

FORMATION LEAN SIX SIGMA

-Ceinture jaune



PARAMÈTRES DE LA FORMATION



CLIENTÈLE CIBLÉE

Professionnels et gestionnaires en exercice désirant se familiariser avec les concepts d'amélioration continue du Lean et du Six Sigma (DMAIC)



DURÉE DE LA FORMATION

8 heures modulables (jours ou soir selon la demande)



TARIFICATION

À discuter selon entente, et nombre de participants : maximum 12 personnes



FORMATEUR

Philippe Joly, ing., LSSBB



DIFFUSION

En présentiel



ÉVALUATION

Évaluation sommative avec certification.
Évaluation formative basée sur un projet fait dans le cadre du cours.

MISE EN CONTEXTE

Le Lean Six Sigma combine la méthode de gestion de la production Lean issue du modèle Toyota et la méthode structurée de gestion de projet Six Sigma ou DMAIC pour offrir aux entreprises une méthode systématique d'amélioration de leurs processus.

COMPÉTENCE VISÉE

Cette formation vise à initier les participants à l'environnement LEAN, leur permettre d'identifier plus rapidement des sources de gaspillages, utiliser la pensée scientifique dans l'identification des causes profondes et de développer une meilleure capacité à concevoir des contre-mesures efficaces dans le but d'améliorer la performance globale. Elle permettra aussi l'appropriation des notions d'amélioration continue et de soutenir une équipe dans l'implantation de celle-ci au sein de l'entreprise.

Cette formation permet aux participants d'acquérir un niveau de Ceinture Jaune Lean Six Sigma.

CONTENU PAR ÉLÉMENT DE COMPÉTENCE

ÉLÉMENTS	CONTENUS
DÉCRIRE LA BASE DU LEAN SIX SIGMA	<ul style="list-style-type: none">• L'origine du Lean Six Sigma• L'approche Six Sigma• L'approche Lean• Interaction entre les deux approches
IDENTIFIER LES ÉLÉMENTS DE LA PHILOSOPHIE LEAN	<ul style="list-style-type: none">• Identification des gaspillages• Gemba• Flux tirés et Kanban• Kaizen
IDENTIFIER LES PHASES DU DMAIC	<ul style="list-style-type: none">• Contenu de la phase Définir (VOC, Gemba, FIPEC, Charte de projet)• Contenu de la phase Mesurer (KPIs, MSA, Cartographies)• Contenu de la phase Analyser (QQOQCP, Ishikawa, 5Pourquoi)• Contenu de la phase Innover (PokaYoke, Matrice de décision, 5S)• Contenu de la phase Contrôler (Standardisation, SPC, A3)

MOYEN DE DIFFUSION

La formation se fera en parallèle à un atelier participatif

La richesse des interventions et la participation active seront encouragés.

MATÉRIEL UTILISÉ

Guide du participant à chaque séance

Pour tout renseignement et inscription contactez **M. Philippe Joly**

Téléphone : 819 469-0791

Courriel : philippe.joly@museestl.ca

Bienvenue à tous!



**Consultants en amélioration
continue Lean Six Sigma**

Développement des compétences organisationnelles



Amélioration continue et ses outils



Gestion organisationnelle



Gestion des ressources humaines



Gestion financière



Bureautique