

Alkyde

DESCRIPTION DU PRODUIT

Finition émail d'alkyde brillant monocomposant.

DESTINATION

Revêtement de maintenance pour des utilisations dans une large gamme d'environnements industriels tels que offshore, industries pétrochimiques, et usines chimiques.

Convient aux zones d'exposition chimique limitée où une couche de finition unique et économique est nécessaire.

Une couche de finition esthétique pour des systèmes à base d'alkyde destiné aux expositions extérieures et intérieures.

PROPRIETES INTERLAC 665

Teinte Large gamme via le système Chromascan

Aspect Très brillant

Extrait sec en Volume 48% ± 3% (suivant la teinte choisie)

Épaisseur Recommandée 40-50 microns (1,6-2 mils) de film sec pour 83-104 microns (3,3-4,2 mils) humides

Rendement Théorique 12 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 40 microns
481 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 1,6 mils

Rendement Pratique A calculer suivant les coefficients de perte

Mode d'Application Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 heures	48 heures	24 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	10 heures	36 heures	24 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	6 heures	24 heures	24 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	4 heures	8 heures	14 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique) 40°C (104°F)

Densité 1,11 kg/l (9,3 lb/gal)

COV 3.50 lb/gal (420 g/lit) USA - EPA Méthode 24
364 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Alkyde

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

Sur primaire

Interlac 665 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interlac 665 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interlac 665.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Pression à la buse: 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
Brosse	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 25-40 microns (1,0-1,6 mils)
Rouleau	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 25-40 microns (1,0-1,6 mils)
Diluant	International GTA004	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
nettoyant	International GTA004	Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local.
Arrêts Techniques	Nettoyer soigneusement l'équipement avec de l'InternationalGTA004. Le matériau non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis, et la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer le produit avant de l'utiliser.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA004. Il est recommandé de rincerrégulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

Alkyde

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Interlac 665 est conçu essentiellement pour des applications sur le terrain. Une application par pulvérisation en usine peut facilement amener à une sur-application en raison d'un séchage lent et des difficultés de manipulation. La sur-application peut également provoquer avec le temps des plissements de la couche supérieure. Des finitions alkydes alternatives mieux adaptées à l'utilisation en usine sont disponibles. Contacter International Protective Coatings pour plus d'informations sur ces produits.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Comme avec tous les systèmes alkydes, Interlac 665 a une résistance aux produits chimiques et aux solvants limitée et il n'est pas adapté à l'utilisation en immersion ou en conditions de condensation continue.

Interlac 665 n'est pas conçu pour l'application sur des époxydes ou des polyuréthanes, et ne doit pas être appliqué sur des primaires à base de zinc en raison des risques de saponification de la résine d'alkyde et de pertes d'adhérence.

Dans certaines couleurs, et en cas d'application au pinceau ou à la brosse, deux couches de Interlac 665 peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un recouvrement uniforme.

Interlac 665 ne convient qu'aux applications sur des systèmes primaires à base d'alkyde ou oléorésineux, comme par exemple:

En raison des réglementations locales concernant les transports et la source locale des minéraux, ce produit a un point d'éclair à 41°C (106°F) aux Etats-Unis. Il n'y a pas d'effets nuisibles sur la performance du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interlac 665 ne convient qu'aux applications sur des systèmes primaires à base d'alkyde ou oléorésineux, comme par exemple:

Interprime 198

Pour d'autres primaires, contacter International Protective Coatings.

Alkyde

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	5 Gallon US	5 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
		20 litres
	5 Gallon US	49.4 lb

STOCKAGE	Durée de vie	24 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 17/12/2020

Copyright © AkzoNobel, 17/12/2020.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com