



Addolcitori automatici cabinati (bombola delle resine all'interno della salamoia) a comando elettronico volumetrico e proporzionale.

Descrizione e finalità del trattamento

L'addolcitore a scambio ionico ha lo scopo di rimuovere gli ioni di calcio, magnesio e altri cationi bivalenti cedendo sodio all'acqua nella misura di 4,5 mg/l per 1°f di durezza rimossa. Gli ioni di calcio e magnesio sono i responsabili della formazione del calcare che è dannoso per tutte le apparecchiature che prevedono l'utilizzo di acqua

calda (elettrodomestici, caldaie ecc.), inoltre la loro presenza nell'acqua (durezza) rende meno efficace l'azione dei saponi e dei detersivi provocando un deterioramento delle fibre dei tessuti e la comparsa di aloni sulle superfici di sanitari, lavandini, docce.

Funzionamento dell'apparecchiatura

La rimozione della durezza dall'acqua avviene tramite una speciale resina detta a scambio ionico in quanto in grado di attirare su di sé ioni bivalenti a carica positiva e rilasciare ioni monovalenti a carica positiva come il sodio. Dopo una certa quantità di acqua trattata la resina non è più in grado di svolgere questa azione e occorre pertanto rigenerarla tramite il processo di rigenerazione che prevede di mettere a contatto la resina con una soluzione carica di sodio (salamoia). Al termine della fase di rigenerazione la resina sarà nuovamente in grado di effettuare lo scambio ionico. Tutte le fasi connesse al normale funzionamento dell'apparecchiatura sono svolte autonomamente dal controller e non necessitano di intervento da parte dell'utilizzatore se non per quanto connesso alla normale manutenzione.

Uso previsto e condizioni d'uso

L'apparecchiatura deve essere utilizzata al solo scopo di addolcire acqua potabile con caratteristiche che soddisfino sia il decreto legislativo 2 febbraio 2001, n. 31 che le specifiche di funzionamento dichiarate dal produttore.

Modalità di avvio rigenerazione

La rigenerazione delle resine avviene in modo totalmente automatico all'orario prestabilito quando la capacità del sistema arriva a zero.

Nel caso di raggiungimento dell'intervallo massimo di giorni fra due rigenerazione (forzatura) con capacità ciclica non ancora esaurita, il sistema effettuerà una rigenerazione proporzionale in base all'acqua effettivamente trattata. Questo comporta un notevole risparmio di sale e acqua di scarico.

È possibile far partire la rigenerazione in qualsiasi momento tramite la pressione di un solo tasto.

Funzionalità avanzate

Memoria interna

Tutti i parametri impostati dall'utente come l'ora di rigenerazione, la durezza, le fasi, e così via, sono salvati in modo permanente nella memoria anche se la macchina rimane scollegata dalla rete elettrica.

Led indicatore

Un led posizionato nella parte frontale della scocca assume tre colori diversi in base allo stato della macchina ovvero: servizio, rigenerazione, allarme sale.

Blocco tastiera

La macchina ha una tastiera touch-screen con funzionalità di blocco automatico dopo 1 minuto di inutilizzo. Questa funzione protegge da manomissioni involontarie durante le operazioni di pulizia o carico del sale.

Modalità vacanza

Se abilitata la macchina riempie le resine di salamoia e chiude l'acqua dell'utenza. In questo modo evita perdite accidentali all'interno dell'abitazione e allo stesso tempo conserva le resine per lunghi periodi.

Allarme sale

Impostato elettronicamente la quantità di sale immesso nel contenitore, il programma andrà a determinare il consumo di sale in base alle rigenerazione effettuate. Quando teoricamente

Funzione blocco perdite

L'addolcitore è equipaggiato con un sistema automatico di chiusura dell'acqua per evitare eventuali allagamenti dovuti a rubinetti lasciati aperti involontariamente o per una rottura.

Questo sistema può intervenire in tre casi diversi:

- Al raggiungimento di un picco di portata (impostato dall'operatore);
- Dopo un tempo (impostato dall'operatore) di flusso continuo d'acqua;
- Allo scattare del sensore perdite, questo ha una piccola spugna al suo interno, se si bagna si gonfia e fa scattare un interruttore.



Sensore anti-allagamento

Accessori

L'addolcitore può essere corredato di sterilizzatore delle resine (optional), strumento collegato sulla linea di aspirazione dell'addolcitore che per mezzo di elettrolisi produce cloro gassoso per disinfettare le resine.



Dotazioni

La dotazione comprende:

- Addolcitore;
- By-pass a squadra;
- Coppia di tubazioni flessibili in acciaio inox da 3/4";
- Tubo di scarico;
- Fascette stringitubo scarico;
- Libretto d'uso e manutenzione;
- Sensore perdite;
- Kit analisi durezza;
- Produttore di cloro (optional cod. STERILRX)

Caratteristiche tecniche

Codice	Modello	Volume resina	Capacità ciclica max.	Consumo sale max.	Portata nominale	Portata di punta
		lt	m ³ /h	kg	m ³ /h	m ³ /h
ADQUBO11	QUBO11	11	66	2,0	0,8	1,6
ADQUBO18	QUBO18	18	108	3,2	1,0	3,0
AQDUBO28	QUBO28	28	168	5,0	1,0	3,0



Attacchi: 3/4" G Maschio.

Scarico: a portagomma per tubo con Ø 12 interno.

Temperatura acqua: 5°C - 38°C

Temperatura ambiente: 4°C - 40°C

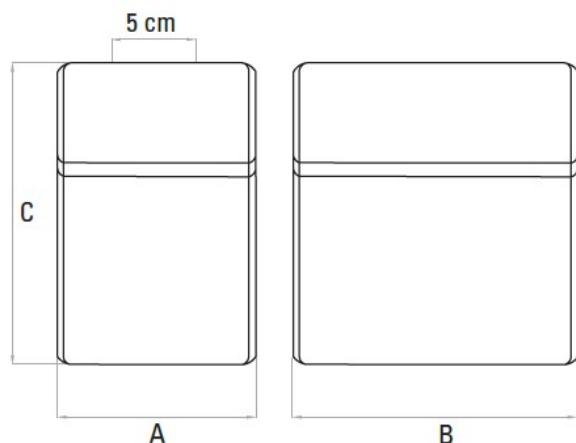
Umidità relativa: ≤90% (25°C)

Pressione acqua: 1,5 Bar - 6 Bar

Alimentazione elettrica: 230 Vac - 50Hz

Uscita trasformatore: 12Vcc - 1,5A

Dimensioni



Modello	A	B	C
	cm	cm	cm
QUBO11	32	45	54
QUBO18	32	45	105
QUBO28	32	45	105

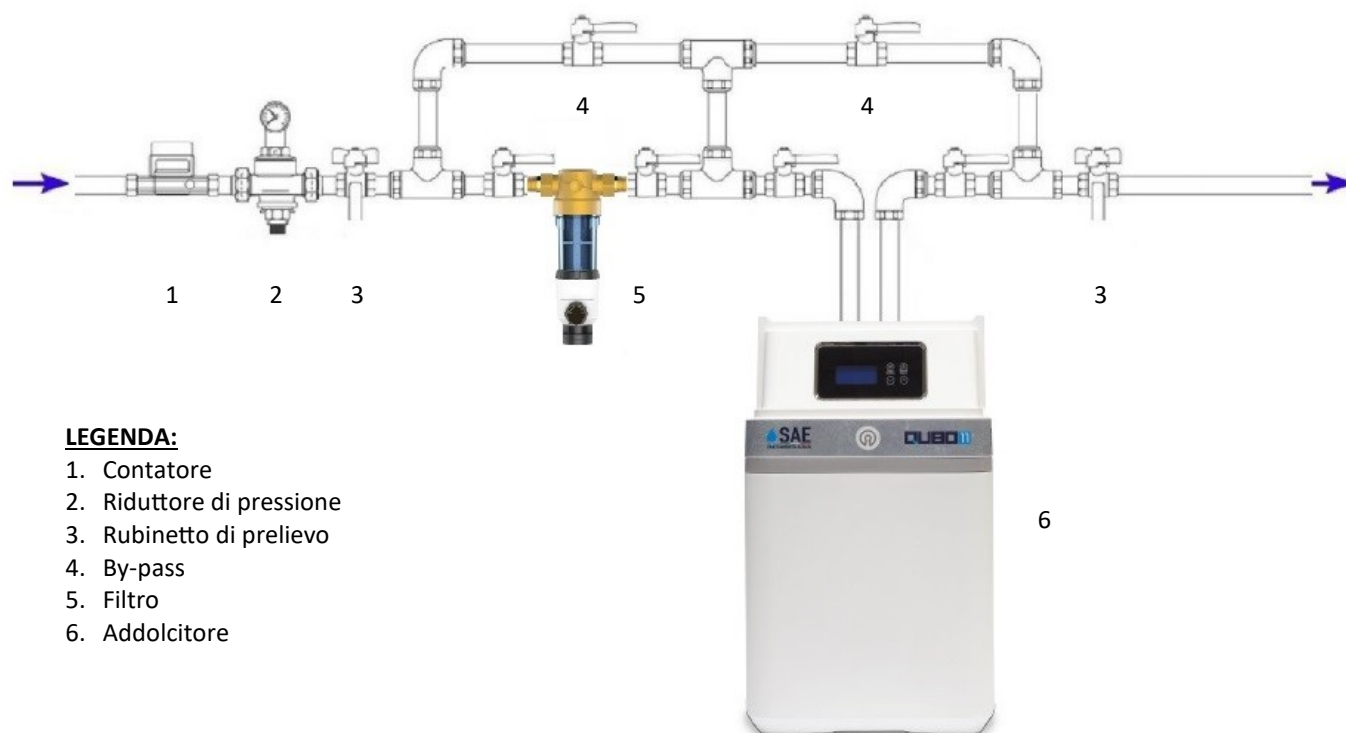
Installazione

L'addolcitore deve essere installato su una superficie piana e livellata.

Verificare che le caratteristiche di pressione, temperatura dell'acqua e dell'ambiente prescritte siano rispettate; in particolar modo non posizionare mai l'unità, le tubazioni (scarico e troppo pieno compresi) in ambienti in cui la temperatura scende al di sotto dei 4°C.

L'installazione essere eseguita in conformità delle normative vigenti e alla regola dell'arte da personale qualificato.

Si consiglia di installare a monte dell'impianto un pre-filtro di sicurezza per salvaguardare l'addolcitore da impurità che potrebbero pregiudicarne il funzionamento.



LEGENDA:

1. Contatore
2. Riduttore di pressione
3. Rubinetto di prelievo
4. By-pass
5. Filtro
6. Addolcitore