

DETECTOR MAGNÉTICO VEHICULAR – GUÍA DE USUARIO

■ Instalación del Detector

El detector debe instalarse en un lugar conveniente prueba de intemperie lo más cerca posible del campo magnético. Instálelo retirado de fuentes de calor y a un perímetro de distancia mínima de 10 mm de otros dispositivos ni estar pegado a gabinetes metálicos. La configuración correcta del campo magnético y la instalación del detector le permitirá un exitoso sistema de inducción magnética. Tome en cuenta los siguientes parámetros: figura del campo magnético, vueltas y el método de instalación (detalles en la guía de instalación)

■ Operación e Indicadores

Mientras se sintoniza el detector, el LED verde del canal y el LED rojo de ON, se encenderán. Permanecen unos 2 segundos, luego el LED verde se apaga. Si hay una falla magnética, el LED verde del canal se encenderá y parpadeará indicando una falla. Si la falla se autorrepara, el detector continuará funcionando. El LED verde del canal se iluminará cuando se detecte un vehículo que pasa por el campo inductivo. El LED rojo en la parte superior permanecerá encendido, indicándole que está energizado.

■ Frequency

Para eliminar la interferencia de dos campos o detectores magnéticos contiguos, puede cambiar la frecuencia.

■ Sensibilidad

La sensibilidad del detector, permite que el detector sea selectivo cuanto al cambio de inductancia necesario para producir una salida. Hay cuatro selecciones de sensibilidad y se configuran de la siguiente manera mediante los DIP Switch 3 y DIP Switch 4.

■ Incremento Automático de la Sensibilidad

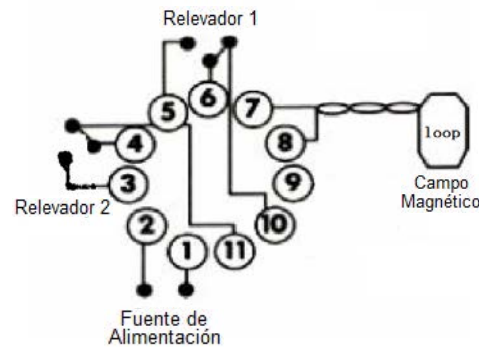
El aumento de sensibilidad automático se selecciona mediante el interruptor DIP 5 en la parte frontal del gabinete y se asigna de la siguiente manera: OFF = Deshabilitado, ON = Habilitado.

El aumento automático de la sensibilidad hace que esta se aumente al máximo en la detección del vehículo y se mantenga en este nivel durante la presencia del vehículo dentro del campo magnético. Cuando el vehículo sale del campo y pierde la detección, la sensibilidad vuelve al nivel preseleccionado.

■ Filtro

Para eliminar la interferencia de otras frecuencias, el modo de filtro se activa al configurar el DIP Switch 6 en "ON". En este modo, el tiempo de reacción del detector se retrasa y la sensibilidad se reducirá. Por lo general, el modo del filtro se desactiva configurando el DIP Switch 6 en "OFF".

■ Wiring Diagram



【 PRECAUCIÓN 】 Si el detector no funciona normalmente, primero debe verificar el cableado del campo magnético, y luego modifique la frecuencia o la sensibilidad. Al final, trate de configurarlo el modo de filtro.

■ Relevadores de Salida

Una vez instalado, si el DIP Switch 7 está en "OFF", cuando se detecta un vehículo que pasa por el campo magnético, el Relevador 1 y el Relevador 2 se activan; Cuando se detecta que el vehículo sale del campo magnético, el Relevador 1 y el Relevador 2 se desactivan. Una vez instalado, si el DIP SW 7 está en "ON", cuando se detecta que un vehículo pasa por el campo magnético, el Relevador 2 se energiza; Cuando se detecta que el vehículo sale del campo magnético, el Relevador 2 se desactiva y el retardo es de 500 ms, el Relevador 1 se energiza durante 500 ms.

■ Lapso de Tiempo del Vehículo

El lapso de tiempo de presencia se puede establecer en: Presencia Permanente o Presencia Limitada. En el modo de presencia permanente, el detector compensará continuamente todos los cambios ambientales, mientras haya un vehículo presente en el circuito, el modo de presencia se configura con el DIP Switch 8 y se configura de la siguiente manera: OFF: Presencia limitada (10 minutos), ON: Presencia permanente

■ Interruptor (Switch) de Reinicio

Cuando energiza el sistema, el detector sintoniza automáticamente el campo magnético que está conectado, ya sea en la instalación inicial o después de una interrupción en la fuente de alimentación. En caso de que sea necesario volver a sintonizar el detector, según sea necesario después de cambiar cualquiera de los Switches o después de mover el detector de una instalación a otra, la operación momentánea del Switch RESET iniciará el ciclo de sintonización automática.

■ Datos Técnicos

Suministro de voltaje:	24 V CD/CA, (Vea las especificaciones en el detector)
Tolerancia del voltaje de CA:	+10% / -15%
Tolerancia del voltaje de CD:	±15%
Consumo de potencia:	Salida 4.5 VA
de los relevadores:	240 V/5A
Temperatura operacional:	-20° C a +65° C (-4° F a +149° F)
Temperatura de almacenaje:	-40° C a +85° C (-40° F a +185° F)
Rango de frecuencia:	20 kHz a 170 kHz.
Tiempo de reacción:	10 ms.
Tiempo de espera de la señal:	Ilimitado / Limitado campo magnético esta energizado por 10 min.
Sensibilidad:	Ajustable, en incrementos de 4.
Campo magnético (inductancia):	El campo magnético + conexión del cableado: 50 µH a 1000 µH. Ideal es a 100µH to 300µH
Cableado de campo magnético:	Longitud máxima de 20 m, 20 vueltas (trenzado) por metro.
Dimensiones del gabinete :	78 x 40 x 108 mm (3 x 1.57 x 4.25 in - L x W x H)

SYSCOM

Ave 20 de Noviembre No. 805 Col. Centro
Chihuahua, Chih. 31000

Tel 052 (614) 415 – 2525
www.syscom.mx

EPCOM

1630 Paisano Dr.
El Paso, Tx 79901.

Ph (915)533-5119
www.epcom.net