



QUICK-SEARCH  
YG-1 PRODUCTS!!  
[www.yg1.kr](http://www.yg1.kr)



PERFECT  
CUT

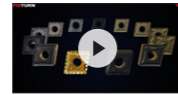


# BEST OF SELECTION

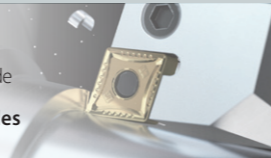
HIGH PERFORMANCE PRODUCTS 2023-2024



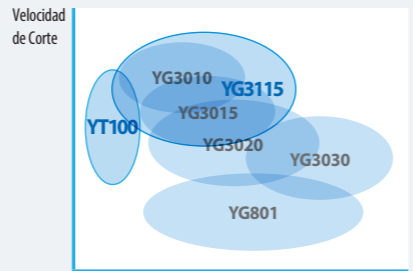
 YG-1 CO., LTD.



Scan this QR code to see our Turning Grades at work.

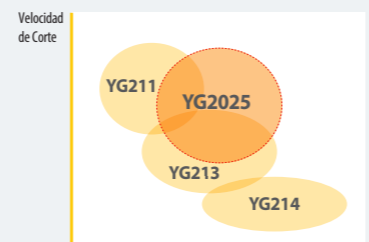


- P** Acero
- Duro ↑  
↓ Dificil
- YG3010** Primera elección para Acabado
  - YG3015** Productividad balanceada para Corte Continuo
  - NEW YG3115** Primera elección para alta velocidad de corte en Acero
  - YG3020** Prmera elección para Corte General en Acero
  - YG3030** Corte interrumpido en Aceros

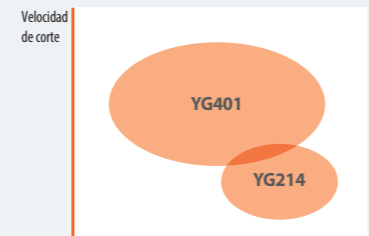


- P** Acero
- NEW YT100** Primera elección para Acabado en Acero

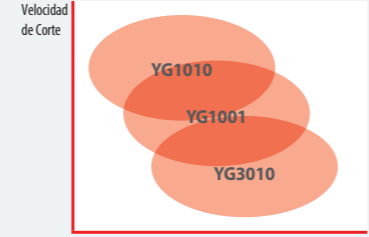
- M** Aceros Inoxidables
- Duro ↑  
↓ Dificil
- YG211** Alta resistencia al desgaste en Aceros Inoxidables
  - NEW YG2025** Grado CVD para cortes interrumpidos para corte en Aceros Inoxidables
  - YG213** Primera elección para bajas velocidades de corte en Aceros Inoxidables
  - YG214** Corte interrumpido pesado



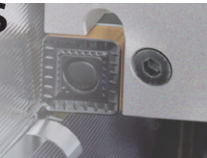
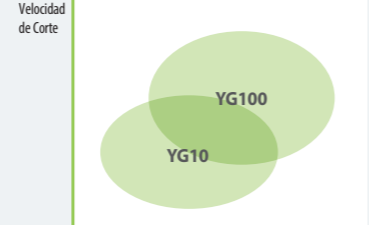
- S** Super Aleaciones
- ISO S10-S20
- YG401** Grado de PVD para alta resistencia a la temperatura



- K** Fundiciones de Hierro
- ISO K05-K15
- YG1010** Primera elección para Fundiciones
- ISO K15-K35
- YG3010** Para Fundiciones Dúctiles de Hierro



- N** No-Ferrosos
- DLC
- YG100** Primera elección para Aluminio con recubrimiento DLC
- Uncoated
- YG10** Grado para Aluminio general



- Para Aceros**
- Acabado ↑  
↓ Desbaste
- UF** Para Acabado
  - UL** Semi-Acabado y materiales pegajosos
  - UM** Mediano (Condiciones inestables)
  - UG** Mediano (Condiciones estables)
  - PWM** Wiper-Mediano
  - UC** Desbaste mediano
  - UR** Desbaste pesado y corte interrumpido

- Para Aceros Inoxidables**
- Acabado ↑  
↓ Desbaste
- MF** Acabado
  - MM** Mediano
  - MG** General
  - MR** Desbaste

- Desbaste Pesado**
- Mediano ↑  
↓ Pesado
- NEW -UH** Desbaste mediano
  - NEW -UT** Desbaste pesado

- Para Superaloaciones**
- Acabado ↑  
↓ Desbaste
- SF** Acabado
  - SM** Mediano
  - SR** Desbaste

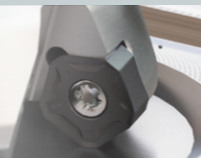
- Para metales No-Ferrosos**
- AL** Para desbaste y acabado

- Para Fundiciones de Hierro**
- Estable ↑  
↓ Inestable
- UC** Desbaste mediano
  - UR** Desbaste pesado y corte interrumpido
  - ..MA** Desbaste pesado (Plano)
  - KR** Desbaste muy pesado

- Para CERMET**
- Acabado ↑  
Mediano ↓  
Acabado ↑  
Mediano ↓
- NEW -PSF** Acabado cermet
  - NEW -C** Mediano cermet
  - NEW -PF** Acabado cermet
  - NEW -PM** Mediano cermet



Scan this QR code to see our YG FM10 Mill at work.



Grados de Fresado	P Aceros					M Aceros Inoxidables				K Fundiciones				N No-Ferrosos				S Superaloaciones				H Aceros Endurecidos			
	P05	P15	P25	P35	P45	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	N15	N25	N35	S05	S15	S25	S35	H05	H15	H25	H35
PVD	YG012	012																							
	YG712	712																							
	YG713	713																							
	YG612		612					612										612							
	YG602		602					602		602								602							
CVD	YG613	613						613																	
	YG501									501															
	YG5020									5020															
Uncoated	YG50											50													

**YG602** P20 - P35 M20 - M40  
K20 - K40 S15 - S25  
Grado de fresado para aplicación general

**YG613** P30 - P50 M30 - M40  
Grado de fresado para Aceros Inoxidables

**YG012** P10 - P30 H10 - H30  
Grado de fresado optimizado para Aceros Pre-endurecidos y Endurecidos

**YG501** K05 - K25  
Grado de fresado para fundiciones duras

**YG712** P10 - P30  
Grado de fresado mediano para Aceros

**YG5020** K01 - K30  
Grado CVD para fundiciones

**NEW YG612** P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40  
Grado con recubrimiento Multi-Nano con alta resistencia al desgaste

**YG50** N05 - N20  
Grado sin recubrimiento para Aluminio

-AL		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para Aluminio</li> <li>Geometría muy afilada</li> </ul>
-ST		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para Inoxidables y Superaloaciones</li> <li>Geometría afilada</li> </ul>
Inserto General (GN)		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para aplicaciones de corte general</li> </ul>
-TR		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para aceros endurecidos</li> <li>Geometría reforzada</li> </ul>
...W / ...N		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para materiales endurecidos y fundiciones</li> </ul>



Scan this QR code to see our YG HF4 Mill at work.



**Aplicación**

Fresado de alto avance, perfilado, careo, rampado e interpretación helicoidal

**Características**

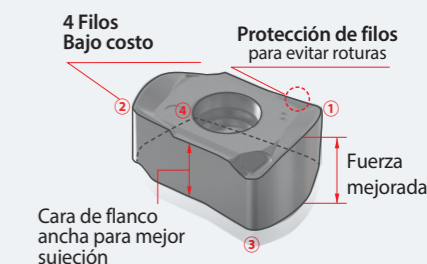
- Rango de diámetros de corte : 0.625" ~ 6" (16~125mm)
- Inserto de doble cara con 4 filos
- Inserto reforzado con cara ancha
- Angulo de inclinación positivo



**ENMX** General  
Aceros y Aleaciones al bajo carbono

**ENMX** -TR  
Aleaciones al alto carbono y Endurecidos

**ENMX** -ST  
Aceros inoxidable y Superaloaciones



**Características**

- 3 filos para corte en escuadra
- Hélice de corte positiva
- Mayor rentabilidad que 2 filos de corte
- Amplia selección y optimo mecanizado
- Variedad de cortadores e insertos

**Aplicación**



**Tecnología clave**



**YGTURN Tronzado y Ranurado**



**TURN-GROOVE**

**YG602** P20 - P35 M20 - M40 K20 - K40 S15 - S25 **Grado universal para tronzado y ranurado**  
 • Recubrimiento TiAlN PVD para uso general

**YG602G** P20 - P35 M20 - M40 K20 - K40 S15 - S25 **Grado universal para tronzado y ranurado**  
 • Recubrimiento TiAlN / TiN PVD con buena resistencia

**YG603** M30 - M50 **Grado PVD para Tronzado y Ranurado en Inoxidables**  
 • Recomendado para aceros inoxidables

Tronzado y Ranurado	-P		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para tronzado y ranurado externo</li> <li>Para velocidad de avance media</li> </ul>
	-N		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para tronzado y ranurado externo</li> <li>Para velocidad de avance baja</li> </ul>
Torneado y Ranurado	-Y		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para tronzado y ranurado externo</li> <li>Para velocidad de avance media</li> </ul>
	GL		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para tronzado y ranurado externo</li> <li>Careo y ranurado</li> <li>Para velocidad de avance baja</li> </ul>
	GM		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para tronzado y ranurado externo</li> <li>Careo y ranurado</li> <li>Para velocidad de avance media</li> </ul>
	RG		<ul style="list-style-type: none"> <li>Para tronzado y ranurado externo e interno</li> <li>Careo y ranurado</li> <li>Radio completo para perfilado</li> </ul>

※ ancho : 2mm (0.079"), 3mm (0.118"), 4mm (0.157")

**YGDRILL**

**Grado optimizado para perforación en diversos materiales**

**YG602** P20 - P35 M20 - M40 K20 - K40 S15 - S25 **Multi-Propósito**

**YG713** P15 - P25 **Grado para corte general en aceros**

**YG613** P30 - P50 M30 - M50 **Grado para corte en aceros inoxidables**

**Serie WCMX**

Inserto popular de 3 filos  
 WCMX 03/04/05/06/08  
 Diámetros:  
 Ø 5/8" ~ 2-3/8" (16 ~ 60mm)

**Serie SPMX**

Inserto económico de 4 filos  
 SPMX 05/06/07/09/11/14  
 Diámetros:  
 Ø 1/2" ~ 2" (13 ~ Ø 50mm)

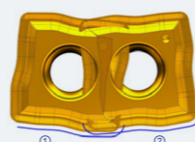


**Características**

- Económico inserto cuadrado de 4 filos
- Inserto exterior e interior en porta-insertos
- Canal de refrigeración en hélice para mejor evacuación de virutas
- Material optimizado en porta-insertos de gran durabilidad
- Canales de evacuación pulidos

**Tecnología Clave**

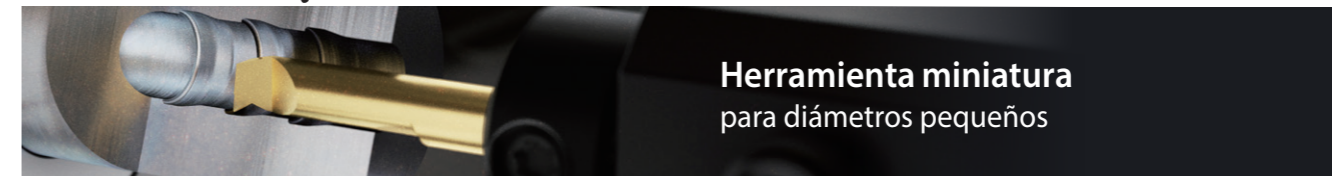
- Solo 1 formación de viruta por filo
- Uso completo de 4 filos



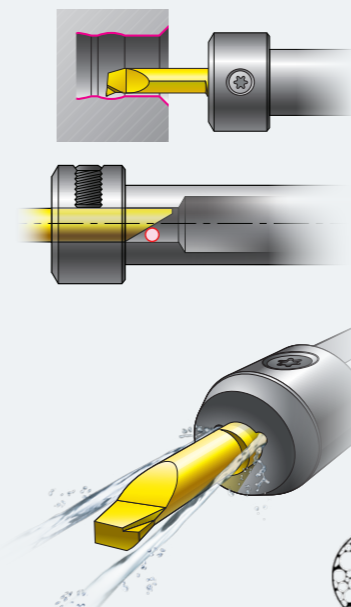
**Serie SYMX**

Insertos de 4 filos para broca  
 SYMX 05, 06, 07, 08  
 Diámetros:  
 Ø 1/2" ~ 1-1/8" (14 ~ Ø28mm)

**YG NanoCut**



**Herramienta miniatura para diámetros pequeños**



**Aplicación**

- Torneado en diámetros pequeños
- Torneado interno, ranurado y roscado

**Características**

- Diámetro mínimo : Ø 0.039" (1 mm)
- Refrigeración interna para mayor vida útil y evacuación de viruta
- Diseño de conexión segura
- 9 Geometrías para diversas aplicaciones

**Ventajas**

- Alta repetibilidad
- Larga vida útil

**Beneficios**

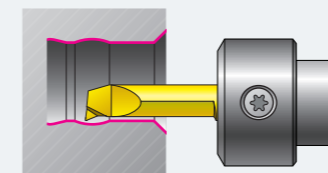
- Reducción de tiempos caídos
- Menor costo de mecanizado

**YG812 - Grado de carburo de micrograno**

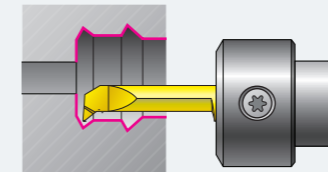
P10 - P20 M20 - M30 K20 - K30 S10 - S25 **Grado de carburo submicrónico para alta tenacidad y resistencia al desgaste para alta precisión**

**NANOCUT INSERT SERIES**

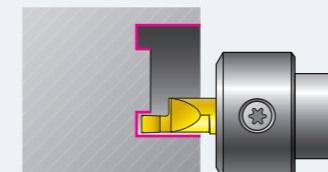
**BP** - Boreo & Perfilado



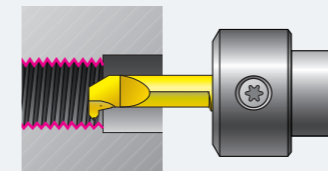
**PR** - Perfilado



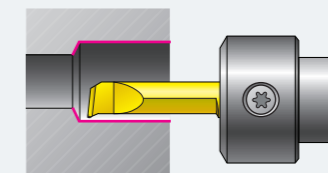
**FI** - Ranurado de cara interna



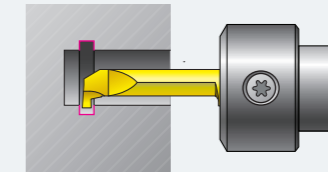
**TH** - Roscado



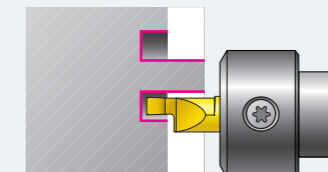
**BO** - Boreo con rompevirutas



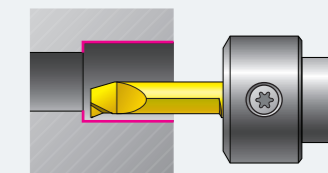
**GS** - Ranurado recto



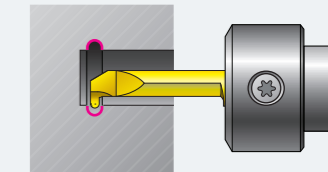
**FE** - Ranurado de cara externa



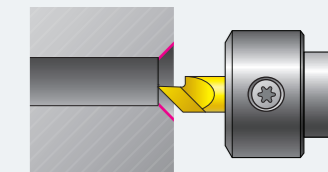
**BF** - Boreo a 90°



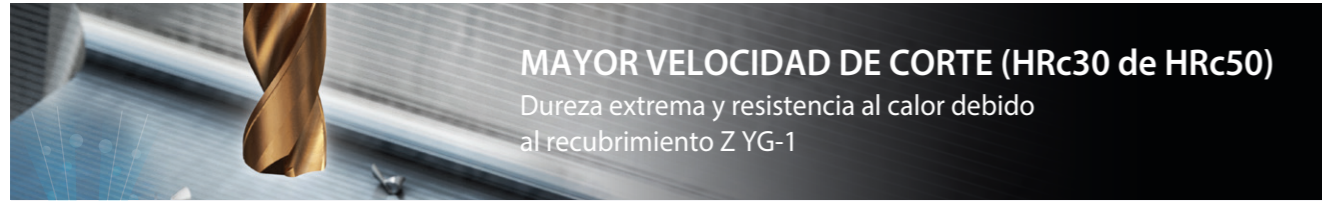
**GR** - Ranurado redondo



**CH** - Chaflán



**DREAM DRILLS -PRO**



**MAYOR VELOCIDAD DE CORTE (HRc30 de HRc50)**

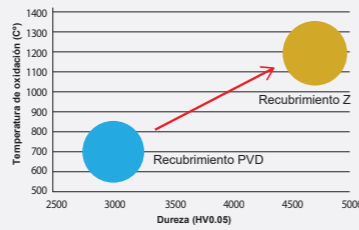
Dureza extrema y resistencia al calor debido al recubrimiento Z YG-1

**Características y Beneficios**

- Perforación en aceros al carbono y aleaciones (HB225-325), pre-endurecidos (HRc30~50), Fundiciones de hierro
- Filo de corte ondulado para menor fuerza de corte
- Hélice fina para empuje bajo y par estable
- Dureza extrema y resistencia a la temperatura debido al recubrimiento Z YG-1

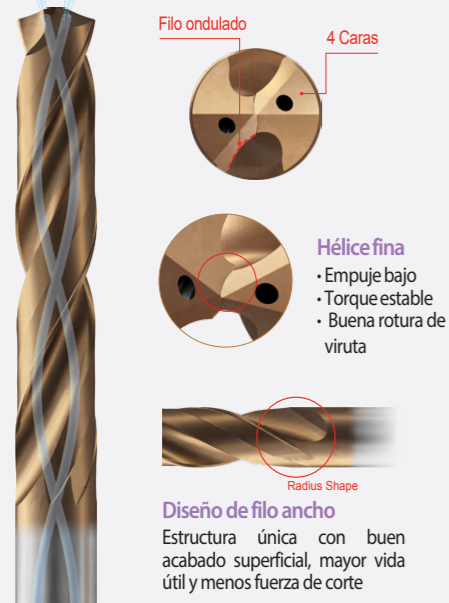
**Rango**

- Ø 0.0393" - 0.7874" (1mm - Ø 20mm)
- Profundidad: 3xD, 5xD

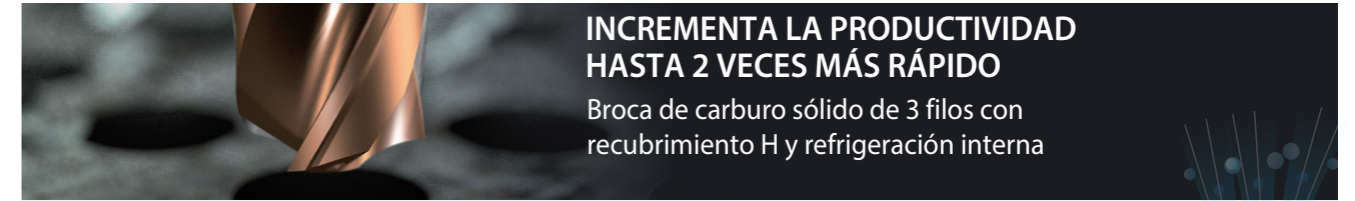


Condiciones de corte más altas gracias al recubrimiento especial Z

- Dureza y resistencia a temperaturas extremadamente altas



**DREAM DRILLS -HIGH FEED**



**INCREMENTA LA PRODUCTIVIDAD HASTA 2 VECES MÁS RÁPIDO**

Broca de carburo sólido de 3 filos con recubrimiento H y refrigeración interna

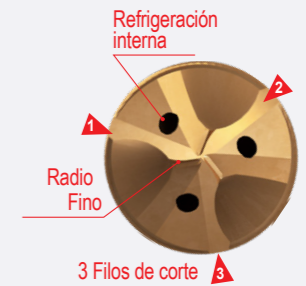
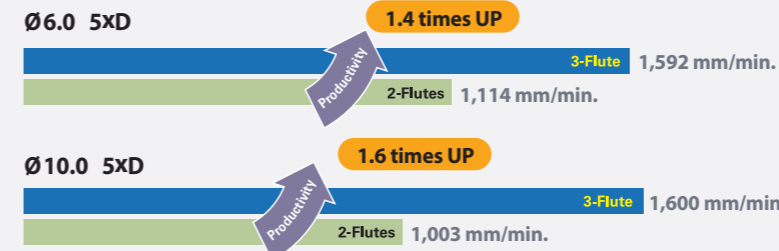
**Características y Beneficios**

- Para aceros al carbono y aleaciones (HRc35), fundiciones de hierro
- Incrementa la productividad de 1.5 a 2 veces más rápido que las brocas de 2 filos
- Recubrimiento multi-capa ofrecer productividad excepcional

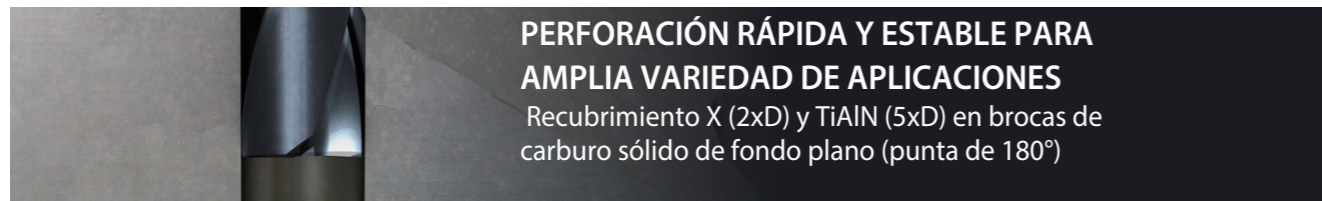
**Rango**

- Ø 0.1969" - 0.7874" (5 - 20mm)
- Profundidad: 3xD, 5xD

**Productividad (Aceros al carbono)**



**DREAM DRILLS -FLAT BOTTOM**



**PERFORACIÓN RÁPIDA Y ESTABLE PARA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES**

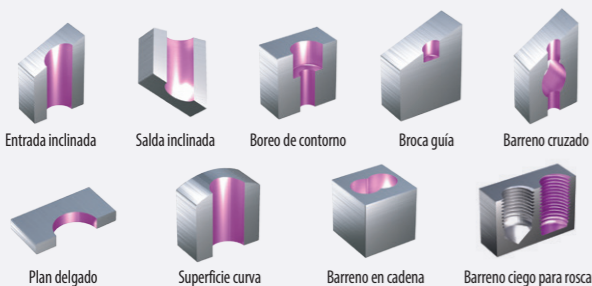
Recubrimiento X (2xD) y TiAlN (5xD) en brocas de carburo sólido de fondo plano (punta de 180°)

**Características y Beneficios**

- Angulo de punta de 180° que permite perforar superficies planas e inclinadas
- Excelente evacuación de viruta
- Filo de corte de alta resistencia para mayor vida útil
- Puede usarse en variedad de aplicaciones

**Rango**

- Ø 0.1181" - 0.7874" (3 - 20mm)
- Profundidad: 2XD, 5XD



**i-ONE DRILL**



**BROCA ECONOMICA DE ALTO RENDIMIENTO CON PUNTAS INTERCAMBIABLES**

Recubrimiento H en puntas de carburo

Vástago cilíndrico con plano paralelo acorde al ISO9766  
Vástago liso y con muesca Whistle

Acabado brillante rectificado para sujeción más precisa

Cuerpo de despeje para eliminación de contacto con la pieza

Porta-Inserto de acero niquelado para mayor resistencia a la corrosión

Recubrimiento H multi-capa en inserto de carburo

Canal optimizado para mayor evacuación de virutas

Tornillo Torx Plus para sujeción

Refrigeración interna para perforación de alto rendimiento

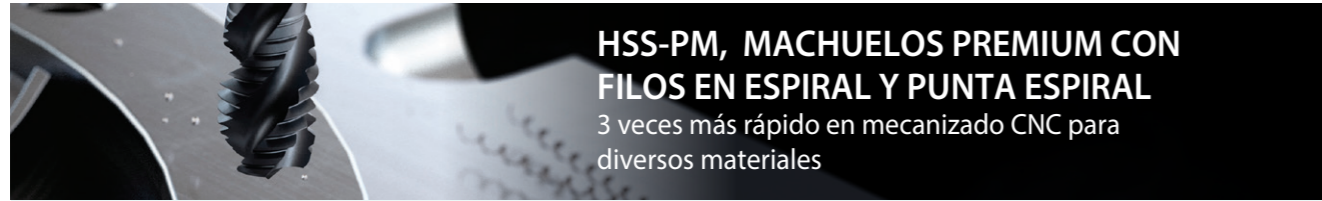
Geometría optimizada que garantiza el centrado y corte suave

**Características**

- Para aceros al carbono y aleaciones
- Sistema de sujeción seguro y rápido
- Rentabilidad y alto rendimiento
- Recubrimiento multi-capa

**Rango**

- Ø 0.3937" - 1.3281" (10 - 33.73mm)
- Profundidad: 3xD, 5xD, 8xD



**HSS-PM, MACHUELOS PREMIUM CON FILOS EN ESPIRAL Y PUNTA ESPIRAL**  
3 veces más rápido en mecanizado CNC para diversos materiales

Geometría única en machuelos con filos y punta en espiral para ayudar a controlar la evacuación de viruta.

**Características y Beneficios**

**Estructura especial de rosca**

- Reducción de torque y desgaste en comparación con machuelos convencionales

**Rosca extra corta y cuerpo recto**

- Minimiza los atascos y mejora el acabado de la rosca

**Filos optimizados**

- Rendimiento consistente y estable para evitar atasco

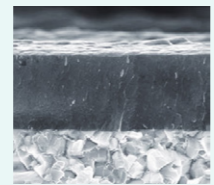
**Filos optimizados y excelente geometría**

- Mayor vida útil como resultado de combinación de material, geometría y recubrimiento

Filos en Espiral      Punta en Espiral

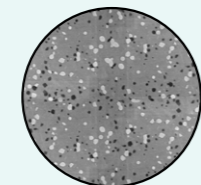
**Rango**

Filos en espiral	M	M2 - M30
	MF	M4 - M30
	UNC	#4 - 1-1/2"
	UNF	#4 - 1-1/2"
Punta en espiral	M	M2 - M24
	MF	M4 - M24
	UNC	#2 - 1"
	UNF	#2 - 1"



**Recubrimiento X**

Alto rendimiento para resistencia a la temperatura y al desgaste

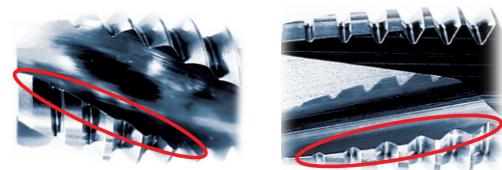


**HSS-PM (Metalurgia de polvo) Machuelos Premium**

Mayor resistencia a las roturas y larga vida útil

**Resistencia de filo**

- Estructura con alta resistencia al desgaste
- Rendimiento consistente y estabilidad de proceso
- Alta resistencia a la flexión



**HASTA 3 VECES MÁS RAPIDO**

Recubrimiento TiCN para roscado sincróneo de alta velocidad

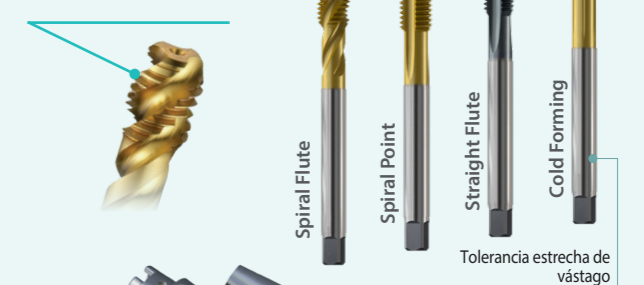
**Características y Beneficios**

- Alta productividad para alta velocidad
- Longitud de hilo reducida
- Concentricidad de tolerancia estrecha

**Rango**

Spiral Flute	M/MF	M3 - M20
	UNC/UNF	#4 - 3/4"
Spiral Point	M/MF	M3 - M20
	UNC/UNF	#4 - 3/4"
Straight Flute	M/MF	M3 - M20
	UNC/UNF	#4 - 3/4"
Cold Forming	M/MF	M3 - M20
	UNC/UNF	#4 - 3/4"

Previene atasco de virutas con longitud de hilo corta



**Con refrigeración interna**

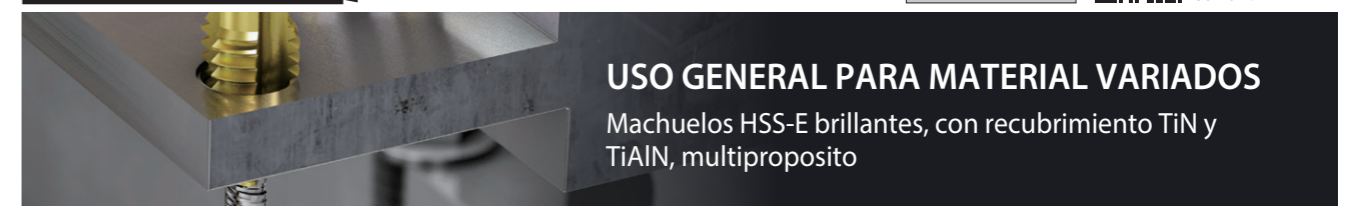
- Velocidades de husillo extremas
- Refrigeración axial y radial para reducir el calor
- Mejor flujo de viruta para mejor acabado



**Portaherramientas Sincrono**

- Para compensar la sincronización y extender la vida útil
- Para compensar tolerancias
- Para máquinas con ciclos de roscado sincronizado

HSK  
SK  
BT  
CAT  
MAS  
STRAIGHT-K



**USO GENERAL PARA MATERIAL VARIADOS**

Machuelos HSS-E brillantes, con recubrimiento TiN y TiAlN, multipropósito

La geometría Combo proporciona suficiente espacio para la evacuación suave de viruta. Garantiza un alto nivel de seguridad incluso en condiciones desfavorables.

**Características y Beneficios**

- Para aceros, aceros inoxidables, fundición y metales no-ferrosos
- Su geometría evita el atasco
- Calidad de roscado constante

**Rango**

Spiral Flute	M	M2 - M52
	MF	M4 - M52
	UNC	#4 - 1-1/2"
	UNF	#4 - 1-1/2"
Spiral Point	M	M2 - M52
	MF	M4 - M52
	UNC	#4 - 1-1/2"
	UNF	#4 - 1-1/2"





## PREMIUM X<sup>1</sup>-EH

Nuevos cortadores de carburo sólido de nanograno con recubrimiento C

### Características y Beneficios

- >800 diferentes variedades longitud-diámetro para acabado fino
- Configuración de alta precisión que incluye también el vastago

### Nuevo recubrimiento C

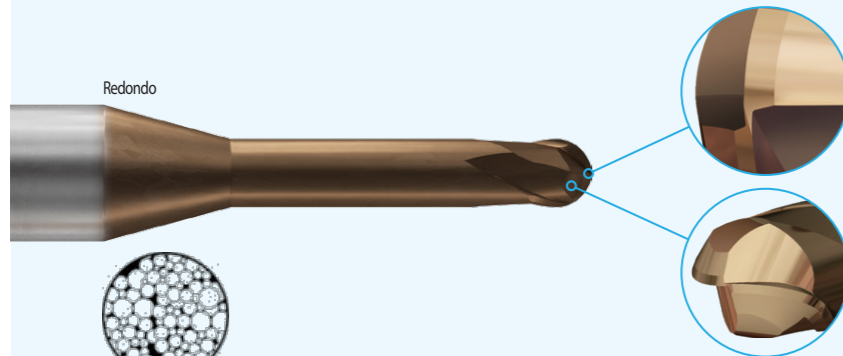
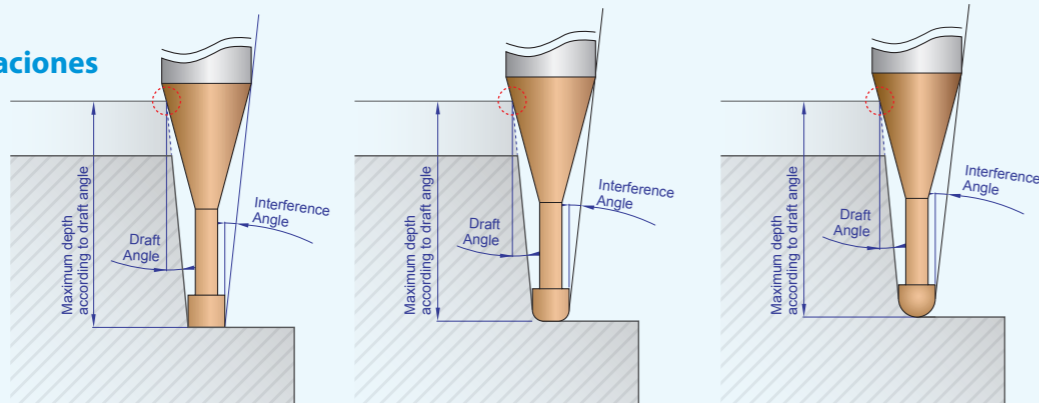
- Siguiente nivel de rendimiento
- Excelente resistencia al desgaste y al calor más allá de los recubrimientos típicos

### Rango

- Recto Ø 0.1mm - Ø 6mm
- Con radio Ø 0.2mm - Ø 3mm
- Redondo Ø 0.1mm - Ø 20mm



### Aplicaciones



**Transición de corte**  
Transición optimizada de centro para mejorar la evacuación de viruta

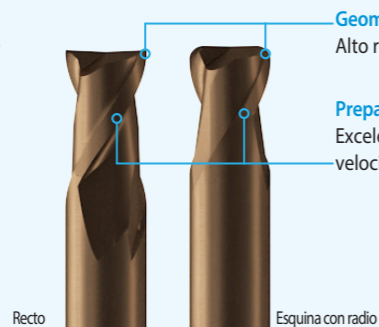
**Diseño reforzado**  
Para mayor estabilidad sin interferir con la evacuación viruta

**Materia Prima**  
Nanograno desarrollado para mayor estabilidad al choque térmico

**Recubrimiento especial de alta tecnología**  
Excelente resistencia al desgaste y al calor con estabilidad mejorada al choque térmico

**Geometría de esquina**  
Alto rendimiento para mayor vida útil

**Preparación de bordes**  
Excelentes acabados superficiales en alta velocidad



## APLICACIONES DE CORTE PESADO (-HRc40)

Cortadores de carburo sólido con recubrimiento Y

### Características y Beneficios

- Corte de gran volumen con excelente acabado superficial
- Excelente en aceros inoxidables, aceros dulces y hierro fundido
- Diseño único de filos para mayor vida útil
- Recubrimiento optimizado para reducción de desgaste
- Gran rendimiento con mecanizado trocoidal

### Rango

- Recto Ø 3mm - Ø 25mm (1/8 - 1")
- Con radio Ø 3mm - Ø 25mm (1/8 - 1")
- Redondo Ø 3mm - Ø 25mm (1/8 - 1")



## MECANIZADO DE ALTA VELOCIDAD EN MATERIALES EXOTICOS

Cortadores de carburo sólido con recubrimiento Y

Para aplicaciones de ranurado, fresado en escuadra y rampas. La amplia gama de cortadores de 5 filos con esquina en chaflán y radio optimizada para fresado lateral y corte

### Características y Beneficios

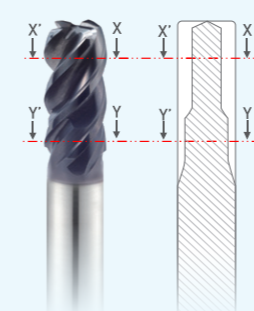
- Para Titanio, Aceros Inoxidables y Aceros
- Para alta velocidad y corte pesado
- Doble núcleo escalonado con 4 y 5 filos

### Rango

- Recto Ø 6mm - Ø 25mm (1/8 - 1-1/4")
- Con radio Ø 6mm - Ø 25mm (1/8 - 1-1/4")
- Desbaste Ø 6mm - Ø 25mm

### Cortador de doble núcleo de 4 filos con radio

#### ► Núcleo de 2 pasos



**Canales grandes para evacuación**

- Excelente evacuación de viruta
- Minimiza la obstrucción
- Buen rendimiento para ranurado

**Núcleo grueso**

- Alta rigidez
- Mejor estabilidad para evitar flexión
- Buen rendimiento en corte de escuadra

## TitaNox-Power-HPC **NEW**

**Nuevo diseño de 5 Filos para Corte Pesado**

- Nuevo diseño con mejora para la evacuación de virutas
- Mayor resistencia en los bordes
- Diseño desigual para eliminar vibraciones

### Rango

- Recto Ø 6mm - Ø 25mm (1/4 - 1")
- Con radio Ø 6mm - Ø 25mm (1/4 - 1")





Scan this QR code to see our 4G Mills at work.



**RECOMENDADOS PARA ACEROS PRE-ENDURECIDOS (-HRc55)**  
Cortadores de carburo sólido para Industria de moldeo

**Características y Beneficios**

- Amplia línea de productos
- Excelente acabado y mayor vida útil en alta velocidad
- Diseño de filos desigual para reducir vibraciones y excelente evacuación de virutas

**Rango**

- Recto  $\varnothing$  0.1mm -  $\varnothing$  25mm (.004 - 1")
- Con radio  $\varnothing$  0.2mm -  $\varnothing$  20mm (.008 - 3/4")
- Redondo  $\varnothing$  0.1mm -  $\varnothing$  25mm (.004 - 3/4")
- X-Speed Rougher  $\varnothing$  6mm -  $\varnothing$  20mm (1/4 - 1")

**Filos desiguales**  
Cortadores de 4 Filos y hélice variada

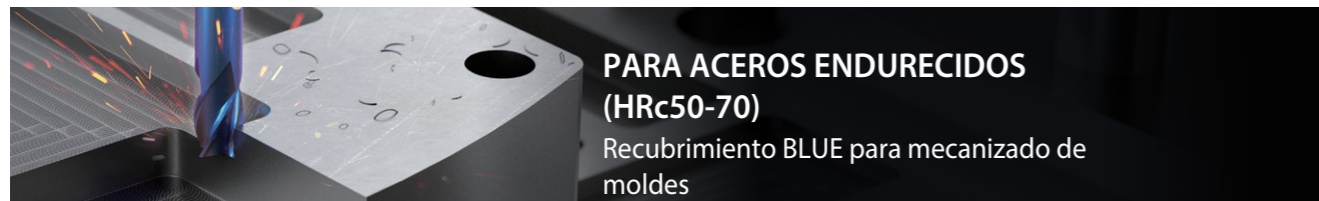
**Filos óptimos**

**Ultra Micro grain - Nano Grain Carbide**

**2 Filos Redondo**   **2 Filos Con radio**   **4 Filos Con radio (Multiple Helix)**   **2 Filos Rectos**   **4 Filos Rectos (Multiple Helix)**   **4 Filos Rectos**   **6 Filos Rectos**   **4&5 Filos Con radio para desbaste** *X-Speed Rougher*



Scan this QR code to see our X5070 at work.



**PARA ACEROS ENDURECIDOS (HRc50-70)**  
Recubrimiento BLUE para mecanizado de moldes

**Características y Beneficios**

- Hecho de carburo premium para alta velocidad
- Ángulos de inclinación negativos
- Excelente acabado

**Rango**

- Rectos  $\varnothing$  0.1mm -  $\varnothing$  25mm (.004 - 1")
- Con radio  $\varnothing$  0.5mm -  $\varnothing$  20mm (1/16 - 1")
- Redondo  $\varnothing$  0.1mm -  $\varnothing$  25mm (1/32 - 1/4")

**Corner Geometries**

**Negative Rake Angle**

**Recubrimiento BLUE**

**Nano Grain Carbide**

**Miniatura**   **2 Filos Con radio**   **4 Filos Con radio**   **2&4 Filos Redondo**   **4 Filos Alto avance**   **6&8 Filos 45° Helix**



Scan this QR code to see our Alu-Power HPC at work.



**ALTO RENDIMIENTO EN ALUMINIO**  
**ALTO AVANCE CON EVACUACIÓN DE VIRUAS**

Cortadores con recubrimiento DLC para aluminio y metales no ferrosos

**Características y Beneficios**

- Diseñado para aleaciones de aluminio
- Geometrías especiales para controlar el equilibrio y garantizar la calidad
- Alta protección de filo en esquinas
- Excelente rendimiento con alto avance, altas RPM y gran evacuación de virutas en corte pesado

**Filos cilíndricos**

**Largo alcance Disponible con cuello**

**Diseño de filos**

**Geometría simétrica**

**DLC COATED**

**ALU-POWER HPC CHIPBREAKER** NEW

**Optimizado rompevirutas**

Chip Breaker Profile Improved on Weak-Point of the Cutting Edge

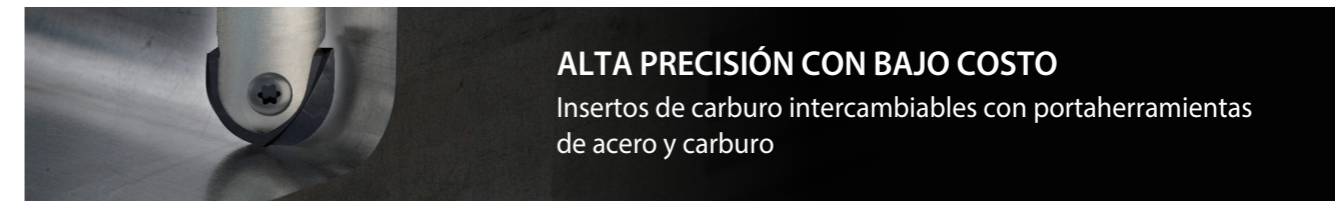
**Rango**

※ Disponible sin recubrimiento

Series	Rango de Medidas	
	METRIC	INCH
3 Filos Rectos	$\varnothing$ 3~25mm	$\varnothing$ 1/8~1
3 Filos Rectos con cuello	$\varnothing$ 6~20mm	$\varnothing$ 1/4~1
3 Filos con radio	$\varnothing$ 6~20mm (R0.3~4mm)	$\varnothing$ 1/8~1 (R0.10~.250)
3 Filos con radio y cuello	$\varnothing$ 6~20mm (R0.3~4mm)	$\varnothing$ 1/4~1 (R0.10~.250)
3 Filos con rompevirutas	$\varnothing$ 6~20mm (R0.25~4mm)	$\varnothing$ 1/2~3/4 (R0.10~.60)
3 Filos con radio y rompevirutas	$\varnothing$ 6~20mm (R0.25~4mm)	$\varnothing$ 1/8~1 (R0.10~.60)



Scan this QR code to see our i-Xmill at work.



**ALTA PRECISIÓN CON BAJO COSTO**

Insertos de carburo intercambiables con portaherramientas de acero y carburo

**Características y Beneficios**

- Para corte general, aceros pre-endurecidos, aceros endurecidos, aceros inoxidables y grafito
- Redondos, con radio y de alto avance
- Portaherramientas disponibles en acero y carburo
- Larga vida útil con alta resistencia al desgaste
- Mayor precisión al ajustar la tolerancia

**Portaherramientas redondo de acero**  
90mm - 300mm (3-5/8" - 8")

**Portaherramientas con radio de acero**  
100mm - 350mm (4" - 8-11/16")

**Portaherramientas redondo de carburo**  
130mm - 400mm (5-1/8 - 11-7/8)

**Portaherramientas con radio de carburo**  
130mm - 300mm

**Rango**

- Redondo  $\varnothing$  8mm -  $\varnothing$  33mm (5/16 - 1-1/4")
- Con radio  $\varnothing$  8mm -  $\varnothing$  33mm (5/16 - 1-1/4")

Para corte general (XMB110A, XMR110A)   Para aceros pre-endurecidos (XMB120C, XMR120C)   Para aceros endurecidos (XMB260T, XMR260T)   Para Grafito (XMB110D, XMR110D)   Radio completo (XMM110V)   Alto avance (XMF110V)   Para aceros inoxidables (XMB130A, XMR110A)





## EXCELENTE FLEXIBILIDAD DE FRESADO DE ALT RENDIMIENTO

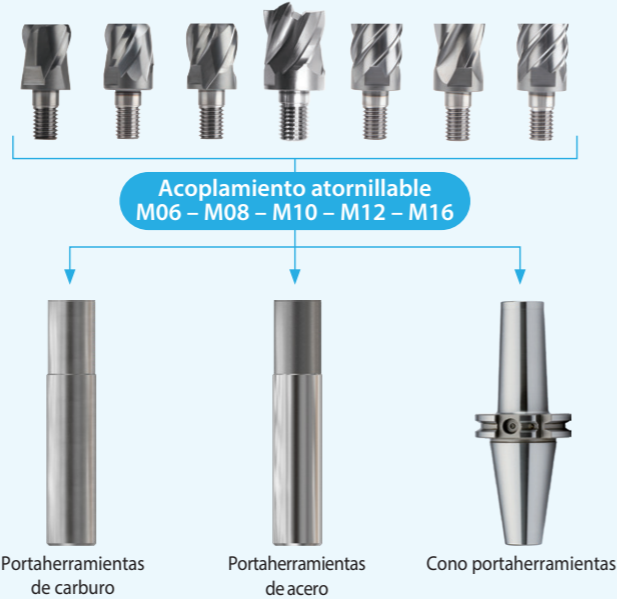
Cortadores modulares de carburo con recubrimiento Y para corte en aceros pre-endurecidos

### Características y Beneficios

- Evita inversiones costosas con tecnología de adaptadores de fresado
- Rendimiento probado en sistema modular rentable
- Solución óptima para longitudes largas en fabricación de moldes

### Rango

- Rectos Ø 10mm - Ø 32mm (3/8 - 1-1/4")
- Con radio Ø 10mm - Ø 32mm (3/8 - 1-1/4")
- Redondo Ø 10mm - Ø 32mm (3/8 - 1-1/4")



## MATERIALES COMPUESTOS

### ALTO RENDIMIENTO DE MECANIZADO PARA MATERIALES COMPUESTOS

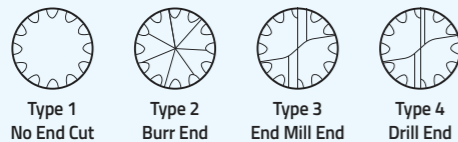
Especialmente diseñadas para mejorar la eficiencia en fresado y barrenado



### Cortadores rompevirutas con diamante

- Estructura única de fillos que proporcionan mejores acabados con menos fuerza de corte
- Reduce la de-laminación y las fibras sin cortar
- Proceso de desbaste y acabado
- Múltiples fillos
- Recubrimiento de diamante para mayor resistencia a la abrasión

#### Tipo de Fillos



### Cortadores de compresión con diamante

- Estructura única de fillos que proporcionan mejores acabados con menos fuerza de corte
- Reduce la de-laminación y desprendimiento de fibras
- Proceso de desbaste y acabado



Scan QR Code to See More Tools for COMPOSITE MATERIALS

### Brocas de Carburo Sólido

Elección perfecta con diseño innovador y recubrimiento CVD para perforación compuesta



## PORTAHERRAMIENTAS HIDRAULICO - Power E Hydro

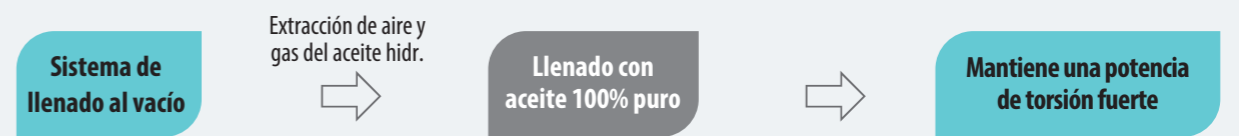


- Excelente T.I.R. de precisión ≤ 0.003mm (Sujeción directa)
- Fuerza de sujeción
  - ID 12mm : 110 Nm
  - ID 20mm : 520 Nm
  - ID 32mm : 900 Nm
- Básico G2.5 25,000 RPM equilibrado
- Varios tamaños de boquillas Ø 3mm - Ø 25mm
- Ventajas
  - Para desbaste y acabado
  - No se desliza ni se sale la herramienta
  - Diseño de cuerpo rígido
  - Evita dobleces durante el mecanizado

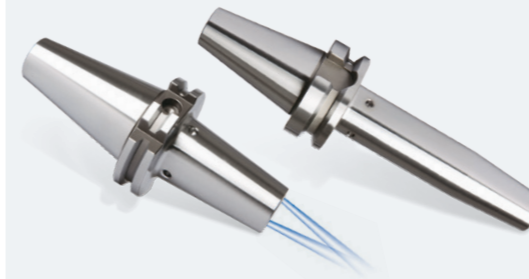
### Poder de torque fuerte

Cono Hidráulico I.D.(mm)	Tool Shank O.D.(mm)	Aplicable RPM	Mínima profundidad de sujeción (mm)		Torque mínimo (Nm)	
			Slim	Power E Hydro	Slim	Power E Hydro
6	6	40,000	27		16	
8	8	40,000	27		23	
10	10	40,000	32		45	
12	12	40,000	27	41	90	110
14	14	40,000	37		110	
16	16	40,000	42		185	
18	18	40,000	42		240	
20	20	40,000	42	48	330	520
25	25	25,000	48		400	
32	32	25,000	55	57	650	900

• Tolerancia de Diam. Int: H6

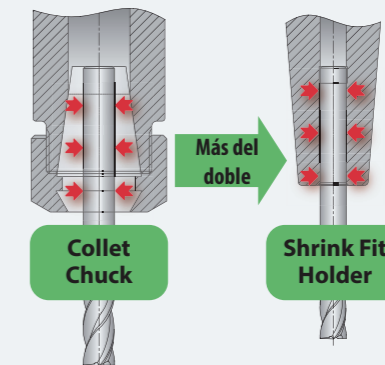


## SHRINK FIT HOLDER

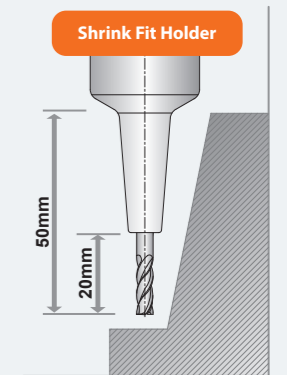


- Precisión TIR ≤ 0.003mm
- Grado de balance Min. G2.5/25,000rpm
- Potencia de torsión Min. 18Nm ~ 550Nm
- Diseño estándar y corto
  - Standard 4.5°
  - Extra Slim 3.0°

### Potencia de torsión fuerte



### Mecanizado profundo



• Logra gran potencia de torsión mediante la integración del portaherramientas y la herramienta



** YG-1 CO., LTD.**

## HEAD OFFICE

13-40, Songdogwahak-ro 16beon-gil, Yeonsu-gu, Incheon 21984, South Korea

Notice YG-1 Global head office is relocated from December 2020 to a new address as above;

**Phone: +82-32-526-0909**

**<https://www.yg1.kr> E-mail: [yg1@yg1.kr](mailto:yg1@yg1.kr)**

**Note** The information is provided for reference only. Tool specifications are subject to change without prior notice.  
Although we endeavor to supply accurate and timely information, there can be no guarantee to cover every particular application.  
YG-1 or publishers are not liable for any damage for use of the information.



Search 'YG-1' on social media outlets



YG1YEBS230731006

Tool specifications are subject to change without prior notice.