

INDUSTRIAL BAKERY EQUIPMENT

KREAZOT
the way of process

**PRODUCT
CATALOG
2024**



Kreazot se especializa en la fabricación de equipamiento para panaderías, centrándose especialmente en máquinas y líneas de producción para el manejo de masa. Más allá de esta especialización, sobresalimos en ofrecer soluciones integrales adaptadas para panaderías industriales de mediano y gran tamaño. Nuestro camino comenzó en 2005 y desde entonces nos hemos alineado diligentemente con las demandas del mercado y los requisitos de las panaderías.

Como socio fundamental para distribuidores y fabricantes que carecen de máquinas específicas en su línea de producción, Kreazot cubre vacíos cruciales. Nuestro objetivo principal es el alcance global, logrado a través de socios respetados y versados en sus respectivas regiones. Priorizamos la entrega de máquinas de primera calidad a precios competitivos a nuestros socios, ofreciendo además soporte adicional y facilidades en tecnología panadera.

KREAZOT
the way of process

KREAZOT MAKİNA
İML. İHR. İTH. SAN VE TİC.
LTD. STİ
Fevzi Çakmak Mahallesi
KOBİSAN 1 Sanayi Sitesi 67
K-L
KONYA / TURKEY
+90 332 345 46 97
info@kreazot.com.tr



kreazot.com.tr

CONTENT



**CONTINENT
PESADORAS**



**CORAL
HEÑIDORAS**



**CASCADE
CÁMARAS DE REPOSO**



**OCEAN
FORMADORAS**



COLAS DE PAN

CONTINENT PESADORAS

Models CT1/CT2/CT3

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Elección de 1, 2 o 3 pistones
- Material Ni-Resist para cámara de división, pistón principal, pistón de medición y base del depósito (resistente al desgaste, corrosión y oxidación)
- Cigüeñal de hierro fundido
- Componentes de acero endurecido por cuchilla
- Bomba de engrase marca BEKA-Groeneveld con 8 válvulas dosificadoras fijas
- Volumen de depósito de caída de acero inoxidable de 160 kg
- Paneles de acero inoxidable que rodean la máquina
- Ajuste de peso analógico con indicador de posición
- Ajuste de presión de resorte analógico con indicador de posición
- Ajustes de velocidad variable a través de inversor para corte principal, transportador principal y transportador de transporte
- Depósito de aceite de acero inoxidable con capacidad de 7 litros
- Alerta de suministro de aceite insuficiente
- Transportador de descarga desmontable para una limpieza conveniente
- Especificar el lado izquierdo o derecho del transportador de descarga cruzada al realizar el pedido
- Mecanismo de engrase de correa
- Contador electrónico de piezas
- Sensores magnéticos de seguridad
- Panel de control electromecánico/digital

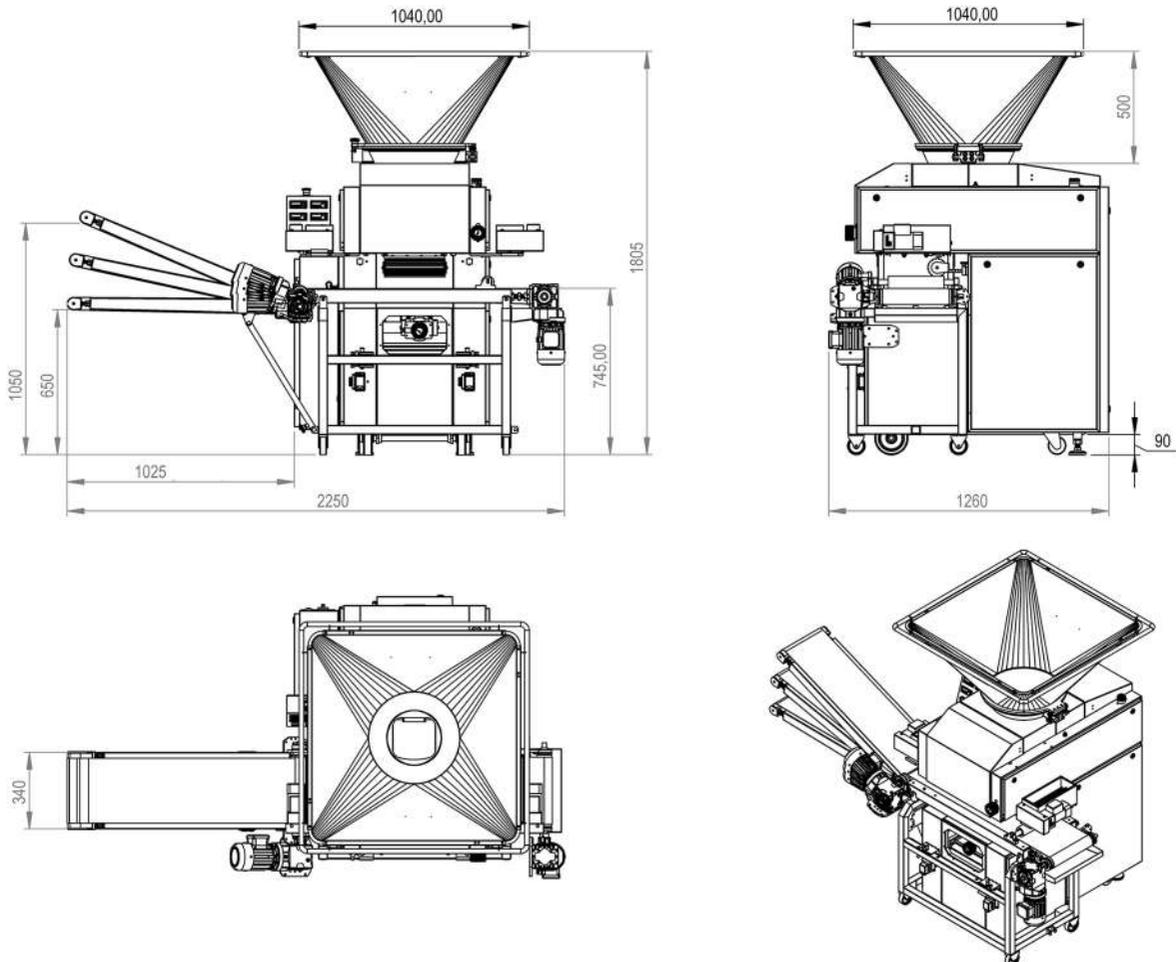


ADICIONES OPCIONALES

- Espolvoreador de harina automático
- Versión personalizada del transportador de descarga
- Función de engrase del depósito
- Volumen de depósito de caída de 250 kg recubierto con teflón

| | CT1 | CT2 | CT3 |
|--|---|---|---|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 1200 pcs/h | 2600 pcs/h | 3900 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 400-2400 gr | 110-1200 gr | 100-650 gr |
| Número de pistons | 1 piece | 2 pcs | 3 pcs |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE | 3 Phase 400 V N+PE | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 1,86 kW | 1,86 kW | 1,86 kW |
| Consumo de aceite <i>en 1000 movimientos</i> | 0,5-0,9 L/h | 0,5-0,9 L/h | 0,5-0,9 L/h |
| Dimensiones | 1180 mm (width) 1270 mm (length) 1810 mm (height) | 1180 mm (width) 1270 mm (length) 1810 mm (height) | 1180 mm (width) 1270 mm (length) 1810 mm (height) |
| Peso neto | 850 kg | 850 kg | 850 kg |

DIMENSIONES



CONTINENT PESADORAS

Model CT3 Mega

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Elección de 3 pistones
- Material Ni-Resist para cámara de división, pistón principal, pistón de medición y base del depósito (resistente al desgaste, corrosión y oxidación)
- Cigüeñal de hierro fundido
- Componentes de acero endurecido por cuchilla
- Bomba de engrase marca BEKA-Groeneveld con 8 válvulas dosificadoras fijas
- Volumen de depósito de caída de acero inoxidable de 160 kg
- Paneles de acero inoxidable que rodean la máquina
- Ajuste de peso analógico con indicador de posición
- Ajuste de presión de resorte analógico con indicador de posición
- Ajustes de velocidad variable a través de inversor para corte principal, transportador principal y transportador de transporte
- Depósito de aceite de acero inoxidable con capacidad de 7 litros
- Alerta de suministro de aceite insuficiente
- Transportador de descarga desmontable para una limpieza conveniente
- Especificar el lado izquierdo o derecho del transportador de descarga cruzada al realizar el pedido
- Mecanismo de engrase de correa
- Contador electrónico de piezas
- Sensores magnéticos de seguridad
- Panel de control electromecánico/digital



ADICIONES OPCIONALES

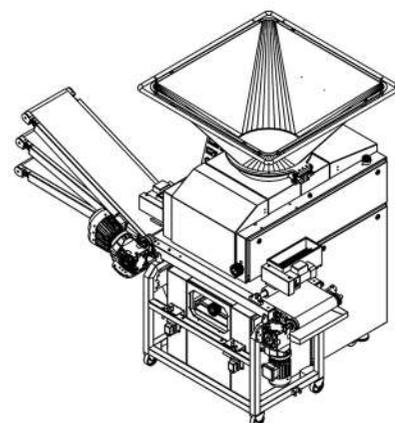
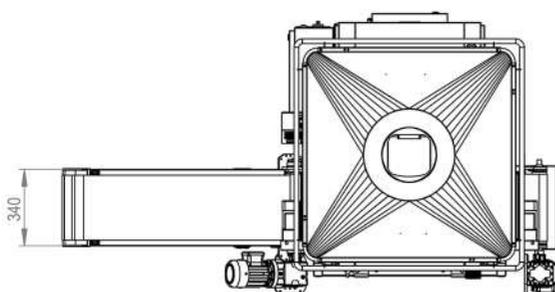
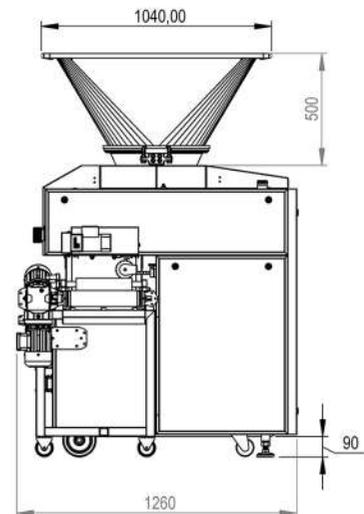
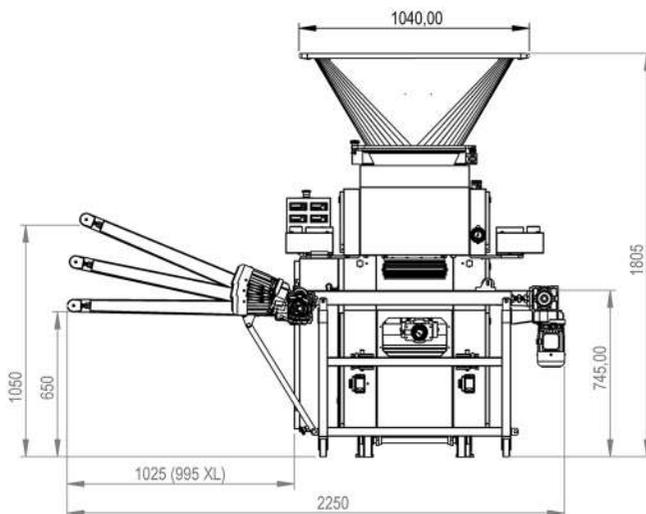
- Espolvoreador de harina automático
- Versión personalizada del transportador de descarga
- Función de engrase del depósito
- Volumen de depósito de caída de 250 kg recubierto con teflón

CT3 Mega

| | |
|--|--|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 3900 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 200-1000 gr |
| Número de pistons | 3 pcs |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 1,86 kW |
| Consumo de aceite <i>en 1000 movimientos</i> | 0,5-0,9 L/h |
| Dimensiones | 1190 mm (width) 1270 mm (length) 1810 mm (height) |
| Peso neto | 900 kg |



DIMENSIONES



CORAL HEÑIDORAS

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Marco y paneles circundantes totalmente fabricados en acero inoxidable.
- Cono de hierro fundido recubierto de teflón.
- Vías de aluminio fundido de 3.8 metros de longitud para redondeo, tanto en el interior como en el exterior, recubiertas de teflón.
- Bandeja de recolección de migajas de aluminio fundido recubierto de teflón.
- Chute de salida de aluminio fundido recubierto de teflón.
- Velocidad controlada por inversor para el cono.
- Cono equipado con un rodamiento superior.
- Cubierta de cabeza redonda fabricada en acero inoxidable.
- Espolvoreador de harina automático.
- Ruedas giratorias de acero inoxidable con pasadores de montaje.
- Panel de control electromecánico.



ADICIONES OPCIONALES

- 5 boquillas de pulverización de aceite en el cono.
- Soplador de aire con capacidad de calentamiento.
- Opción de un transportador de descarga de masa en lugar del chute.

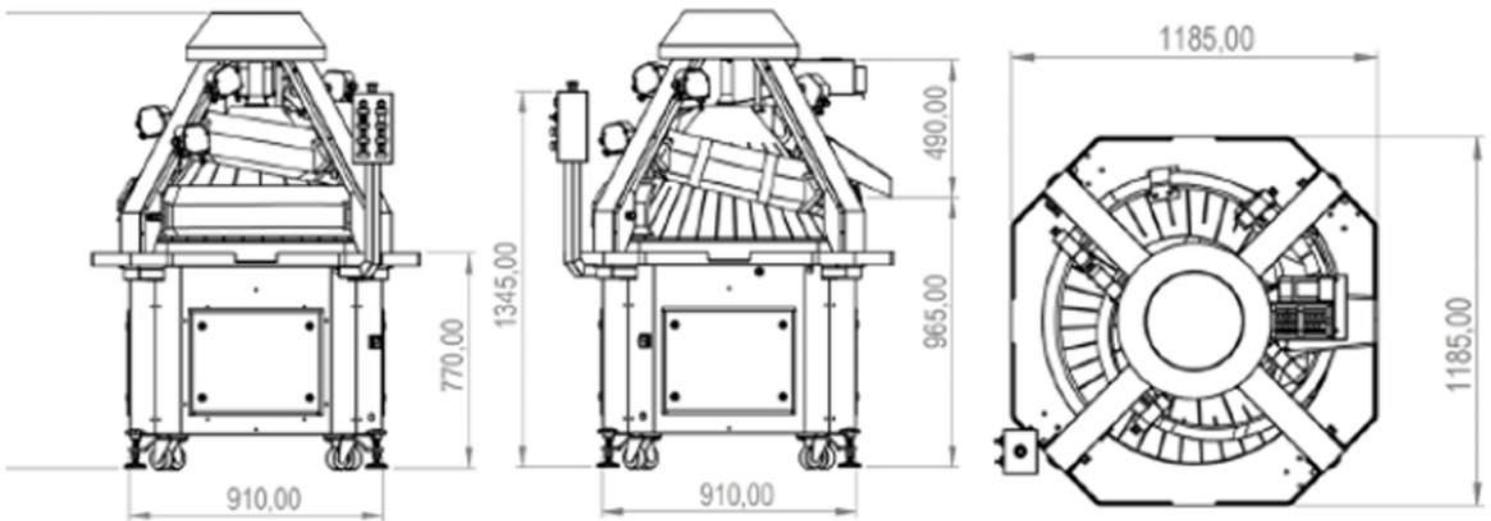


CORAL

| | |
|--|--|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 2500 Up to 3600 pcs/hr min 27-max 39 rpm |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 90-1500 gr |
| Voltaje requerido | 1,87 kW |
| Fuente de alimentación | 3 Phase 400 V N+PE |
| Dimensiones | 1185 mm (width) 1185 mm (length) 1485 mm (height) |
| Peso neto | 600 kg |



DIMENSIONES



CASCADE

CÁMARAS DE REPOSO Models CS340/CS480/CS680

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Estructura de acero inoxidable y oscilaciones en todo el equipo.
- Sistema modular no montado.
- Bolsillos redondos de malla de nylon, fácilmente extraíbles para limpieza, que admiten pesos de 100 a 1,250 gramos.
- 10 bolsillos modulados estándar en oscilaciones para todos los modelos.
- Transportador de entrada con control de fotocélula y accionamiento continuo.
- Espolvoreador de harina en el transportador de entrada.
- Cajones de colección ajustables para reposo de la masa, permitiendo el tiempo de fermentación deseado antes de que la pieza de masa salga.
- Transportador transversal de salida.
- Controlador de velocidad sincronizado alineado con el divisor.
- Gabinete eléctrico posicionado a altura de trabajo, equipado con suministro de energía y tomas para el divisor, redondeador y formador.
- Ventilador de circulación de aire e iluminación UV.
- Opciones de diseño flexibles, especificando la posición de entrada: lado derecho o izquierdo, frontal o trasero, requerido al realizar un pedido.
- Panel de control electromecánico.



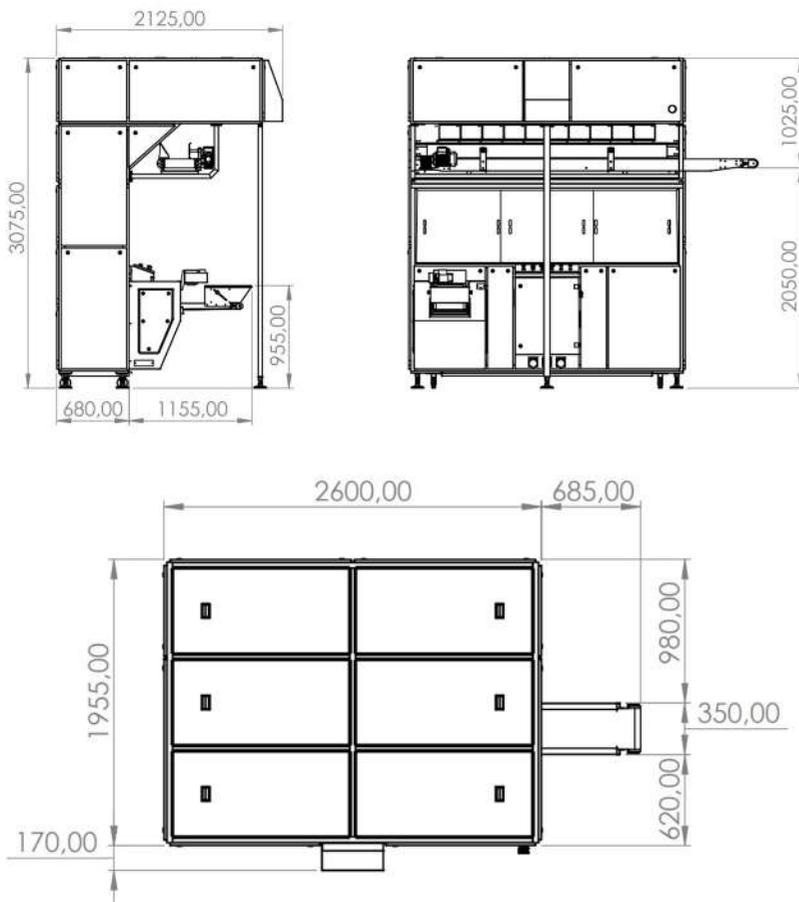
ADICIONES OPCIONALES

- Sistema de humidificación.
- Opción de entrada en la parte trasera.
- Transportador de salida de bypass.
(depende del proyecto de diseño de la línea, debe especificarse al hacer el pedido)



| | CS340 | CS480 | CS680 |
|------------------------------------|---|---|---|
| Número de bolsillos | 340 pcs | 480 pcs | 680 pcs |
| Capacidad de peso de los bolsillos | 1100 gr | 1100 gr | 1100 gr |
| Rango de capacidad | 1800-2400 pcs/hr | 2400-3600 pcs/hr | 2400-3600 pcs/hr |
| Tipo de entrada | Single | Dual | Dual |
| Tiempo de reposo | 8,5-11,3 minute | 8-12 minute | 11,3-17 minute |
| Presión de aire | - | 6 bar | 6 bar |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE | 3 Phase 400 V N+PE | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 4,40 kW | 4,40 kW | 4,40 kW |
| Dimensiones | 3285 mm (width) 2125 mm (length) 3075 mm (height) | 3285 mm (width) 2805 mm (length) 3075 mm (height) | 3285 mm (width) 3485 mm (length) 3075 mm (height) |
| Peso neto | | | |

DIMENSIONES



ADVANCED FORMADORAS

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Construcción completa de acero inoxidable tanto para el marco como para los paneles circundantes.
- Procesos totalmente automatizados de torsión y bandejas.
- Opción para omitir la estación de torsión para panes abiertos.
- Utiliza una banda de línea limpia de color azul, recubierta con material de poli-olefina.
- Estación de corte para cortes completos y parciales.
- Banda de descarga de acero inoxidable para la transferencia sin problemas de los panes a la bandeja.
- Sistema de transportador de entrada integrado.
- Rodillos de centrado en el transportador de entrada ajustables para precisión.
- Tres pares de rodillos ajustables con indicadores de posición.
- Ajustes de velocidad facilitados por el inversor de frecuencia.
- Banda de alambre ajustable para preformado, transportador separado para un control mejorado.
- Ajustes individuales de velocidad del transportador mediante inversor de frecuencia.
- Placas de presión combinadas, fijas y motorizadas, con altura ajustable.
- Ventiladores de aire instalados en rodillos de laminado, banda de preformado y placa de presión.
- Guías laterales paralelas ajustables para garantizar longitudes consistentes de pan.

ADICIONES OPCIONALES

- Adición de esparcidor de harina.
- Sistema de bandejas personalizado para adaptarse a necesidades específicas.
- Aplicaciones de siembra personalizadas en una versión especializada.

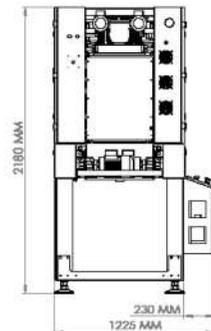
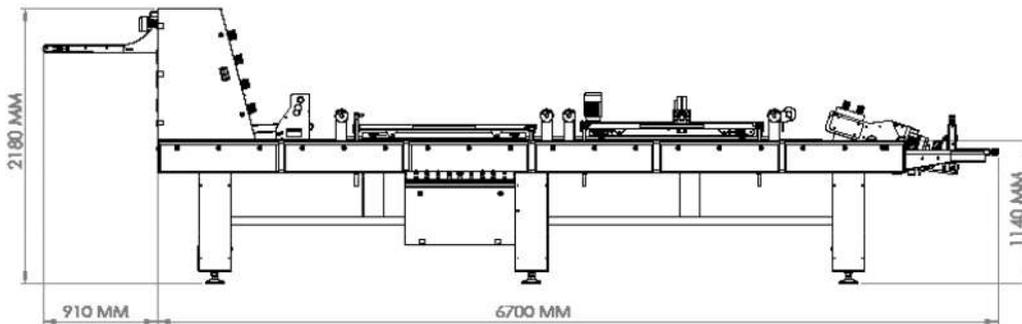


Advanced

| | |
|--|--|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 3600 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 200-1200 gr |
| Longitud de la masa | 380 mm |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 3,47 kW |
| Dimensiones | 1225 mm (width) 7610 mm (length) 2180 mm (height) |
| Peso neto | 1765 kg |



DIMENSIONES



OCEAN COMBI FORMADORAS

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Construcción robusta de acero inoxidable para el marco y paneles circundantes.
- Tolva de alimentación central, fácilmente ajustable para colocar la masa de manera precisa y consistente.
- Tres juegos de rodillos de presión antiadherentes con indicadores de posición y raspadores para evitar la adherencia.
- Banda de alambre de acero inoxidable para dar forma preliminar.
- Utiliza una banda de línea limpia de color azul, recubierta con material de poliolefina.
- Guías laterales paralelas ajustables de acero inoxidable (20 mm) equipadas con manijas giratorias.
- Dos placas de presión motorizadas con reguladores de velocidad.
- Unidad de accionamiento principal con regulador de velocidad para un rendimiento óptimo.
- Banda de descarga de acero inoxidable para transferencia sin problemas de la masa a la bandeja.
- Ruedas ajustables en altura con frenos para una movilidad sin esfuerzo.
- Unidad de control electromecánico para el control operativo.

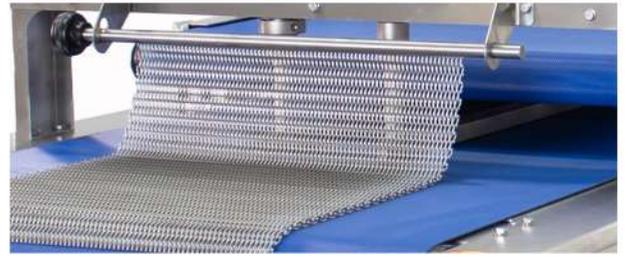
ADICIONES OPCIONALES

- Esparcidor de harina.
- Transportador de entrada (alternativa a la tolva de entrada).
- Estación de corte para cortes precisos completos o parciales, adecuada para mini baguettes, bollos, etc.
- Sistema de bandejas personalizado para cumplir con requisitos específicos.
- Placa de presión personalizada diseñada para extremos puntiagudos (modelo SHARP).
- Aplicaciones de siembra especializadas en una versión personalizada.

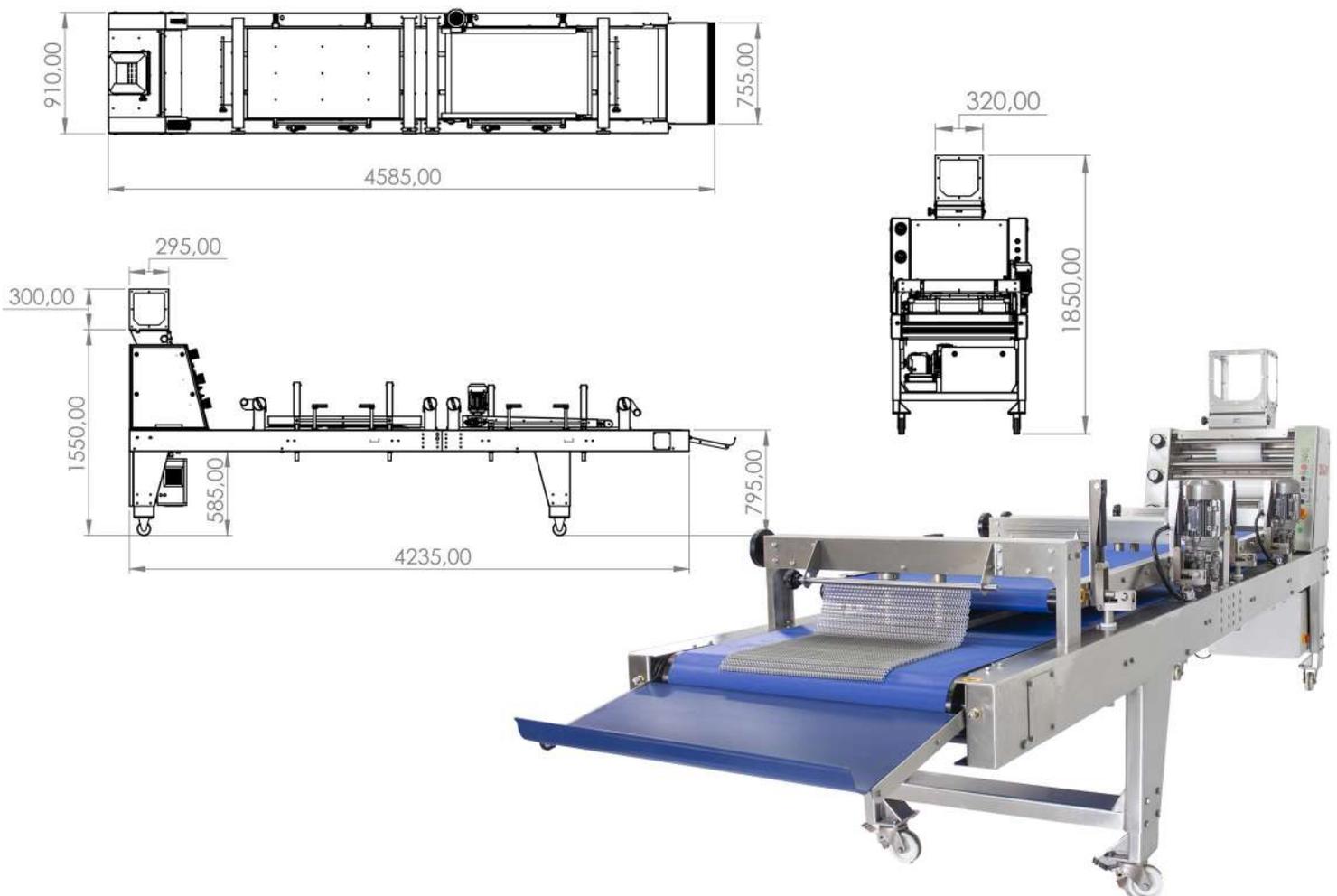


Combi

| | |
|--|---|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 3600 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 100-2000 gr |
| Longitud de la masa | 600 mm |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 3,47 kW |
| Dimensiones | 910 mm (width) 4585 mm (length) 1850 mm (height) |
| Peso neto | 800 kg |



DIMENSIONES



OCEAN COMBI SHARP

FORMADORAS

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Construcción robusta de acero inoxidable para el marco y paneles circundantes.
- Tolva de alimentación central, fácilmente ajustable para colocar la masa de manera precisa y consistente.
- Tres juegos de rodillos de presión antiadherentes con indicadores de posición y raspadores para evitar la adherencia.
- Utiliza una banda de línea limpia de color azul, recubierta con material de poliolefina.
- Banda de alambre de acero inoxidable para dar forma preliminar.
- Guías laterales paralelas ajustables de acero inoxidable (20 mm) equipadas con manijas giratorias.
- Placa de presión motorizada individual con control de velocidad, con banda de alambre secundaria para bordes cónicos.
- Unidad de accionamiento principal con regulador de velocidad para un rendimiento óptimo.
- Banda de descarga de acero inoxidable para transferencia sin problemas de la masa a la bandeja.
- Ruedas ajustables en altura con frenos para una movilidad sin esfuerzo.
- Unidad de control electromecánico para el control operativo.

ADICIONES OPCIONALES

- Esparcidor de harina.
- Transportador de entrada (alternativa a la tolva de entrada).
- Sistema de bandejas personalizado para cumplir con requisitos específicos.
- Aplicaciones de siembra especializadas en una versión personalizada.

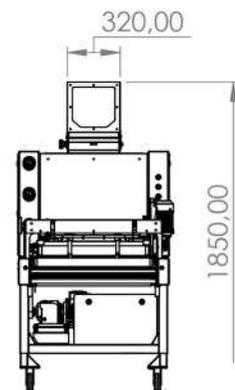
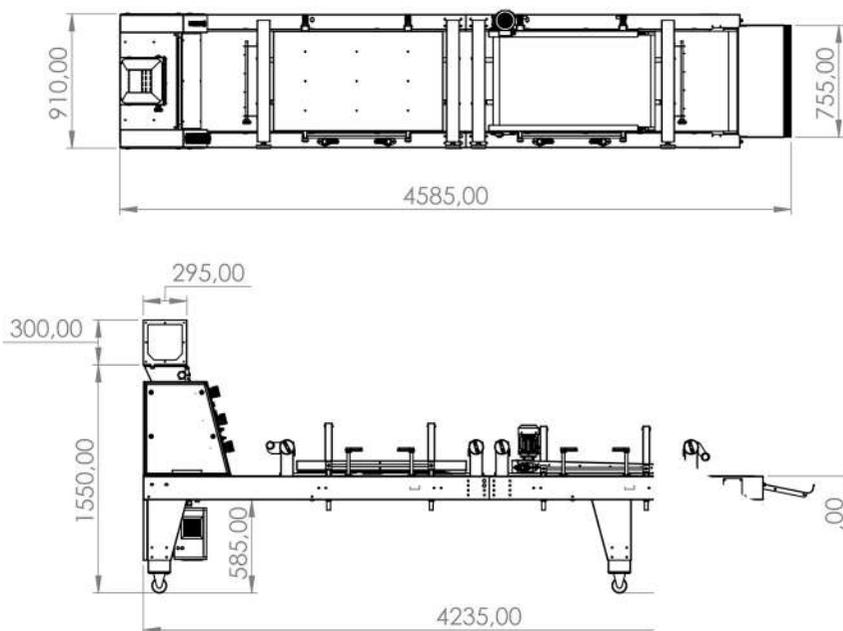


Combi Sharp

| | |
|--|---|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 3600 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 100-2000 gr |
| Longitud de la masa | 600 mm |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 3,47 kW |
| Dimensiones | 910 mm (width) 4585 mm (length) 1850 mm (height) |
| Peso neto | 800 kg |



DIMENSIONES



OCEAN M

FORMADORAS

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Construcción completamente de acero inoxidable, incluyendo el marco y los paneles circundantes.
- La tolva de entrada ajustable centralmente asegura la colocación precisa y consistente de la pieza de masa.
- Equipado con dos juegos de rodillos de presión ajustables, acompañados por indicadores de posición y rascadores para prevenir adherencias.
- Presenta una banda de alambre de acero inoxidable para propósitos de preformado.
- Incluye una bandeja de recolección recubierta con teflón para una limpieza fácil.
- Guías laterales paralelas de acero inoxidable de 20 mm, con asas giratorias.
- Tablero de presión motorizado ajustable en altura, plegado hacia arriba por un mecanismo de amortiguador.
- Utiliza una banda de línea limpia de color azul, recubierta con material de poliolefina.
- Equipado con ruedas ajustables en altura con frenos para un movimiento sin esfuerzo.

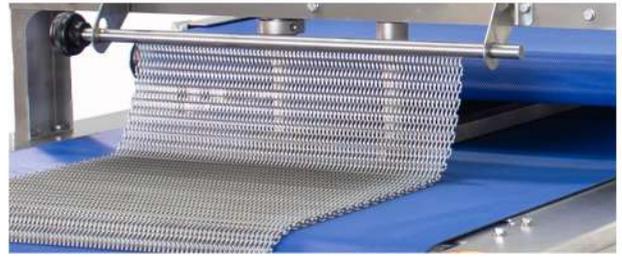
ADICIONES OPCIONALES

- Espolvoreador de harina disponible como una opción adicional.

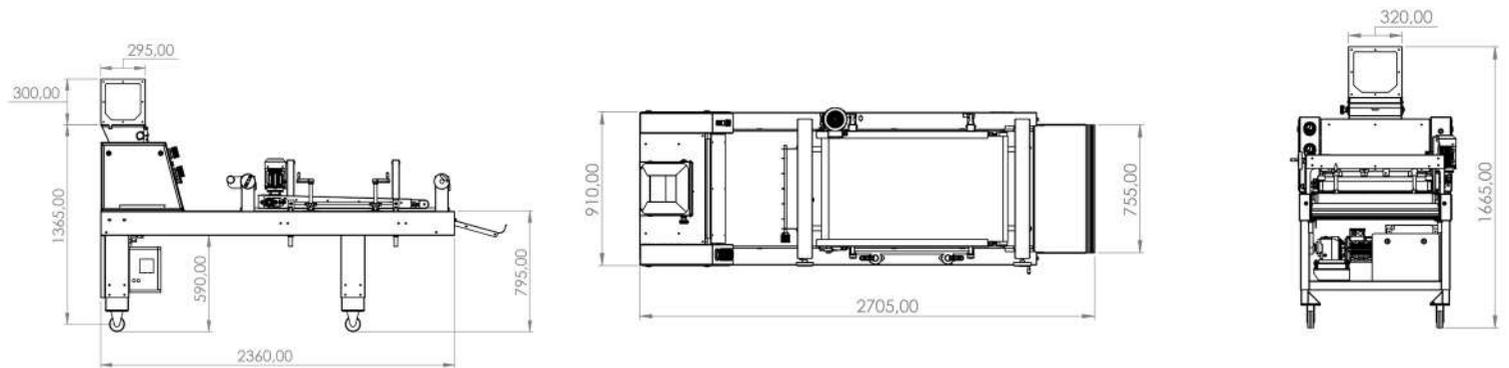


Ocean M

| | |
|--|---|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 2400 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 100-2000 gr |
| Longitud de la masa | 500 mm |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 3,47 kW |
| Dimensiones | 910 mm (width) 2705 mm (length) 1665 mm (height) |
| Peso neto | 460 kg |



DIMENSIONES



OCEAN B FORMADORAS

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Estructura robusta de acero inoxidable y paneles adyacentes.
- Tolva de entrada ajustable centralmente que asegura la colocación precisa y consistente de la pieza de masa.
- Doble juego de rodillos de presión ajustables, equipados con indicadores de posición y rascadores para evitar la adhesión.
- Banda de alambre de acero inoxidable para modelado preliminar.
- Bandeja de recolección recubierta con teflón para una limpieza fácil.
- Guías laterales paralelas de acero inoxidable ajustables (20 mm) con asas giratorias.
- Tablero de presión fijo ajustable en altura, plegado hacia arriba mediante un mecanismo de amortiguador.
- Utiliza una banda de línea limpia de color azul, recubierta con material de poliolefina.
- Ruedas ajustables en altura con frenos para movilidad conveniente.

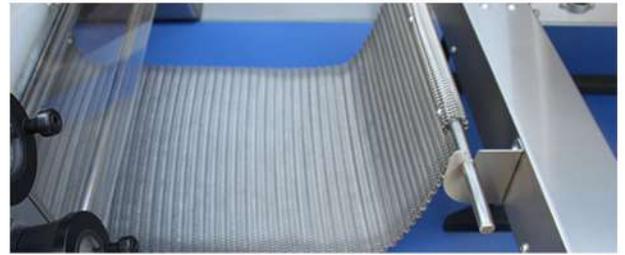
ADICIONES OPCIONALES

- Espolvoreador de harina disponible como adición opcional.

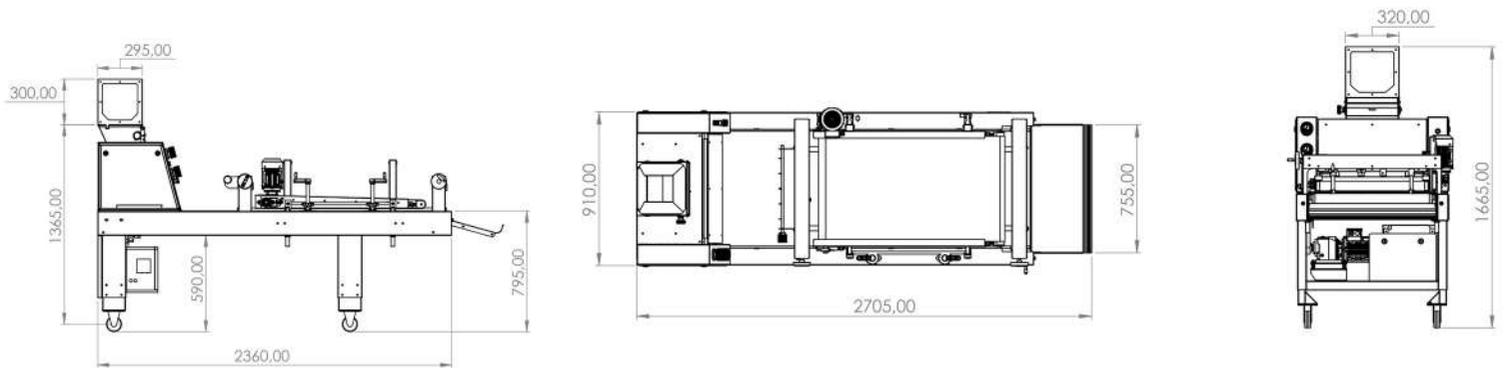


Ocean B

| | |
|--|---|
| Rango de capacidad <i>Dependiendo del peso y la consistencia</i> | 2400 pcs/h |
| Rango de peso <i>Dependiendo la consistencia</i> | 100-2000 gr |
| Longitud de la masa | 500 mm |
| Voltaje requerido | 3 Phase 400 V N+PE |
| Fuente de alimentación | 3,47 kW |
| Dimensiones | 910 mm (width) 2705 mm (length) 1665 mm (height) |
| Peso neto | 460 kg |



DIMENSIONES



TIN COLAS DE PAN

Possible Setups



● TIN COLAS DE PAN (For Toast Bread)

- PESADORAS
 - CONTINENT CT3 (3900 pcs)-(100-650 gr)
 - CONTINENT CT3MEGA (3900 pcs)-(200-1000 gr)
- HEÑIDORAS
 - CORAL (3900 pcs)-(90-1500 gr)
- CÁMARAS DE REPOSO
 - CASCADE CS680 (3900 pcs)-(11-17 min)
- FORMADORAS
 - OCEAN ADVANCED-(380 mm) Twisting&cutting

UNI3900 COLAS DE PAN

Possible Setups



● UNI3900 COLAS DE PAN

- PESADORAS
 - CONTINENT CT3 (3900 pcs)-(100-650 gr)
 - CONTINENT CT3MEGA (3900 pcs)-(200-1000 gr)
- HEÑIDORAS
 - CORAL (3900 pcs)-(90-1500 gr)
- CÁMARAS DE REPOSO
 - CASCADE CS480 (3900 pcs)-(8-12 min)
 - CASCADE CS680 (3900 pcs)-(11-17 min)
- FORMADORAS
 - OCEAN COMBI (Dual pressure board)-(600 mm)
 - OCEAN SHARP (Tapered edges)-(500 mm)

UNI2600 COLAS DE PAN

Possible Setups



UNI2600 COLAS DE PAN

- PESADORAS
 - CONTINENT CT1 (1200 pcs)-(400-2400 gr)
 - CONTINENT CT2 (2600 pcs)-(110-1200 gr)
- HEÑIDORAS
 - CORAL (3900 pcs)-(90-1500 gr)
- CÁMARAS DE REPOSO
 - CASCADE CS340 (2400 pcs)-(8,5-11 min)
 - CASCADE CS480 (3900 pcs)-(8-12 min)
 - CASCADE CS680 (3900 pcs)-(11-17 min)
- FORMADORAS
 - OCEAN B (Fixed pressure board)-(500 mm)
 - OCEAN M (Motorized pressure board)-(500 mm)



Web:

krezot.com.tr

Phone:

+90332 345 46 97

Mail:

info@krezot.com.tr

Address:

Fevzi akmak Mahallesi Aslım Caddesi,
Kobisan 1 Sanayi Sitesi No:67 K-L, 42050 Karatay
Konya TURKEY