



Yer

Akyurt ANKARA/ TURKEY

Çalışma Alanı

Tedarikçi Olarak Sac Metal Alüminyum Sanayi

Çalışılan Endüstriler

- İskele ve Kalıp
- Otomotiv
- Aydınlatma
- Mobilya
- GES Enerji
- Savunma
- Araç Üstü Ekipman
- Makine İmalat

Ana Alanlar

- Kaynak
- Robot Kaynak
- Elektrostatik Toz Boya
- Lazer Kesim
- Dizayn
- Kalıp imalatı
- Parça Üretimi
- Ekstrüzyon
- Alu Boru Profil
- Talaşlı İmalat
- Montaj
- Mesh imalatı
- Izgara imalatı
- Boru Profil Satış

Alan19.000 m² Toplam / 12.000 m² Kapalı**Kapasite**

4.000 ton Metal işleme/ Yılda

Kalite SertifikalarıISO 9001:2008 / EN 1090-1, EN 1090-2,
EN 1090-3 / DIN EN ISO 3834-2**Çalışan Bilgileri**

Mavi Yaka 89

Beyaz Yaka 9

Firma Kuruluşu

1996



Kuruluş Yılları

1985 Yılında Fazlı Okursoy, Ankara Ostimde Er Çelik A.Ş firması ile saç satışına başlamıştır.

İkinci Nesil İşbaşında

Kurumsallaşmaya inanan Fazlı Okursoy, 1998 yılında OKURSOY A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanlığı'nı oğlu İzzet Okursoy'a devreder. Fazlı Okursoy, OKURSOY A.Ş. Şeref Başkanı olarak çalışmalarını sürdürür.

İlk Endüstriyel Girişim

1999'ların sonuna doğru imalata yönelik başlar. 2000 de firma ilk endüstriyel girişimi olan CNC – NC Abkant Kesim ve Büküm makinalarını alır. Bu makinalar ile Çelik Konstrüksiyon sektöründe imalata başlar. 2001 de yurtdışından oksijen kesim ve plazma kesim makinaları ithal edip metal işleme merkezini kurarak Ankara da bir ilki gerçekleştirir.

Faaliyet Alanlarının Genişlemesi

2004' ten sonra OKURSOY A.Ş.' nin iş alanları önemli ölçüde genişler. Firma artık demir çelik satışından, alüminyum satışına, oksijen ve plazma kesimden, lazer kesime, çelik konstrüksiyon parçaları imalatından, anahtar teslim çelik konstrüksiyon enerji santralleri, fabrikalar ve çelik evlerin imalatına kadar yaygın bir alanda çalışmaktadır.

Uluslararası Ortaklık

2008 de uluslararası Tobler şirketiyle işbirliği yapılarak Akyurt'ta iskele üretim fabrikası kurulur. Uluslararası DIN EN 12810 ve 12811 standartlarına uygun tam güvenli cephe iskelesi Türkiye de ilk defa %100 yerli olarak OKURSOY tarafından üretilir. Bu dönemde Tobler AG ile Okursoy ortaklığı kurulur ve üretilen tüm iskele ürünleri yurt dışına ihraç edilir.

Tobler Türkiye'nin Kurulması

Ulaşılmayı hedeflenen hızlı büyüme ve gelişmeyi, daha uygun bir örgütlenme ve daha kurumsal bir yapı altında gerçekleştirebilmek amacıyla daha sonraki yıllarda Tobler Türkiye firması kurularak yurt içinde de tam güvenli iskele satışına başlanır.

Büyüme ve İhracat

OKURSOY gelişimini hız kesmeden sürdürerek bünyesine yeni şirketler katar; ihracata yönelik, dış ticaret şirketi Okursoy Dış Ticaret A.Ş. firmasını kurar.

Büyüme Stratejisi

Yüksek verimliliği, kârlılığı ve hissedar değeri yaratmayı hedefleyen bir strateji belirlemiştir. Sürekli ve değişmeyen hedefi tüm paydaşları için artan oranda katma değer yaratmak olan OKURSOY, tüm faaliyetlerini uluslararası standartlarda kurumsal yönetim, müşteri memnuniyeti, toplumsal sorumluluk anlayışı ve çevreyi koruma prensipleri ile yürütmektedir. "Geleceği geleceğe bırakmamak için, gelecek şimdi" inancıyla hareket eden OKURSOY 1980'de başlayan yolculuğuna, gelişerek ve verimliliğe odaklı büyüme stratejisiyle devam etmektedir.



Sektördeki 21 yıllık deneyimimiz ile kurduğumuz grup firmalarımız.

Okursoy Demir San. Ve Tic. A.Ş

Kuruluş 01.01.1996

Ulusal markette metal işlerinde **yan sanayi**

Okursoy Dış Tic. A.Ş

Kuruluş 08.12.2014

Uluslararası markette metal işlerinde **yan sanayi**

Tobler İskele ve Kalıp Sistemleri

Kuruluş 07.04.2011

Ulusal ve Uluslararası markette İskele ve Kalıp İmalatı, Satışı, Kiralaması ve Montajı

OKURSOY PROFİL VE TEKNİK TİC.A.Ş

Kuruluş 09.10.2017

Ulusal markette boru profil **tedariki**

► OKURSOY CİROSU

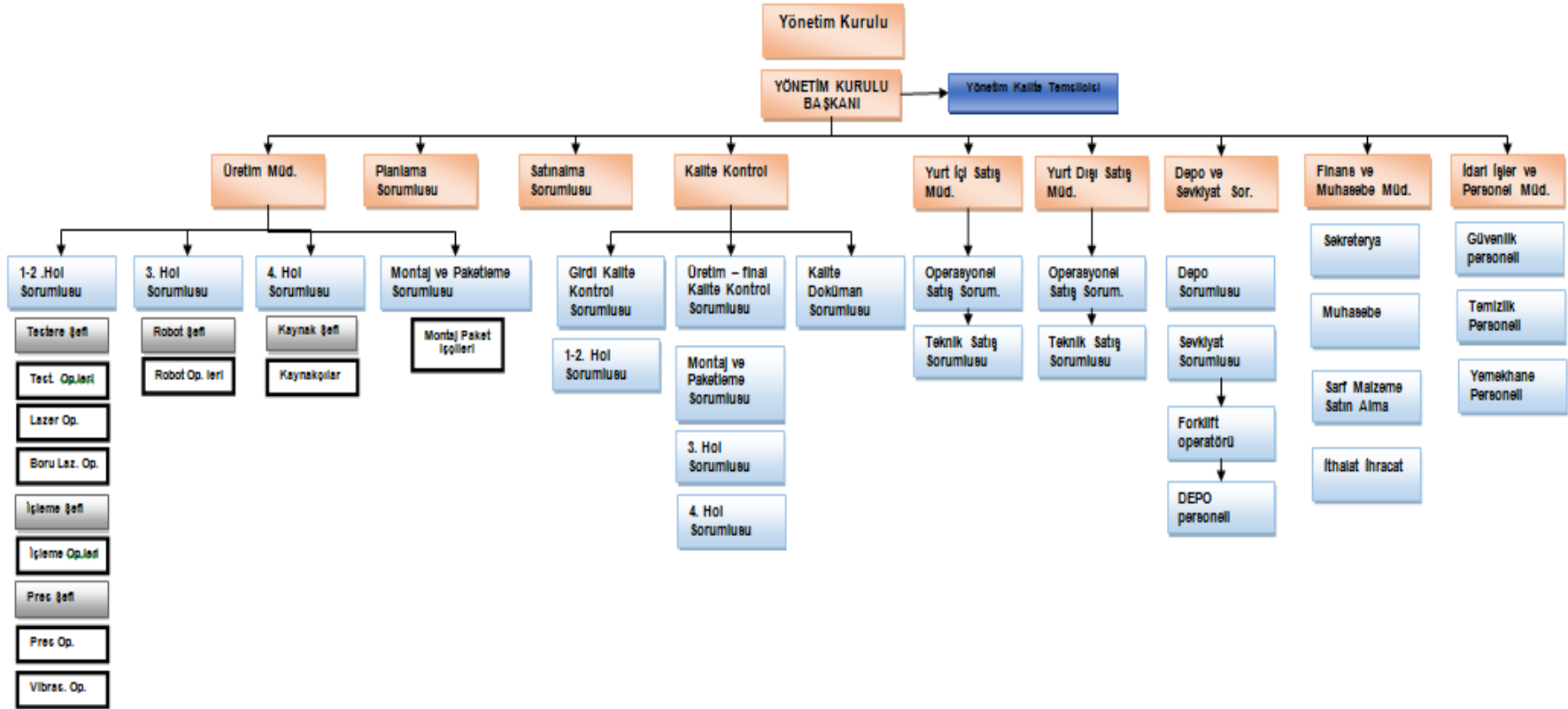
2016: 27.000.000 TL

2017 TAHMİNİ : 30.000.000 TL

► **KABİLİYETLERİMİZ**

- TİG / MİG / MAG/ KAYNAK METODLARI
- ROBOTLAR İLE MİG/MAG VE CMT ADVANCE MİG KAYNAK METODLARI
- MONTAJ VE YÜKLEME HİZMETİ
- CNC FİBER SAC LAZER TEKNOLOJİSİ
- CNC FİBER BORU PROFİL LAZER TEKNOLOJİSİ
- CNC MALAFALI MALAFASIZ BORU PROFİL BÜKÜM TEKNOLOJİSİ
- 60 TON HİDROLİK PRES MAKİNALARI
- 150 TON ABKANT PRES MAKİNALARI
- MAKİNE VE PARÇA KALIP İMALATI
- FİSKTÜR ÜRETİMİ
- ELEKTROSTATİK TOZ BOYA
- TASARIMLARI PROJELENDİRME DİZAYN HİZMETİ
- NUMUNE ÜRETİM HİZMETİ
- ALUMİNYUM VE ÇELİK MESH VE KARKASI ÜRETİMİ
- ALUMİNYUM VE ÇELİK IZGARA ÜRETİMİ
- 6M CNC TALAŞLI İMALAT İMKANI
- AVRUPA ÜLKELERİNE 10 YILLIK İHRACAT DENEYİMİ.

► ORGANİZASYON ŞEMASI

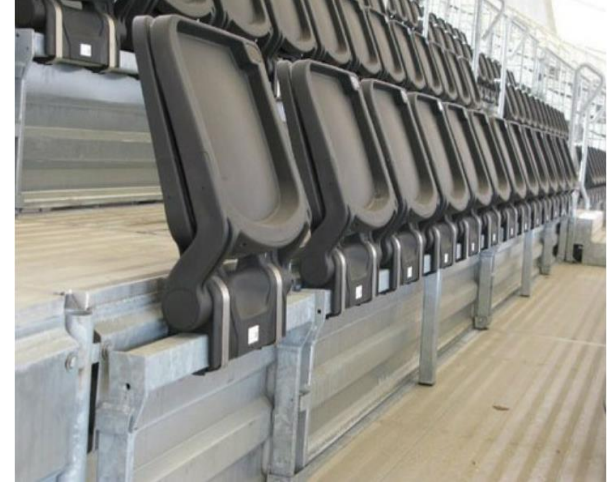


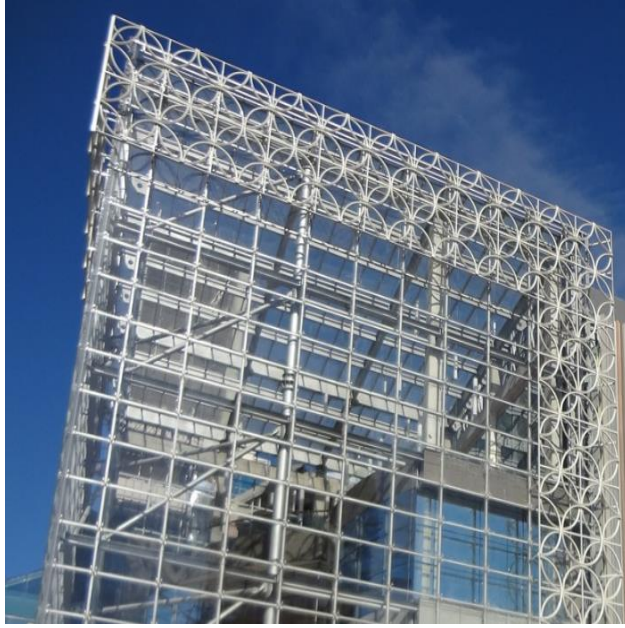
Misyon

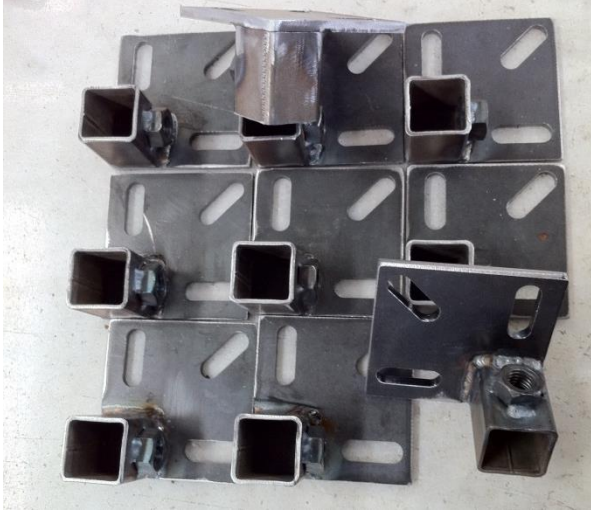
- Rekabetçi maliyet yapısı, istenilen kalitede ve zamanında üretim ve müşteri odaklı yaklaşım anlayışı ile Çelik ve Alüminyum imalat endüstrilerinde «güvenilir tedarikçi» ünvanı ile büyüyen ve faydalı bir çözüm ortağı olmak.

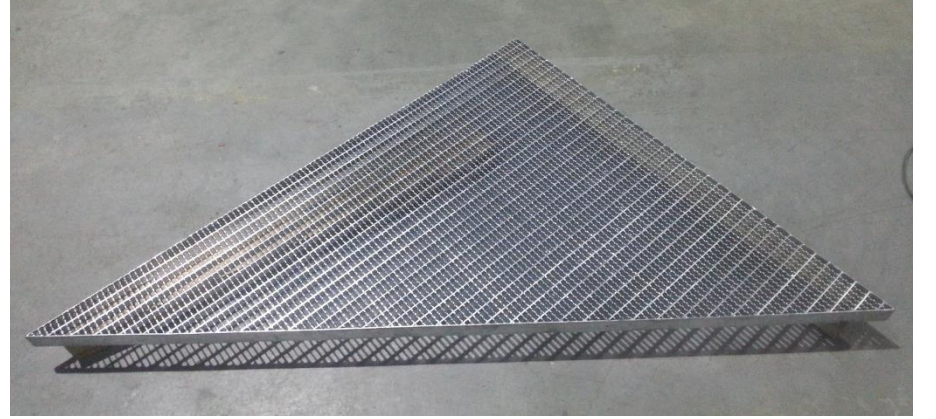
Vizyon

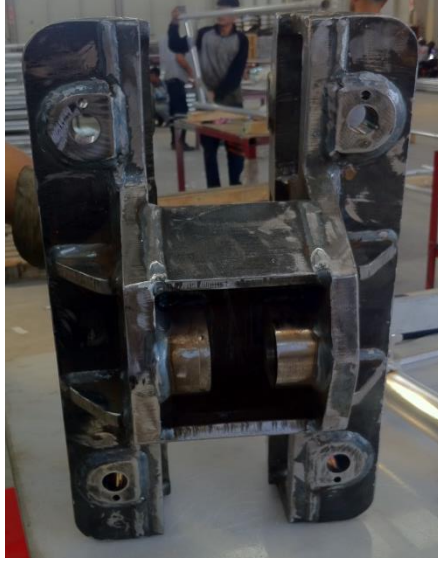
- Çelik ve Alüminyum imalat endüstrilerinde modüler üretim yapabilen ve ayrıca 2019 yılı itibariyle müşterilerin ürünleri için tasarımcı haline gelen tanınmış bir şirket olmak.

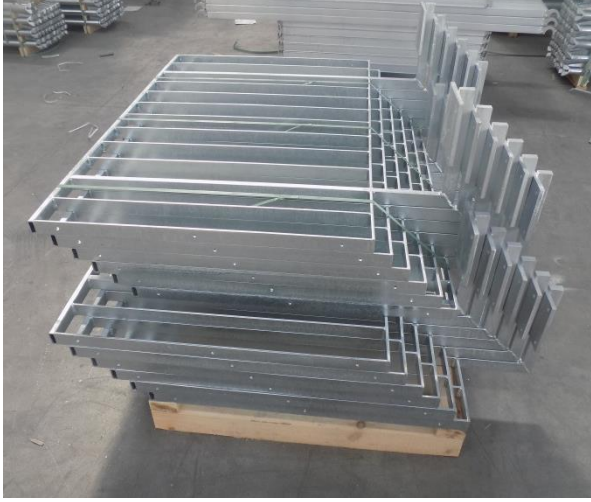










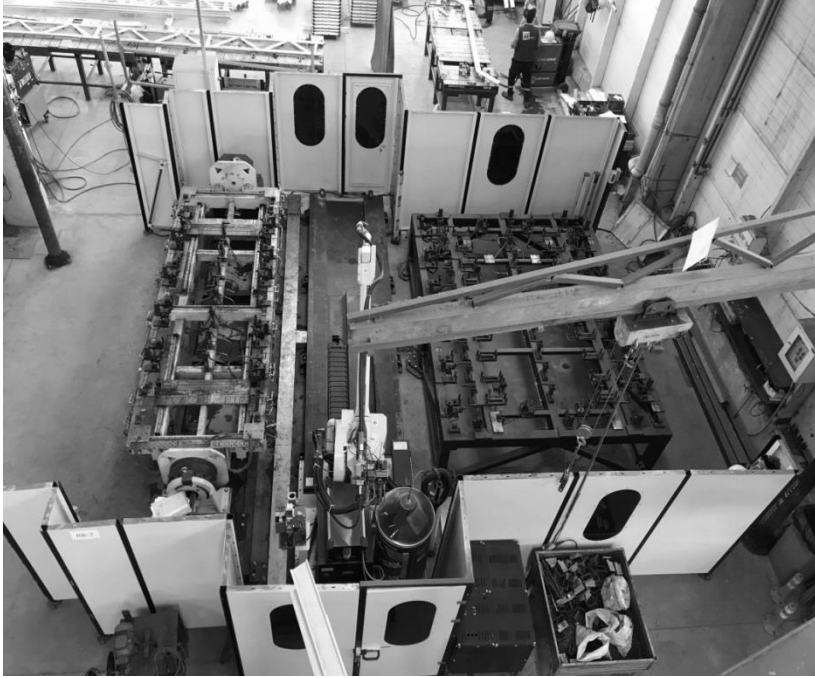










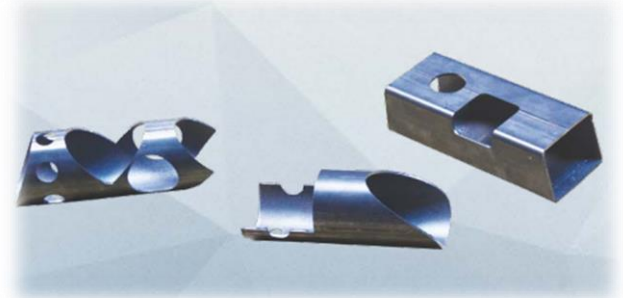




► OKURSOY MAKİNA PARKI

FİBER LAZER BORU PROFİL KESME

- Maks Profil Uzunluğu** : 6.500 mm
Maks. / Min Boru Çapı : Ø170 mm / Ø12mm
Maks. Boru Kalınlığı : 8 mm
Maks Kare Profil Ölçüsü : 120 x 120 mm
Maks Dikdörtgen Profil Ölçüsü : 150 x 100 mm
Malzemeler : Normal Sac / Paslanmaz Çelik
Alüminyum / Bakır / Pirinç
Profil Tipleri : Yuvarlak, Kare, Dikdörtgen, Eliptik
H, C, U, L



FİBER LAZER KESİM

Maks. Sac Ölçüsü : 3048 mmx 1524mm

Maks. Sac Ağırlığı : 200 kg Kg/m²

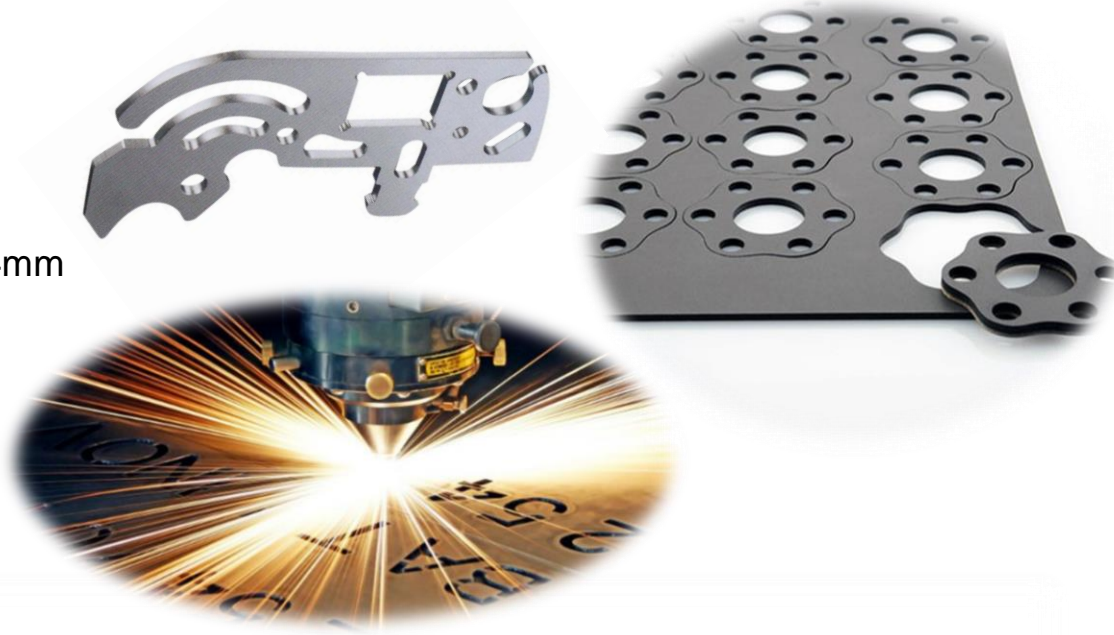
Sac Kalınlıkları

Alüminyum : 12 mm

Siyah Sac : 20 mm

Paslanmaz Çelik : 10 mm

Hassasiyet : +/- 0,2 mm



CNC BORU PROFİL BÜKÜMÜ

		ABM76 CNC 3
		2mt
Normal Malzeme	Min Boru Çapı /Rodus mm	Ø14 R50
	Max. Boru Çapı / Radus mm	Ø76,2x3 R260
Paslanmaz	Min Boru Çapı /Rodus mm	Ø14 R50
	Max. Boru Çapı / Radus mm	Ø76,2x1,8 R260
Yuvarlak Dolu Demir (min2,5D) mm		Ø28
Kare Profil (Kolay yön 2D) (Zor Yön 3D)	Min.	
	Max.	50x50x3
Demir Olmayan Malzeme		
Rolling Boru Çapı mm		Ø50x2
Büküm Derecesi Max.		180°
Besleme hızı mm/sec		Max.1000
Döndürme Hızı Degree/sec		200
Bükme Hızı Degree/sec		30

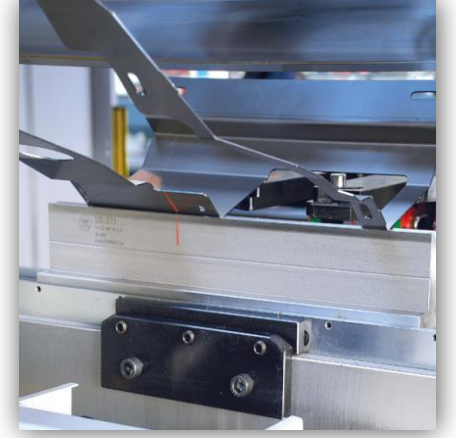


CNC MALAFALI BORU BÜKÜM

CNC ABKANT BÜKÜM

DURMAZLAR AD- Servo 30175

Bükme Gücü : 175 TON
Bükme Boyu : 3050 MM
Ayaklar Arası Mesafe : 2600 MM
Boğaz Derinliği : 410 MM



DURMAZLAR CNC HAP 40160

Bükme Gücü : 160 TON
Bükme Boyu : 4050 MM
Ayaklar Arası Mesafe : 3600 MM
Boğaz Derinliği : 410 MM



CMT ADVANCE ROBOT KAYNAK

Entegre tel hareketi

Dijital proses regülasyonu bir kısa devre algılar ve teli saniyede 90 defaya kadar geri çekerek damlacık transferine yardımcı olur!

Çok düşük ısı girdisi

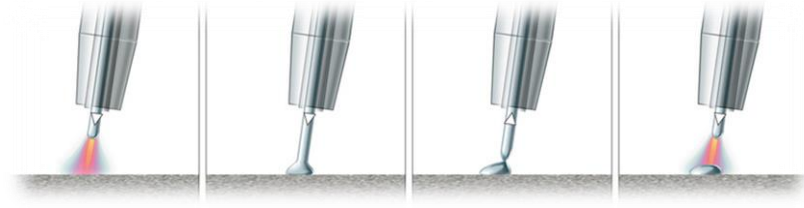
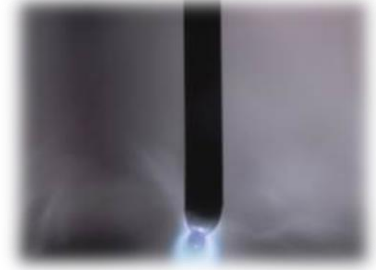
Kaynak sırasında tel öne doğru hareket eder ve kısa devre oluşur oluşmaz tekrar geriye çekilir. Yanma fazında ark çok kısa bir süre için ısı verir.

Çapaksız

Telin geriye doğru hareketi, kısa devre esnasında damlacık transferine yardımcı olur. Kısa devre kontrol edilir ve akım düşük seviyede tutulur. Sonuç ise çapaksız metal geçişi.

Kararlı Ark

Ark boylarının algılanması ve ayarlanması mekanik olarak gerçekleşir. Ark, iş parçasının yüzey kalitesinden ya da hangi hızda kaynak yapmak istediğinizden bağımsız olarak daima kararlı kalır. Bu sayede CMT her yerde ve her konumda uygulanabilir.

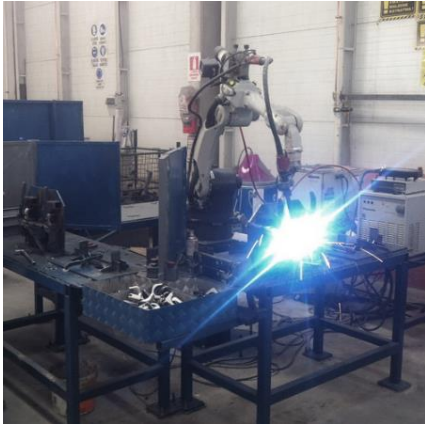




- CNC Çift Kafa Testere
- CNC Tek Kafa Testere
- Açılı Şerit Testere
- CNC Daire Testere
- CNC Kütük Kesme Testeresi



- CNC 6m İşleme Merkezi
- CNC 6m İşleme Merkezi
- Konvansiyonel Freze
- CNC Torna
- CNC Dik İşleme Merkezi
- Konvansiyonel Torna
- CNC 4B Alüminyum İşleme Merkezi
- CNC 3B Alüminyum İşleme Merkezi



- 2 ad CMT Advance Alüminyum, Çelik Kaynak Robotu
- 3 ad Panasonic Çelik Kaynak Robotu
- 1 ad Yaskawa Alüminyum Kaynak Robotu
- 1 ad Yaskawa Çelik Kaynak Robotu
- 1 ad Fanuc Çelik Kaynak Robotu



- 2 ad SAF-FRO Alüminyum MIG Kaynak Makinası
- 17 ad Magmawelt Alüminyum TIG Kaynak Makinası
- 13 ad MIG/MAG Gazaltı Kaynak Makinası
- 2 ad Otomatik Radyal Matkap
- 4 ad Hidrolik Otomatik Pres
- 2 ad Vibrasyonlu Yüzey İşlem Makinaları
- 1 ad Hassas Kuşlama Makinası
- 1 ad 2.5 M Giyotin Makas



SERTİFİKA

Sertifika No: 2016-03-3D-15-0052-21
Yapılan incelemeler sonunda,

OKURSOY DEMİR SAN. VE TİC. A.Ş.

Büğdüz Mah. Kaymakam A.Galip Kaya Cad.
No: 12 Akyurt-ANKARA/ TÜRKİYE

TS EN ISO 3834-2

Metalik malzemelerin ergitme kaynağı için kalite şartları - Bölüm 2 : Kapsamlı kalite şartları

gerekliliklerini aşağıdaki kapsamda karşıladığı görülmüştür.

İmalat Kapsamı	Alüminyum ve Çelik İnşaat İskeleleri , Alüminyum ve Çelik Konstrüksiyon ve Alüminyum ve Çelik Beton Kalıp İmalatı
Malzeme Grupları	CR ISO 15608 Group 1.1, 22 , 23
Kaynak Metodları	135 , 131 , 141
Koordinasyon Personeli	Mehmet OKURSOY

Belge Geçerlilik Tarihi: 10.03.2019

İSTANBUL 10.03.2016 0
Yer İlk Veriliş Tarihi Revizyon Tarihi Rev. No

Ali Kemal OKURSOY
Belgelendirme Müdürü



İHEV-025-K-000 Reviziyon Tarihi: 04.12.2015

3D InCertA Belgelendirme Mühendislik Gözetim Ve Denetim Ltd.Şti.
Adres : Postane Mahallesi Dr. Rüştü Nuran Sokak No:17/2 Tuza / İSTANBUL
T : +90 216 492 21 10 F : +90 216 532 71 82 E : info@3d-incerta.com

artibel

CERTIFICATE

It is hereby certified that;

**OKURSOY DEMİR SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ**

Büğdüz Mahallesi Kaymakam A.Galip Kaya Caddesi No:12
Akyurt/ANKARA

Has been proved that the Quality Management System
Which complies with the requirements of

ISO 9001:2008

Have been implemented for the scope described below

Manufacturing of the Steel, Aluminum and Stainless
Construction and the Scaffold Systems

The validity of this certificate is dependent on complying with the Artibel Certification requirements and being successful in the surveillance audits which will be fulfilled at least once a year and this validity will last three years from the date of certification.

The validity of this certificate can be verified from www.artibel.com.tr

EA Code : 17
Certificate Number : Q810073852
Certification Date : 13.04.2015
Certificate Date : 26.04.2017
Expiration Date : 12.04.2018
Printing Number : 03

APPROVAL




TÜRKAK BÜS NO
YS-0175-0940



ARTİBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Ziyabey Caddesi 3419 Sokak 7/4 Balgat - Çankaya / ANKARA
T: +90 312 287 53 39 & +90 312 284 06 55 F: +90 312 287 59 33 www.artibel.com.tr info@artibel.com.tr



Certificate of conformity of the factory production control

No.: 0408-CPR-TA01507

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Components for Aluminium and Steel structures

Harmonised Standard	Execution Class	Declaration Method
EN1090-1:2009+A1:2011	Load bearing aluminium and steel components with corrosion protection and structural design up to EXC 3 acc. EN 1090-2 and EN 1090-3	1, 2, 3.a and 3.b acc. Tab. A, 1 of EN 1090-1

produced by or for

Okursoy Demir San. Ve Tic A.ş.
Büğdüz Mahallesi Kaymakam A. Galip Kaya Cad. No:12 Akyurt/Ankara/Türkiye
and produced in the manufacturing plant (s)

Okursoy Demir San. Ve Tic A.ş.
Büğdüz Mahallesi Kaymakam A. Galip Kaya Cad. No:12 Akyurt/Ankara/Türkiye

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011


under system 2+ are applied and that



the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on **27.12.2016** and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly. The next surveillance is due on **26.12.2017**.


Vienna, 10.01.2017

Ing. J. Salcher, Certification Representative



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | ٤٠٤٠٠ | ٤٠٤٠٠ | ٤٠٤٠٠



WELDING CERTIFICATE

No.: 0408-CPR-TA01507/1

Manufacturer

Okursoy Demir San. Ve Tic A.ş.
Büğdüz Mahallesi Kaymakam A. Galip Kaya Cad. No:12 Akyurt/Ankara/Türkiye

Factories

Okursoy Demir San. Ve Tic A.ş.
Büğdüz Mahallesi Kaymakam A. Galip Kaya Cad. No:12 Akyurt/Ankara/Türkiye

Standard

EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2:2008+A1:2011
EN 1090-3:2008

Execution Classes

Up to EXC 3

Welding Processes
(According to ISO 4063)

131 - Metal inert gas welding (semi-fully mechanized)
135 - Metal active gas welding (semi-fully mechanized)
141 - TIG welding (manual)

Parent Metals

1.1 according EN ISO/TR 150608 and EN 1090-2, Table 2 and 3
22, 23 according EN 1090-3, Table 1 and 2

Responsible Welding Coordinator

MEHMET OKURSOY (IWE)

Deputies

Confirmation

It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.

Remarks

This welding certificate is only valid within the scope of and in connection with FPC Certificate No.: 0408-CPR-TA01507.

Valid From


27.12.2016 (First Day of Issue)

Next Surveillance

26.12.2017

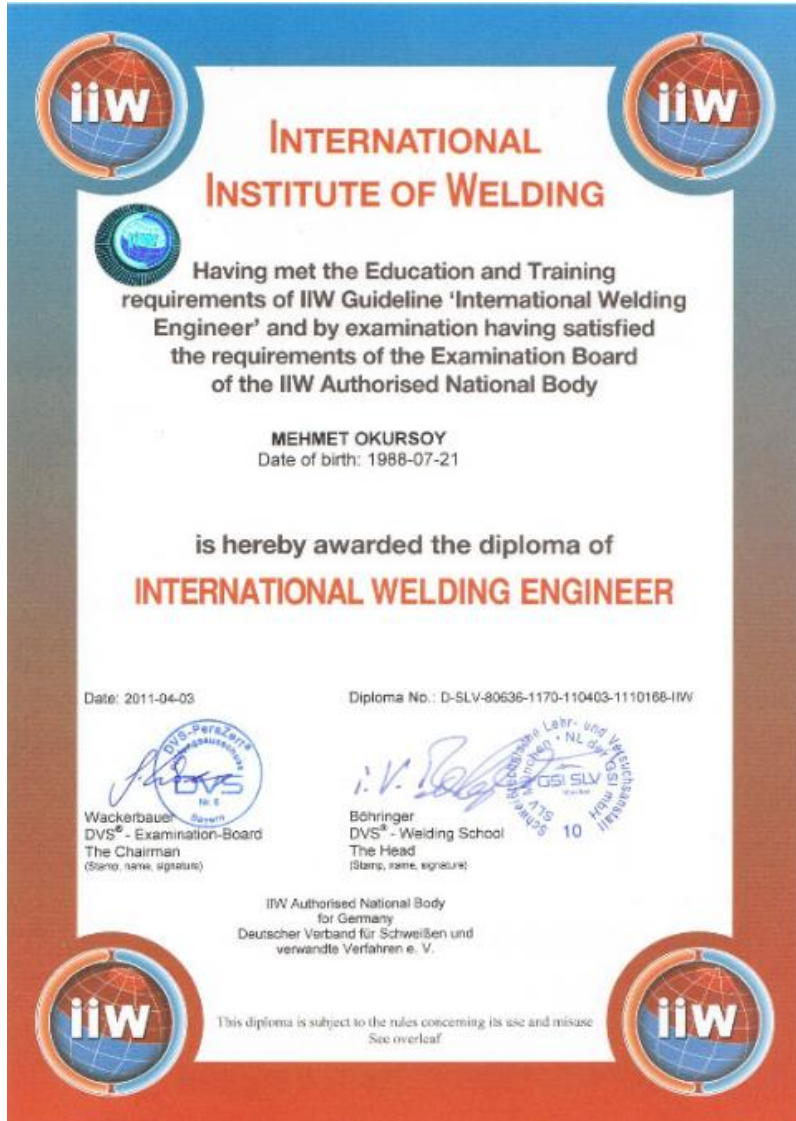
Vienna, 10.01.2017

Ing. J. Salcher, Certification Representative





ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | ٤٠٤٠٠ | ٤٠٤٠٠ | ٤٠٤٠٠



URKUNDE



Fertigungsstätten-Besichtigung am 16.12.2013
aufgrund der Vereinbarungen in der Prüf- und
Zertifizierungsordnung.

Lizenzinhaber:

Tobler AG
Langenhagstr. 48-52
9424 Rheineck

Für die von TÜV SÜD PRODUCT SERVICE
zertifizierten Produkte wird gemäß den
Anforderungen der Prüf- und Zertifizierungs-
ordnung eine einwandfreie und gleichmäßige Fertigungs-
qualität sichergestellt. Die in der Fertigung
angewandten und dokumentierten Qualitäts-
sicherungsverfahren wurden dafür als geeignet
befunden.

Fertigungsstätte:

Okursoy Demir Sanayi ve Tic. A. S.
A. Galip Kaya Cad. 12
06750 Akyurt, Ankara

Geprüfte Geräte:

**Fahrbare Arbeitsbühnen, Scaffold working
platforms**

Die Fertigungsstätten-Besichtigung wurde
entsprechend den Vorgaben von TÜV SÜD Product
Service durchgeführt.

Die nächste Fertigungsstätten-Besichtigung wird
in spätestens **12 Monaten** durchgeführt, beginnend
mit dem Datum der Besichtigung.

Filderstadt, 16.12.2013


Eberhard Widmer





Okursoy Demir San ve Tic. A.Ş.

Address: BÜĞDÜZ MAHALLESİ KAYMAKAM A. GALİP
KAYA CAD. NO 12 AKYURT ANKARA / TURKEY

Web : www.okursoy.com.tr

Tel : +90 312 844 32 90

Fax : +90 312 944 32 91

E-mail : okursoy@okursoy.com.tr

