

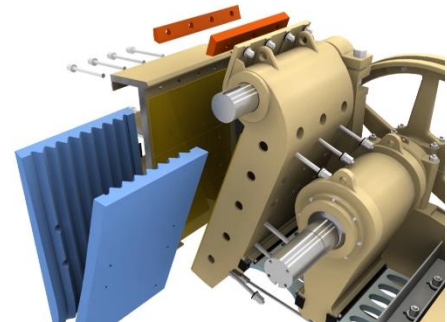
FICHA TECNICA

ATP Welding 307 AC/DC

ATP Welding 307 AC/DC, es una soldadura diamagnética, de electrodo revestido al rutilo (MMA-SMAW), especialmente diseñada para complejos trabajos de mantenimiento, de aceros al manganeso, el cual es reconocido por su alta resistencia a la abrasión y al impacto, por lo que la formulación de esta soldadura tiene un efecto dilatante con reacción física a la acción mecánica.

VENTAJAS:

No requiere precalentamiento de piezas (De hecho, debe evitarse para no generar fracturas térmicas en la pieza).



CARACTERÍSTICAS

1. Aleación de centro mejorado con cromo, lo que la vuelve resistente a la corrosión.
2. Aleación Fe-Mn contribuye a las propiedades mecánicas,
3. El metal depositado es resistente a fracturas, abrasión e impacto
4. La limpieza es recomendable pero no indispensable para realizar la soldadura,
5. La posición para soldar no es una limitante.

Typical Weld Metal Composition (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.1	1.2	4.5	18.0	8.0	Rem.

All Weld Metal Mechanical Properties

$R_{\sigma 2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	KV (J)
>400	>600	>30	+20°C >70

Hardness: as welded ~ 200 HB, work hardened ~ 500 HB.

Welding Current & Instructions

Electrode	ØxL (mm)	2,5x300	3,2x350	4,0x350	5,0x350
Current	(A)	70	100	125	160

Redrying 1 hour at 300°C, if necessary. Never preheat Mn-steels because of its sensitivity to hot cracks.

PROPIEDADES MECÁNICAS

El alambre y los electrodos ATP Welding 307 AC/DC son fabricados bajo estrictos controles de calidad, cumpliendo con las normas y requisitos de la AWS (American Welding Society).

APLICACIONES:

- Para soldaduras de unión y traslape de aceros al manganeso.
- Para soldaduras en frío.
- Para soldaduras de mantenimiento y de partes de maquinaria como: trituradoras pesada, dientes de engrane, impulsores de bombas de lodos abrasivos, etc.

MEDIDAS Y AMPERAJES

Diámetro	Métrico mm	Amperaje
3/16"	4.76	110-160
5/32"	3.96	90-130
1/8"	3.17	80-110
3/32"	2.38	50-90

INFORMACIÓN COMERCIAL

CLAVE	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	EMPAQUE
WEE307332L	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 3/32"	Lb	5
WEE307108L	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 1/8"	Lb	5
WEE307532L	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 5/32"	Lb	5
WEE307316L	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 3/16"	Lb	5

WEE307332K	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 3/32"	Kg	2.5
WEE307108K	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 1/8"	Kg	2.5
WEE307532K	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 5/32"	Kg	2.5
WEE307316K	ATP Welding 307 Dilatante vs abrasión, 3/16"	Kg	2.5