

La gama de cajas XAS

Todo lo que necesita... ¡Una caja llena de sorpresas!
400-850 cfm (7-20 bar)

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Una caja llena de sorpresas

La nueva gama de cajas XAS es el resultado de 10 años de desarrollo continuo, y responde a las necesidades cambiantes de los clientes. Esta serie, de 400-850 cfm, combina la robustez duradera que necesita con la eficiencia operativa que merece.

Si nos centramos en la eficiencia dentro de esta gama, se trata sobre todo del triángulo estratégico formado por el tamaño, el flujo y la eficiencia de combustible. Destacar solo en una de estas áreas es desperdiciar la excelencia si no es posible proporcionar las otras dos. Por eso, le aseguramos que se trata de una gama de compresores líder de la industria cuyo tamaño se ha optimizado al flujo y que ofrecen niveles de eficacia de combustible y autonomía sin precedentes.

Esta gama también se ha diseñado para soportar las condiciones de trabajo más duras, con un rango de temperaturas de funcionamiento estándar de -10°C a +50°C, además de poseer un resistente chasis. La naturaleza robusta de esta gama le garantiza un funcionamiento fiable. El diseño, el controlador y la modularidad le permiten tomar el control. Verá que también nos hemos centrado mucho en un mantenimiento sencillo para garantizar el tiempo de actividad y la utilización. Esta gama se ha diseñado pensando en usted.

BOX XAS



**MENOR
INVERSIÓN
DE CAPITAL**



Una máquina cubre múltiples aplicaciones

**MAYOR
UTILIZACIÓN**



Mantenimiento sencillo y largos intervalos de servicio

**AHORRO
DE COMBUSTIBLE**



Eficacia y autonomía

**TAMAÑO
COMPACTO**



Con flujo máximo

**ALTO
RENDIMIENTO
GARANTIZADO
A TEMPERATURA AMBIENTE**



¡Mejor construcción para usted!

Según el modelo, se puede elegir entre un motor mecánico o electrónico. También ofrecemos nuestro sistema patentado FuelXpert en muchos modelos. Al combinar las necesidades de demanda de aire con la velocidad del motor, se optimiza el consumo de combustible. Este sistema de ahorro rápido de combustible está activo durante el funcionamiento del compresor, y su mayor beneficio se da a carga parcial. En pocas palabras, nos satisface poder ofrecerle una gama de compresores con una eficiencia líder en el mercado gracias a la combinación de elementos atornillados patentados y de un motor Cummins.



Controlador XC2003 con protección IP65 y funcionamiento sencillo*.



Diseño de bastidor sencillo para facilitar el mantenimiento.



Filtro de aire de gran rendimiento con cartucho de seguridad de serie.



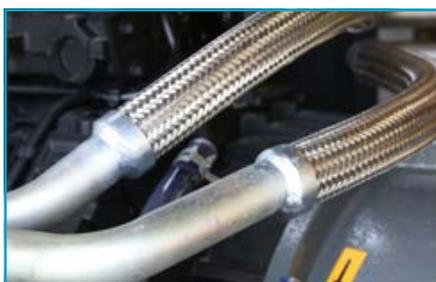
Filtro de combustible adicional de serie para garantizar la protección del motor.



FuelXpert para ahorrar combustible a carga parcial*.



Depósito superior integrado para reducir el riesgo de fugas y evitar la corrosión.



Manguera de trenzado metálico que mejora la seguridad y longevidad.



Silenciador montado en la parte superior para reducir el riesgo de incendio y la carga por calor.



Sistema de refrigeración mejorado para una temperatura ambiente elevada de 50 °C.

*En todas las unidades con motores electrónicos.
+Disponible en modelos selectos.

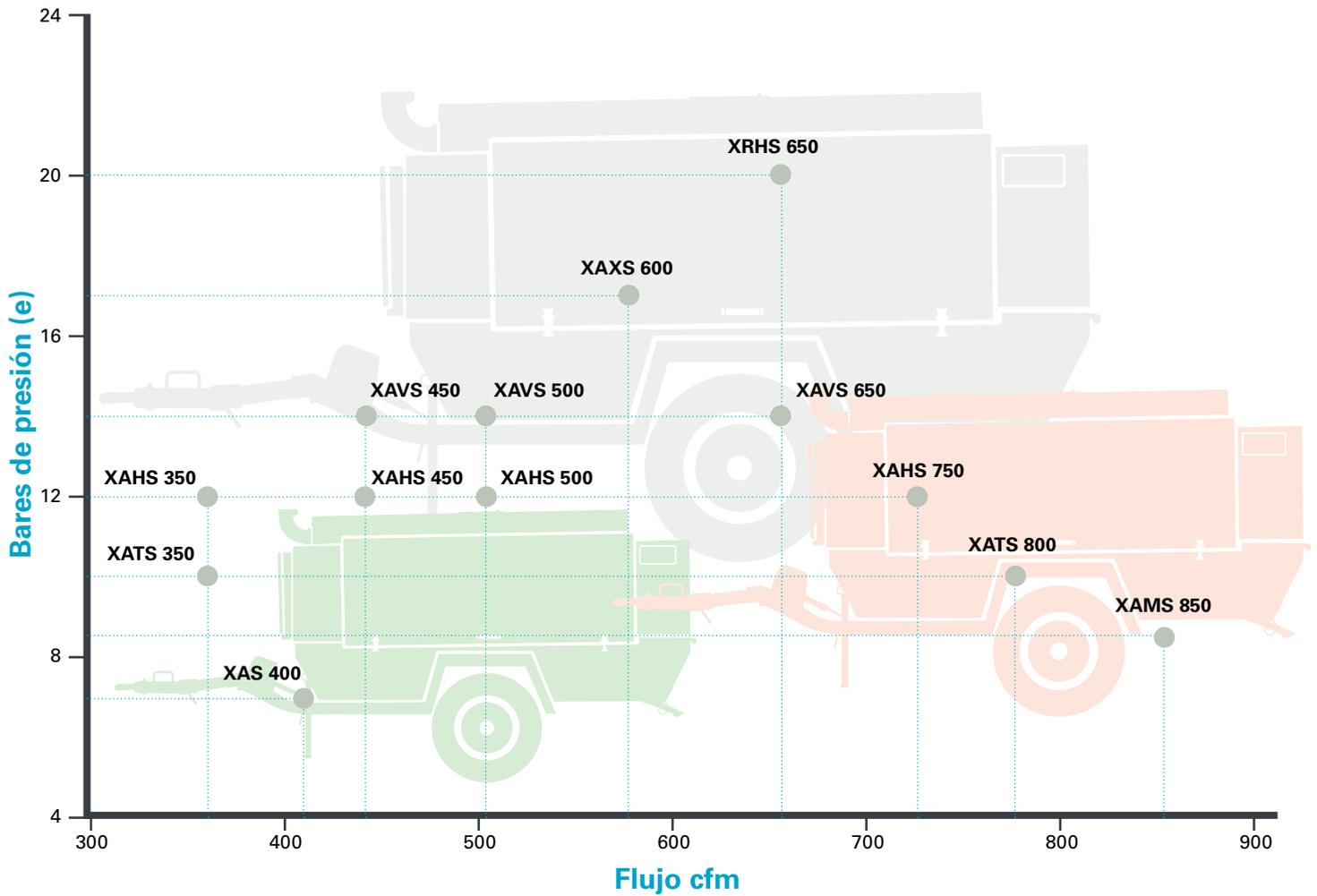


OPCIONES DISPONIBLES

- Un solo eje
- Vagón
- Soporte montado
- Base
- Rueda guía
- Refrigerador posterior
- Kit de refinería
- Kit de arranque en frío

Y mucho más. Solicite información detallada a su representante.

Guía de selección



Matriz de aplicaciones

	Herramientas neumáticas	Cantera de piedra natural	Granallado abrasivo	Granallado con hielo seco	Granallado	Soplado de cables de fibra óptica	Perforación en agujeros de voladuras	Perforación para captación de agua	Perforación direccional	Servicios de canalización
XAS 400	•	•	•	•						
XATS 350	•		•							
XAHS 350			•			•				
XAHS 450			•		•	•				
XAVS 450		•					•			
XAHS 500			•		•					
XAVS 500		•					•			
XAMS 850	•	•	•							
XATS 800			•							
XAHS 750					•					•
XAVS 650		•					•			•
XAXS 600		•					•	•	•	
XRHS 650		•					•	•	•	



 **DATOS TÉCNICOS**

		XATS 350	XAHS 350	XATS 350	XAHS 350	XAS 400	XAS 400
Presión de trabajo	bares (g)	10,3	12	10,3	12	7	7
	psi (g)	150	175	150	175	100	100
Entrega de aire	cfm	360	360	360	360	410	410
	m³/min	10	10	10	10	12	12
	l/seg	166	166	166	166	191	191
Temp. ambiente máx. a nivel del mar	°C	50	50	50	50	50	50
Temp. mín. de arranque	°C	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Temp. mín. de arranque (función de arranque en frío)	°C	-20	-20	-20	-20	-20	-20
Marca del motor		Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins
Tier		Tier 2	Tier 2	Tier 3	Tier 3	Tier 2	Tier 3
Modelo de motor		4BTAA3.9-C125	4BTAA3.9-C125	QSB3.9-C130-31	QSB3.9-C130-31	4BTAA3.9-C125	QSB3.9-C130-31
Número de cilindros		4	4	4	4	4	4
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	93	93	93	93	93	93
Plena carga	rpm	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Descarga	rpm	1600	1600	1700	1700	1600	1700
Capacidad							
Aceite de motor	l	10	10	10	10	10	10
Aceite del compresor	l	24	24	25	25	24	25
Depósito de combustible	l	175	175	175	175	175	175
Sistema de refrigeración	l	8,3	8,3	20	20	8,3	20
Dimensiones: caja							
Longitud	mm	2458	2458	2458	2458	2458	2458
Anchura	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350
Altura	mm	1525	1525	1525	1525	1525	1525
Peso	kg	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Dimensiones: chasis							
Longitud	mm	4120	4120	4120	4120	4120	4120
Anchura	mm	1890	1890	1890	1890	1890	1890
Altura	mm	1991	1991	1991	1991	1991	1991
Peso	kg	1700	1700	1700	1700	1700	1700

**MENOR
INVERSIÓN
DE CAPITAL**



Una máquina cubre múltiples aplicaciones

**MAYOR
UTILIZACIÓN**



Mantenimiento sencillo y largos intervalos de servicio

**AHORRO
DE COMBUSTIBLE**



Eficacia y autonomía

COMPRESORES hasta 500 CFM



DATOS TÉCNICOS

		XAVS 450	XAHS 450	XAVS 450	XAHS 450	XAVS 500	XAHS 500
Presión de trabajo	bares (g)	14	12	14	12	14	12
	psi (g)	200	175	200	175	200	175
Entrega de aire	cfm	441	441	441	441	504	504
	m³/min	13	13	13	13	14	14
	l/seg	208	208	208	208	238	238
Temp. ambiente máx. a nivel del mar	°C	50	50	50	50	50	50
Temp. mín. de arranque	°C	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Temp. mín. de arranque (función de arranque en frío)	°C	-20	-20	-20	-20	-20	-20
Marca del motor		Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins
Tier		Tier 2	Tier 2	Tier 3	Tier 3	Tier 3	Tier 3
Modelo de motor		6BTAA5.9-C180	6BTAA5.9-C180	QSB5.9-C180	QSB5.9-C180	QSB5.9-C210	QSB5.9-C210
Número de cilindros		6	6	6	6	6	6
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	132	132	132	132	152	152
Plena carga	rpm	2400	2400	2400	2400	2000	2000
Descarga	rpm	1500	1500	1200	1200	1200	1200
Capacidad							
Aceite de motor	l	16,3	16,3	14,2	14,2	14,2	14,2
Aceite del compresor	l	26,5	26,5	29	29	47	47
Depósito de combustible	l	185	185	185	185	185	185
Sistema de refrigeración	l	26	26	30	30	31	31
Dimensiones: caja							
Longitud	mm	2800	2800	2800	2800	2923	2923
Anchura	mm	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Altura	mm	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Peso	kg	1825	1825	1825	1825	2125	2125
Dimensiones: chasis							
Longitud	mm	4140	4140	4140	4140	4230	4230
Anchura	mm	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Altura	mm	2141	2141	2141	2141	2141	2141
Peso	kg	2000	2000	2000	2000	2300	2300

**TAMAÑO
COMPACTO**



Con flujo máximo

**ALTO
RENDIMIENTO
GARANTIZADO
A TEMPERATURA AMBIENTE**





 **DATOS TÉCNICOS**

		XAXS 600	XAVS 650	XRHS 650	XAHS 750	XATS 800	XAMS 850
Presión de trabajo	bares (g)	17	14	20	12	10,3	8,6
	psi (g)	250	200	300	175	150	125
Entrega de aire	cfm	587	651	657	727	788	854
	m³/min	17	18	19	21	22	24
	l/seg	277	307	310	343	372	403
Temp. ambiente máx. a nivel del mar	°C	50	50	50	50	50	50
Temp. mín. de arranque	°C	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Temp. mín. de arranque (función de arranque en frío)	°C	-25	-25	-25	-25	-25	-25
Marca del motor		Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins
Tier		Tier 3					
Modelo de motor		QSB6.7-C260	QSB6.7-C260	QSB6.7-C260	QSB6.7-C260	QSB6.7-C260	QSB6.7-C260
Número de cilindros		6	6	6	6	6	6
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	194	194	194	194	194	194
Plena carga	rpm	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Descarga	rpm	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Capacidad							
Aceite de motor	l	17,8	17,8	17,8	17,8	17,8	17,8
Aceite del compresor	l	60	60	60	60	60	60
Depósito de combustible	l	320	320	290	320	320	320
Sistema de refrigeración	l	35,5	35,5	34	35,5	35,5	35,5
Dimensiones: caja							
Longitud	mm	3177	3177	3177	3177	3177	3177
Anchura	mm	1470	1470	1470	1470	1470	1470
Altura	mm	1987	1987	1987	1987	1987	1987
Peso	kg	2500	2500	2800	2500	2500	2500
Dimensiones: chasis							
Longitud	mm	4893	4893	4858	4893	4893	4893
Anchura	mm	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Altura	mm	2313	2313	2313	2313	2313	2313
Peso	kg	2800	2800	3000	2800	2800	2800

**MENOR
INVERSIÓN
DE CAPITAL**



Una máquina cubre múltiples aplicaciones

**MAYOR
UTILIZACIÓN**



Mantenimiento sencillo y largos intervalos de servicio

**AHORRO
DE COMBUSTIBLE**



Eficacia y autonomía

Catálogo de productos

COMPRESORES DE AIRE

LISTO PARA USAR

- 1-5 m³/min
- 7-12 bares



VERSATILIDAD

- 5,5-22 m³/min
- 7-20 bares



SOCIO PRODUCTIVO

- 19-116 m³/min
- 10-345 bares



Disponibles opciones diésel y eléctricas

GENERADORES

PORTÁTIL

- 1,6-13,9 kVA



MÓVIL

- 9-1250* kVA



INDUSTRIAL

- 10-2250* kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES

- 250-16.500 l/min



CENTRÍFUGA

- 833-23.300 l/min



PORTÁTIL PEQUEÑA

- 210-2500 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

LED



HALOGENURO METÁLICO



ELÉCTRICO



Comprometidos con una productividad responsable.

La división Power Technique de Atlas Copco está comprometida con una visión de futuro. Para nosotros, la productividad sostenible está relacionada con la previsión y anticipación a sus necesidades futuras, siempre en línea con nuestros principios medioambientales. Una perspectiva de futuro y mantenernos en la vanguardia es la única manera en que podemos asegurar ser su socio a largo plazo.

www.atlascopco.com

Atlas Copco