



## Análisis de Modo y Efecto de Falla Cuarta Edición AIAG

### Objetivo

El objetivo de este programa es que los asistentes:

- Identifiquen el AMEF y sus características principales
- Conozcan los beneficios de usarlo en el proceso de desarrollo de un nuevo producto.
- Sepan cuando utilizarlo y los resultados que se esperan al utilizarlo.
- Puedan aplicarlo a procesos conocidos

*El temario del curso Análisis de Modo y Efecto de Falla (FMEA Cuarta Edición) es:*

- Orígenes del AMEF
- ¿Qué es un AMEF?
- AMEF de Diseño, de Proceso y de Equipo
- Donde se integra el AMEF dentro de un sistema de calidad.
- ¿Cómo nos beneficia el uso del AMEF?
- Cambios en la cuarta edición del AMEF
- Creando un AMEF de Proceso:
  - 1) Definición del proceso
  - 2) Aplicación del Mapa de Procesos
  - 3) Definir las funciones del Proceso
  - 4) ¿Qué operaciones debemos analizar?
  - 5) Identificar los requerimientos específicos para cada operación.
  - 6) Identificar los modos potenciales de Falla.
  - 7) Calificación de Severidad del Efecto de Falla
  - 8) Identificar Causas Potenciales del Modo de Falla
  - 9) Determinar la Ocurrencia de la Causa de Falla
  - 10) Identificar los Sistemas Actuales de Control Preventivos y de Detección
  - 11) Determinar la Capacidad de Detección de los Controles Actuales.
  - 12) Cálculo del Número de Prioridad de Riesgo (NPR) y como usarlo.
  - 13) Acciones Recomendadas.
  - 14) Identificar Responsabilidad y Acciones Realizadas.
  - 15) Revisión de los Números de Prioridad de Riesgo (NPR).
  - 16) Conexión con Plan de Control

### Modelo de la clase:

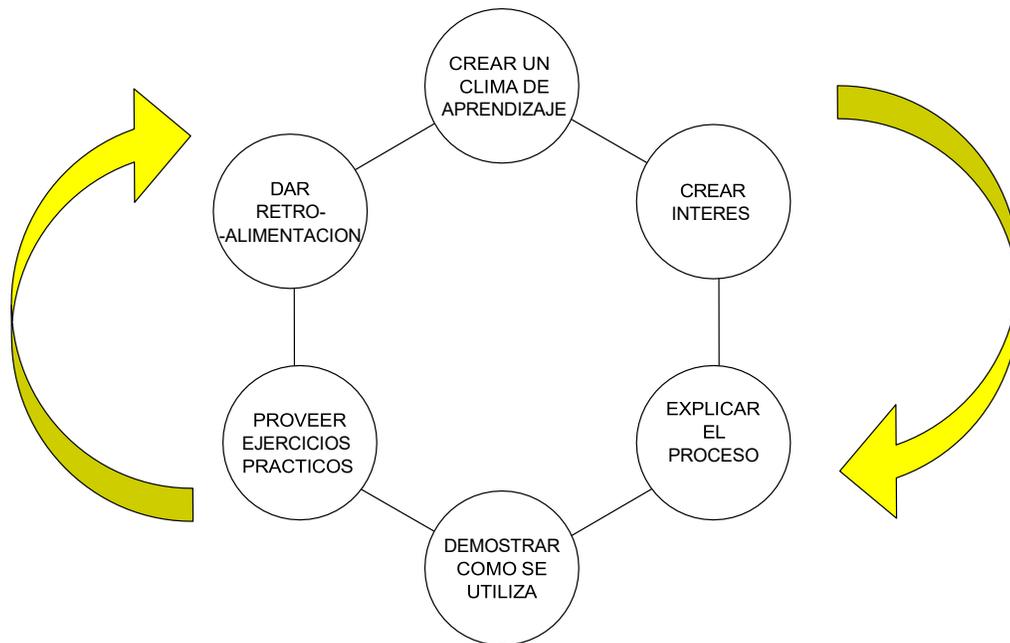
*El curso tiene una duración de 8 horas* y se basa en un modelo de clase – taller donde se realiza un AMEF de proceso por medio de un caso práctico que los alumnos van desarrollando a través de la clase, recibiendo información y retroalimentación por parte del instructor en cada etapa y aplicándola inmediatamente al caso en el que están trabajando.

Se trabaja siguiendo el ciclo de educación para adultos

**Quienes deben de asistir:** Personal de ingeniería y soporte que participen en mejora de procesos, equipos y actividades de mejora continua. (Calidad, producción, manufactura, ingeniería, mantenimiento)



:



**Se realizan exámenes previos y posteriores a cada curso**, para conocer el nivel conocimientos adquiridos por los asistentes y dejar constancia de su aprendizaje, además de la evaluación del curso por parte de los alumnos al final del mismo, entregándose un reporte tanto de las calificaciones, del % de aprendizaje para cada alumno y del resultado de la evaluación del curso.

### Requerimientos:

1. Se requiere una computadora con acceso estable a internet.
2. Se recomienda un ambiente libre de interrupciones
3. Conectarse a la aplicación dedicada al inicio del curso
4. Participar en las dinámicas y evaluaciones programadas por el instructor

### Se proporcionará:

1. Manual del curso en PDF
2. Archivos de Excel para realizar los ejercicios programados en el curso
3. Diploma y
4. DC3