

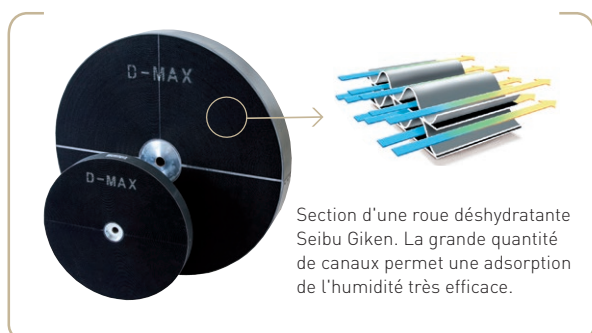
Deshydrateur Consorb
DC-50R



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
3 kg/h

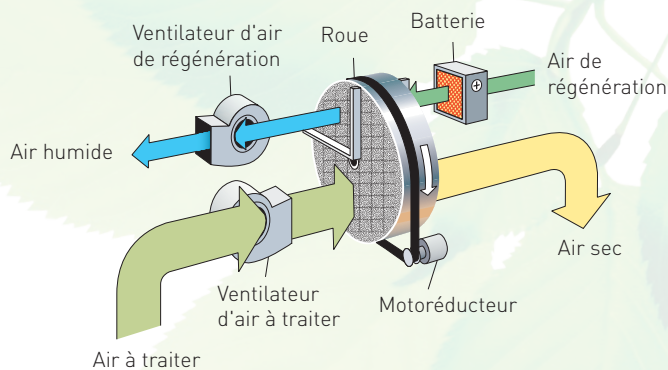
Débit d'air sec
550 m³/h

- ↘ Roue lavable
- ↘ Pas de perte d'adsorbant
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Maintenance aisée
- ↘ Longue durée de vie



DONNEES TECHNIQUES

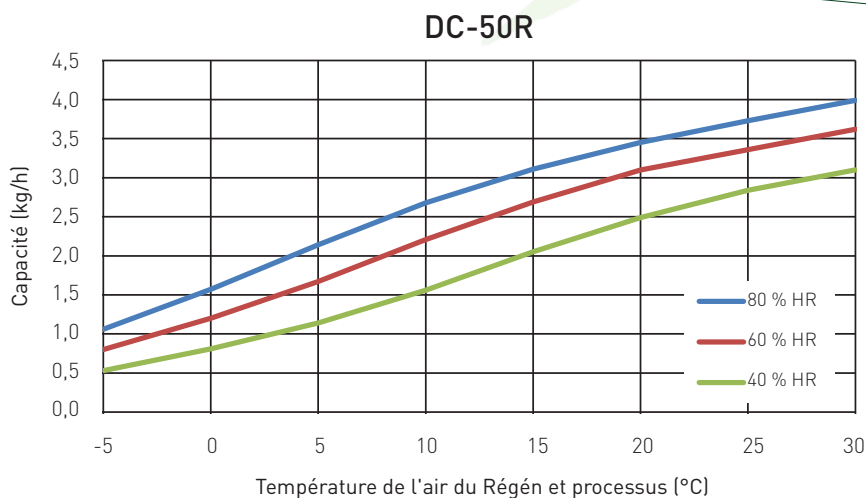
Deshydrateur type	DC -50R
Capacité nominale ¹ (kg/h)	3,0
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	550
Pression statique disponible (Pa)	150
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	150
Pression statique disponible (Pa)	100
Puissance de régénération (kW)	5,0
Consommation électrique maxi (kW)	5,5
Fusible 3 x 400 V / 50Hz, (A)	16
Poids (kg)	63



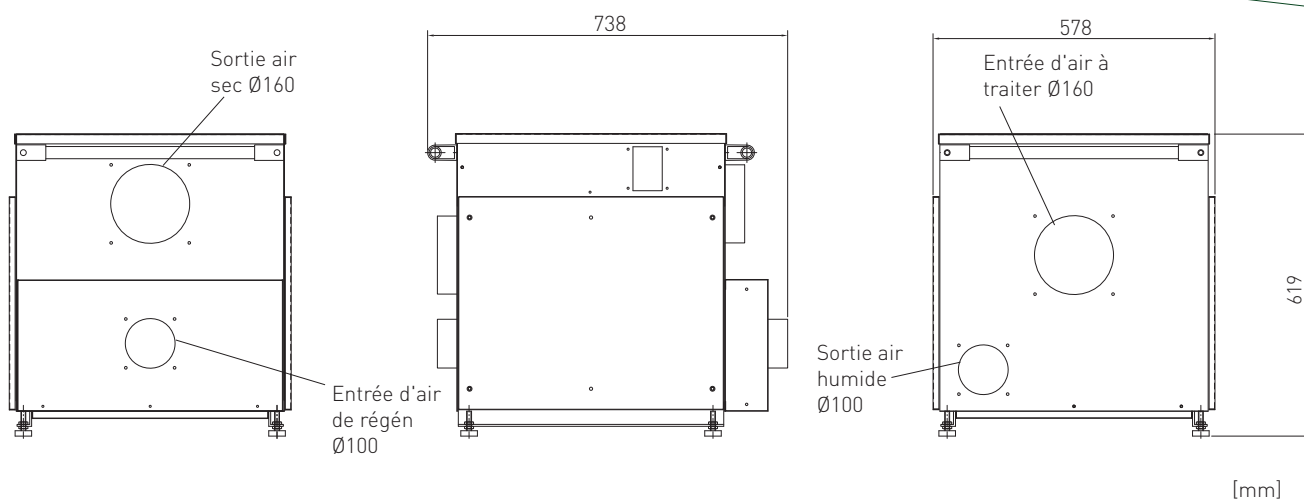
¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

DIAGRAMME DE CORRECTION



DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

CONTACT US

(+52) 55 4324 7603 / 777 380 2414 / 777 420 2408

Rio Mayo 1477, Int. 11
Cuernavaca, Morelos 62290 - Mexico