

Alkyde

DESCRIPTION Primaire universel alkyde monocomposant de haute performance à séchage rapide.

DESTINATION

Conçu pour être utilisé comme primaire d'entretien sur acier préparé manuellement.

Ses propriétés de séchage rapide le rendent également compatible avec une utilisation sur travaux neufs, en atelier de fabrication.

Convient au revêtement des supports préparés manuellement et est recouvrable par de nombreuses peintures de finition, y compris les époxyes et les polyuréthannes.

PROPRIETES INTERPRIME 198

Teinte	Gris, Rouge d'oxyde de fer
Aspect	Mat
Extrait sec en Volume	41%
Épaisseur Recommandée	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 122-183 microns (4,9-7,3 mils) humides
Rendement Théorique	6,80 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 microns 274 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2,4 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	3 heures	8 heures	6 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	90 minutes	3 heures	3 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	1 heure	2 heures	2 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	30 minutes	1 heure	1 heure	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.
Voir section Caractéristiques Produit..

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	35°C (95°F)
Densité	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)
COV	4.22 lb/gal (506 g/lit) USA - EPA Méthode 24 416 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Alkyde

PRÉPARATION DE SURFACES

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO8504:2000.

Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à labrosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Interprime 198 peut être appliqué sur des surfaces préparées au degré de soin indiqué ci-dessus mais qui ont été laissées en l'état dans des bonnes conditions d'atelier pendant 7 à 10 jours. La surface peut atteindre le degré de soin Sa 2 mais doit être exempte de produits non adhérents.

Maintenance et Retouches sur Site

Ce produit est conçu pour une application sur des surfaces préparées au standard de to St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2. Un soin particulier devra être apporté lors de l'utilisation d'outils électriques pour éviter de polir la surface. Ce produit peut également être appliqué sur des surfaces ayant subi un décapage à Sa1 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP7. Une application au pinceau permet d'améliorer les performances, sur les surfaces de mauvaise qualité.

Interprime 198 est conçu pour recouvrir la plupart des systèmes de revêtements anciens. Il faut enlever les écailles et les parties non adhérentes de ces revêtements pour obtenir des bords fermes. Les époxydes et polyuréthanes brillants ont parfois besoin d'un ponçage.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
Brosse	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils). Des précautions devront être prises pour éviter les sous-épaisseurs.
Rouleau	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils). Des précautions devront être prises pour éviter les sous-épaisseurs.
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
nettoyant	International GTA007	
Arrêts Techniques	Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA007. Tout matériel non utilisé doit être stocké dans des récipients bien fermés. Les récipients à moitié pleins peuvent présenter une formation de peau à la surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit après le stockage. Filtrer le produit avant utilisation.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

Alkyde

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La performance anticorrosion sur acier préparé manuellement dépendra de la qualité de la préparation de surface, ainsi que de l'épaisseur de film sec du système appliqué.

Pour garantir de bonnes performances de protection contre la corrosion, il est important que le film sec de l'ensemble ait une épaisseur d'au moins 150 microns (6 mils) sur l'acier préparé manuellement.

Les intervalles de recouvrement sont plus courts lorsque Interprime 198 est utilisé. Les délais avant l'application de la couche suivante pour des finitions époxy et polyuréthane sont de 16 heures à 25°C (77°F). Pour plus d'informations, veuillez contacter International Protective Coatings.

En cas de recouvrement par des époxy ou des polyuréthanes, il sera nécessaire de respecter scrupuleusement l'épaisseur de film sec spécifiée afin de garantir la durée de séchage mentionnée et de s'assurer que Interprime 198 a été appliqué en sur-épaisseur.

Ce produit n'est pas conçu pour les situations en milieux agressifs ou corrosifs ou sur de l'acier présentant des piqûres ou contaminations importantes.

Interprime 198 ne doit pas être utilisé comme couche-barrière pour rénover les anciens systèmes vinyle ou caoutchouc chloré.

Lorsqu'il est utilisé en environnement maritime, les spécifications et intervalles de recouvrement peuvent varier. Les systèmes de revêtement incluant Interprime 198 ne conviennent pas aux situations d'immersion.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interprime 198 s'applique en général sur tout acier décapé manuellement, mécaniquement ou à l'abrasif. Cependant, il convient également pour retoucher des peintures existantes séchant par réticulation, et se combine avec les primaires suivants:

Intergard 251
Intergard 269

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

D'autres primaires/finitions sont disponibles. Contacter International Protective Coatings.

Alkyde

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		
		Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres	20 litres
	5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.			
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT		
	20 litres		26.8 kg
	5 Gallon US		60.8 lb
STOCKAGE	Durée de vie	24 mois minimum à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.	

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com