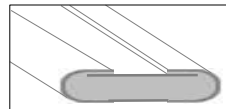


## JUNTA PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR

METAL	TEMP MAX GRADOS C	TEMP MAX GRADOS F
ACERO AL CARBON	260	500
ACERO INOXIDABLE 304	538	1000
NIQUEL	760	1400
ACERO INOXIDABLE 410	700	1300
ACERO INOXIDABLE 347	760-816	1400-1500
ACERO INOXIDABLE 321	760-816	1400-1500
ACERO INOXIDABLE 316	760-816	1400-1500
MONEL	816	1500
TITANIUM	1094	2000
INCONEL	1094	2000
HASTELLOY B	1094	2000
HASTELLOY C	1094	2000
INCOLOY	1094	2000

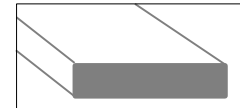
ESTAS JUNTAS SON FABRICADAS CON CUIDADO Y A LAS NECESIDADES EXACTAS DE NUESTRO CLIENTE. SON **"DOBLE CHAQUETA"**, SIN ARRUGAS EN EL EXTERIOR, SIN ROTURAS EN EL INTERIOR Y EL ANCHO DE LAS "VENAS" (CUANDO SE REQUIERAN) ES UNIFORME, SU FABRICACIÓN ES CON UN MATERIAL DE RELLENO SUAVE COMO ASBESTO, GRAFITO FLEXIBLE, TEFLÓN, CERAMICA, MICA-GRAFITO, TOTALMENTE ENCAPSULADO DE METAL COMO: ACERO AL CARBÓN, ACERO INOXIDABLE 304, ACERO INOXIDABLE 316, INOXIDABLE 410, MONEL, COBRE, ETC.

AL IGUAL ESTE TIPO DE JUNTA PUEDE SER FABRICADA EN FORMA "SOLIDA", EN LOS METALES YA MENCIONADOS.



DOBLE CHAQUETA

ESTILO CC-001



SOLIDA

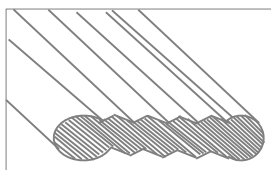
ESTILO CC-003

## JUNTAS CORRUGADAS

RELLENO NO METALICO	TEMP MAX GRADOS C	TEMP MAX GRADOS F
MICA GRAFITO	232	450
TEFLON	260	500
CERAMICA	1093	2000
GRAFITO FLEXIBLE	450	842

ESTAS JUNTAS SON FABRICADAS CON UN RELLENO SUAVE (GRAFITO FLEXIBLE, TEFLÓN, CERAMICA, MICA-GRAFITO) COMPLETAMENTE "ENCAPSULADO" EN UNA CAPA DE 0.015" DE CINTA DE GRAFITO TEXTURIZADO (CORRUGADA) EN DENSIDAD PREMIUM CON 95% DE PUREZA QUE INCLUYE FOSFO COMO INHIBIDOR DE CORROSIÓN, INCLUYE UNA ARANDELA. LAS CORRUGACIONES ACTÚAN COMO UN SELLO EN FORMA DE LABERINTO, CUANDO EXISTE GOTEO A TRAVÉS DEL DIÁMETRO INTERNO. EL SELLO PUEDE INCREMENTARSE Y MEJORARSE CON EL USO DE UN COMPUESTO SELLANTE SOBRE LA JUNTA.

CORRUGADA  
ESTILO CC-002



METAL: ACERO AL CARBÓN, ACERO INOXIDABLE 304, ACERO INOXIDABLE 316, INOXIDABLE 410, MONEL, COBRE, ETC.

# JUNTA PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR

## PROPIEDADES QUIMICAS

	T-410 %	F5 %	T-430 %	T-304 %	T-316 %	F11 %
CARBONO	0.150	0.15	0.120	0.080	0.080	0.10 – 0.20
MANGANESO	1.000	0.30 -0.60	1.000	2.000	2.000	0.30 – 0.80
FOSFORO	0.040	0.30	0.040	0.450	0.045	0.04
AZUFRE	0.030	0.03	0.030	0.300	0.030	0.04
SILICIO	1.000	0.50	1.000	0.750	0.750	0.50 – 1.00
CROMO	11.5 – 13.5	4.00 – 6.00	16.0 -18.0	18.00 – 20.00	16.00 – 18.00	1.00 – 1.50
NIQUEL	0.750	0.50	0.750	8.00 – 10.50	10.00 14.00	
MOLIBDENO		0.44 – 0.65			2.00 – 3.00	0.44 – 0.65
NITROGENO				0.100	0.100	

	T-316L	T-321	T-347	T-MONEL 400	ACERO AL CARBON	COBRE
CARBONO	0.03 MAX	0.08	0.08	0.106	0.18	
MANGANESO	2.0-3.0	2.0	2.0	1.485	.075	
FOSFORO	0.04 MAX	0.045	0.045		0.035	
AZUFRE	0.03 MAX.	0.03	0.03		0.041	
SILICIO	1 MAX	0.75	0.075	0.083		
CROMO	110-111	17-19	17-19			
NITROGENO		0.1				
COBRE						99.5 MIN
NIQUEL	12.0-110	11		63.67		
PLATA						2
ZINC						0.5
OXIGENO						0.0010 MAX

## JUNTA PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR

### PROPIEDADES FISICAS

RESISTENCIA A LA TRACCION		MIN	MIN	MIN	MIN
	KSI	65	65	75	75
	MPA	450	450	515	515
RESISTENCIA A LA CEDENCIA		MIN	MIN	MIN	MIN

