

# Te Business Lab

Inovação em Eficiência Energética



## FILTROS CAPACITIVOS – LUMILIGHT DO BRASIL

Equipamento eletrônico com alto padrão tecnológico, com sistema de automação em paralelo, em rede, filtrando e desviando para o solo as interferências que causam distorções, quase imperceptíveis, tais como as frequências harmônicas indesejadas presentes na rede elétrica. Essas distorções são as responsáveis por enormes prejuízos aos motores e eletroeletrônicos conectados na rede.

- ✓ 10 anos de garantia / 12 anos de vida útil;
- ✓ Certificado INMETRO. Atende 20 normas técnicas;
- ✓ Dispensa manutenção;
- ✓ Proteção até 680v;
- ✓ Atua como DPS – Dispositivo de Proteção contra Surtos;
- ✓ Instalação em paralelo, não desarma o sistema elétrico;
- ✓ Melhora a qualidade da energia elétrica recebida;
- ✓ Elimina distorções geradas por motores e equipamentos;
- ✓ Reduz a parada de equipamentos por distúrbios na rede elétrica;
- ✓ Conserva o tempo de vida útil dos equipamentos;
- ✓ Blindado – 0% de umidade interna;
- ✓ Molde exclusivo ABSV-0, extingue chama (caso houver) em 2 segundos;
- ✓ Redução no registro do consumo ativo de energia elétrica de 8% a 20% (média anual).



### Certificações dos Filtros Capacitivos Lumilight



BusinessLab

[www.tebusinesslab.com.br](http://www.tebusinesslab.com.br)  
[contato@tebusinesslab.com.br](mailto:contato@tebusinesslab.com.br)