

MEDIDOR DE ÍNDICE DE FLUIDEZ

Equipo digital para medición de Índice de fluidez gravimétrico, volumétrico y densidad, empleado en polímeros y resinas termoplásticas. Estandarizado conforme a Normas ASTM D1238 e ISO 1133.

DATOS TÉCNICOS DEL EQUIPO

Método de carga de peso	Manual	Tiempo de recuperación de la temperatura del cartucho después de la alimentación	≤ 4 mm
Resultado de la prueba	Masa, MVR, MFR, densidad	Rango de reloj	0~6000 s
Diámetro salida	Φ 2.095±0.005 mm, Longitud de salida: 8.000±0.025 mm	Resolución de reloj	0.1-1 s
Diámetro del cilindro de carga	Φ9.550±0.007 mm, Longitud del cilindro de carga: 152±0.100 mm	Ajuste del tiempo de cuenta atrás	Establecer libremente
Diámetro cabeza pistón	Φ9.475±0.007 mm, Longitud de la cabeza del pistón: 6.350 ± 0.100 mm	Dispositivo de corte automático	Establecer el tiempo de intervalo
Carga de prueba estándar	Un total de 8 juegos completos de pesas	Dispositivo de corte jog	Botón manual de corte eléctrico
Rango de control de temperatura	Temperatura ambiente ~ 400 °C (Opcional ~400 °C)	Dispositivo de corte manual	Girando manualmente el mango para girar
Resolución de control de temperatura	0.1 °C	Precisión de carga de peso	≤± 0.5 %
Precisión de temperatura constante	0.5 °C	Rango de carga de peso	325-21600 g carga continua, combinada puede cumplir con los requisitos estándar
Resolución de desplazamiento	Ninguna	Rango de medición	0.1~100 g/10 min
Control de temperatura derivación 4H	No menos de ±0.5 °C	Fuente de alimentación	CA220 V/50 Hz o CA110 V/60 Hz
Dimensiones generales	350 x 450 x 650 mm		

IMAGEN ILUSTRATIVA



Calidad • Innovación • Precisión