
Especificación de Producto

DBO-5000

Código Producto: EC-10120

DESCRIPCIÓN GENERAL

DBO-5000 es un producto formulado especialmente para reducir la DBO (demanda bioquímica de oxígeno) y la DQO (demanda química de oxígeno) de las aguas residuales industriales.

CARACTERÍSTICAS

- Alto poder oxidante
- Aumento de polaridad del residuo
- Fuente adicional de oxígeno
- Alta eficiencia
- Biodegradable

- Versátil
- Control de olor

BENEFICIOS

- Reducción de DBO y DQO
- Favorece la coagulación y floculación
- Aumento de la transferencia de oxígeno
- Dosificaciones pequeñas
- Se biodegrada rápidamente en forma de oxígeno y agua
- Aplicable a diversos tipos de aguas residuales
- Eficiente control de la población de bacterias filamentosas generadoras de mal olor

APLICACIONES

- Pre-digestión de aguas residuales con altos niveles de toxicidad y destructoras del tratamiento biológico con contenidos como por ejemplo, pesticidas, herbicidas, resinas, colorantes, etc.
- Para favorecer la separación de grasas y aceites por flotación.
- Aporte de oxígeno adicional para sistemas de tratamiento biológico con sobrecarga.
- Como coadyuvante de los procesos físicos o biológicos del tratamiento convencional.
- Control de olor y corrosión dentro de sistemas de la colección de aguas residuales.
- Control de H₂S y reducción de olor.
- Procesos de oxidación avanzada.
- Control de bacterias filamentosas (Reacción de Bulking).

FORMA DE USO

Consulte con nuestro representante de servicio la forma de uso, el producto se puede aplicar sólo o con el catalizador **IRN-5**, su uso va a depender del valor de DBO/DQO, pH, temperatura, presencia de solventes, etc.

PROPIEDADES FÍSICAS

- APARIENCIA: líquido transparente
- AROMA: sin olor
- SOLUBILIDAD EN AGUA: completa

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

El **DBO-5000** es un producto ecológico 100% biodegradable cuyos subproductos son agua, oxígeno y dióxido de carbono.

PRECAUCIONES

No ingerir. *Mantener fuera del alcance de los niños.* Puede causar irritación ocular en su forma concentrada. Usar gafas de seguridad y guantes resistentes en uso prolongado y aplicar las normas de higiene adecuadas para el manejo de productos químicos. Almacenar a temperatura no mayor de 30 °C, en área ventilada y protegido de la luz solar.