



REVITALIZATE
Grupo Empresarial

+52 (998) 2248450

revitalizate@revitalizate.mx



Zinox

nano anticorrosivo extremo **ZINCPOWER**

Nano anticorrosivo extremo

Descripción del producto:

Zinox es un concentrado ("2nd generación") con una protección anticorrosiva catódica activa para el acero, aplicado en forma de aerosol – o por inmersión. El material se caracteriza por su protección extrema anticorrosiva, una buena reacción a la agitación (sedimentación) y una excelente nivelación (hundimiento)

Datos del producto:

Base:	zinc en una matriz orgánica-inorgánica, solvente: Xylol (punto de inflamación 26°C)
Apariencia	gris plata después de agitar 50 %wt (calculado)
Contenido sólido	56-57 %wt (pesaje diferencial: 0.5 gramos líquido a 200°C por 30 minutos)
Viscosidad	33-44 s (ISO 2413/ DIN 53211, 3 mm del matraz) 73-105 mPas (ISO 2555)
Densidad	1.4-1.5 g/cm ³ (aerómetro según DIN12791-ISO 649)
Dilución	diluir con xilol o con hidrocarburo alifático si es necesario
Cantidad utilizada	espesor del revestimiento dependiendo de la aplicación, un revestimiento seco de un espesor de 10 – 30µm sobre el acero es suficiente Con tres meses de pruebas, el plazo de validez previsto es de 2 años los recipientes originales bien cerrados deben ser almacenados con una temperatura de 5°C a 25 °C (protegidos de la luz solar directa). Los recipientes abiertos deben ser rápidamente procesados. La fecha de expiración de cada lote aparece en la etiqueta del producto. Si el almacenamiento se prolonga más allá del periodo estipulado no significa que el producto sea inutilizable. Pero en este caso es fundamental verificar que posee las propiedades necesarias para la aplicación específica, por motivos de aseguramiento de la calidad.
Almacenamiento:	



REVITALIZATE GRUPO EMPRESARIAL, SA DE CV
Av. Tecnológico, Mza 7. Fracc. Ek Balam, Región 507
Cancún, Quintana Roo, México. Tel. +52 (998) 2248450





REVITALIZATE Grupo Empresarial

+52 (998) 2248450

revitalizate@revitalizate.mx



Manipulación

para obtener información importante relativa a la manipulación y la seguridad, consultar la ficha de datos de seguridad. Durante el procedimiento, es obligatorio utilizar un equipo de protección personal. Para rociar, se recomienda utilizar un respirador (ej. Una máscara de cara completa de 3M Part No. 6800S, con un filtro de partículas con nivel de protección P3 3M No. 5935 y el cartucho del filtro con nivel de protección A2 3M Tipo, No. 06 915).
Altamente inflamable F+

Procedimiento general:

Como garantía de seguridad se debe utilizar una bata, unos guantes y unas gafas. El procedimiento se realiza en tres etapas: 1. agitar, 2. aplicar en forma de aerosol o por inmersión 3. secado a temperatura ambiente o curado térmico.

Agitar

Agitar minuciosamente con un mezclador para que no haya sedimentación! Volver a remover o agitar inmediatamente después de ese proceso y después de un tiempo de espera más largo.

Aplicación

El sustrato debe ser limpio, libre de aceite y grasa y seco. Para la limpieza preliminar los limpiadores alcalinos o las mezclas de disolventes son apropiados.

Se rocía Zinox en la superficie y se seca a temperatura ambiente o por curado térmico en un horno de convección. Durante la aplicación se recomienda agitar levemente y continuamente el material de recubrimiento líquido para evitar la sedimentación de los pigmentos. Se recomiendan unas boquillas de rociado con un diámetro de 1.2 a 1.5 mm y de aire comprimido sin aceite de 2 a 3 bares (atm).

Para la inmersión se recomienda la dilución de la solución de recubrimiento con butoxietanol (1:1 por peso). La lamina o la parte se sumerge en la solución de recubrimiento hasta obtener una humectación homogénea. Se retira la pieza de la solución de recubrimiento y se elimina el exceso de solución.

Nota: el líquido de recubrimiento es sensible al agua y a la humedad. Volver a cerrar los recipientes cuidadosamente y no mantenerlos abiertos innecesariamente por periodos prolongados.



REVITALIZATE
Grupo Empresarial

+52 (998) 2248450

revitalizate@revitalizate.mx



Secado / curado

a) Secado a temperatura ambiente

El recubrimiento debería estar seco al tacto después de 15 min a temperatura ambiente. Después de 1 a 3 días, en función de las condiciones ambientales (temperatura, humedad), el recubrimiento estará totalmente seco. El espesor recomendado de recubrimiento seco es de 10 a 30 μm .

b) Curado en un horno de convección (secado forzado)

Se seca el recubrimiento de 15 a 30 minutos a una temperatura de 150°C a 250°C en un horno de convección. El espesor recomendado de recubrimiento seco es de 5 a 10 μm .

Observaciones finales

Bajo reserva de enmiendas y modificaciones técnicas, los datos mencionados anteriormente reflejan los criterios relativos a nuestras inspecciones de calidad. No constituyen ninguna garantía legal en cuanto a las características del producto o la idoneidad de una aplicación específica. Todos los valores son aplicables cuando el producto sale de fábrica. Los valores indicados son puntos de referencia, serán continuamente actualizados en el marco del mantenimiento del producto. Se requerirá un acuerdo de ventas por escrito con carácter vinculante para obtener la información relativa a las especificaciones del producto. Consulte por favor las advertencias, las fichas de información sobre los productos y la ficha de datos de seguridad.

En caso de requerir información adicional y asesoramiento técnico, nuestro departamento de ingeniería de aplicaciones y el departamento R&D pertinente (investigación y desarrollo de nuevos productos) están a su disposición.

La información sobre los productos y las aplicaciones de los servicios de asesoría en materia de ingeniería, comunicadas verbalmente, por escrito o por medio de pruebas, se basan en el estado actual de nuestros conocimientos y experiencia.

Nos reservamos el derecho de modificar y actualizar nuestros productos en el marco de progresos y desarrollos técnicos en la empresa. Esta información se proporciona sin compromiso. El único objeto de esa información es proporcionar datos sobre las propiedades de nuestros productos y sus posibles aplicaciones. No constituye ninguna garantía y no pretende asegurar las propiedades particulares o la idoneidad de una



REVITALIZATE **Grupo Empresarial**

+52 (998) 2248450

revitalizate@revitalizate.mx



aplicación específica. Por lo tanto el cliente o usuario no está exento de llevar a cabo sus propias pruebas para determinar la idoneidad de las aplicaciones, los procesos y los propósitos previstos por los miembros del personal debidamente calificados. Eso se aplica también a la protección de los derechos de propiedad de terceros. Las marcas o los nombres comerciales de otras empresas se mencionan simplemente a título de ejemplo y no constituyen una aprobación, no se descarta la utilización de otros productos de misma naturaleza.

*No se dispone aún de datos concluyentes sobre los productos que están todavía en fase de experimentación. Sus especificaciones aún no han sido determinadas de forma concluyente y pueden cambiar en todo momento durante la fase de experimentación. Por lo tanto, no es posible emitir ninguna afirmación concluyente relativa a sus características incluidas, entre otros, su procesabilidad y los parámetros de producción y de ingeniería de aplicaciones.