

 **CHANGAN AUTO**

BENNI



[@changanautocaracas](https://www.instagram.com/changanautocaracas)

MOTOR	Motor	Sincrónico de imanes permanentes
	Tipo	Eléctrico
	Potencia Máx. (kw)	55
	Torque (Máx. Nm/rpm)	170
	Rango de conducción (km)	301
	Capacidad de batería (kw)	32.2
	Tiempo de carga (h)	8.35
	Tipo de batería	Litio
FRENOS Y SUSPENSIÓN	Frenos ABS	SI
	Sistema de frenos	Disco delantero y trasero
	Suspensión delantera	Suspensión independiente con espiral y amortiguador, MacPherson
	Suspensión trasera	Barra de torsión
DIMENSIONES Y PESO	Dimensiones (mm) (LARGO/ANCHO/ALTO)	3770/1650/1570
	Distancia entre Ejes (mm)	2410
	Peso en vacío (kg)	1180
	Peso neto vehicular (kg)	1555
	Capacidad de carga (kg)	375
INTERIOR	Puertas / Asientos	5
	Volante multifunción	SI
	Vidrios eléctricos	SI
	Seguros eléctricos	SI
	Aire acondicionado (A/A)	SI
	Radio / USB	SI
	Bolsas de aire duales (Air Bags)	SI
	Cinturón de seguridad	SI
EXTERIOR	Retrovisores eléctricos	SI
	Faros de halógeno + LED	SI
	Faros anti-niebla	NO
	Neumáticos	175/60 R15



☎ Contáctanos:

+58 412 603 58 00

+58 412 602 89 30

📍 Síguenos:

@changanautocaracas



CHANGAN AUTO
CARACAS