



**NOVITÀ
2024**

SISTEMA
COMPATTO DA INCASSO

SCHEDA TECNICA

**XAIR PRO
HYBRID WALL
FULL ELECTRIC**

XAIR PRO WALL FULL ELECTRIC					
MODELLO		06A	08A	10	12
Riscaldamento					
Potenza termica min-max ⁽¹⁾	kW	4,34-7,48	4,51-9,42	5,33-11,6	5,33-13,6
Potenza termica (aria 7 °C acqua in/out 30/35 °C)	kW	6,13	7,81	10,10	11,80
Potenza assorbita	kW	1,25	1,71	2,28	2,73
COP	W/W	4,90	4,57	4,43	4,32
Potenza termica (aria 7 °C acqua in/out 40/45 °C)	kW	5,97	7,71	9,76	11,50
Potenza assorbita	kW	1,58	2,11	2,80	3,33
COP	W/W	3,78	3,65	3,48	3,44
SCOP (aria 7 °C acqua in/out 30/35 °C)	W/W	4,46	4,46	4,53	4,47
Portata acqua	L/s	0,29	0,37	0,47	0,65
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	4,40	8,60	9,70	13,00
Efficienza energetica (acqua 35 °C/55 °C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
Raffreddamento					
Potenza frigorifera min-max ⁽²⁾	kW	5,52-6,72	5,58-8,67	6,22-10,4	6,41-12,8
Potenza frigorifera (aria 35 °C acqua in/out 12/7 °C)	kW	5,19	6,14	7,53	8,51
Potenza assorbita	kW	1,64	1,97	2,39	2,79
EER	W/W	3,16	3,12	3,15	3,05
Potenza frigorifera (aria 35 °C acqua in/out 23/18 °C)	kW	6,37	8,03	9,50	11,60
Potenza assorbita	kW	1,30	1,79	2,15	2,71
EER	W/W	4,90	4,49	4,41	4,16
SEER (aria 35 °C acqua in/out 23/18 °C)	W/W	4,42	4,51	4,34	4,43
Portata acqua	L/s	0,25	0,29	0,60	0,41
Perdita di carico scambiatore lato utenza	kPa	3,20	5,30	6,90	8,80
Circuito idraulico					
Attacchi idraulici	d.	1"			
Accumulo inerziale AQUA 35					
Capacità totale	lt.	35			
Accumulo inerziale AQUAmax 200					
Volume utile totale	lt.	196			
Pressione massima di esercizio	bar	3			
Temperatura massima di esercizio	°C	95			
Superficie scambiatore solare	m ²	0,55			
Contenuto acqua scambiatore solare	lt.	2,3			
Pressione massima di esercizio scambiatore solare	bar	10			
Temperatura massima di esercizio scambiatore	°C	95			
Dispersione termica nominale	W	77			
Classe energetica ERP (Direttiva 2009/125/CE)		C			
Produttore istantaneo AQUAfresh 25					
portata massima circuito sanitario	lt/min	28,6			
perdita di carico circuito sanitario alla massima portata	bar	0,48			
regolazione temperatura sanitario (min-max)	°C	40/55			
portata minima circuito sanitario	lt/min	2,2			
pressione massima circuito sanitario	bar	10			
Circuiti di rilancio DN20					
Circuito diretto					
portata massima	lt/h	1570			
potenza massima Δt 20 °C	kW	34,5			
Circuito miscelato a punto fisso					
portata massima	lt/h	710			
potenza massima Δt 20 °C	kW	16,5			
Circuito miscelato a temperatura scorrevole					
portata massima	lt/h	1170			
potenza massima Δt 20 °C	kW	25,6			

XAIR PRO WALL FULL ELECTRIC					
MODELLO		06A	08A	10	12
Produzione acqua calda sanitaria					
Produzione ACS Δt 30°C (10-40°C) t accumulo 48°C	lt/min	18,6			
Produzione ACS Δt 35°C (10-45°C) t accumulo 48°C	lt/min	12,9			
Prelievo ⁽³⁾ ACS Δt 30°C (10-40°C) t accumulo 50°C	lt	158,4			
Prelievo ⁽³⁾ CS Δt 35°C (10-45°C) t accumulo 50°C	lt	135,8			
Circuito gas					
Tipo di gas refrigerante	R32				
Tipo compressore	TWIN ROTARY DC INVERTER				
Numero compressori	n.	1			
Quantità refrigerante	kg	0,97	0,97	2,5	3,2
Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente	ton	0,7	0,7	1,7	2,2
Pressione di progetto in HEAT (alta/bassa)	bar	42,8/1,3			
Pressione di progetto in COOL (alta/bassa)	bar	42,8/3,5			
Dati elettrici					
Alimentazione	Volt	230/50Hz			
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	3,5	4,2	4,8	5,2
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	15,9	19,1	20,7	22,7
Potenza max resistenza integrativa riscaldamento	kW	2,0	2,0	2,0	2,0
Potenza max resistenza integrativa ACS	kW	2,0	2,0	2,0	2,0
Potenza max assorbita con resistenze attive	kW	7,5	8,2	8,8	9,2
Corrente max assorbita con resistenze	A	33,3	36,5	38,1	40,4
Livello sonoro					
Potenza sonora	dB(A)	64	64	64	65
Pressione sonora (distanza 1mt in campo libero)	dB(A)	49,8	49,8	49,4	50,4
Dimensioni					
Unità esterna					
Larghezza	mm	918	918	1.047	1.047
Profondità	mm	394	394	466	466
Altezza	mm	829	829	936	936
Peso a vuoto	kg	66	66	96	96
Armadio di contenimento					
Dimensioni l x h x p	mm	1050x460x2362			
Peso a vuoto	kg	122			
Peso in esercizio	kg	359			
Attacchi idraulici AF/ACS	Ø	3/4"			
Attacchi idraulici mandata /ritorno circuito 1	Ø	1"			
Attacchi idraulici mandata /ritorno circuito 2	Ø	1"			
1) Riscaldamento A7-W30/35°C					
2) Raffreddamento A35-W23/18°C					
3) prelievo max a generatori spenti					

Dettagli tecnici del sistema Xair Pro Wall nella versione full electric. Il sistema viene fornito di serie con i seguenti componenti:

- armadio di contenimento per interno/esterno in acciaio zincato;
- accumulo di acqua tecnica per la produzione istantanea di A.C.S. mediante;
- scambiatore a piastre ad altissima efficienza;
- accumulo di acqua tecnica per la climatizzazione invernale ed estiva;
- generatore termico in pompa di calore monoblocco XAIR PRO;
- collettore/equilibratore idraulico con gruppo di rilancio diretto;
- quadro elettrico con scheda elettronica a microprocessori;
- sistema di controllo e regolazione con comando remoto WiFi;
- resistenza integrativa/backup per la produzione di A.C.S.;
- resistenza integrativa/backup per la climatizzazione invernale;
- vaso espansione da 12lt.

Accessori opzionali disponibili i seguenti:

- Gruppo di rilancio impianto con valvola miscelatrice motorizzata 220V;
- Gruppo di rilancio impianto con valvola termostatica a punto fisso;
- Sistema di ricircolo per ACS completo di circolatore e vaso espansione;
- Sistema solare termico completo di gruppo di circolazione, collettore da 2,5 m², kit fissaggio a tetto e relativi accessori.

Per la pompa di calore sono disponibili i seguenti accessori:

- piedini antivibranti;
- kit antigelo Exogel .

Disponibilità: metà maggio 2024.