

Deshydrateur Recusorb DR-010B MH-1



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

0,5 kg/h

Débit d'air sec

190 m³/h

- → Roue lavable
- → Pas de perte d'adsorbant
- → Carrosserie en inox
- → Batterie autorégulante

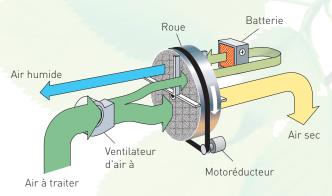




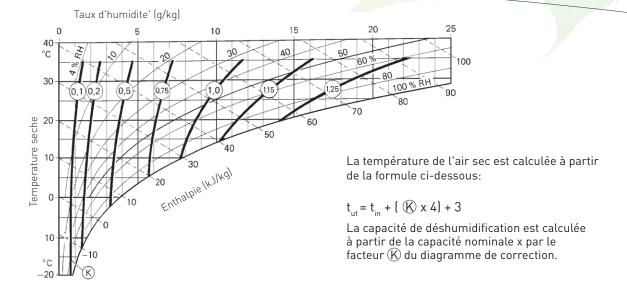


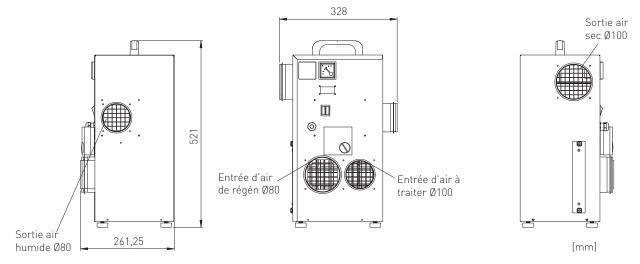
U)
Z	
)
\overline{v}	5
Z	
Ц	J
Σ	_
2	5
	_

Deshydrateur type	DR - 010B MH1
Capacité nominale¹ (kg/h)	0,5
Débit d'air sec² (m³/h)	190
Débit d'air humide² (m³/h)	40
Puissance de régénération³ (A/W)	3 / 690
Consommation électrique maxi (kW)	0,8
Fusible 230V / 50Hz (A)	10
Poids (kg)	12



- Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³ . Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.





Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.