



技術資料

◇ Hei-Cast 8400A/8430B ◇

**[簡介]**

Hei-Cast 8400A/8430B 是具有下列特點的真空注型用聚氨酯材料。

1. 硬度 Shore A-94，可作為低密度聚乙烯 (LDPE) 或熱可塑性彈性體 (聚烯烴系\_TPO、聚苯乙烯系\_TPS、聚氯乙烯系\_PVC、聚醚酯系\_TPEE、聚醯胺系\_TPA) 等製品的試作，及小批量生產之應用。
2. 黏度低，流動性非常好，可流動至模具細部位置。
3. 不含可塑劑。

**[基本物理性質]**

項目		技術參數		備註
外觀	A 液	8400NA	無色透明	聚多元醇
		8400A	黑色	
	B 液	8430B	淡黃色透明	異氰酸酯
固化物顏色	黑色 / 乳白色			
黏度 (mPas 25°C)	A 液	600		BM 型黏度計
	B 液	200		
比重 (25°C)	A 液	1.00		標準比重杯
	B 液	1.20		
混和比	A : B	100 : 100		重量比
可使用時間	25°C	5-6 分		樹脂 100g
固化物比重	25°C, g/cm <sup>3</sup>	1.15		JIS K-7112

注) A 液於 15°C 以下會發生凝固。請加熱溶解，均勻搖晃後使用。  
 使用時建議採用 8400A + 8430B 的組合。使用設計不包括 8400C。

**[基本物性]**

項目		技術參數		備註
硬度	Type A	94		JIS K-7215
	Type D	44		
拉伸強度	MPa	31		JIS K-7112 速度 500 mm/min
伸度	%	270		
100%模量	MPa	14		
200%模量	MPa	22		
撕裂強度	N/mm	84		
收縮率	%	0.7		公司內標準 (厚度 4mm)
		0.8		公司內標準 (厚度 10mm)

備註：硬化條件：模溫：60°C，60°Cx60 分 + 60°Cx24 小時 + 25°Cx24 小時

物性強度測試標準：JIS K-7213。收縮率測試標準：公司內標準。

以上數值為實驗室所測定的代表值，並非規格值。由於製品物性會因形狀以及成型條件有所不同，務請充分確認後使用。



## 技術資料

### [真空注型方法]

#### 1. 預脫泡

在真空箱中進行 5 分鐘的真空脫泡處理。

用多少處理多少。

推薦將樹脂加熱至 25-35°C 後，進行預脫泡。

將樹脂以 50°C 以上液溫進行長時間真空脫泡時，其中有效成分可能會揮發，而致引起硬化不良。

#### 2. 樹脂溫度

A、B 二液均調整到 25-35°C。

液溫高時，可使用時間變短。液溫低時，可使用時間變長。

#### 3. 模具溫度

請預先將矽橡膠模具加熱至 60-70°C。

模溫過低時，會造成固化不完全，引起物理性能不良。

另外，模具溫度對試製件的尺寸精度有影響，故請嚴格控制。

#### 4. 注型

按照可以使 A 液倒入 B 液中的位子放置二容器。

作業室抽到真空後，不時地攪拌 B 液使之脫泡 5-10 分鐘。

將 A 液倒入 B 液中，攪拌 30-40 秒後，迅速澆入矽橡膠模具中，回復大氣壓。

#### 5. 固化條件

在 60-70°C 的恆溫箱中進行固化，60 分後即可脫模。

必要時請在 70-80°C 的恆溫箱中進行 2-3 小時的二次固化。

### [使用時的注意事項]

1. 水氣對 A、B 三液的品質均會產生不良影響，故應絕對避免混入水，同時也請不要使沒蓋上蓋子的容器長時間與空氣中的水分接觸。
2. A 液中如果混入了水分，會使固化物產生大量的氣孔。  
遇到這樣的情況，建議使用脫水劑(DH PASTE)。
3. A 液的液溫低於 15°C 的地方，會變得白濁或凝固。  
此時請將 A 液在 40-50°C 的恆溫箱中加熱使之融化，經充分震盪混均勻後使用。
4. A 液若於 50°C 以上真空脫泡 20 分以上時，其中有效成分可能會揮發，而致引起硬化不良。
5. B 液和水分會發生反應而變得白濁或固化。  
如若已經變得很不透明，或已經固化，請不要再使用。
6. B 液若長時間持續加熱 50°C 以上，有可能會致變質而內壓發生膨脹。  
請保存於室溫環境下。



## 技術資料

### [安全衛生上的注意事項]

1. B 液中含有 1% 以上的 4,4-二異氰基二苯甲烷，作業場所必須裝有排氣裝置並注意充分換氣。
2. 請避免皮膚直接接觸到本品，如果不小心沾到手等部位，請迅速用肥皂洗淨並用大量的水沖洗。若不及時處理會使皮膚發生出疹等現象。
3. 萬一濺著到眼睛裡，請用自來水沖洗 15 分鐘以上後，盡快去醫院診治。
4. 請設置排氣管以保證真空機的排氣被排到室外。

### [危險物分類]

A 液 日本消防法 危險品 第 4 類第 3 石油類 危險等級 III

B 液 日本消防法 危險品 第 4 類第 4 石油類 危險等級 III

### [包裝]

A 液 白鐵皮罐 1 KG

B 液 白鐵皮罐 1 KG

根據本技術資料採用本公司製品時，務請事前充份檢討確認本製品是否適用於貴公司使用之用途，請貴公司自行負責決定是否使用本製品。本製品的使用用途與使用條件等，因並非本公司管理範圍以內，本技術資料的正確性與使用結果，或與第三者專利權利抵觸等，本公司無法負相關使用責任。



技術資料

[注型流程圖]

