

## FICHA TECNICA ATP Welding 15X

ALEACIÓN DE PLATA REVESTIDA, PARA SOLDADURA AUTÓGENA, LIBRE DE CADMIO Y OTROS METALES PESADOS.

Ofrece la máxima acción capilar y las temperaturas de fusión más bajas, para crear soldadura con menos residuos. Tienen la capacidad de unirse a diversos metales: Acero para herramientas, inoxidable, aleaciones especiales de acero, cobre, bronce, latón y muchos otros.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA:

- Plata 44-46%
- Cobre 29-31%
- Zinc 24-26%
- Otros totales .15%

### INFORMACIÓN TÉCNICA

- Flux de revestimiento color: Blanco
- Resistencia a la tracción: hasta 73.000 PSI
- Elongación: Hasta 24%
- Fusión Temperatura: 1225 ° F a 1370 ° F (663 ° C a 743 ° C)
- Recomendaciones de flujo: 950 (si es necesario)
- Flux fino proporciona una excelente acción capilar
- Excelente conductividad eléctrica.
- Bajo temperaturas de fusión

### APLICACION:

- De alta resistencia, sin cadmio las aplicaciones más frecuentes, pero no las únicas:
  - Los componentes eléctricos
  - Carburo de inflexión
  - Bobinas de cobre y tubos
  - Equipos de procesamiento de alimentos, bebidas y de cocina

### MODO DE EMPLEO DE ATP WELDING 15X

Los materiales deben ser lisas y libres de rebabas o bordes irregulares. Una llama oxiacetilénica carburación se debe utilizar, calentar una superficie amplia a lo largo de la línea de la articulación. Mantenga el cono de la llama de una pulgada por delante de la barra de la aleación y un filete continuo formulario. Limpiar los residuos de fundente con agua.

