

## HI-SPEED

Checkweighing

## SAFELINE

Metal Detection & X-ray Inspection



## Equipo de inspección de productos

Impulse sus utilidades y proteja su marca

**METTLER** **TOLEDO**

## Calidad accesible, desempeño inflexible

La familia Mettler-Toledo Hi-Speed de comprobadores de peso básicos combina la operación simple y la fabricación de alta calidad para ofrecer un desempeño y valor inigualables a un costo inicial económico.

### Comprobador de peso de propósito general XC3

- Pesa y clasifica paquetes de hasta 300 mm de ancho y 3500 g a velocidades de hasta 100 ppm, lo cual hace al XC3 ideal para usuarios con una amplia variedad de productos y aplicaciones.
- La operación simple minimiza la capacitación, permite configuraciones rápidas de productos y ofrece conversiones rápidas para maximizar la disponibilidad de la máquina, la flexibilidad de la mano de obra y la capacidad de producción.
- Agregue un detector de metales Safeline Compact para obtener una solución económica de inspección de productos.
- El diseño compacto de la máquina requiere un mínimo espacio en la línea, lo cual hace al XC3 ideal para líneas existentes donde el espacio es apremiante.



### Comprobador de peso para lavado A300

- La fabricación de acero inoxidable, incluyendo el bastidor, motores, poleas y control, resiste los detergentes y métodos de limpieza para ofrecer mayor tiempo de actividad y menor costo total de propiedad.
- Las líneas de visión abierta y el mantenimiento "sin herramientas" ofrecen inspección y mantenimiento rápidos. Esto facilita la desinfección y conversión rápidas para reducir el tiempo de inactividad y la pérdida de capacidad de producción.
- El diseño de ahorro de espacio permite instalar el A300 cerca de paredes u otras líneas de producción, lo cual lo hace ideal para áreas donde el espacio es apremiante.
- Las ruedas opcionales permiten mover el A300 para usarse en múltiples líneas y reducir el tiempo y costo total de instalación.



# Comprobadores de peso XE2 y XE3



- Con su excelente rango de rendimiento a 200 ppm, el XE2 a una capacidad de 600 gramos es sensible a  $\pm 100$  mg mientras que el XE3 puede manejar paquetes de hasta 6000 gramos con precisiones desde  $\pm 200$  mg. Ambos modelos usan la misma interfase de usuario XE para integración y operación sin interrupción.
- El diseño compacto requiere mínimo espacio en la línea, la opción portátil con ruedas significa que el XE2 y XE3 son móviles y permiten adaptarse a los requerimientos cambiantes.
- La regulación superior de velocidad y control de paquetes elimina los molestos errores de sincronización y espaciamiento de paquetes y reduce las acumulaciones de producto, el tiempo inactivo del equipo y la pérdida de producción.
- La poderosa conectividad con Ethernet TCP/IP, serial, servidor OPC, o interfaces de bus de campo reduce el tiempo y los costos de integración al mismo tiempo que adquiere información vital para optimizar los procesos de producción.
- Agregue un detector de metales Safeline Compact para obtener una solución económica de inspección de productos

# Comprobadores de peso XS2 y XS3



- Flexibilidad de aplicación hasta para 400 ppm; el XS2 pesa paquetes de hasta 600 gramos con precisiones desde  $\pm 50$  mg mientras que el XS3 maneja pesos grandes de 6000 gramos y es sensible hasta  $\pm 100$  mg! Ambos modelos usan la misma interfase de usuario para integración y operación sin interrupción.
- Precisión excepcional mediante tecnología de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) de METTLER TOLEDO que ignora factores que pueden causar errores de pesaje para asegurar un desempeño repetible desde el primer hasta el último paquete pesado a fin de lograr una alta calidad de producto y menor desperdicio.
- Amplia variedad de tamaños de transportador, opciones de manejo de producto y tipos de rechazador disponibles para manejar casi cualquier tipo de envase o diseño de paquete.
- La interfase de usuario intuitiva grande permite que el monitoreo de la máquina, las configuraciones de productos y las conversiones sean rápidas y sencillas, lo cual reduce el tiempo de inactividad y los requerimientos de capacitación del operador; esto permite que los comprobadores de peso XS2 y XS3 sean un optimizador real de la productividad!
- La opción SPS en tiempo real monitorea las tendencias de producción mientras que proporciona información activa, y las opciones de servidor OPC ofrecen información valiosa para mantener los procesos dentro de la tolerancia y bajo control.

# Comprobadores de peso de precisión

## Comprobador de peso de alta precisión Starweigh™

- Las precisiones desde  $\pm 2$  mg a velocidades altas de la línea de hasta 400 ppm permite la replicación de estándares de laboratorio en la línea de producción para asegurar que se entregue la más alta calidad del producto al cliente.
- La función de corrección automática recalibra la báscula para lograr un desempeño continuo durante ciclos largos de producción a fin de mantener el cumplimiento de los estrictos estándares de producción.
- El Starweigh se instala sobre los transportadores existentes y requiere menos de 36 pulgadas de valioso espacio en la línea, lo cual lo hace ideal para líneas de producción existentes para una rápida instalación y costos de integración reducidos.
- Los sistemas tara-bruto del Starweigh compensan la variabilidad del envase, tal como los frascos de vidrio, al capturar pesos de tara individuales para asegurar la determinación precisa del contenido neto y un estricto control de calidad, desperdicio mínimo y costos.



## Comprobador de precisión XS1

- La precisión excepcional desde  $\pm 20$  mg a velocidades de hasta 400 ppm permite la integración en líneas de empaquetado sin afectar la capacidad de producción para optimizar los costos y rendimientos de producción.
- La celda de pesaje de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) patentada de METTLER TOLEDO rechaza factores que causan errores de pesaje para asegurar un desempeño constante desde el primer hasta el último paquete pesado, lo cual resulta en una alta calidad del producto y desperdicio reducido.
- Controles poderosos con acceso de seguridad avanzada para personas o grupos específicos. La capacitación del usuario es rápida y simple, lo cual hace que las configuraciones de producto y las conversiones sean rápidas y sin errores.



## Sistema de marcado y visión XMV

- Diseño de ahorro de espacio ideal para líneas de producción existentes donde no haya necesidad de reemplazar los comprobadores de peso actuales u otros dispositivos de inspección de productos.
- La solución de impresora y cámara integradas complementada con sistemas de manejo y rechazo de producto reduce los calendarios de implementación, facilita la rastreabilidad y ofrece validación rápida.
- La interfase de usuario sencilla hace que la conversión de producto, la descarga de información de marcado y los ajustes de cámara sean sencillos y rápidos para reducir el tiempo inactivo de producción.
- Operación en conformidad con el 21 CFR Parte 11 con administración de usuario extendida, revisión de auditoría y protección con contraseña.



## Solución de marcado, visión y comprobación de peso XS2 MV

- Parte integral de cualquier funcionamiento en serie, programa de seguimiento y rastreo que combina tecnología de comprobación de peso, marcado y visión en un sistema compacto independiente.
- La celda de pesaje de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) patentada de METTLER TOLEDO rechaza factores que causan errores de pesaje para ofrecer un desempeño constante desde el primer hasta el último paquete pesado y asegurar que sólo se procesen los paquetes que cumplan con las especificaciones.
- Imprime y verifica números de lote, fecha de expiración, números consecutivos y códigos 2D Datamatrix para seguimiento y rastreo de la conformidad.





- Fabricación para uso pesado estable, sólida y fuerte para años de servicio confiable incluso en ambientes adversos. La construcción modular da lugar a casi cualquier combinación de longitudes y anchos de transportador y alturas de línea para permitir instalaciones extremadamente flexibles y rentables.
- Elija entre fabricación con acero pintado, acero inoxidable para lavado y estilo higiénico complementada con una serie de tamaños y tipos de correas y opciones de manejo de paquetes para ofrecer el máximo desempeño independientemente del ambiente.
- Mantenimiento más rápido "sin herramientas" para inspección, limpieza o reemplazo de correas rápidos en un tiempo inactivo reducido, y mayor productividad.
- Disponible con control grande XS en conformidad con IP69K con su capacidad de monitoreo de "un vistazo" o con el control compacto XE en conformidad IP66 para adaptarse a la aplicación. ¡Ambos pueden ofrecer un amplio rango de estadísticas y reportes para asegurar que el comprobador de peso trabaje duro para evitar el desperdicio y ahorrar dinero!
- Agregue un detector de metales Safeline Compact para obtener una solución económica de inspección de productos.



## Comprobador de peso SA para ambientes adversos Cornerstone®

- Fabricado según los exigentes estándares de la industria para fabricación sanitaria, ideal para productos sin procesar, sin empaquetar o empaquetados de las industrias lechera, de queso, de carnes, de aves y de productos del mar.
- Fabricación total en conformidad con IP 69K para máxima protección, alta confiabilidad y con un costo total de propiedad bajo.
- Usted tiene la opción de limpieza en el lugar o fuera del lugar. Más de 50 años de experiencia en la industria de alimentos de HI-SPEED ofrecen una solución de limpieza fácil para maximizar el tiempo activo de producción.
- La tecnología de pesaje EMFR patentada de METTLER TOLEDO asegura precisiones continuas desde el primer hasta el último paquete procesado independientemente de la aplicación o del ambiente.
- Agregue un detector de metales PowerPhasePRO de Safeline para obtener una solución de inspección de productos sanitaria integrada que impulse la rentabilidad y proteja su marca.

# Básculas para caja

- Disponibles con control grande XS con su capacidad de monitoreo de "un vistazo" o con el control compacto XE para adaptarse a la aplicación. Ambos pueden ofrecer un amplio rango de control, datos y reportes para asegurar que su báscula para caja trabaje duro para evitar el desperdicio y ahorrar dinero.
- El servidor OPC, bus de campo e interfase Ethernet TCP/IP permiten integración rápida y sencilla con los sistemas SCADA de fábrica, ofreciendo por lo tanto el control, peso e información estadística vitales y necesarios para optimizar los procesos de producción.

## Báscula para caja serie 40/100

- La solución perfecta cuando se necesitan detectar piezas pequeñas en paquetes grandes, con un amplio rango de tamaños desde 300 mm hasta 1100 mm de ancho, y hasta 150 kg de capacidad para ofrecer flexibilidad de aplicación.
- La tecnología de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) patentada de METTLER TOLEDO ofrece precisión excepcional desde  $\pm 5$  gramos para eliminar el costoso regalo de producto y ¡proteger las utilidades!



## Báscula para caja serie CS3600

- Fabricación con acero pintado industrial o acero inoxidable de uso pesado para lavado de 12 a 30" de ancho en longitudes de hasta 72" y 100 kg de capacidad que hacen a la CS3600 ideal para aplicaciones de uso pesado y en ambientes adversos.
- El diseño de fácil mantenimiento permite cambio rápido de correa, fácil acceso a cojinetes, motor y accionamiento para operaciones que necesitan alta confiabilidad y tiempo de inactividad mínimo.
- Las opciones de rechazadores incluyen ensambles de rodillos de empuje, inclinación y angulados que complementan la aplicación, y existen transportadores auxiliares para sincronización, espaciado y detección de aletas.





## Sistemas de comprobador de peso y rayos X XS3 AdvanChek™

- Combinación de inspección de contaminantes con rayos X y sistema de comprobación de peso en un diseño compacto sencillo ideal para operaciones existentes donde se requiere espacio de la línea limitado y mayor inspección del producto.
- Diseño abierto para facilidad de inspección, limpieza y mantenimiento para máximo tiempo activo de producción y bajo costo total de propiedad. Disponible en fabricación IP54 de propósito general o IP65 de acero inoxidable para adaptarse a la aplicación.
- La interfase del usuario de pantalla grande táctil de color de 15" ofrece una fuente simple de control para ambas tecnologías de inspección con menores errores del operador, conversiones rápidas de producto y monitoreo "de un vistazo" para resultados de producción vitales.

## Comprobador de peso CM9400 Canweigh™

- Tecnología de pesaje patentada integral ¡hasta para 800 cpm! La sincronización y espaciamiento integrados y las secciones de la báscula eliminan los tornillos de sincronización para prevenir acumulaciones y ayudar a mantener el tiempo activo de producción.
- Diseño compacto con transportadores de transferencia lateral para integración conveniente junto a líneas de producción existentes para una instalación rápida y de bajo costo.
- El rechazador de leva servo redirecciona con cuidado los envases que no están dentro de las especificaciones sin daño o derrames para obtener operaciones más limpias y más seguras y con menos desperdicios.



## Magna-Switch

### Magna-Switch

- Ideal para paquetes o productos donde el contacto de los lados de los productos puede causar daño
- El diseño libre de acumulaciones asegura la interrupción sin problemas
- Diseñado para aplicaciones donde se requieren múltiples máquinas hacia el lado de salida para mantener el flujo de paquetes o donde se necesitan dos o más líneas que converjan en una sola
- Utiliza un conjunto de interruptores electromagnéticos para hacer converger o dividir productos en una línea de paquetes de manera rápida y eficiente



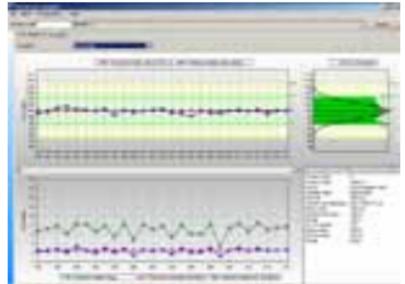
## CW-ReAct II

- Herramienta de acceso remoto que proporciona acceso fácil a los datos almacenados en los comprobadores de peso Hi-Speed
- Se conecta con uno o múltiples comprobadores de peso desde cualquier PC con una tarjeta Ethernet o a través de una red Ethernet



## Software FreeWeigh.Net

- Control de calidad en red y escalable
- Ofrece control de calidad estadístico (SQC) de los procesos de llenado en compañías de alimentos y farmacéuticas
- Se conecta con los comprobadores de peso, con otras básculas y balanzas METTLER TOLEDO o con otros dispositivos de terceros para lograr un sistema de monitoreo de calidad realmente integrado
- Asegura el control de calidad en conformidad con el FDA 21 CFR Parte 11 para operaciones farmacéuticas



## Servidor de acceso

- Sistema de monitoreo basado en PC en conformidad con el 21 CFR Parte 11 que crea un registro personalizado y rastreable de cuándo y por parte de quién se tuvo acceso a un comprobador de peso en particular



## Control y reportes centralizado de explorador

- Solución en red de detector de metales
- Capacidad de comunicarse con múltiples plantas
- Una computadora central para monitoreo y reporte en tiempo real
- Se comunica con paquetes de software existentes

