



Análisis de Modo y Efecto de Falla Cuarta Edición AIAG

Objetivo

En base a la reunión que tuvimos el pasado viernes 11 de noviembre, se identificaron tres puntos que querían se cubrieran en la cotización:

1 – Realizar un diagnóstico en su planta sobre la situación de su documentación de AMEF.

2 – Proporcionar capacitación presencial en la metodología de AMEF cuarta edición AIAG

3 – Dar asesoría en el desarrollo de un AMEF a su personal.

A continuación, describo cada una de ellas:

1 – Realizar un diagnóstico en su planta sobre la situación de su documentación de AMEF.

Sería una visita de máximo 4 horas, donde revisaríamos su documentación y dudas que tengan sobre la misma. Asumiendo que contratarían al menos 2 cursos, este servicio no tendría ningún costo extra para ustedes.

Como parte de este mismo servicio se me pueden enviar algunos documentos que ya tengan realizados para que yo los revise previamente a la visita a la planta

2 – Proporcionar capacitación presencial en la metodología de AMEF cuarta edición AIAG

El temario del curso Análisis de Modo y Efecto de Falla (FMEA Cuarta Edición) es:

- Orígenes del AMEF
- ¿Qué es un AMEF?
- AMEF de Diseño, de Proceso y de Equipo
- Donde se integra el AMEF dentro de un sistema de calidad.
- ¿Cómo nos beneficia el uso del AMEF?

- Cambios en la cuarta edición del AMEF

- Creando un AMEF de Proceso:
 - 1) Definición del proceso
 - 2) Aplicación del Mapa de Procesos
 - 3) Definir las funciones del Proceso
 - 4) ¿Qué operaciones debemos analizar?
 - 5) Identificar los requerimientos específicos para cada operación.
 - 6) Identificar los modos potenciales de Falla.
 - 7) Calificación de Severidad del Efecto de Falla
 - 8) Identificar Causas Potenciales del Modo de Falla
 - 9) Determinar la Ocurrencia de la Causa de Falla
 - 10) Identificar los Sistemas Actuales de Control Preventivos y de Detección
 - 11) Determinar la Capacidad de Detección de los Controles Actuales.
 - 12) Cálculo del Número de Prioridad de Riesgo (NPR) y como usarlo.
 - 13) Acciones Recomendadas.
 - 14) Identificar Responsabilidad y Acciones Realizadas.
 - 15) Revisión de los Números de Prioridad de Riesgo (NPR).
 - 16) Conexión con Plan de Control

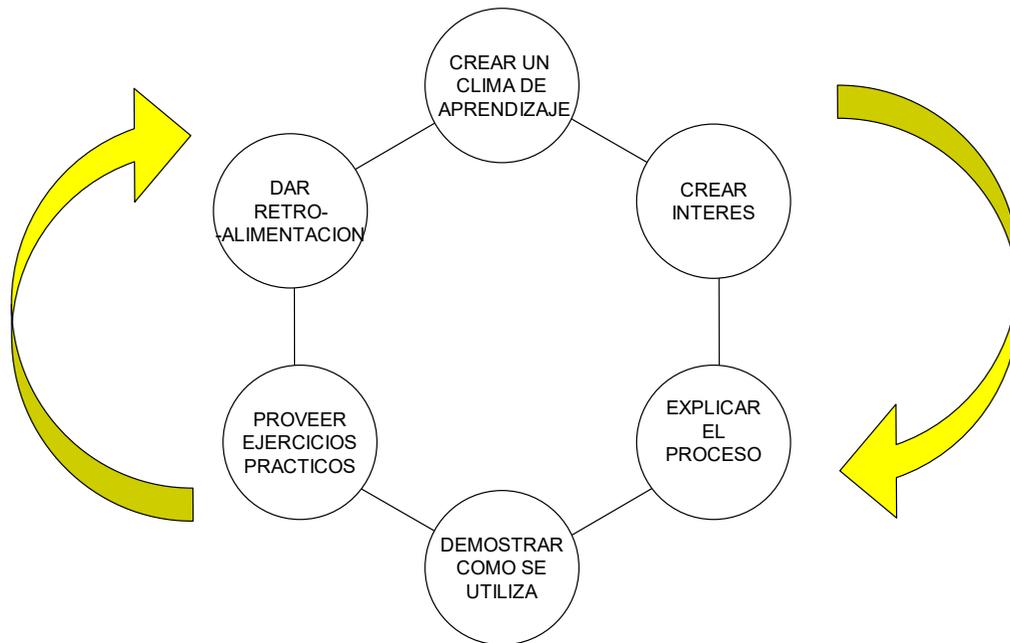
Quiénes deben de asistir: Personal de ingeniería y soporte que participen en mejora de procesos, equipos y actividades de mejora continua. (Calidad, producción, manufactura, ingeniería, mantenimiento)



Modelo de la clase:

El curso tiene una duración de 8 horas y se basa en un modelo de clase – taller donde se realiza un AMEF de proceso por medio de un caso práctico que los alumnos van desarrollando a través de la clase, recibiendo información y retroalimentación por parte del instructor en cada etapa y aplicándola inmediatamente al caso en el que están trabajando.

Se trabaja siguiendo el ciclo de educación para adultos:



Se realizan exámenes previos y posteriores al curso, para conocer el nivel conocimientos adquiridos por los asistentes y dejar constancia de su aprendizaje, además de la evaluación del curso por parte de los alumnos al final de este, entregándose un reporte tanto de las calificaciones, del % de aprendizaje para cada alumno y del resultado de la evaluación del curso.

Requerimientos.

Para la realización del curso la empresa proveerá de las instalaciones adecuadas, hojas de rotafolio, juegos de plumones para los alumnos y el proyector.

Es necesario que los participantes en el curso tengan acceso a Excel para realizar los ejercicios de clase, además de que mantengan una asistencia completa durante la capacitación, ya que los temas están relacionados y el perderse uno de ellos afecta de manera importante el aprendizaje de los siguientes, así como retrasa a los demás alumnos.

El curso está diseñado para un máximo de 16 personas.

Se proporcionará:

1. Manual del curso en pdf.
2. Archivos de Excel para realizar los ejercicios programados en el curso
3. Diploma
4. DC3