

Wabo®ElastoFlex Bridge

Sellos de juntas de expansión para movimientos pequeños

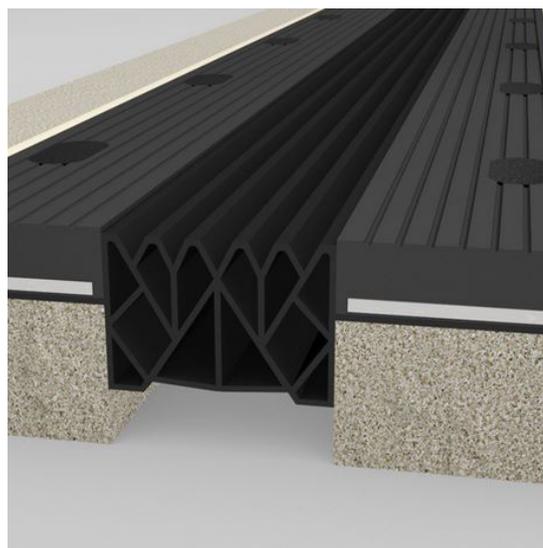
Características	Beneficios
<ul style="list-style-type: none"> ● No metálica 	Los bloques de anclaje y la membrana son producidos con materiales elastoméricos de alta calidad
<ul style="list-style-type: none"> ● Versátil 	El diseño de la membrana le permite al sistema WaboElastoflex le permite acomodarse a cualquier configuración de junta incorporando cambios direccionales o inclinaciones
<ul style="list-style-type: none"> ● Resistencia al deslizamiento 	Cada bloque de anclaje se proporciona con ranuras de superficie moldeadas que permiten un adecuado drenaje del agua

DESCRIPCIÓN:

Wabo®ElastoFlex de la serie Puentes es un sistema de juntas consistente en un sello continuo de caucho EPDM reforzado con tela, el cual está trabado mecánicamente por bloques modulares de anclaje de EPDM reforzado con acero. Los extremos están conectados por una conexión macho-hembra para garantizar una conexión positiva y evitar levantamientos o separaciones. El sello de membrana que se instala continuamente de brocal a brocal, tiene una capacidad total de movimiento de 10 cm (4 in). La configuración de sello en forma de "M" se pliega hacia arriba por medio de tres rótulas preformadas, lo cual permite expulsar fácilmente suciedad y grava.

RECOMENDADO PARA:

- Sellado de juntas en puentes
- Nuevas construcciones y proyectos de rehabilitación
- aplicaciones de juntas de expansión con movimiento máximo de 10 cm (4 in)



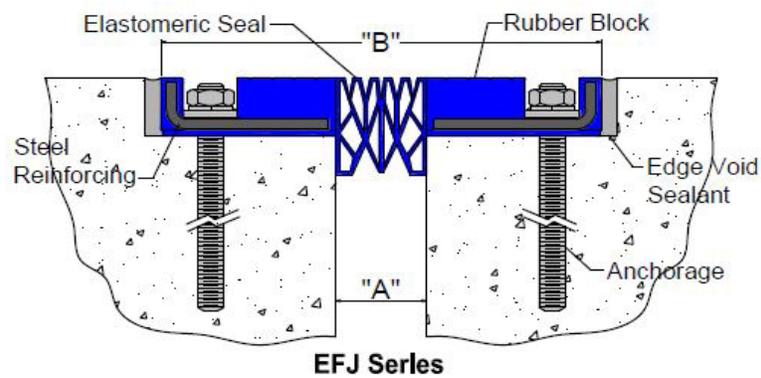
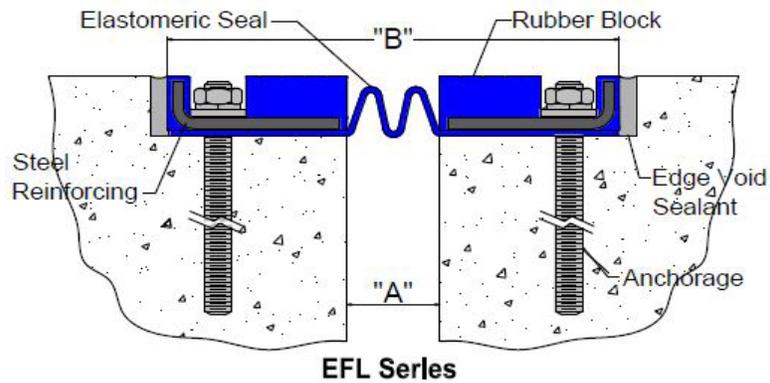
EMPAQUE/ RENDIMIENTO:

- El sello de membrana EFL-400 está disponible en longitudes continuas
- Los bloques de anclaje están disponibles en paneles estándar de 1.8 m (6 pies). Tanto los paneles como las unidades de brocales prefabricadas se envían en pallets de madera
- El sellador Wabo SR Sealant es un compuesto de caucho elastomérico utilizado para sellar orificios de los bordes. Está disponible en tubos de 275 g (9.8 onzas)
- Para sellar las cavidades de los orificios de los pernos se utiliza el sellador de uretano Wabo SR Sealant, el que se mezcla 1:1
 - Parte A: 3.8 L (1 galón)
 - Parte B: 3.8 L (1 galón)

RECUBRIMIENTO

- El recubrimiento del Wabo SR Sealant y del Wabo URA Sealant depende de la colocación, los desechos y la experiencia del aplicador

DATOS TÉCNICOS



Número de Modelo	Apertura de la junta "A"						Ancho del sistema "B"			
	Min		Max		Total		Min		Max	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
EFL-400	0.500	13	4.500	115	4.000	102	8.500	216	12.500	319
EFJ-225	1.000	25	2.250	57	1.300	32	9.000	229	10.250	260
EFJ-400	1.500	38	4.000	102	2.500	64	9.500	241	12.000	305
EFJ-600	2.000	51	6.000	152	4.000	102	10.000	254	14.000	356

Especificar SS para Baja Velocidad y HS para Alta Velocidad. Consulte a su representante BASF para requerimientos especiales de diseño

PROPIEDADES FÍSICAS

Los ángulos de acero incrustados en los bloques de anclaje moldeados están formados de acero ASTM A36. El caucho de los bloques de anclaje se producen a partir de hule EPDM. El sello elastomérico EFL se produce a partir de caucho EPDM. Los sellos elastoméricos EFJ se producen a partir de hule Santoprene.

Los requisitos que se muestran a continuación reflejan los resultados de las pruebas tomadas inmediatamente después de la mezcla del compuesto. Los resultados pueden variar y no son indicativos del rendimiento del producto si los especímenes son rebordeados de materiales acabados.

Propiedades físicas	Método de Ensayo ASTM	Requisitos
Resistencia a la tracción, min	D-412	10.3 Mpa (1500 psi)
Elongación a la ruptura	D-412	250%
Dureza, Shore A	D-2240	65 +/- 5
Resistencia al calor (70 hrs @ 100°C)		
Resistencia a la tracción, max	D-573	25%
Elongación, max		25%
Dureza, max		10 pts
Resistencia al aceite (70 hrs @ 100°C)		
Volumen, max	D471	120%
Resistencia al Ozono		
50 pphm a 72 hrs @ 40°C	D-1149	100
Deformación remanente por contracción		
22 hrs @ 100°C, max	D-395	50%

Propiedades físicas	Método de Ensayo ASTM	Requisitos
Resistencia a la tracción, min	D-412	5.8 MPA (850 psi)
Elongación a la ruptura	D-412	300%
Dureza, Shore A	D-2240	67 +/- 3
Módulo 100%, min	D-412	3 MPA (435 psi)
Resistencia al desgarramiento, prom	D-624	9.8 kg/cm ² (140 lbs/in)
Deformación remanente por tracción, prom	D-412	10%
Deformación remanente por contracción		
22 hrs @ 23°C	D-395	35%
70 hrs @ 125°C		45%
Resistencia al Ozono	D-1171	Sin agrietamiento
Resistencia a rayos UV	SAE J1960	Pasa
Resistencia al manchado	D-925	Sin manchas
Punto de fragilidad	D-746	27°C

APLICACIÓN

- Concreto recién colocado: la superficie de concreto debe estar limpia (libre de suciedad, recubrimientos, óxido, grasas, aceite y otros contaminantes), sólida y duradera. El concreto nuevo debe curarse por 14 días mínimo.
- Concreto envejecido - El concreto debe de ser sano. Debe eliminarse concreto suelto, contaminado, débil y o deteriorado y repararse antes de colocar el sistema de juntas de expansión. Cualquier desprendimiento, hueco o grieta estructural debe ser reparado.
- Prepare la superficie a las dimensiones y grado adecuados. El fondo del concreto debe de ser paralelo al plano de la calzada.
- Asegúrese que los anclajes estén instalados perpendicularmente a la parte inferior del concreto a la distancia correcta
- Coloque la glándula elastomérica en el concreto, siguiendo las pautas de instalación para las vueltas de la acera.
- Coloque los bloques de anclaje desde los bordes
- Corte la sección para un ajuste exacto
- Apriete los anclajes al par requerido. Retorne después de aproximadamente una hora
- Rellene las cavidades del orificio de los pernos y los huecos del borde con un sellador.

REQUERIMIENTOS / EQUIPO ADICIONAL

- La base del concreto debe ser paralela al plano de la superficie de conducción. Bloquee las superficies antes de la instalación
- Llave dinamométrica para apretar los anclaje

PARA MEJORES RESULTADOS

- Instalar cuando el sustrato de concreto esté limpio, seco y curado (mínimo 14 días)
- No instale si el movimiento anticipado de la junta supera el rango de movimiento del sistema
- Proteja el área de trabajo con láminas de plástico adecuadas.
- Minimice los puntos de empalme instalando sellos en longitudes continuas más largas posibles.
- No permita que alguno de los componentes se congele antes de la instalación. Guarde todos los componentes fuera de la luz solar directa en un lugar limpio y seco entre 10°C y 32°C
- La vida útil de los componentes químicos es de 1 año
- Inspeccione periódicamente el material aplicado y repare las áreas localizadas según sea necesario. Consulte a un representante BASF para obtener información adicional
- Asegúrese de que se esté utilizando la versión más reciente de la hoja de datos del producto. Por favor consulte el sitio web www.wbacorp.com o póngase en contacto con un representante de servicio al cliente.
- La correcta aplicación es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal BASF tienen el propósito de hacer recomendaciones técnicas solamente y no para supervisar o proporcionar control de calidad en el sitio de trabajo.



GARANTÍA LIMITADA:

Watson Bowman Acme garantiza que este producto cumple con las especificaciones aplicables actuales. WATSON BOWMAN ACME NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O NINGUNA GARANTÍA DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. La única y exclusiva reparación del Comprador por cualquier reclamación en relación con el producto, incluyendo, enunciativa más no limitativamente, reclamaciones que afirmen la ruptura de garantía, negligencia, responsabilidad estricta u otra, es el remplazo del producto o reembolso del precio de compra, a exclusiva discreción de Watson Bowman Acme. Cualquier reclamación relativa a este producto deberá enviarse por escrito dentro de un año a partir de la fecha de entrega del producto al Comprador y cualquier reclamación no presentada dentro de ese periodo será condonada por el Comprador. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, WATSON BOWMAN ACME SERÁ RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSIGUIENTE (INCLUYENDO PÉRDIDA DE UTILIDADES) O PUNITIVO. Puede ser que otras garantías estén disponibles cuando se instale el producto por parte de un instalador capacitado por la fábrica. Entre en contacto con su representante local de Watson Bowman Acme para obtener detalles. Los datos expresados en el presente son verdaderos y exactos según nuestro leal saber y entender en el momento de su publicación; sin embargo, se encuentran sujetos a cambio sin previo aviso.

Contacte:

Watson Bowman Acme, 95 Pineview Drive, Amherst, NY 14228
phone: 716-691-7566 / fax: 716-691-9239 / web site: <http://www.wbacorp.com>

© BASF Corporation 2016 - 12/16 ® Marca registrada de BASF en muchos países

BASF Corporation
Construction Chemicals

BASF Mexico
Tel: 01800 062 1532 o 21 22 22 00
www.master-builders-solutions.basf.com.mx

BASF Chile
Tel: +56-2-27994300
www.master-builders-solutions.basf.cl

BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)
Tel: 506-2440-9110
Tel: 507 301 0970
www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com

BASF Colombia
Tel: 018000522273 o +57 1 6342099
www.master-builders-solutions.basf.com.co

BASF Caribe (Puerto Rico)
Tel: 1-787-258-2737
www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com

BASF Perú
Tel: +511 219-0630
www.master-builders-solutions.basf.com.pe