

Bag in box systems

Bag in box monoblock

Monoblocco bag in box

Monobloc bag in box

Monobloc bag in box

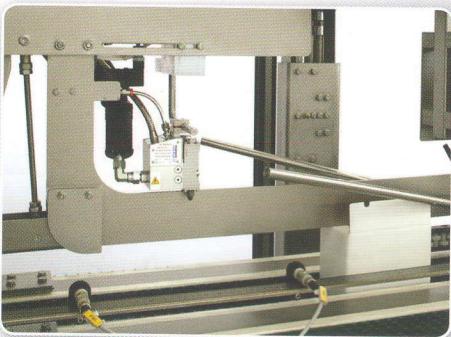
Monoblock suitable to square Bag in box cartons, to fill the bag and close the Bag in box automatically, by means of hot melt glue.

Monoblocco atto alla formatura di cartoni Bag in Box, al riempimento del sacco, ed alla chiusura del cartone per mezzo di colla a caldo

Monobloque apto para el moldeado de cajas de cartón "Bag in box", para el llenado de la bolsa, y para el cierre automático de la caja de cartón por medio de cola en caliente.

Monobloc destiné au formage de caisses-outre au remplissage du sac et fermeture automatique du carton, par colle à chaude





Automatic box closing machine with closing of the upper flaps by means of Hot Melt glue

Chiudi cartone automatica con chiusura superiore del cartone tramite colla caldo

Cierre automático de cajas de cartón con cierre superior de la caja a través de cola caliente

Fermeuse de cartons automatique, complète avec fermeture supérieure du carton par colle à chaud



Automatic box erector with closing of the lower flaps by means of Hot Melt glue

Formatrice di cartone automatica con chiusura inferiore tramite colla caldo

Formadora de caja de cartón automática con cierre inferior a través de cola caliente

Formeuse de cartons automatique avec fermeture inférieure par colle à chaud

Options

System for injecting nitrogen after the filling by appropriate channels on the valve

- Valve for recovering and adjusting the overpressure of the product
- Valves for condensate discharge and control of the steam sanitification temperature
- Air absorber for stabilization of the pressure of the product (to limit the thrust loads during filling), complete with valve for inner cleaning of main tank

Opzioni Macchina

Sistema di iniezione di azoto a fine riempimento dai canali predisposti sulla valvola

- Valvola di recupero e regolazione sovrappressione prodotto di alimentazione
- Valvole di scarico condensa e controllo temperatura di sanificazione a vapore
- Ammortizzatore ad aria per la stabilizzazione della pressione del prodotto di alimentazione (per limitare i colpi d'ariete durante il riempimento), completo di valvola per il lavaggio interno del serbatoio principale

Opciones de la Máquina

Sistema de inyección de azoto al final del llenado, a través de canales predisuestos en la valvula

- Valvula de recupero y de regulación de sobrepresión del producto
- Absorvedor de aire para estabilizar la presión del producto (para limitar los golpes de aire durante el llenado), completo de valvula para el lavado interno del tanque principal
- Formadora de cajas automática con cerrado inferior a través de cola caliente
- Llenadora automática de bolsas completa con sistema de introducción en las cajas
- Cerradora automática de cajas con cerrado superior a través de cola caliente
- La maquina es construida en acero inoxidable AISI 304, las partes en contacto con el producto son AISI 316

Options machine

Système d'injection d'azote à la fin du remplissage des chemins prédisposés sur la valve

- Valve de récupération et réglage surpression produit d'alimentation
- Valves de déchargement de l'eau de condensation et contrôle température d'assainissement à vapeur
- Amortisseur à air pour la stabilisation de la pression du produit d'alimentation (pour limiter les chocs lors du remplissage). Il est complet avec la valve pour le lavage intérieur du réservoir principal.

Technical Data - Dati Tecnici - Datos Técnicos - Données Techniques

Filling precision: 0,2% on filled value

Filling range: 1,5,2,3,5,10,15,20 and 25 lt

Required power: 400V 50Hz - consumption 8,5 Kw

Air (dry/without oil) 6 Bar – consumption 7 m3/h

Production : 700 box/h - 3 lt

Precisione di riempimento: $\pm 0,2\%$ sul valore riempito

Gamma di riempimento: 1,5,2,3,5,10,15,20 e 25 lt.

Potenza richiesta: 400V 50Hz - Consumo 8,5 Kw

Aria (secca/senza olio): 6 Bar - Consumo 7 m3/h

Produzione : 700 box/h - 3 lt

Precisión de llenado: $\pm 0,2\%$ sobre el valor llenado

Gama de llenado: 1,5,2,3,5,10,15,20 y 25 lt

Potencia requerida: 400V 50Hz

Aire (seco/sin aceite): 6 Bar – consumo 7m3/h

Producción: 700 box/h – 3 lt

Précision de remplissage: $\pm 0,2\%$ sur la valeur remplie

Gamme de remplissage: 1,5,2,3,5,10,15,20 et 25 lt

Puissance demandée: 400V 50Hz – Consommation 8,5 Kw

Air (sèche/sans huile): 6 Bar – Consommation 7 m3/h

Cadence : 700 box/heure – 3 lt

