

## Époxy

### DESCRIPTION

Revêtement époxy tout usage semi-brillant, à deux constituants, à durcissement chimique, à rendement élevé et adhérent à des surfaces moins bien préparées, pour des applications industrielles ou comme enduit architectural de haute performance. Utiliser sur des surfaces d'acier ou de maçonnerie adéquatement préparées.

### USAGE PRÉVU

Idéal pour l'acier structural, la tuyauterie, les réservoirs et l'équipement dans les usines de produits chimiques, de fabrication d'engrais et les centrales électriques, les raffineries de pétrole, les usines de pâtes et papiers, les usines d'épuration et de traitements des eaux usées et les mines. Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des établissements correctionnels, des écoles, des cuisines commerciales et de restaurant où un enduit architectural à rendement élevé est requis.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVRAN 224V

<b>Couleur</b>	Blanc et des couleurs sur demande
<b>Lustre</b>	Semi-brillant
<b>% de matières solides par volume</b>	77% ± 2%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	6 mils (150 microns) secs équivalent à 7,8 mils (195 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	206 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 6 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 5,13 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 150 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau
<b>Temps de séchage</b>	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	21 heures	43 heures	21 heures	Prolongé <sup>1</sup>
50°F (10°C)	18 heures	23 heures	18 heures	Prolongé <sup>1</sup>
77°F (25°C)	90 minutes	5 heures	90 minutes	Prolongé <sup>1</sup>
104°F (40°C)	60 minutes	60 minutes	60 minutes	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Lorsque recouvrement avec les uréthanes Devthane, voir la section caractéristiques du produit

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

<b>Point éclair</b>	Partie A 82°F (28°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 73°F (23°C)
<b>Poids du produit</b>	12,5 lb/gal (1,5 kg/l)
<b>COV</b>	0.23 lb/gal (28 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

## Époxy

### PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de saletés, de moisissures, de produits de cure, de peinture cloquée et écaillée, ou autres substances étrangères.

#### Nouvelles surfaces:

**Nouvelles surfaces d'acier** :décaper d'abord les nouvelles surfaces d'acier jusqu'à ce que le métal soit presque blanc conformément aux normes SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½ pour un service avec immersion, ou jusqu'à l'obtention d'une qualité de sablage commercial conforme aux normes SSPC-SP6 ou ISO-Sa2 pour un service sans immersion. Le profil de l'acier, après le décapage, devrait être de 1,2-2,5 mils (38-63 µm) de profondeur et dentelé plutôt que bosselé (à la suite d'un grenailage avec boulettes d'acier).

**Bloc de béton** :enlever les granulats lâches et obturer les vides. Obturer avec Devran 224V.

**Planchers de béton, béton coulé** :durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou au jet abrasif les surfaces de béton lisses ou émaillées, ou le béton avec laitance. Apprêter avec Pre-Prime 167 ou avec Devran 224V.

**Acier galvanisé** :nettoyer avec un solvant ou avec le nettoyeur DEVPREP 88, puis rincer à grande eau, pour enlever la poussière et les huiles. Apprêter avec l'apprêt époxy Devran 203 ou Devran 201H en absence d'immersion. En cas d'humidité importante, le décapage au jet abrasif est recommandé avant d'apprêter avec Devran 224V ou avec l'apprêt époxy Devran 201H.

**Surfaces déjà peintes** Vérifier si les vieux revêtements décollent. Si oui, enlever le revêtement. Sinon, poncer les surfaces lustrées et les revêtements d'époxy vieilliss. Nettoyer les revêtements d'époxy ou d'uréthane vieilliss avec le nettoyeur Devprep 88 ou tout autre nettoyeur convenable, puis rincer à fond. Enlever la peinture craquelée et écaillée. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt approprié.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Devran 224V est un produit à deux constituants fourni en kits de 10 et 2 gallons qui contiennent la proportion requise de matériel. Tout le contenu d'un contenant doit être mélangé avec l'autre. Mélanger au malaxeur électrique chaque composante d'abord pour obtenir un mélange lisse et homogène. Puis ajouter le convertisseur lentement en agitant constamment. Quand tout le convertisseur a été ajouté, continuer de mélanger lentement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. Laisser le mélange reposer 15 minutes à 16-27 °C (60-80 °F) avant de l'utiliser. Toujours rebrasser avant d'utiliser. Éviter d'entreposer ou de placer les contenants sous la lumière directe du soleil.	
<b>Rapport de mélange</b>	1 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
<b>Durée de vie du mélange</b>	41°F (5°C) 6 heures	59°F (15°C) 6 heures
		77°F (25°C) 6 heures
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 15-17 millièmes (0,38-0,42 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm <sup>2</sup> )
<b>Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b>	Recommandé	
<b>Pinceau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 4,0 mils (100 microns)
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 4,0 mils (100 microns)
<b>Diluant</b>	T-10 Thinner ou T-0 Thinner	Dans la région South Coast Air Quality Management, utiliser le diluant T-0 seulement
<b>Produit de nettoyage</b>	T-10 Thinner ou T-0 Thinner	Dans la région South Coast Air Quality Management, utiliser le diluant T-0 seulement
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les tuyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10 ou T-0, dépendant des règlements relatifs aux COV. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec le diluant T-10 ou T-0, dépendant des règlements relatifs aux COV. Il est conseillé de nettoyer périodiquement l'équipement de vaporisation pendant la journée de travail. La fréquence de nettoyage dépendra de la quantité de produit pulvérisé, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Éliminer tout le matériel excédentaire et les contenants vides conformément aux règlements / lois régionales appropriées.	

## Époxy

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellente protection contre la corrosion
- Résistance aux éclaboussures et aux déversements de solvants, d'alcalis, de sels, d'eau, d'huiles, de graisse, d'aliments et de détergents
- Durcissement par temps froid – application jusqu'à -4 °C (25 °F)
- Adhérence à des surfaces moins bien préparées
- Faible teneur en COV
- Peinture-apprêt sur l'acier et la maçonnerie résistance à l'abrasion
- Revêtement à haut pouvoir garnissant / haute teneur en solides

Teintage : teinter la base appropriée avec des colorants industriels. (Ne pas utiliser de colorants à base d'eau ou autres.) Ajouter les colorants uniquement au constituant base. Mélanger à fond avant d'ajouter le convertisseur. Dilution : normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable. Toutefois, à basse température, on pourra ajouter une petite quantité de solvant T-10 (5 % ou moins), selon les règlements régionaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air. Toute addition de solvant doit être faite après le mélange complet des deux constituants.

Ne pas appliquer si l'humidité relative excède 85% ou si la température de la surface n'est pas au minimum 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée.

Restrictions : une exposition à l'extérieur entraînera un changement de couleur, un ternissement prématuré et une perte de lustre, mais elle n'affectera pas les propriétés de protection. Les revêtements à l'époxy peuvent jaunir pendant l'application et le durcissement, s'ils sont exposés à la combustion de produits d'appareils de chauffage à combustion d'énergies fossiles mal ventilés. L'émail à l'uréthane Devthane est habituellement utilisé comme couche de finition pour une stabilité maximale de couleur et de brillant à l'extérieur.

**Application par temps froid** : lorsque la température du substrat varie entre -4°C (25 °F) et 5 °C (40 °F), l'adjuvant pour temps froid 060A0000 peut être ajouté. On peut ajouter deux contenants d'une chopine d'adjuvant 060A0000 à la portion convertisseur d'un ensemble de 10 gallons de revêtement Devran 224V. Mélanger vigoureusement l'adjuvant 060A0000 dans le convertisseur avec un malaxeur électrique avant d'ajouter la portion convertisseur à la portion base.

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 349QC, 378, 378H, 379 ou 379H doit être appliquée sur Devran 224V, les délais de recouvrement sont les suivants;

	<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
5 °C (41 °F)	20 heures	7 jours
15 °C (59 °F)	8 heures	7 jours
20 °C (68 °F)	6 heures	5 jours
25 °C (77 °F)	3 heures	3 jours

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 359H doit être appliquée sur Devran 224V, les délais de recouvrement sont les suivants;

	<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
5 °C (41 °F)	20 heures	15 jours
15 °C (59 °F)	8 heures	10 jours
20 °C (68 °F)	6 heures	7 jours
25 °C (77 °F)	3 heures	7 jours

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devran 224V:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 231LV
Bar-Rust 235V	Cathacoat 302H
Devran 201H	Devran 203
Devran 224V	

Les finitions suivantes sont recommandées pour Devran 224V:

Devthane 349	Devthane 359H
Devthane 378	Devthane 378H
Devthane 379	Devthane 379H
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990V	

## Époxy

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	1 gal. US	1 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US	12.4 lb		12.7 lb	
	5 gal. US	68.5 lb		63.6 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

### Note importante

*Les informations contenues dans cette fiche se veulent pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.*

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2020-05-29.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)