

Unidade Moto Bomba L50

Unidade moto bomba de acionamento diesel para operações até 15.000PSI ou 1035 BAR montada sobre trailer par a planta industrial com bomba modelo T571U ou T571A

CARACTERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

- Equipamento robusto, de fácil operação, manutenção simples e longa vida útil que opera como padrão com sistema de fluxo aberto;
- Componentes projetados com fator de segurança 2,5:1;
- Válvulas e Sedes substituíveis e fabricadas em materiais de alta resistência com tratamento;
- Acionamento por motor elétrico WEG, Ip55 50cv;
- Virabrequim fabricado em aço forjado com tratamento superficial nos colos resiste a severas condições de uso por longa vida útil.
- Duplo sistema de segurança por válvula de alívio e cabeçote de segurança tipo disco de ruptura.



L50DT

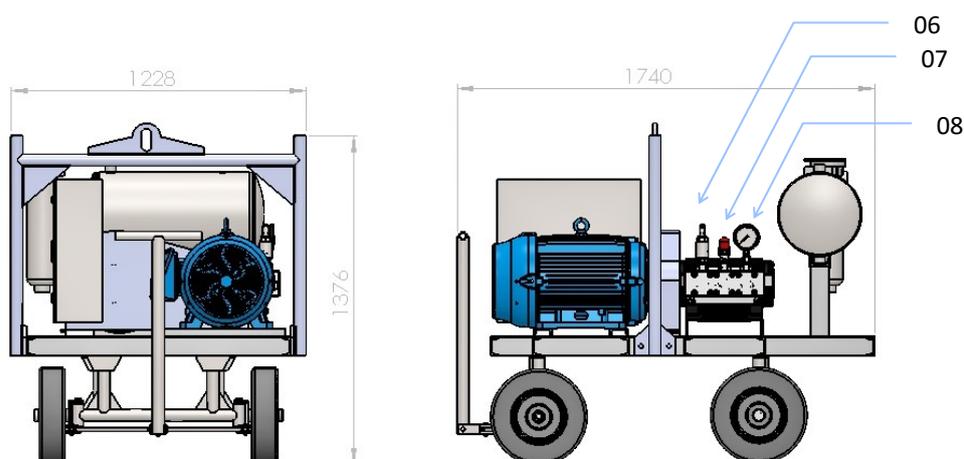


L50ET

APLICAÇÕES

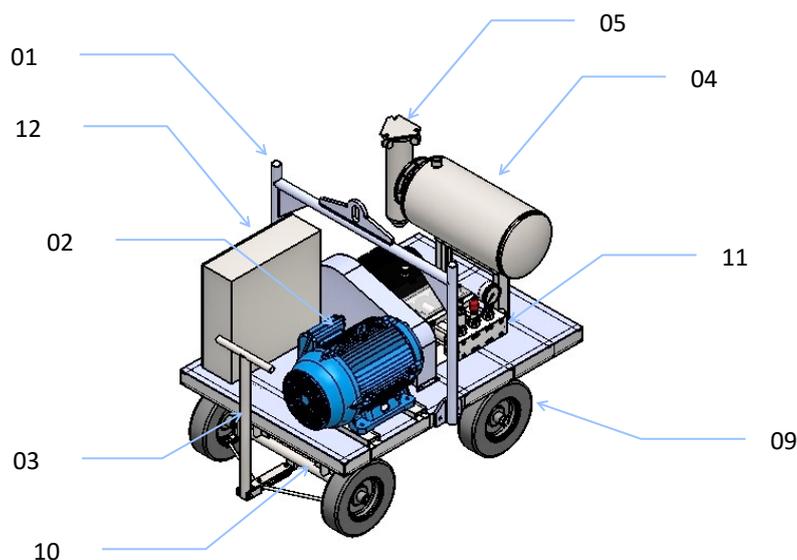
- Hidrojateamento para a limpeza industrial, preparação e tratamento de superfícies;
- Preparação de superfícies por Jato Úmido (hidrojateamento com abrasivos);
- Injeção de produtos químicos a alta pressão;
- Teste hidrostático;
- Hidro-demolição;
- Osmose reversa;
- Transferência de fluidos a alta pressão;

Unidade Moto Bomba L50ET

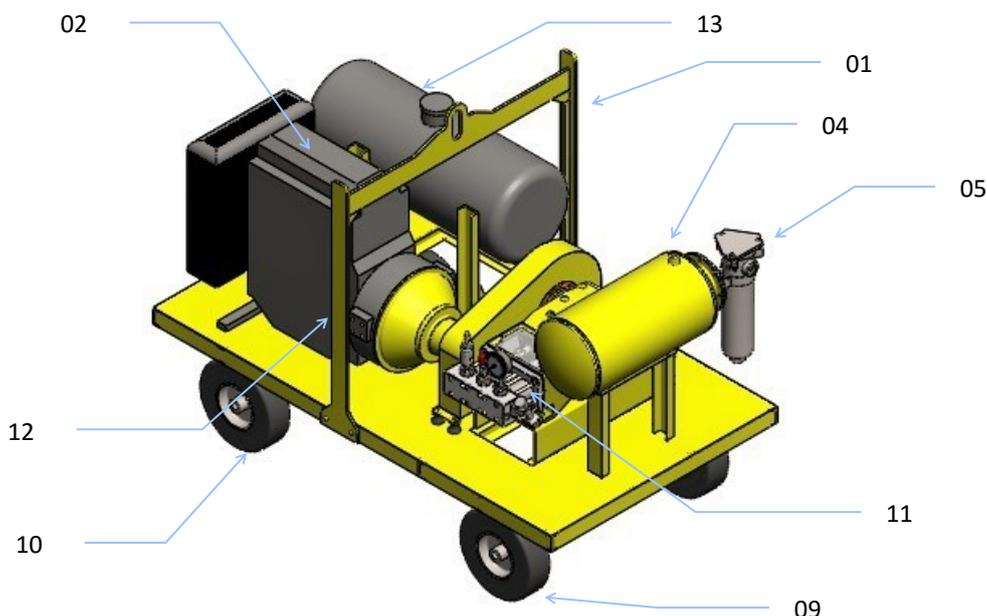


Componentes da Unidade ET

- 01 - Alça de içamento e barra de tração manual ou a daptador para veiculos e transporte;
- 02 - Motor WEG IP 54 (ou grau de proteção cust omizado) tensão 380 ou 440V;
- 03 - Haste de tração manual ou veicular;
- 04 - Acumulador de água em chapa 1/ 8 aço inox;
- 05 - Filtro em inox capacidade de vazão 12m³ com elemen to para 50 micras ;
- 06 - Válvula de alívio: dispositivo primário de segurança
- 07 - Cabeçote de segurança tipo disco de ruptur a: dispositivo secundário de segurança
- 08 - Manômetro Ø 100mm com banho de glicerina, protegido por amortece-dor de vibração;
- 09- Eixo, traseiro com r odas de 8" e pneus maciços 8";
- 10 - Eixo,dianteiro dir ecional com rodas de 8" e pneus maciços 8";
- 11 - Bomba triplex T571U para operações a té 20.000 PSI (1480BAR)
- 12 - Painel de acionamento estrela triângulo com partida suave, proteções, botão de parada em emer gencia e contador de horas digital;

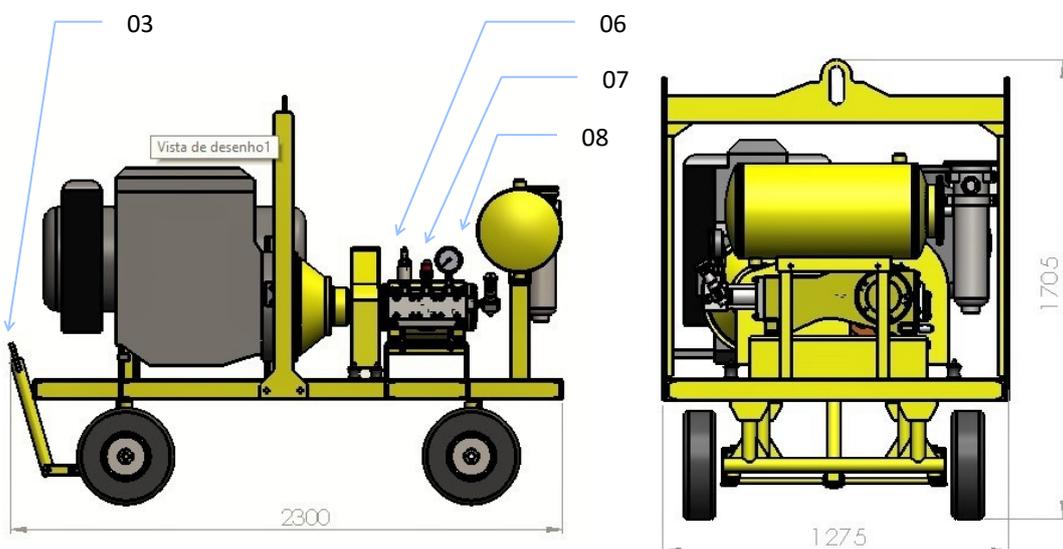


Unidade Moto Bomba L50DT



Componentes da Unidade ET

- 01 - Alça de içamento e barra de tração manual ou a daptador para veiculos e transporte;
- 02 - Motor MWM 229-4 POTENCIA CONTINUA 60CV 1800RPM;
- 03 - Haste de tração manual ou veicular;
- 04 - Acumulador de água em chapa 1/ 8 aço inox;
- 05 - Filtro em inox capacidade de vazão 12m³ com elemen to para 50 micras ;
- 06 - Válvula de alivio: dispositivo primário de segurança
- 07 - Cabeçote de segurança tipo disco de ruptur a: dispositivo secundário de segurança
- 08 - Manômetro Ø 100mm com banho de glicerina, protegido por amortecedor de vibração;
- 09- Eixo, traseiro com r odas de 8" e pneus maciços 8";
- 10 - Eixo,dianteiro dir ecional com rodas de 8" e pneus maciços 8";
- 11 - Bomba triplex T571U para operações a té 20.000 PSI (1480BAR)
- 12 - Painel de instrumentos botão de parada em emergência e contador de horas;
- 13 Tanque de combustível 140Lts;





BAL HIDROJATO

Julio Prestes,2110 • Mirandópolis SP • 16800-000

 (18) 3701 - 0873

 bal@bal.com.br

 www.bal.com.br

 [balindcom](https://www.skype.com/user/balindcom)