

ESTACIONES DE GASOLINA 150W



SAMSUNG



- Potencia: 150W
- Chip LED: SAMSUNG 283B
- Luminoso: 18000 ± 5%.
- Voltaje de entrada: AC100-277V
- Rango de frecuencia: 50Hz-60Hz
- Conductor: HTUE8-162W-02-41-1250
- Color de la carcasa: Blanco
- Ángulo de iluminación: 110°
- Temperatura de color: 5700K
- CRI: Ra > 80+
- Factor de potencia: > 0.99
- Peso: 6.0kg
- Tamaño: 380 * 380 * 50 mm
- Material del accesorio: Aluminio fundido a presión de precisión
- Temp. De trabajo: -30 ~ 50 ° C
- Humedad de funcionamiento: 15% a 90% RH
- Clasificación IP: IP65
- Tiempo de vida: 50,000 horas
- Certificado: ETL cETL CE ROHS
- 5 Años de Garantía

Dirección de la Compañía:
Calle Miguel Angel Garrido #9
Los Prados
Santo Domingo, DN.

Tel: (829) 687-5680
Website: www.todoledinternational.com
E-mail: info@todoledrd.com

GUDU