

Orbital-Düse F4 – Das Original!

Monorotierende Hochleistungsdüse



Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

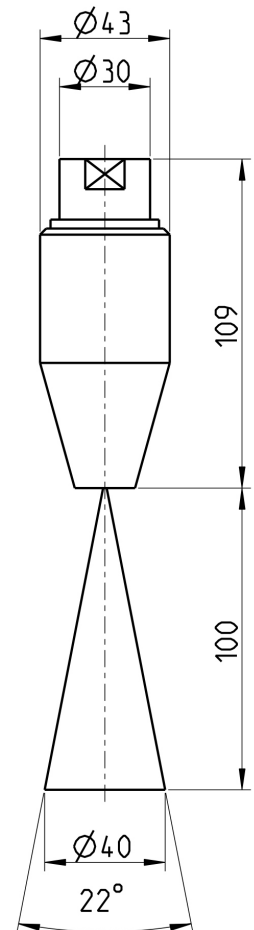
Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31433._ _
1/2" BSP	31431._ _
1/2" NPT	31442._ _
3/8" BSP	31429._ _
3/8" NPT	31430._ _

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31433._ _	_ _ _ .0750	31433.0750



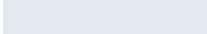
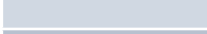
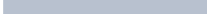
EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F4
Betriebsdruck (bar)	max. 500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar	
				psi 2900	psi 7250
				bar 200	bar 500
				DURCHFLUSS-MENGE in l/min	
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35
___0850	0.85	0.70	2	5.08	7.90
___0900	0.90	0.70	2	6.33	9.88
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67
___1000	1.00	1.00	2	7.96	12.53
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13
___1700	1.70	3.00	2	25.07	39.42
___1750	1.75	3.00	2	26.56	41.77
___1800	1.80	3.20	2	28.10	44.19
___1850	1.85	3.20	2	29.69	46.68
___1900	1.90	3.20	2	31.31	49.24
___1950	1.95	3.20	2	32.98	51.86
___2000	2.00	3.00	4	34.70	54.56
___2050	2.05	3.00	4	36.45	57.32
___2100	2.10	3.00	4	38.25	60.15
___2150	2.15	3.20	4	40.09	63.05
___2200	2.20	3.20	4	41.98	66.01
___2250	2.25	3.20	4	43.91	69.05
___2300	2.30	3.20	4	45.88	72.15
___2350	2.35	3.20	4	47.90	75.32
___2400	2.40	3.20	4	49.96	78.56
___2450	2.45	3.20	4	52.06	81.87
___2500	2.50	3.20	4	54.21	85.24
___2550	2.55	3.50	4	56.40	88.69
___2600	2.60	3.50	4	58.64	92.20
___2650	2.65	3.50	4	60.91	95.78
___2700	2.70	3.50	4	63.23	99.43
___2750	2.75	3.50	4	65.60	103.15
___2800	2.80	3.50	4	68.00	106.93

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N