



Atlas Copco



Compresores de aire eléctricos transportables

Velocidad Fija E-Air

Si puede elegir, elija electricidad

La línea de compresores E-Air de Atlas Copco ofrecen todas las ventajas de equipos eléctricos en cualquier entorno laboral.

Impulsados por electricidad, son libres de emisiones, cuentan con motores eficientes, bajos niveles de ruido y un diseño "plug-and-play" para una fácil instalación en cualquier lugar.

Además, siendo ligeros y compactos, suministran aire comprimido en caudales que varían de 106 a 1300 cfm.



XAS 57E – 77E

CARACTERÍSTICAS:

- Accionado por motor con protección IP54 y aislamiento de clase F
- Válvula de protección contra sobrecargas
- Fácil de maniobrar por el lugar de trabajo gracias a sus pequeñas dimensiones y peso ligero.
- Funcionamiento fiable y respetuoso con el medioambiente
- Construcción robusta, se ha fabricado para durar



XA(H/V/M)S 850E-550E

CARACTERÍSTICAS:

- Funciones de seguridad tales como indicadores de presión y paro de emergencia
- Motor eléctrico de alta eficacia de régimen continuo con protección IP 54 y aislamiento clase F
- Controlador avanzado que facilita el trabajo
- Protección de secuencia de fase
- Diseño robusto para aplicaciones de exterior
- Protección contra sobrecargas
- Un solo eje que facilita su maniobrabilidad



OPCIONES:

- Chasis con freno de estacionamiento y rueda guía
- Arranque en frío a -25 °C
- Montado en bastidor

DATOS TÉCNICOS

Modelo		XAS 57E	XAS 77E	XAMS 800E	XAHS 650E	XAVS 550E	XAMS 850E	XAHS 710E	XAVS 650E	XAXS 600E
Presión nominal de trabajo efectiva	bares (g)	7	7	8,6	12	14	8,6	12	14	17
	psi (g)	100	100	125	175	200	125	175	200	250
Entrega de aire*	cfm	106	148	750	650	550	900	750	700	600
	m ³ /min	3	4,2	21,5	17,5	15,4	25,5	21,5	19,7	16,9
	l/s	50	70	358	292	257	425	358	328	282
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.**	dB(A)	76			78					
Temperatura ambiente máxima	°C	46								
Volumen de aceite del compresor	l	8			60					
Válvula de salida		2 x 3/4"			1x 2" y 1x 3/4"					
Motor										
Potencia	kW	18,5	26	132			160			
Tensión y frecuencia	V/Ph/Hz	380/3/50								
Dimensiones y peso										
Base	m (largo x ancho x alto)	N/A			3,4 x 1,62 x 1,7					
	Kg	N/A			2300			2900		
Chasis	m (largo x ancho x alto)	2,7 x 1,3 x 1,2		5,0 x 2,1 x 2,1			5,0 x 2,1 x 2,1			
	Kg	550		2400			3,000			

XRHS 930E-1300E

CARACTERÍSTICAS:

- Funciones de seguridad como indicadores de presión, paro de emergencia y protección de frecuencia
- Motor eléctrico de alta eficacia de régimen continuo con aislamiento de clase F
- Amplia tensión de alimentación 380V \pm 15%
- Adecuado para uso en cualquier condición climática (-25 °C a +46 °C).
- Intervalo de mantenimiento de 1000 horas
- Válvulas de drenaje centralizadas para todos los líquidos
- Controlador XC2003



OPCIONES:

- Vagón remolque
- Versión montada en bastidor o soporte
- Arranque en frío

DATOS TÉCNICOS

Modelo		XRHS 930E	XRHS 1150E	XRVS 960E	XRHS 1300E
Presión nominal de trabajo efectiva	bares (g)	20	20	25	20
	psi (g)	290	290	363	290
Entrega de aire*	cfm	937	1129	975	1300
	m ³ /min	26,7	32	27	37
	l/s	442	533	460	617
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.**	dB(A)	80			
Temperatura ambiente máxima	°C	46			
Volumen de aceite del compresor	l	75			85
Válvula de salida		1x 2" y 1x 3/4"			
Motor					
Potencia	kW	230	275	315	
Tensión y frecuencia	V/Ph/Hz	380/3/50			
Dimensiones y peso					
Base	m (largo x ancho x alto)	3,6 x 2,1 x 2,5		N/A	
	Kg	5,455		N/A	
Montado sobre soporte	m (largo x ancho x alto)	3,6 x 2,1 x 2,4		3,4 x 2,2 x 2,3	
	Kg	5,265		6,021	
Vagón (elevado para remolque)	m (largo x ancho x alto)	4,3 x 2,1 x 2,7		4,4 x 2,2 x 2,6	
	Kg	5,615		6,548	

