



CATÁLOGO DE  
**MÁQUINAS**  
DE SOLDA E CORTE  
2021/2022

**SUMIG III**

[www.sumig.com](http://www.sumig.com)





Fundada em 1980, com mais de 10 mil clientes atendidos, **Sumig** é especializada em **Soluções para Solda e Corte**.



Empresa Consolidada



Ampla Rede de Assistência Técnica



Assessoria em Soldagem



Referência Internacional em Soluções para Solda e Corte



Maior Fabricante de Tochas MIG/MAG, TIG, Corte Plasma e Robô da América Latina



Mais de 2 mil Revendedores em todo o Brasil



Equipamentos de Solda e Corte para empresas de todos os segmentos



Ampla estoque de peças de reposição para todos os modelos

**SUMIG III**

## MULTIPROCESSO

### 04

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola do Arame	Página
Welbee P400	400A 60%	0,8 a 2,4 mm	pág.04
Falcon 405	400A 60%	0,8 a 1,2 mm	pág 06
Falcon 505	500A 60%	1,0 a 1,6mm	pág 08
Alpha 510	500A 100%	0,8 a 1,6 mm	pág.10
MX 403	350A 60%	0,8 a 1,6 mm	pág.12
Raven 250	250A 60%	0,8 a 1,0 mm	pág.14

## MIG/MAG

### 15

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola do Arame	Página
Intellimig 500	500A 100%	0,8 a 1,60mm	pág.15
Hawk 205	145A 60%	0,6 a 0,8 mm	pág.17
Hawk 255	200A 60%	0,8 a 1,0 mm	pág.18
Hawk 305	305A 60%	0,8 a 1,2 mm	pág.19
Hawk 405	405A 60%	0,8 a 1,6mm	pág.20
Eagle 405	405A 60%	0,8 a 1,6 mm	pág.21

## TIG

### 22

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola do Eletrodo	Página
Fox 200	200A 60%	1,6 a 3,25 mm	pág.22
Tiger 205	180A 35%	1,6 a 3,25 mm	pág.23
Tiger 250	250A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.24
Tiger 302	300A - 60%	1,6 a 5,00 mm	pág.25
Tiger 402	400A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.26
Lion 250	200A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.27
Lion 300	250A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.28
Lion 505	380A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.29

## PLASMA

### 30

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Corte Recomendado	Página
Realcut 45	41A 60%	12,7mm	pág.30
Realcut 66	35A 35%	20mm	pág.31
Realcut 85	70A 40%	25 mm	pág.32
Realcut 125	100A 80%	38 mm	pág.33

## ARCO SUBMERSO

### 34

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola de Arame	Página
Autoarc 1000	1000A 100%	2,4 a 5,0 mm	pág.34

## AUTOMAÇÃO/MECANIZAÇÃO

### 35

Equipamento	Alimentação - Frequência	Capacidade de Corte	Velocidade	Página
Autotrack 30A	220V (Mono) 50-60 Hz	5 a 300mm	50 a 3000mm/min	pág.35
Autoarc 1200	220V (Mono) 50-60 Hz	-	50 a 3000mm/min	pág.36

## UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO

### 37

Equipamento	Alimentação	Página
Maxichiller RC10	220V (Mono) -	pág.37
RCF1	220V (Mono) -	pág.38

## CARRINHO

### 39

Equipamento	Página
Carrinho de Transporte	pág.39

# WELBEE P400



- 1920.7002** Conjunto WELBEE P400 e Alimentador do Arame (220V ou 440V) - Pulsado e Duplo Pulsado
- 1920.7003** Conjunto WELBEE P400 e Alimentador do Arame (380V) - Pulsado e Duplo Pulsado

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Equipamento Inversora para Soldagem nos Processos: MIG – MAG – ARAME TUBULAR – ELETRODO REVESTIDO – TIG-DC/ Lift Arc;
- MIG-MAG Convencional e Pulsado para Aços Carbono, Inoxidável, Baixa Liga e Alumínio;
- Modo Adaptativo para manter Penetração Constante;
- 100 memórias para armazenar dados do procedimento e sequência de soldagem utilizados;
- Excelente desempenho na Soldagem com CO<sub>2</sub> puro ou mistura com baixo Argônio com baixo nível de respingos. Reduz expressivamente custos de gases com misturas ricas em Argônio;
- Recurso de Duplo Ciclo Térmico para executar soldas MIG/MAG com baixo aporte de calor, visual similar a TIG, Soldagem de Chapas Finas de Alumínio e Inoxidável, Passe de Raiz e Chapas Galvanizadas;
- Total Controle da poça de fusão e Curvas para otimizar abertura do arco;
- Painel Totalmente Digital de fácil operação e interativo;
- Baixo Consumo de Energia Elétrica e Excelente Fator de Potência;



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



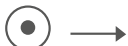
	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V/440V (60 Hz) Trifásico 380V (60 Hz) Trifásico
<b>Ciclo de Trabalho 40° C</b>		400A - 60% / 310A - 100%
<b>Faixa de Corrente</b>		30 a 400 A
<b>Faixa de Tensão</b>		12 a 34 V
<b>Eficiência Elétrica</b>		88%
<b>Fator de Potência</b>		0,93
<b>Engate Rápido dos Cabos de Corrente</b>		12,8 mm
<b>Diâmetro do Arame – Sólido / Tubular</b>		0,8 a 1,6 mm
<b>Diâmetro de Eletrodo Revestido</b>		6,5 mm
<b>Diâmetro do Eletrodo TIG</b>		5 mm
<b>Faixa da Velocidade do Arame</b>		1,5 a 22 m/min
<b>Sistema de Tração do Arame</b>		4 Roldanas

<b>Energia do Alimentador do Arame</b>	24 Vdc
<b>Grau de Proteção</b>	IP23
<b>Controle da Saída – Corrente e Tensão</b>	Contínuo – Eletrônico
<b>Controle da Indutância – MIG/MAG</b>	Contínuo – Eletrônico
<b>Dimensões da Fonte 380V - (L x A x P)</b>	395 X 592 X 710mm
<b>Dimensões da Fonte 220V/440V - (L x A x P)</b>	395 X 810 X 710mm
<b>Dimensões do Alimentador (L x A x P)</b>	254 x 393 x 611mm
<b>Norma de Fabricação</b>	IEC 60974-1
<b>Peso da Fonte 380V (sem cabos)</b>	62 kg
<b>Peso da Fonte 220V/440V (sem cabos)</b>	80 kg
<b>Peso do Alimentador (sem Tocha e Arame)</b>	14 kg



## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame CM 7403



Mangueira do Gás – 3 metros



Cabo de Comando e Corrente 95mm<sup>2</sup> – 2 metros



Cabo e Grampo Obra – 12,8mm / 95mm<sup>2</sup> - 3 metros (0801.6161)



Roldana: 0,9 / 1,20mm – Arame Sólido / Tubular



Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 4m  
+ Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 5m  
+ Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás



Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 7m +  
Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás



Regulador de Argônio e Mistura (1400.8130)  
Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)



Tocha SU 335 – 325A - 3m (0500.4151)



Tocha SU 535 – 380A - 3m (0500.5185)

Tocha Refrigerada SU 735 – 435A –  
3m (0500.6155)



Porta Eletrodo – Cabo 50mm<sup>2</sup> –  
3m – 12,8mm. (0801.1093)



Tocha TIG SU 27 com Válvula –  
12,80mm (0600.7027)



Roldana: 1,2 / 1,6mm – Arame Sólido / Tubular



Refrigerador Sumig – RCF1 Horizontal  
220V/380V/440V - 1 (1900.3196)  
Instalada separadamente



Carrinho para Fonte e Alimentador  
(1900.3209)



Kit Completo Arame de Alumínio (1915.0228)



Kit Proteção do Arame Welbee P400



## + RECURSOS DA WELBEE P400

- Alimentador do Arame com 4 Roldanas e controle por Encoder;
- Ciclo completo para Soldagem MIG-MAG em Operação Sinérgica e Adaptativo;
- Proteção contra superaquecimento por excesso do Ciclo de Trabalho;
- Ventilação sob demanda proporciona maior economia de energia elétrica;
- Modo standby na Fonte para reduzir consumo de energia elétrica;
- Painel do Alimentador do Arame com funções principais do procedimento e possibilidade de travamento dos parâmetros;
- Curvas para soldagem de Chapas Galvanizadas e Chapas Finas em alta velocidade;
- Modo Enchimento de Cratera e de Ponteamento;
- 80 Funções extras para adequar o equipamento para aplicações específicas e instalações críticas de rede elétrica e de cabos de solda;
- Equipamento é facilmente configurado para operar com Robôs OTC.

# FALCON 405



1920.4036

Equipamento para Soldagem Multiprocesso MIG/MAG E MMA (Eletrodo Revestido).

E07/21

## CARACTERÍSTICAS

- Equipamento Multiprocesso MIG/MAG e MMA (Eletrodo Revestido);
- Tecnologia inversora avançada (IGBT);
- Sistema de controle digital;
- Modos de operação: sinérgico e não sinérgico;
- Modos de acionamento do gatilho: 2T/4T;
- Temporização do cordão de solda (Solda Ponto);
- Ajuste da indutância para controle do índice de respingos;
- Recurso Arc Force em modo MMA;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, sobrecorrente e sobretensão;
- Compensação contra flutuação da tensão de alimentação;
- Código de erros indicados no painel do equipamento;
- Pré e Pós Fluxo de gás.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment.Frequência 220V, 380V e 440V (50/60 Hz) - Trifásico	
	MIG/MAG	MMA
<b>Ciclo de Trabalho (40° C)</b>	400 A - 40% (220V) 400 A - 60% (380V/440V) 310 A - 100% (380V/440V)	350 A - 40% (220V) 350 A - 60% (380V/440V) 271 A - 100% (380V/440V)
<b>Potência Máxima</b>	17,2 kW	15 kW
<b>Faixa de Corrente</b>	20~400 A	20~350 A
<b>Faixa de Tensão</b>	15 a 34 V	
<b>Tensão em Vazio</b>	70 V	
<b>Potência absorvida em vazio</b>	60 W	
<b>Eficiência</b>	85%	
<b>Fator de potência</b>	0,93	
<b>Classe de isolamento</b>	F	
<b>Grau de proteção</b>	IP21S	
<b>Diâmetro do Arame MIG/MAG</b>	ø 0,80 ~ 1,20mm	
<b>Velocidade do Arame</b>	Até 18m/min	

<b>Tipo de Eletrodo (MMA)</b>	6010, 6013 e 7018
<b>Diâmetro do eletrodo</b>	Até 5,0mm
<b>Peso</b>	35 kg
<b>Dimensões (L x A x C)</b>	622x 280 x 480mm
<b>Norma de Fabricação</b>	IEC 60974-1

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame	
Cabo Terra E/R 12,8mm 70mm <sup>2</sup> x 3,00m (0801.6154)	
Extensão fonte alimentador para tocha seca de 5m	
Roldana 0,8 - 1,0mm para aço carbono	
Roldana 1,2 - 1,6mm para aço carbono	



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)

Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)

Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)



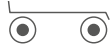
Refrigerador Sumig (1916.0505)



Porta Eletrodo 3,00m E/R 12,80mm 50,0mm<sup>2</sup>  
(0801.1093)



Carrinho Falcon 405 e 505 (1916.0500)



### + RECURSOS FALCON 405

- Voltímetro/Amperímetro digital disponível na fonte do equipamento;
- Baixo consumo de energia, elevado fator de potência e eficiência elétrica;
- Equipamento robusto e versátil, com excelente estabilidade de arco e baixo índice de respingos, possibilitando tanto soldas de produção quanto soldas de inspeção;
- Recomendada especialmente para soldagem de chapas finas com espessura de  $\geq 2$ mm de aço carbono e inox;
- Alimentador de arame externo com sistema de tração de 4 roldanas;
- Painel de fácil entendimento e operação, podendo ser usada no modo sinérgico e convencional com apenas um simples toque;
- É possível soldar eletrodo de até 5mm de diâmetro no processo MMA (Eletrodo Revestido);
- Pode operar em 220V, 380V e 440V, mediante seleção manual da tensão de alimentação.
- Menu especial para ajuste dos seguintes recursos: Pré fluxo de gás, Pós fluxo de gás, Burnback e velocidade do avanço manual;
- Função para controle da corrente e tensão de finalização do cordão de solda (cratera).



# FALCON 505



1920.4037

Equipamento para Soldagem Multiprocesso  
MIG/MAG E MMA (Eletrodo Revestido).

E07/21

## CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia inversora avançada (IGBT);
- Sistema de controle digital;
- Modos de operação: sinérgico e não sinérgico;
- Modos de acionamento do gatilho: 2T/4T;
- Temporização do cordão de solda (Solda Ponto);
- Ajuste da indutância para controle do índice de respingos;
- Recurso Arc Force em modo MMA;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, sobrecorrente e sobretensão;
- Compensação contra flutuação da tensão de alimentação;
- Código de erros indicados no painel do equipamento;
- Pré e Pós Fluxo de gás.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

<b>INVERSORA</b> ECONOMIA DE ENERGIA	<b>BURN BACK</b> 	<b>4 ROLDANAS DE TRAÇÃO</b> 	<b>SOLDA PONTO</b> 	<b>CORRENTE DE CRATERA</b> 	<b>MODO SINÉRGICO</b> 	<b>TÚNEL DE VENTO OTIMIZADO</b> 	<b>MODO</b> 2T/4T GATILHO	<b>SERVIÇOS</b> MÉDIOS PESADOS
---	----------------------	---------------------------------	------------------------	--------------------------------	---------------------------	-------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

IMPLEMENTOS RODOVIÁRIOS	CARROCERIAS	IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS	GUINDASTES	CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
-------------------------	-------------	-----------------------	------------	-------------------------



**Aliment.Frequência** 220V, 380V e 440V (50/60 Hz) - Trifásico

	MIG/MAG	MMA
<b>Ciclo de Trabalho (40° C)</b>	500 A - 40% (220V) 500 A - 60% (380V/440V) 387 A - 80% (220V) 387 A - 100% (380V/440V)	450 A - 40% (220V) 450 A - 60% (380V/440V) 349 A - 80% (220V) 349 A - 100% (380V/440V)
<b>Potência Máxima</b>	24.7 kW	21.6 kW
<b>Faixa de Corrente</b>	20~500 A	20~450 A
<b>Faixa de Tensão</b>	15 a 39 V	15 a 38 V
<b>Tensão em Vazio</b>	70 V	
<b>Potência absorvida em vazio</b>	60 W	
<b>Eficiência</b>	85%	
<b>Fator de potência</b>	0,93	
<b>Classe de isolamento</b>	F	
<b>Grau de proteção</b>	IP21S	
<b>Diâmetro do Arame MIG/MAG</b>	ø 1,00 ~ 1,60mm	
<b>Velocidade do Arame</b>	Até 18m/min	

**Tipo de Eletrodo (MMA)** 6010, 6013 e 7018

**Diâmetro do eletrodo** Até 6,0mm

**Peso** 35 kg

**Dimensões (L x A x C)** 622x 280 x 480mm

**Norma de Fabricação** IEC 60974-1

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame

Cabo Terra E/R 12,8mm 70mm<sup>2</sup> x 3,00m  
(0801.6154)

Extensão fonte alimentador para tocha seca de 5m

Roldana 0,8 - 1,0mm para aço carbono  
Roldana 1,2 - 1,6mm para aço carbono



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)

Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)

Tocha MIG/MAG SU736 (0500.6220)



Refrigerador Sumig (1916.0505)



Porta Eletrodo 3,00m E/R 12,80mm 50,0mm<sup>2</sup>  
(0801.1093)



Carrinho Falcon 405 e 505 (1916.0500)



### + RECURSOS FALCON 505

- Voltímetro/Amperímetro digital disponível na fonte do equipamento;
- Baixo consumo de energia, elevado fator de potência e eficiência elétrica;
- Equipamento robusto e versátil, com excelente estabilidade de arco e baixo índice de respingos, possibilitando tanto soldas de produção quanto soldas de inspeção;
- Recomendada especialmente para soldagem de chapas finas com espessura de  $\geq 2\text{mm}$  de aço carbono e inox;
- Alimentador de arame externo com sistema de tração de 4 roldanas;
- Painel de fácil entendimento e operação, podendo ser usada no modo sinérgico e convencional com apenas um simples toque;
- É possível soldar eletrodo de até 6mm de diâmetro no processo MMA (Eletrodo Revestido);
- Pode operar em 220V, 380V e 440V, mediante seleção manual da tensão de alimentação.
- Menu especial para ajuste dos seguintes recursos: Pré fluxo de gás, Pós fluxo de gás, Burnback e velocidade do avanço manual;
- Função para controle da corrente e tensão de finalização do cordão de solda (cratera).



# ALPHA 510



1920.4008

Equipamento para Soldagem Multiprocesso  
MIG/MAG, TIG, MMA (Eletrodo Revestido) e Goivagem

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora, leve e de fácil movimentação;
- Tecnologia DSP e processador de alta performance;
- Painel de fácil operação com software para bloqueio de parâmetros;
- Ciclo de trabalho elevado;
- Painel com LED e membranas de fácil operação e intuitivo;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- Função enchimento de cratera para reduzir tendência a trinca no final do cordão de solda em MIG/MAG ou arame tubular. Possibilita um segundo ajuste de parâmetros.
- 49 canais de memória para armazenagem de programas de soldagem;



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	380V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho 40°C</b>		500A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		40 a 500 A
<b>Fator de Potência</b>		0,85
<b>Eficiência</b>		≥ 90%
<b>Velocidade de Alimentação Arame</b>		1,2 - 22 m/min
<b>Diâmetros de Arame</b>		0,8 a 1,6 mm
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23
<b>Corrente Max. Absorvida da rede</b>		380V 36 A
<b>Dimensões (mm)</b>		Fonte: L470 X A610 XP660 Alim. L300 X A460 X P670
<b>Peso sem cabos</b>		Fonte: 56 kg Alim. 19 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

### Processo MMA-MIG/MAG Sinérgico

Cabo terra 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6134)	
Cabo porta eletrodo 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6136)	
Roldanas de aço carbono 1,2 - 1,6mm (1913.5082)	
Extensão Fonte/Alimentador de 4,2m com mangueira de refrigeração (0801.2164)	

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO <sub>2</sub> (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	
Kit para refrigeração (1900.3197)	
Auto Trafo Trifásico (220V/440V) (1909.5427)	

Programas opcionais (vide acima)



## OPCIONAIS

Software MIG/MAG Pulsado (9920.1059)  
Software MIG/MAG Pulsado/Duplo Pulso (9920.1060)

Software Goivagem (9920.1061)  
Tocha SU 1600 600 A (0801.7020)

TIG DC Lift Arc (9920.1062)  
Tocha SU 27 (0600.7028) e kit de conectores /válvula solenóide (1913.5088)

## PROCESSOS DE SOLDAGEM DISPONÍVEIS NO EQUIPAMENTO:

- Processo MMA, Processo MIG/MAG Sinérgico.

## PROGRAMAS QUE PODEM SER ADICIONADOS:

- MIG/MAG Pulsado - Para aço carbono, inoxidáveis e alumínio;
- MIG/MAG Duplo Pulso - Possibilita soldagem de materias de maior complexidade;
- TIG - Possibilita soldar TIG DC Convencional, com abertura por Lift Arc.;
- Goivagem.

## + RECURSOS ALPHA 510

- Tecnologia que permite habilitar processos de soldagem opcionais;
- Processador de alta performance com excelente estabilidade de arco e menor incidência de respingos;
- Possibilita controle do processo de soldagem através de parâmetros mínimos e máximos;
- Bloqueio total ou parcial de parâmetros através de software;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar ciclo de trabalho.





1920.4009

Equipamento para Soldagem Multiprocesso  
MIG/MAG, TIG E MMA (Eletrodo Revestido).

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Processor de alto desempenho possibilita excelente performance na soldagem de aço carbono com baixo nível de respingos mesmo com CO<sub>2</sub> e arco extremamente estável;
- Operação sinérgica no modo convencional e pulsado e função duplo ciclo térmico;
- Controle contínuo da indutância para otimizar abertura do arco, reduzir nível de respingos e otimizar visual da solda, mesmo com CO<sub>2</sub>;
- Amperímetro e voltímetro digital com ótima visualização;
- Painel simples e intuitivo facilita o uso e permite armazenar 60 procedimentos de solda;
- Excelente abertura em TIG com Lift Arc e ajuste de hot start e antiaderência para MMA;
- Velocidade linear que permite ajuste preciso em toda faixa de regulagem;



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	200 - 575V (50 - 60 Hz)	
	<b>Ciclo de Trabalho 40°C</b>	350A - 60% / 300A - 100%	
	<b>Corrente de Regulagem</b>	5 a 400 A	
	<b>Fator de Potência</b>	0,98	
	<b>Eficiência</b>	95 %	
	<b>Diâmetro do Arame</b>	0,8 a 1,6 mm	
	<b>Velocidade de Alimen. Arame</b>	1,4 - 20 m/min	
	<b>Grau de Proteção</b>	IP 23	
	<b>Corrente Máx. Absorvida da rede</b>	Volt.	Amp.
		220	41
		380	25,6
		440	22
	<b>Dimensões (mm)</b>	Fonte. L250 X A460 XP600	
		Alim. L280 X A410 X P620	
	<b>Peso sem cabos</b>	Fonte. 37,2 kg	
		Alim. 16,6 kg	

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 70mmx3mm (0801.6154)



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Consulte página de configuração de montagem página 11.




















































## PROCESSOS

- MIG/MAG Convencional;
  - MIG/MAG Sinérgico;
  - MIG/MAG Sinérgico Pulsado;
  - MIG/MAG Duplo Pulsado;
  - Arame Tubular;
  - TIG DC Lift Arc;
  - Eletrodo Revestido;
  - Eletrodo Revestido Pulsado.
- \*Conforme configuração da aquisição



+ RECURSOS MX 403

- Diversos programas prontos para soldagem de diferentes materiais: CuSi – Al – NiCr, etc.
- Reconhecimento automático da rede elétrica de alimentação;
- Redução das perdas de energia através da tecnologia PFC (Power Factor Correction), aumentando a eficiência;
- Proteção VRD (Voltage Reduction Device) minimiza o risco de choque elétrico na presença de umidade na soldagem com eletrodo revestido, reduzindo a tensão em vazio para proteger o operador;
- Possibilita diversas configurações para atender até 8 processos de soldagem.
- Função do Gatilho de 2 e 4 Tempos oferece mais conforto ao soldador;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar ciclo de trabalho.

Opções de Configuração		Processos MMA/TIG LIFT ARC	Processos MMA/TIG LIFT ARC/MIG/MAG CONVENCIONAL	Processos MMA/MMA PULSADO/TIG LIFT ARC/MIG/MAG CONVENCIONAL/SINERGICO/PULSADO/DUPLO PULSADO
 Obrigatório para a configuração da venda	 Opcional para a configuração da venda			
	(1920.4009) Fonte Máquina de Solda Multiprocesso MX 403 com: Cabo terra de 70mm <sup>2</sup> x 3m 			
	(1920.4025) Fonte Máquina de Solda Multiprocesso MX 403 com: Cabo terra de 70mm <sup>2</sup> x 3m  Kit para refrigeração instalado			
	(1900.3187) Alimentador de arame MX 403 Pulsado completo com: Extensão de 5m para aplicação seca  Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V 			
	(1900.3203) Alimentador de arame MX 403 Pulsado completo com: Extensão de 5m para aplicação refrigerada (0801.6265) Kit para refrigeração instalado Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V			
	(1900.3186) Alimentador de arame MX 403 Convencional completo com: Extensão de 5m para aplicação seca Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V			
	Cabo Porta Eletrodo E/R 12,80mm 50mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.1093)			
	Tocha TIG SU27 c/ Registro E/R 12,80mm (0600.7027)			
	Regulador de Argônio (1400.8130)			
	Regulador de CO <sub>2</sub> (1400.8132)			
	Tocha MIG/MAG SU 335 3m (0500.4151)			
	Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)			
	Tocha MIG/MAG SU735 Refrig. (0500.6155) Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada			
	Carrinho de Transporte G3 (1900.3209)			

# RAVEN 250



1920.4038

Equipamento para Soldagem Multiprocesso  
MIG/MAG E MMA (Eletrodo Revestido)

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia Inversora (IGBT);
- Alimentação monofásica (220V);
- Elevado ciclo de trabalho;
- Voltímetro e Amperímetro Digital;
- Ajuste eletrônico da indutância;
- Ajuste fino dos parâmetros de solda;
- Avanço manual do arame;
- Sistema de tração do arame interno, com 2 rolos;
- Alarme de corrente excedida (OC) e temperatura excedida (OT);
- Proteção plástica para o rolo de arame;
- Painel intuitivo e de fácil operação;
- Apto a soldar com gás CO<sub>2</sub> e misturas;
- Modo de acionamento 2T e 4T.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Freqüência</b>	220V (50/60Hz) - Monofásico
<b>Ciclo de Trabalho 40° C</b>		250A-60% / 193A-100%
<b>Faixa de Corrente</b>		40 a 250 A
<b>Faixa de Tensão</b>		16 a 26,5 V
<b>Potência Absorvida (Máx)</b>		7,5 kW
<b>Diâmetros de Arame</b>		0,8 - 1,0mm
<b>Eletrodo Utilizado</b>		2,5 a 4,0mm
<b>Tipo de Eletrodo</b>		6013 e 7018
<b>Carretel</b>		Até 15 kg
<b>Velocidade de Alimentação do arame</b>		2 - 22m/min
<b>Grau de Proteção</b>		IP21
<b>Corrente Max. Absorvida da rede</b>		46A
<b>Dimensões (L x A x P)</b>		630X 420X X 570mm
<b>Peso sem cabos</b>		25 kg
<b>Norma de Fabricação</b>		EN 60974-1

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 35mm<sup>2</sup> x 3,0m (0801.6163)

Porta Eletrodo 16mm<sup>2</sup> - 3m

Mangueira de Gás - 3m

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador Argônio (1400.8130)

Regulador CO<sub>2</sub> (1400.8132)

Tocha MIG SU260 (0500.3005)

# INTELLIMIG 500



1920.6001

Equipamento para Soldagem  
MIG/MAG

E06/21

## CARACTERÍSTICAS

- Modos de operação: MIG/MAG Convencional, Sinérgico e INTELLIMIG;
- Conexão WI-FI com o Portal Intellimig.com;
- Bloqueio de parâmetros de soldagem configuráveis;
- Possibilidade de 99 usuários configuráveis com senha;
- 32 canais de memória para armazenagem de programas de soldagem;
- Totalmente digital e programável;
- Processador ARM de alta performance que garante eficiência e qualidade;
- Controle do processo de soldagem através de parâmetros mínimos e máximos;
- Rastreabilidade de dados através do Portal Intellimig.com;
- Display digital, intuitivo e no idioma português, inglês e espanhol;
- Controle inteligente que monitora os parâmetros de soldagem;
- Design moderno, com acrílico de proteção no painel da máquina e do alimentador;



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	380V (60Hz) - Trifásico
	<b>Ciclo de Trabalho 40°C</b>	500A - 100%
	<b>Corrente de Regulagem</b>	14V : 50A - 500A : 40V
	<b>Fator de Potência</b>	0,86
	<b>Eficiência</b>	86%
	<b>Diâmetros de Arame</b>	ø 1,00 ~ 1,60mm
	<b>Velocidade de Alimentação do Arame</b>	20m/min
	<b>Grau de Proteção</b>	IP21
	<b>Corrente Máxima Absorvida da rede</b>	Volts: 380    Amp: 36
	<b>Dimensões (L x A x P)</b>	Fonte: 330 x 700 x 680mm Alimentador: 305 x 410 X 660mm
	<b>Peso sem cabos</b>	Fonte: 62 kg Alimentador: 13,5 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 95mm <sup>2</sup> x 3m (0801.6161)	
Extensão alimentador Fonte 4,5m para tocha seca (0801.2167)	
Roldanas 0,8 - 1,00mm (1912.5042)	
Roldanas 1,2 - 1,6mm (1912.5111)	

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO <sub>2</sub> (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Refrigerador RCF1 (1900.3196)	



## Recursos e Benefícios da INTELLIMIG 500

- Permite operar e soldar em qualquer ambiente com um ciclo de trabalho a 100%;
- Processamento e controle (CPU) separada da etapa de potência para melhor eficiência durante o processo de soldagem;
- Ventilação sob demanda que possibilita o resfriamento da máquina apenas quando houver necessidade, preservando as placas eletrônicas e gerando economia de energia;
- Zona de transição estável;
- Nacional e possibilidade de financiamento via BNDS e FINAME.

### RECURSOS INTELIGENTES:

GLOBPRO: Transferência globular inteligente com baixo índice de respingos. Melhor performance nesta região;

JETARC CO<sub>2</sub>: Comportamento similar à transferência spray utilizando gás CO<sub>2</sub>;

INDUSIN: Autoajuste da indutância, em função do diâmetro do arame, tipo de gás, corrente e tensão;

CTR: Respingos reduzidos até 60% com gás CO<sub>2</sub> e até 30% com gás mistura;

SOFT ARC: Menor geração de respingos na abertura do arco;





1920.1007

Equipamento para Soldagem  
MIG/MAG

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da Tensão e Velocidade do Arame possibilitam um arco extremamente estável;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO<sub>2</sub>;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar Ciclo de Trabalho;
- Ajuste para temporizado de solda a ponto;
- Queima da Ponta do Arame – Burnback, não permite colagem do arame no final da solda;
- Excelente na Soldagem de Chapas Finas e Galvanizadas;
- Suporte traseiro para cilindro do gás incluso;
- Incluso Roldana para Arame Sólido de 0,6 a 0,8mm.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V (50 - 60 Hz) Monofásica
<b>Ciclo de Trabalho</b>		145A - 60% 110A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		35 a 200A
<b>Potência Absorvida (Máx.)</b>		60% kW 8,5
<b>Diâmetro de Arame</b>		ø 0,6 - 0,8 mm
<b>Bobinas de Arame</b>		ø 300mm - 15 kg
<b>Grau de Proteção</b>		IP 21
<b>Posição de Regulagem</b>		10
<b>Dimensões (mm)</b>		L700 X A350 X P710
<b>Peso sem cabos</b>		82 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm x 16,0mm2 x 3m  
(0801.6240)



Roldana 0,6 - 0,8mm para aço carbono (1912.5058)



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)



Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)





1920.1008

Equipamento para Soldagem  
MIG/MAG

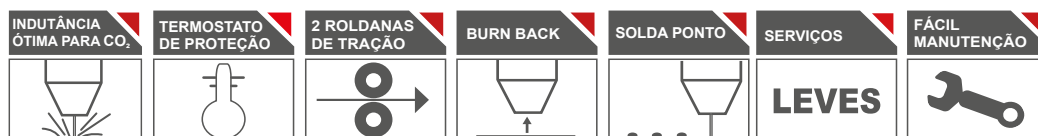
E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 e 1,0mm, com bobinas (de 05 a 20kg);
- Amperímetro digital;
- Motorreductor com 02 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO<sub>2</sub> puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO<sub>2</sub> ;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Freqüência</b>	220/380V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		200A - 60% 160A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		40 a 250 Ampères
<b>Potência Absorvida (Máx.)</b>		60% KW 9,4
<b>Diâmetro do Arame</b>		ø 0,8 - 1,0 mm
<b>Bobinas de Arame</b>		ø 300mm - 20 kg
<b>Grau de Proteção</b>		IP 21
<b>Posição de Regulagem</b>		10
<b>Dimensões (mm)</b>		L350 X A700 X P710
<b>Peso sem cabos</b>		92 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,00mm 25,0mm<sup>2</sup> x 3,00m (0801.6038)



Roldana 0,8 - 1,0mm (1912.5042)



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)



Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)







1920.1014

Equipamento para Soldagem  
MIG/MAG

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,2 mm, com bobinas (de 05 a 20 kg);
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO<sub>2</sub> puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância fixa, possibilita ótima performance mesmo com gás CO<sub>2</sub>;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

<b>INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO<sub>2</sub></b>	<b>TERMOSTATO DE PROTEÇÃO</b>	<b>4 ROLDANAS DE TRAÇÃO</b>	<b>BURN BACK</b>	<b>SOLDA PONTO</b>	<b>VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO</b>	<b>SERVIÇOS</b>
					<b>DIGITAL</b>	<b>MÉDIOS</b>

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

	<b>SERRALHERIAS</b>		<b>FABRICAÇÃO LEVE</b>		<b>REPARO E MANUTENÇÃO</b>		<b>AUTOMOTIVO</b>		<b>TRANSPORTE</b>
--	---------------------	--	------------------------	--	----------------------------	--	-------------------	--	-------------------

	<b>Aliment./ Frequência</b>	220/380V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		305A - 60% 236A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		50 a 300 Ampères
<b>Potência Absorvida (Máx.)</b>		60% KW 12,4
<b>Diâmetro do Arame</b>		ø 0,8 - 1,2 mm
<b>Bobinas de Arame</b>		ø 300mm - 20 kg
<b>Grau de Proteção</b>		IP 21
<b>Posição de Regulagem</b>		10
<b>Dimensões (mm)</b>		L360 X A720 X P680
<b>Peso sem cabos</b>		114 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 35,0mm<sup>2</sup> x 3,00m (0801.6163)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU 335 (0500.4151)





1920.1029

Equipamento para Soldagem  
MIG/MAG

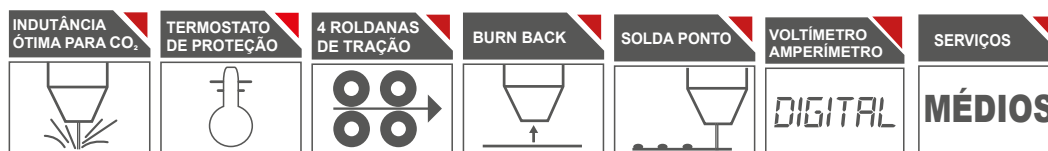
E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame, possibilitam um arco extremamente estável com saída de até 400 ampères;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,6 mm;
- Função 02 toques / 04 toques;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO<sub>2</sub> puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste de procedimento de cratera;
- 2 ajustes de indutância, possibilita ótima performance



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Freqüência</b>	220V / 380V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		405A - 60% 325A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		30 a 400 Ampères
<b>Potência Absorvida (Máx.)</b>		60% KW 19
<b>Diâmetro do Arame</b>		ø 0,8 - 1,6 mm
<b>Bobinas de Arame</b>		ø 300mm - 20 Kg
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23
<b>Posição de Regulagem</b>		18
<b>Dimensões (mm)</b>		Fonte: L500 X A780 X P800 Alim: L300 X A370 X P670
<b>Peso sem cabos</b>		Fonte: 119 kg Alim: 19 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 70,0mm<sup>2</sup> x 3,00m (0801.6154)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)





1920.2011

Equipamento para Soldagem  
MIG/MAG

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente instável com saída de até 400 Ampères;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,6 mm;
- Função dois toques/quatro toques;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste de preenchimento de cratera;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO<sub>2</sub> puro e misturas);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO <sub>2</sub>	TERMOSTATO DE PROTEÇÃO	4 ROLDANAS DE TRAÇÃO	BURN BACK	SOLDA PONTO	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO	SERVIÇOS
					DIGITAL	MÉDIOS

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL	AGRÍCOLA	ESTRUTURAS METÁLICAS	AUTOMOTIVO	TRANSPORTE
------------------------	----------	-------------------------	------------	------------

	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V / 380V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		405A - 60% 325A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		30 a 400 Ampères
<b>Potência Absorvida (Máx.)</b>		60% KW 19
<b>Diâmetro do Arame</b>		ø 0,8 - 1,6 mm
<b>Bobinas de Arame</b>		ø 300mm - 20 kg
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23
<b>Posição de Regulagem</b>		18
<b>Dimensões (mm)</b>		Fonte: L500 X A780 X P800 Alim: L300 X A370 X P670
<b>Peso sem cabos</b>		Fonte: 119 kg Alim: 19 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 70,0mm<sup>2</sup> x 3,00m (0801.6154)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)







1922.3008

Equipamento para Soldagem  
MMA (Eletrodo Revestido)

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

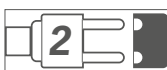
- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco;
- Controle automático do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação;
- Indicado digital da corrente;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e leve;
- Baixo consumo de energia;
- Arco extremamente estável.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



### Aliment./ Frequência

Monofásica  
220V ±15% (50 - 60 Hz)

### Ciclo de Trabalho

200A@60% / 126A@100%

### Corrente de Regulagem

20 a 200 A

### Eletrodo Recomendado

Ø 1,60 - 3,25 mm

### Grau de Proteção

IP 21

### Dimensões (mm)

L160 X A303 X P390

### Peso

6,5 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Kit acessórios para soldagem: Porta eletrodo c/ cabo 2m + cabo terra



# TIGER 205



1922.1018

Equipamento para Soldagem  
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

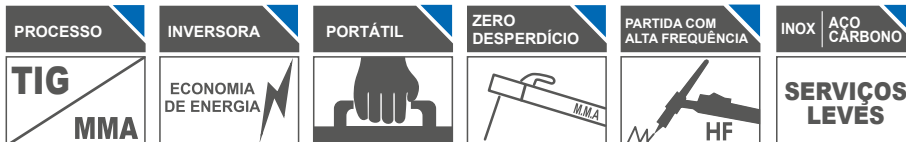
E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco;
- Controle automático do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e Leve;
- Abertura do arco no processo TIG com alta frequência;
- Saída do gás controlada por solenoide – gatilho da tocha;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Arco extremamente estável.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	
	MMA	TIG
Ciclo de Trabalho	180A - 35% 106A - 100%	180A - 35% 139A - 100%
Corrente de Regulagem	10 a 200 A	
Eletrodo Recomendado	Ø 1,6 / 3,25 mm	
Grau de Proteção	IP 21S	
Dimensões (mm)	L150 X A245 X P390	
Peso	8,35 kg	

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 3m E/R 9mm (0801.6239)

Cabo Porta Eletrodo 3m E/R 9mm (0801.6128)

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Tocha TIG SU 27 c/ gatilho (0600.7273)

Kit p/ acionamento (1900.3080)



# TIGER 250



1900.2029

Equipamento para Soldagem  
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco (Hot Start) independente;
- Controle independente do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação e se adaptando a todas as classes de eletrodo;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e leve;
- Abertura do arco no processo TIG com Lift Arc;
- Utiliza tocha com válvula;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Arco extremamente estável;
- Monofásica – 220 Volts.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		250A - 60% 193A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		8 a 250 A
<b>Eletrodo Utilizado</b>		ø 1,6 / 6,00 mm
<b>Tipos de Eletrodo</b>		E6010/E6013/E7018
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23
<b>Dimensões (mm)</b>		L220 X A425 X P510
<b>Peso</b>		15.4 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 25mm<sup>2</sup> x 3m (0801.6222)



Cabo Porta Eletrodo  
E/R 12,8mm 25mm<sup>2</sup> X 3m (0801.6165)



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Tocha TIG SU27 c/ registro E/R 12,80mm (0600.7027)





# TIGER 302



- 1922.1036** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (220V)
- 1922.1034** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (380V)
- 1922.1037** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada (440V)

\*Consulte códigos para máquina com Kit para Refrigeração

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Função dois toques/quatro toques;
- Corrente pulsada;
- Abertura de arco por alta frequência;
- Rampa de subida e descida;
- Solda ponto (TIG);
- Pós Fluxo de gás;
- Hot Start (MMA);
- Pedal de comando (opcional);
- Pode ser equipada com unidade de refrigeração de tochas.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220/380/440V (50 - 60 Hz)
	<b>Ciclo de Trabalho</b>	300A - 60% / 232A-100%
	<b>Faixa de Corrente</b>	10 a 300 A
	<b>Potência Absorvida (Máx)</b>	13 kVA (TIG)
	<b>Diâmetro do Eletrodo</b>	1,6 a 5,00 mm
	<b>Tipo de Eletrodo</b>	E6010/E6013/E7018
	<b>Frequência de Pulso Hz</b>	1 ~ 200
	<b>Grau de Proteção</b>	IP 21S
	<b>Dimensões (mm)</b>	L270 X A490 X P390
	<b>Peso</b>	20 kg

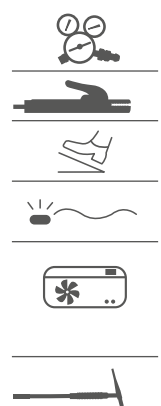
## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup> X 3m (0801.6089)  
Porca + Niple do Gás (0801.1314 + 0801.1049)



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)  
Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup>X3m (0801.1093)  
Pedal de Comando FC4 (1900.3016)  
Conector de 6 Pinos p/ pedal (1912.5138)  
Conector do Acionamento Tocha 2 pinos (1900.3211)  
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)  
Kit p/ Refrigeração\* (1900.3197)  
\* Somente deverá ser vendido quando o equipamento sair montado das nossas instalações.  
Tocha TIG SU27 c/ Gatilho ER 12,80mm (0600.7030)  
Tocha TIG SU19 Refrig. c/Gat. ER 12,80mm (0600.5008)





- 1922.1027** Equipamento para Soldagem TIG(DC) Pulsada e MMA (Eletrodo Revestido).
- 1922.1033** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem no processo TIG-DC convencional e pulsado com ciclo completo do processo;
- Abertura do arco com alta frequência ou Lift Arc;
- Rampas de descida e subida da corrente em TIG;
- Ajuste da frequência em pulsado permite reduzir aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Pré e pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Temporizador para solda a ponto;
- Pannel digital totalmente intuitivo e simples de operar;
- Todas funções são pré-ajustáveis e indicadas no digital;
- Indicador digital da corrente e tensão de arco;
- 11 memórias de programas completos do processo;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

<b>PROCESSO</b> TIG MMA	<b>INVERSORA</b> ECONOMIA DE ENERGIA	<b>ZERO DESPERDÍCIO</b> M.M.A	<b>RAMPA</b> SUBIDA E DESCIDA	<b>TIG PULSADO</b>	<b>SECAS E REFRIGERADAS</b>	<b>INOX   AÇO CARBONO</b> SERVIÇOS PESADOS
-------------------------------	---	----------------------------------	----------------------------------	--------------------	-----------------------------	---

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

<b>SEGMENTO NAVAL</b>	<b>TUBULAÇÃO</b>	<b>REPARO E MANUTENÇÃO</b>	<b>ESTRUTURAL</b>	<b>CONSTRUÇÃO CIVIL</b>
-----------------------	------------------	----------------------------	-------------------	-------------------------

	<b>Aliment./ Frequência</b>	380V ± 10% (50 - 60 Hz)
	<b>Ciclo de Trabalho</b>	400A - 60% / 346A - 80% 310A - 100%
	<b>Corrente de Regulagem</b>	1 a 400 A
	<b>Potência Absorvida (Máx)</b>	18,4 Kva
	<b>Eficiência</b>	0.85
	<b>Grau de Proteção</b>	IP 23
	<b>Fator de Potência</b>	0.8
	<b>Diametro do Eletrodo</b>	1,60 / 6,00 mm
	<b>Dimensões (mm)</b>	L360 X A700 X P530
	<b>Peso</b>	36 kg
	<b>Norma de Fabricação</b>	IEC 60974-1

### ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup> X 3m(0801.6089)



### ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup>X3m (0801.1093)



Kit de Acionamento (1900.3208)



Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)



\* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.

Tocha TIG SU27 com gatilho ER 12,80mm (0600.7030)



Tocha TIG SU19 Refrig. com gatilho ER 12,80mm (0600.5008)

Auto trafo trifásico 220V (1909.5175)



# LION 250



- 1922.2015** Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)
- 1922.2017** Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Abertura do arco com alta frequência;
- Rampa de descida da corrente;
- Ajuste da Frequência em AC possibilita arco mais concentrado e preserva vida útil do Tungstênio
- Pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Pode utilizar o mesmo eletrodo de Tungstênio em Corrente DC e AC;
- Painel com indicador digital da corrente e simples de operar;
- Ótima estabilidade de arco na soldagem MMA – eletrodo revestido;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica;



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V ± 10% (50 - 60 Hz)	
<b>Ciclo de Trabalho</b>		<b>MMA</b> 200A - 60% 155A - 100%	<b>TIG</b> 250A - 60% 194A - 100%
<b>Corrente de Regulagem 10 a 250A</b>	10 - 250A (TIG)		
<b>Potência Absorvida (Máx)</b>	32,2 kW		
<b>Grau de Proteção</b>	IP 21S		
<b>Diametro do Eletrodo</b>	1,60 / 6,00 mm		
<b>Dimensões (mm)</b>	L270 X A405 X P530		
<b>Peso</b>	23 kg		

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Kit de Acionamento - 2 pinos (1900.3206)	
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	
* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.	
Tocha TIG SU27 c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)	
Tocha TIG SU19 Refrig. c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)	
Carrinho G3 (1900.3209)	

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

- Cabo Terra E/R 12,80mm 50mm<sup>2</sup> x 3m (0801.6089)
- Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup> X 3,00m (0801.1093)





- 1922.2008** Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)
- 1922.2014** Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem no processo TIG-AC/DC convencional e pulsado com ciclo completo do processo;
- Abertura do arco com alta frequência ou Lift Arc;
- Rampas de descida e subida da corrente em TIG;
- Ajuste da frequência em pulsado permite reduzir aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Pré e pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Temporizador para solda a ponto;
- Pannel digital totalmente intuitivo e simples de operar;
- Todas funções são pré-ajustáveis e indicadas no digital;
- Indicador digital da corrente e tensão de arco;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



**Aliment./ Frequência** 220V-380V ± 15% (50 - 60 Hz)

Ciclo de Trabalho	380V		220V	
	MMA	TIG	MMA	TIG
	250A @ 35%	300A @ 35%	220A @ 35%	250A @ 35%
	200A @ 60%	250A @ 60%	170A @ 60%	210A @ 60%
	160A @ 100%	200A @ 100%	130A @ 100%	180A @ 100%

**Corrente de Regulagem** 10 - 300A (TIG)

**Potência Absorvida (Máx)** 11,8 kW

**Grau de Proteção** IP 21S

**Diâmetro do Eletrodo** 1,6 / 6,00 mm

**Dimensões (mm)** L220 X A460 X P620

**Peso** 30 kg

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

- Regulador de Argônio (1400.8130)
- Pedal de Comando (1900.3016)
- Conector 7 Pinos p/ Pedal (1914.0047)
- Conector do Acionamento da tocha - 2 pinos (1914.0059)
- Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)
- \* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.
- Tocha TIG SU27 c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)
- Tocha TIG SU19 Refrig. c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)
- Carrinho G3 (1900.3209)

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

- Cabo Terra E/R 12,80mm 50mm<sup>2</sup> x 3m (0801.6089)
- Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup> X 3,00m (0801.1093)

# LION 505



- 1900.2031** Equipamento para Soldagem TIG e MMA (Eletrodo Revestido)
- 1900.2033** Equipamento para Soldagem TIG e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Abertura do arco com alta frequência;
- Rampas de subida e descida da corrente;
- Ajuste da frequência em pulsado DC ou DC, permite reduzir aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Pré e pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Pode utilizar o mesmo eletrodo de tungstênio em corrente DC e AC;
- Painel com indicador digital da corrente e simples de operar;
- Ótima estabilidade de arco na soldagem MMA (Eletrodo Revestido);
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- 11 memórias de programas completos do processo;
- Rodízios para deslocamento inclusos.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	380V ± 15% (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		500A - 35% / 380A - 60% 290A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		20 a 510 A (TIG)
<b>Potência Absorvida (Máx)</b>		23,5 Kw
<b>Eficiência</b>		90%
<b>Grau de Proteção</b>		IP 21S
<b>Fator de Potência</b>		0.93
<b>Diametro do Eletrodo</b>		1,6 / 6,00 mm
<b>Dimensões (mm)</b>		L360 X A780 X P700
<b>Peso</b>		68 kg
<b>Normativa</b>		IEC 60.974/1

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm 50mm<sup>2</sup> X 3m (0801.6089)



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Kit para Acionamento (1900.3083)



Cabo porta eletrodo E/R 12,80mm 50mm<sup>2</sup> X 3,0m (0801.1093)



Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)



\* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.

Tocha TIG SU27 com gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)



Tocha TIG SU19 Refrig. com gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)

Auto trafo trifásico 220V (1909.5175)



1924.4012

Equipamento para  
Corte Plasma

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência, elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo em LCD e de fácil controle;
- Pressão do ar ideal indicada no painel. Regulador interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão, baixa ou alta e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Comando para operação de corte contínuo, grade e goivagem;
- Tocha Suplasma 100 possui engate rápido para não haver erro na montagem;
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	110 - 220V (50 - 60 Hz) Monofásica / Bivolt
<b>Ciclo de Trabalho</b>		(110V) 27A - 60%   21A - 100% (220V) 41A - 60%   32A - 100%
<b>Espesura (Corte Manual em Aço Carbono)</b>		Corte Recomendado - <b>12,7 mm</b> Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - <b>16 mm</b> Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - <b>19 mm</b> Velocidade de Corte: 125 mm/min
<b>Pressão Média de Ar</b>		5,2 Bar
<b>Vazão Média de Ar Comprimido</b>		210 litros/minuto
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23F
<b>Dimensões (mm)</b>		L175 X A320 X P475
<b>Peso</b>		12 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 16 mm<sup>2</sup> - 5m



Tocha de Corte Plasma Suplasma 100-6m - 45A  
(0700.8292)



Mangueira de ar 8mm - 3m

Kit de Consumíveis - 45A



# REALCUT 66



1924.4013

Equipamento para  
Corte Plasma

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência. Elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 com engate rápido para não ocasionar erro na montagem;
- Pronta para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V, 380V e 440V (50 - 60 Hz) Trifásica
<b>Ciclo de Trabalho</b>		(220V) 35A - 100%   60A - 35% (380V) 40A - 100%   60A - 45% (440V) 40A - 100%   60A - 45%
<b>Espesura (Corte Manual em Aço Carbono)</b>		Corte Recomendado - 20mm Velocidade de Corte: 500 mm/min  Corte Máximo - 25mm Velocidade de Corte: 250 mm/min  Corte Separação - 32mm Velocidade de Corte: 125mm/min
<b>Pressão Média de Ar</b>		5,2 Bar
<b>Vazão Média de Ar Comprimido</b>		220 l/min @ 5 bar
<b>Grau de Proteção</b>		IP 22S
<b>Dimensões (mm)</b>		L200 X A390 X P570
<b>Peso</b>		20 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 16 mm<sup>2</sup> - 5 m

Tocha de Corte Plasma Suplasma (0700.8301)

Kit de Consumíveis 100A

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)

# REALCUT 85



1924.4000 Equipamento para Corte Plasma 220V

1924.4001 Equipamento para Corte Plasma 380V

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para Corte Plasma com ar comprimido;
- Desempenho superior em operações manual e mecanizada;
- Abertura do arco sem alta frequência elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 possui engate rápido para não haver erro na montagem;
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220 V ou 380 V (50 - 60 Hz)
	<b>Ciclo de Trabalho</b>	70A - 40%   45A - 100%
	<b>Espesura de Corte (Corte Manual em Aço Carbono)</b>	Corte Recomendado - <b>25 mm</b> Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - <b>32 mm</b> Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - <b>38 mm</b> Velocidade de Corte: 125 mm/min
	<b>Pressão Média de Ar</b>	5,2 Bar
	<b>Vazão Média de Ar Comprimido</b>	210 litros/minuto
	<b>Grau de Proteção</b>	IP 22S
	<b>Dimensões (mm)</b>	L 260 X A 455 X P 520
	<b>Peso</b>	27,8 kg (versão 220V) 26,8 kg (versão 380V)

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 16 mm<sup>2</sup> - 5 m

Tocha de Corte Plasma Suplasma 85A 100-6m (0700.8200)

Kit de Consumíveis

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100 Reta

Mecanizada - 8m - (0700.8233)  
Mecanizada - 15m - (0700.8235)

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)

# REALCUT 125



1924.4002

Equipamento para  
Corte Plasma 220V

1924.4003

Equipamento para  
Corte Plasma 380V

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência. Elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 com engate rápido para não ocasionar erro na montagem;
- Pronta para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220 ou 380 V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		100A - 60%   80A - 100% - <b>220V</b> 100A - 80%   90A - 100% - <b>380V</b>
<b>Espesura de Corte (Corte Manual em Aço Carbono)</b>		Corte Recomendado - <b>38 mm</b> Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - <b>44 mm</b> Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - <b>52 mm</b> Velocidade de Corte: 125 mm/min
<b>Pressão Média de Ar</b>		5,2 Bar
<b>Vazão Média de Ar Comprimido</b>		210 litros/minuto
<b>Grau de Proteção</b>		IP 22S
<b>Dimensões (mm)</b>		L 260 X A 455 X P 600
<b>Peso</b>		40,4 kg (versão 220V) 38,9 kg (versão 380V)

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 19 mm<sup>2</sup> - 5m

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100-6m  
(0700.8302)

Kit de Consumíveis



## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100 Reta

Mecanizada - 8m - (0700.8233)  
Mecanizada - 15m - (0700.8235)

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)





# AUTOARC 1000



1900.7013

Equipamento para  
Arco Submerso

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Soldagem pelo processo Arco Submerso, equipado com fonte de energia tecnologia Inversora (IGBT);
- Painel de controle montado sobre carro que possui deslocamento automático e ajustável sobre trilhos;
- Amperímetro - voltímetro e controle de velocidades digitais;
- Ajuste eletrônico de Arc-Force;
- Velocidade do carro regulável entre 20 a 65m/h (0,3 a 1,08 m/min);
- Funções preventivas contra super-aquecimento da fonte.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



**Aliment./ Frequência** 380V ± 10% (50 - 60 Hz)

**Ciclo de Trabalho** 1000A - 100%

**Faixa de Corrente - Tensão Constante** 100A/26V ~ 1000A/50V

**Potência Absorvida (Máx)** 52,0 kW

**Diâmetro do Arame (mm)** 1,6 a 5 mm

**Fator de Potência** 0,90

**Velocidade do Trator** 20m/h - 65m/h (0,3 a 1,08 m/min)

**Velocidade do Arame** 1 a 6,5 m/min

**Grau de Proteção** IP 23

**Dimensões (mm)** L810 X A345 X P1022

**Peso** 98 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

2 Cabos terra 70mm<sup>2</sup> x 15m  
2 Cabos positivos 70mm<sup>2</sup> x 5m



Cabo comunicação Fonte/Alimentador 15m (1909.5103)



Roldana de Alimentação 2,4mm (1909.5447)



Kit trilhos com 02 unidades de 1,0m cada (1909.5199)



\*Carro de soldagem completo com tocha, painel de comandos e porta fluxo acoplado ao conjunto



# AUTOTRACK 30A



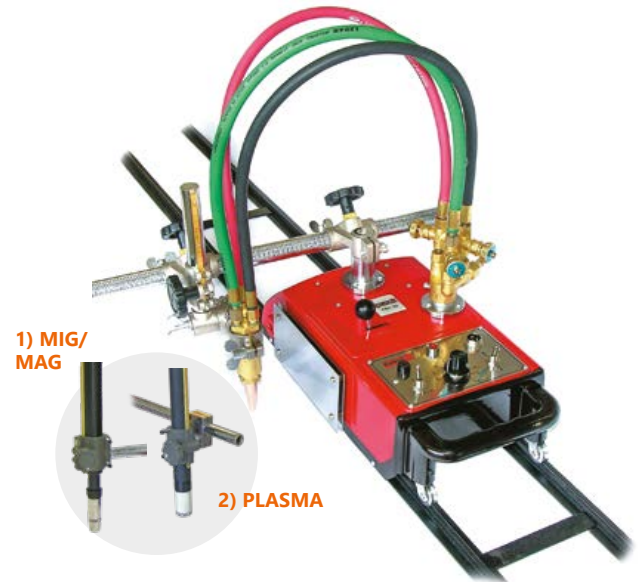
1900.7016

Equipamento para  
Corte Portátil

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Equipamento para mecanização de corte e soldagem;
- Opera com Acetileno ou GLP, somente trocando-se os bicos de corte;
- Bicos de corte com 3 sedes;
- Regulagem eletrônica de velocidade de corte;
- Equipado para efetuar cortes retos e circulares, com ou sem chanfro;
- Pode mecanizar processo de corte Plasma e/ou soldagens MIG/MAG.



1) MIG/  
MAG

2) PLASMA

\* Kit Opcionais

## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V (50 - 60 Hz)
<b>Capacidade de Corte</b>		05 a 300 mm
<b>Inclinação do Maçarico (Cortes Retos e/ou Chanfros)</b>		0° a 45°
<b>Velocidade de Deslocamento</b>		50 a 3000 mm/min
<b>Cortes Circulares</b>		Ø Mínimo: 160mm Ø Máximo: 2000mm
<b>Dimensões Máquina (mm)</b>		L400 X A210 X P110
<b>Dimensões Trilhos (mm)</b>		1840 X 230 X 60
<b>Peso Total</b>		32 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Maçarico de Oxicorte (1907.5008)

Kit trilhos com 02 unidades de 1,80m cada (1907.5012)

Cintel para cortes circulares (1907.5037)

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Kit p/ 02 maçaricos com contrapeso (1907.5041)

Bico de corte 3 sedes série 102 para acetileno  
Bico de corte 3 sedes série 103/106 para GLP



01 - 0801.1115 - Suporte para Tocha MIG/MAG e Plasma  
02 - 1400.5013 - Suporte da Cremalheira Ø35mm

# AUTOTRACK 1200



1900.7030

Equipamento  
para Corte CNC

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Equipamento CNC totalmente digital;
- Operacionalização automatizada;
- Painel integrado a máquina;
- Controlador de altura da tocha;
- Programação direta de desenhos básicos;
- Entrada para USB;
- Software FAST CAM incluso;
- Possibilita o arranjo de peças a serem cortadas.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V (50 - 60 Hz)
<b>Dimensões do Corte</b>	1.500 x 3.000 mm	
<b>Velocidade do Corte</b>	50 - 750 mm/min	
<b>Velocidade de Deslocamento</b>	50 - 3.000 mm/min	
<b>Inclinação de maçarico (cortes retos e/ou chanfros)</b>	45°	
<b>Dimensões (mm)</b>	AL350 X L1900 X P360	
<b>Peso</b>	84 kg	

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

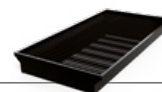
Mesa ou base p/ fixação do trilho

Tocha de Corte Mecanizada Suplama 100 - 8m  
(0700.8233)

Tocha de Corte Mecanizada Suplama 100 - 15m  
(0700.8235)

Máquina de Corte Plasma Realcut 85  
(1924.4000) (1924.4001)

Máquina de Corte Plasma Realcut 125  
(1924.4002) (1924.4003)



## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Maçarico de Oxicorte

Controlador de altura (1912.0019)

Trilhos 3.000mm / 300mm



# MAXICHILLER RC10



1980.0003

Equipamento para  
Refrigeração

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Equipamento resfriador de líquidos, baseado no princípio de funcionamento das máquinas denominadas "Chiller", que são dispositivos projetados para operar em sistemas de circuito frigorígeno para produção de água gelada.
- Regulagem através de controlador de temperatura;
- Sistema de controle em malha fechada (realimentado);
- Sensor de fluxo integrado;
- Diagnóstico de falha indicada no display do equipamento;
- Maior estabilidade térmica;
- Redução de consumo do fluido de circulação;
- Aumento da vida útil da tocha e seus consumíveis;
- Possibilidade de utilização de duas tochas simultaneamente;
- O refrigerante utilizado (R134a) não agride o meio ambiente, devido ao menor tempo de vida na atmosfera;
- Manutenção simples e viável;
- Construção robusta e compacta;
- Baixo nível de ruído.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



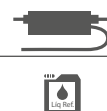
	<b>Aliment./ Frequência</b>	220V AC Monofásico (60 Hz)
<b>Corrente de entrada</b>	3,8 A	
<b>Potência máxima absorvida</b>	1,2 kW	
<b>Consumo da unidade condensadora</b>	670 W/h	
<b>Método de resfriamento</b>	Condensação a água	
<b>Capacidade de refrigeração</b>	4.200 Btu/h	
<b>Refrigerante</b>	R-134a	
<b>Carga de refrigerante</b>	12 cm <sup>3</sup>	
<b>Fluido de circulação</b>	Líquido Sumig código 1701.0006	
<b>Faixa de temperatura</b>	- 10 a 60 °C	
<b>Precisão</b>	± 0,1 °C	

<b>Método de controle</b>	On off
<b>Proteção</b>	Fluxostato
<b>Potência da bomba</b>	367,75 W
<b>Capacidade do tanque</b>	10 l
<b>Vazão da bomba</b>	1.8 m <sup>3</sup> /h
<b>Dimensões</b>	860 x 360 x 410 (mm)
<b>Nível de ruído</b>	70 dB
<b>Peso</b>	58 kg

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Fluxostato (1909.0004)

Líquido Refrigerante 5L (1700.0006)





# REFRIGERADOR RCF1



1900.3196

Equipamento para  
Refrigeração

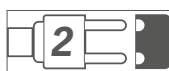
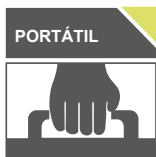
E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Equipamento projetado especialmente para refrigeração de Tochas MIG/MAG e TIG manuais, mecanizadas e automatizadas;
- Equipado com bomba em latão com desempenho superior no arrefecimento do sistema;
- Sistema de segurança que impede o funcionamento com baixo nível de água-fluido - (Fluxostato - opcional 1909.0004);
- Pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo mediante pequenas adaptações ou através da alimentação multitensão.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



**Aliment./ Frequência**

Multitensão - 220V, 380V e 440V  
(50 - 60 Hz)

<b>Capacidade de Bomba (Vazão)</b>	10 L/min
<b>Capacidade do Reservatório</b>	4 Litros
<b>Descarga da Bomba (Pressão)</b>	4,40m Hmax
<b>Dimensões (mm)</b>	L350 X A280 X P600
<b>Peso</b>	20,40 kg

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Fluxostato (1909.0004)



Líquido Refrigerante 5L (1700.0006)



# CARRINHO UNIVERSAL



1900.3209

Carrinho Universal para  
máquinas de solda e corte

E04/21

## CARACTERÍSTICAS

- Carrinho projetado em aço estrutural para o transporte de conjuntos de solda MIG/MAG e TIG secas ou refrigerados;
- Montagem customizada de acordo com o equipamento;
- Possibilita manter a integridade física do equipamento em áreas industriais;
- Prateleiras reforçadas e deslizantes para ajuste de altura;
- Possuem duas rodas fixas e duas giratórias;
- Facilidade de deslocamento.
- Projetado para inclusão do alimentador, fonte, refrigerador e equipamento de extração de fumos.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



Capacidade de Carga	220 kg
Dimensões (mm)	L700 X A1520 X P1200
Peso	75 kg



Suporte para o Gás



Prateleiras Deslizantes



Estrutura Reforçada

Fundada em 1980, a Sumig é estruturada para oferecer soluções para solda e corte, com produtos que atendem os mais diferentes níveis tecnológicos e necessidades das aplicações.

Com produtos de última geração, a empresa está em contínua expansão e é líder do segmento no mercado brasileiro. No mercado internacional a Sumig tem forte atuação com parcerias firmadas em todos os continentes.



Tochas de Solda e Corte



Máquinas de Solda e Corte



Soldagem Robotizada



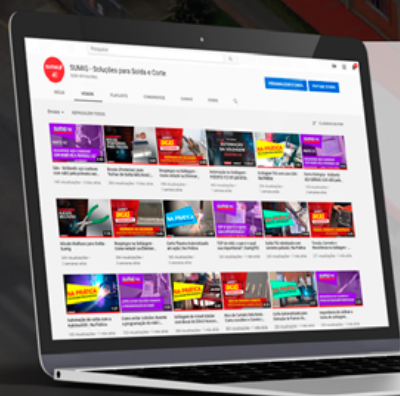
Corte Plasma



Acessórios Para Soldagem



Serviços 360



**Curta nosso canal no Youtube e fique por dentro do mundo da soldagem!**



[Youtube.com/Sumig](https://www.youtube.com/Sumig)

[www.sumig.com](http://www.sumig.com)

#### SUMIG MATRIZ

AV. ÂNGELO CORSETTI, 1281  
B. PIONEIRO | CEP 95042-000  
CAXIAS DO SUL - RS  
FONE/FAX: (54) 3220.3900  
VENDAS@SUMIG.COM

#### SUMIG SÃO PAULO

ALAMEDA VÊNUS, 360  
B. AMERICAN PARK EMPRESARIAL NR  
CEP 13347-659 - INDAIATUBA - SP  
FONE: (19) 4062.8900  
FILIALSP@SUMIG.COM

#### SUMIG USA

1504 EAGLE CT. STE 8  
LEWISVILLE, TX, 75057  
PHONE: +1(800) 503 9717  
WWW.SUMIGUSA.COM  
SUMIGUSA@SUMIG.COM

ACOMPANHE NOSSAS REDES SOCIAIS



[Facebook.com/SumigBrasil](https://www.facebook.com/SumigBrasil)



[Instagram.com/SumigBrasil](https://www.instagram.com/SumigBrasil)



[Youtube.com/Sumig](https://www.youtube.com/Sumig)



[Linkedin.com/Sumig](https://www.linkedin.com/Sumig)

**SUMIG III**