



Instrucciones para el uso de
Huang Haikinma-90 ~ 130
tractores de ruedas de la serie

MA Heng da Yueda (Yancheng)

**Agregue: no. 9th Nenjiang Road, zona de desarrollo
económico de Yancheng, provincia de Jiangsu**

Tel: (0515) 88230030 68823900

Fax: (0515) 88231121 código postal: 224007

Http://www.jm-tractor.com

E-mail:tractor@yantuo.com

MA Heng da Yueda (Yancheng)

Descripción general

Bienvenido a convertirse en Huanghai Jinma-90~130serie tractor de ruedas (El siguiente Huanghai Jinma-900、Huanghai Jinma-904、Huanghai Jinma-950、Huanghai Jinma-954、Huanghai Jinma-1000A、Huanghai Jinma-1004A、Huanghai Jinma-1100A、Huanghai Jinma-1104A、Huanghai Jinma-1200A、Huanghai Jinma-1204A、Huanghai Jinma-1300A、Huanghai Jinma-1304A、Huanghai Jinma-900-1、Huanghai Jinma-904-1、Huanghai Jinma-950-1、Huanghai Jinma-954-1、Huanghai Jinma-1000A-1、Huanghai Jinma-1004A-1、Huanghai Jinma-1100A-1、Huanghai Jinma-1104A-1、Huanghai Jinma-1200A-1、Huanghai Jinma-1204A-1、Huanghai Jinma-1300A-1、Huanghai Jinma-1304A-1

HuangHai Jinma-85~1204Alos tractores de ruedas de la serie son nuevos modelos de la serie desarrollados por nuestra compañía sobre la base de años acumulados de experiencia en producir HuangHai Jinma-18~40series, 30~60series, 40~70series, 70~90series, 100~125series ruedas Trac con una variedad de nuevas tecnologías, nuevos procesos y nuevas estructuras. Esta serie de tractores tiene estructura razonable, materiales de la alta calidad y funcionamiento perfecto. Tiene las ventajas de los caballos de fuerza de gran alcance, consumición de aceite baja, eficacia alta, aspecto hermoso, operación ligera, mantenimiento simple, coincidencia conveniente, uso económico y buen funcionamiento comprensivo de la utilización.

El propósito de Huanghai Jinma-85~1204Aserie de tractores de ruedas es: Agricultura convencional y operaciones similares. Después de ser equipado de las herramientas apropiadas de la granja, puede ser utilizado para arar, la labranza rotatoria, el Harrowing, la siembra, la cosecha, la paja que regresa y otras operaciones en campos secos. Después de ser equipado de las ruedas del campo de arroz, puede ser utilizado para las operaciones del campo de arroz. Puede ser utilizado como la fuerza motriz para las bombas de agua, trilladoras y otras operaciones. Puede ser equipado de la carga delantera y de la excavación posterior para las operaciones agrícolas de la carga y de la excavación, y se puede también equipar de los acoplados para las operaciones agrícolas del transporte.

Con el fin de facilitar a los usuarios captar mejor el uso, ajuste, reparación y mantenimiento de esta serie de modelos, y dar juego completo a la eficiencia y la superioridad de esta serie de modelos, hemos compilado este manual de instrucciones. Por favor, consulte el manual de instrucciones del motor diésel para el método de mantenimiento del motor.

Con el desarrollo de la tecnología y los requisitos de los usuarios, la estructura del producto será continuamente mejorada y perfeccionada. Excepto para la revisión en el momento de la reimpresión, el contenido descrito en este manual puede diferir de la estructura real, así que por favor preste atención a ella. Si lo que desea saber no está dentro del alcance de este manual de instrucciones, póngase en contacto con su agente o fabricante.



Símbolo de advertencia de seguridad

En este manual de instrucciones, este símbolo de advertencia de seguridad indica información de seguridad importante. Cuando vea el símbolo, debe estar en guardia contra posibles lesiones, leer atentamente la información debajo del símbolo e informar a otros operadores.

"Advertencia"y"Atención": El énfasis se pone en el proceso o la tecnología del funcionamiento correcto, que puede causar lesión personal o la muerte a los conductores oa transeúnte si está ignorado.

"Asuntos importantes": El énfasis se pone en el proceso o la tecnología del funcionamiento correcto, que causará daño a los tractores o al equipo si está ignorado.

Forma de registro de marca de identificación del producto

Por favor, rellene la siguiente tabla cuidadosamente al comprar la máquina. El número y otra información (incluidas las letras) de la tabla deben registrarse completa y claramente. Para obtener información, consulte la etiqueta del producto en la placa inferior del asiento del tractor y el número en la superficie del extremo posterior del bastidor del eje trasero del chasis o la superficie del lado derecho del soporte del eje delantero. La información completa y correcta es conveniente para que los usuarios informen para la reparación en caso de falla del tractor o la base para la pérdida del tractor. Este manual de instrucciones es una parte integral de la máquina. Se recomienda que los proveedores de nuevas máquinas o de los segundos teléfonos móviles mantengan los documentos pertinentes para demostrar que este manual de instrucciones y la máquina se proporcionan a los usuarios al mismo tiempo. El usuario debe mantener este manual de instrucciones intacto durante mucho tiempo y almacenarlo por separado del tractor.

Marca del producto	Huanghai Jinma
Modelo de producto	
Número de máquina	
Número de chasis	
Modelo de motor	
Número de motor	
Nombre del usuario	
Tiempo de compra	
Ubicación de compra	
Dealer	
Número de contacto del distribuidor	
Nombre del fabricante	Ma Hengda Yueda (Yancheng) Tractor Co., Ltd.
Dirección del fabricante	No. 9 Nenjiang Road, Yancheng Economic Development Zone,
Número de contacto del fabricante	(0515) 88260118 (Centralita) 88231352

Instrucciones para Huanghai Jinma-90~130tractores de la serie
Mahindra Yueda (Yancheng) Tractor Co., Ltd. write

* * *

Tamaño 787×1092 1/16 Número: Z01-08-001

Versión 2 de diciembre de 2016 Segunda impresión, diciembre de 2016

Contents

Descripción general	
Forma de registro de marca de identificación del producto	
Capítulo I Precauciones para un funcionamiento seguro	6
Capítulo II Principales especificaciones técnicas de los tractores	11
2.1 Parámetros completos de la máquina	11
2.2 Tipo de estructura del sistema de transmisión	15
2.3 Velocidad teórica.....	16
2.4 Parámetros principales del sistema de marcha, dirección y frenado.....	17
2.5 Dispositivo de trabajo.....	18
2.6 Freno de remolque (opcional)	18
2.7 Capacidad de perfusión	19
2.8 Sistema de instrumentos eléctricos	19
Capítulo III Rodaje de tractores.....	20
3.1 Preparación antes del rodaje.....	20
3.2 Motor de rodaje en reposo.....	20
3.3 Funcionamiento en vacío del eje de salida de potencia	20
3.4 Rodaje del sistema hidráulico	20
3.5 Tractor de ralentí y carga de rodaje.....	21
3.6 Trabajo después del rodaje	22
Capítulo IV Uso de tractores.....	23
4.1 Dispositivos e instrumentos de control del tractor	23
4.1.1 Manija de control, pedal y botón de control la manija de control.....	23
4.1.2 Instrumento.....	23
4.1.3 Puerta trasera del panel de instrumentos	26
4.2 Operación del tractor	26
4.2.1 Inicio del motor	26
4.2.2 Arranque del tractor	28
4.2.3 Dirección del tractor.....	28
4.2.4 Desplazamiento del tractor y selección de la velocidad de trabajo del tractor	28
4.2.5 Funcionamiento del bloqueo diferencial	30
4.2.6 Frenado del tractor	30
4.2.7 Aparcamiento del tractor y apagón del motor.....	31
4.2.8 Operación de tracción delantera	31
4.2.9 Ajuste de la distancia entre ejes	32
4.2.10 Uso y desmontaje de neumáticos	34
4.2.11 Uso del contrapeso	35
4.2.12 Ajuste del uso del asiento del conductor	36
4.2.13 Taxi.....	36
4.3 Uso de los dispositivos de trabajo del tractor	36
4.3.1 Operación del elevador hidráulico para el ajuste del nivel de fuerza.....	36
4.3.2 Funcionamiento del polipasto hidráulico prensado a presión (véase la figura 4-16).....	37
4.3.3 Manipulación y uso del dispositivo de salida hidráulica.....	38
4.3.4 Uso de las agencias de suspensión	39
4.3.5 Manipulación de dispositivos de salida de potencia	40
4.3.6 Uso de tracción y dispositivo de remolque.....	40

4.3.7	Funcionamiento del sistema de frenos del acoplado (opcional)	41
4.3.8	Tractor sistema eléctrico	42
4.3.9	Instalación de la placa del número frontal del tracto	43
Capítulo V	Mantenimiento técnico del tractor	44
5.1	Procedimientos de mantenimiento técnico	44
5.2	Operaciones de mantenimiento	46
5.2.1	Mantenimiento de tractores	46
5.2.2	Operación de mantenimiento técnico	48
5.3	Ajuste del chasis del tractor	54
5.3.1	Ajuste de la carrera libre del pedal del embrague (ver figura 5-11)	54
5.3.2	Ajuste del mecanismo de manipulación de los frenos (ver figura 5-12).....	55
5.3.3	Ajuste del eje trasero	56
5.3.4	Ajuste final de la transmisión (ver Figura 5-16).....	59
5.3.5	Ajuste del rodamiento de rueda delantera (vea la figura 5-17).....	59
5.3.6	Ajuste del eje impulsor delantero (Tractor de tracción a las cuatro ruedas.).....	59
5.4	Ajuste del sistema de suspensión hidráulica	61
5.4.1	Ajuste del levantador de ajuste de fuerza (ver Figura5-20)	61
5.4.2	Ajuste del distribuidor (ver figura5-21)	62
5.4.3	Ajuste de la altura de caída del cilindro de presión (ver figura 5-22).....	62
5.5	Precauciones de uso del sistema de dirección hidráulica completo	63
Capítulo VI	Entrega, aceptación y transporte de tractores	65
6.1	Entrega y aceptación de tractores.....	65
6.2	Transporte de tractores	65
Capítulo VII	Fallos comunes y métodos de solución de problemas del chasis del tractor	66
7.1	Fallos de embrague y métodos de solución de problemas	66
7.2	Breakdown and troubleshooting method of the tractor	66
7.3	Métodos de avería del eje trasero y freno y solución de problemas	67
7.4	Métodos de avería del eje trasero y freno y solución de problemas	68
7.5	Fallo del sistema de dirección hidráulica y método de solución de problemas	68
7.6	Sistema de suspensión hidráulica y método de solución de problemas	70
7.7	Métodos de avería y solución de problemas del sistema de frenos de gas.....	71
7.8	Fallos del sistema eléctrico y métodos de solución de problemas	72
Capítulo VIII	Apéndice.....	74
8.1	Aceite y solución para tractores	74
8.2	Tractor sistema eléctrico tabla de dirección de línea	74
8.3	Par de apriete de los pernos principales y tuercas del tractor.....	76
8.4	Tractor de apoyo maquinaria agrícola.....	77
8.5	Tractor herramientas aleatorias	80
8.6	Tractor piezas de repuesto aleatorias	80
8.7	Lista de piezas de desgaste del tractor	81
8.8	Tractor diagrama del circuito eléctrico	82

Capítulo I Precauciones para un funcionamiento seguro


1.1 Los conductores deben recibir entrenamiento especial, obtener una licencia de conducir y ser examinados a tiempo. Sólo pueden utilizar tractores después de leer atentamente las instrucciones.

1.2 Los tractores están estrictamente prohibidos de conducir sin licencia ni operación sin licencia. Cuando conduzca por la autopista, preste atención a las señales de tráfico y obedezca las normas locales de tráfico.

1.3 La máquina sólo puede ser operada, mantenida y reparada por personal que esté familiarizado con las características de la máquina y tenga conocimiento relevante de la operación segura. Al conducir y utilizar el tractor, el conductor debe usar ropa compacta y segura. Los pies descalzos y pantuflas están estrictamente prohibidos.

1.4 Los niños y los conductores no tractores deben mantenerse alejados de los tractores bajo ninguna circunstancia para evitar lesiones.

1.5 Se prohíbe terminantemente conducir un tractor después de beber, de la fatiga o de tomar los fármacos del diazepam, y está terminantemente prohibido sobrecargar, invadido y utilizar el tractor.

1.6  El conductor debe prestar especial atención a las señales de advertencia de seguridad de la máquina.

1.7 Al utilizar el tractor, el conductor deberá seguir estrictamente las instrucciones de las señales de advertencia de seguridad para evitar accidentes. Las señales de seguridad se sustituirán en el momento en que se pierdan, contaminen o desgasten. (Véanse las figuras 1-1 a 1-9 para señales de seguridad)

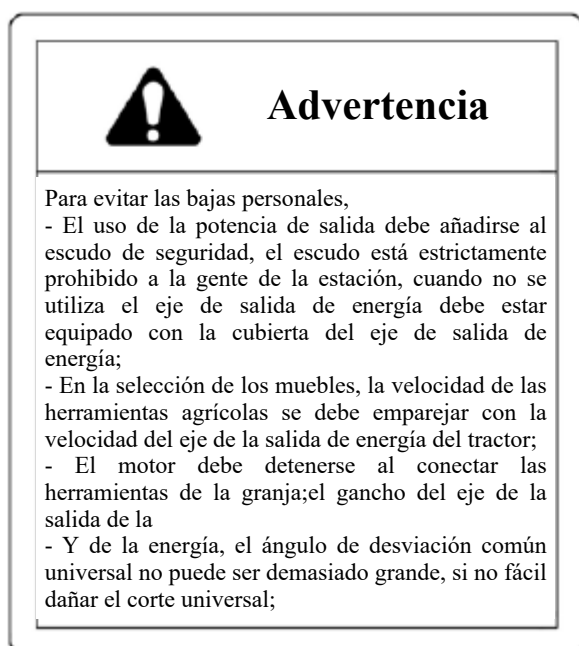


Figura.1-1 adjunta a la parte trasera del tractor.
Requisitos de uso del eje de salida de potencia



Figura. 1-2 se adjunta a la placa de protección de la rueda trasera izquierda
Indica la prohibición de los pasajeros en los no ocupantes

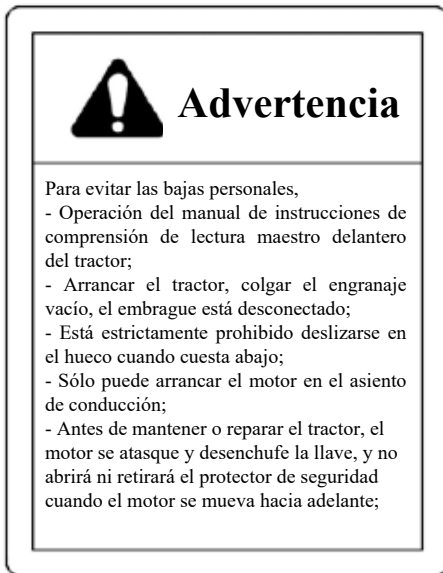


Figura 1-3 está unida a la parte frontal del panel de instrumentos

Requisitos para la operación y el uso del tractor



Figura 1-4 está unida al protector de la rueda trasera derecha.

Requisitos de uso para el frenado y el uso del tract

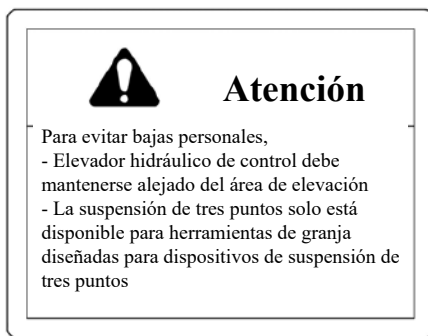


Figura 1-5 está unida a la parte posterior del tractor.

Requisitos para el uso de levantamiento hidráulico y suspensión de tres puntos



Figura 1-6 está unida a la llenadora del depósito de combustible.

Requisitos para el uso del tanque de combustible

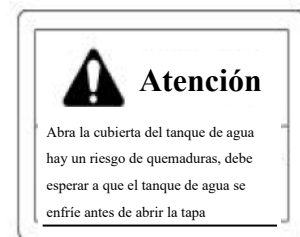


Figura 1-7 se pega cerca de la abertura del tanque de agua.

Requisitos para el uso del tanque de agua

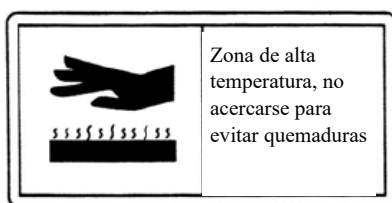


Figura 1-8 adjunta al silenciador

Requisitos para el uso del silenciador

1.8 Antes de usar un tractor nuevo o un tractor revisado, debe ser ejecutado de acuerdo con las especificaciones de rodaje antes de que se pueda realizar la operación de carga normal.

1.9 Cuando el tractor empiece, tenga en cuenta la accesibilidad en la carretera; si hay alguien entre el tractor y la herramienta de la granja o el remolque.

1.10 No arranque ni opere el tractor en una posición alejada del asiento del conductor. Antes de arrancar el tractor,



Figura 1-9 se adjunte al botón de operación del panel de instrumentos.

cada

palanca de cambio debe colocarse en la posición "neutral", y la palanca de control de la salida de potencia y la manija de la unidad delantera deben colocarse en un estado separado.

1.11 Cuando el tractor está caminando, nadie puede entrar o bajarse del tractor. Antes de inspeccionar, limpiar, ajustar, reparar y mantener el tractor, el motor debe estar apagado, la llave debe retirarse, la palanca de cambio y la palanca de control del eje de toma de corriente deben colocarse en posición neutral, el freno de estacionamiento debe estar bloqueado, todas las piezas móviles deben estar en reposo, y el motor no debe subir debajo del tractor para su inspección y reparación cuando se está ejecutando.

1.12 Después de desconectar el cable de tierra de la batería, se puede realizar el mantenimiento eléctrico para evitar la quema de piezas eléctricas.

1.13 Cuando el conductor sale del tractor, debe bajar las herramientas de la granja al suelo, desplazar la palanca de cambio a la posición "neutral", apagar el motor y quitar la llave para evitar que otros arranque el tractor.

1.14 Con el fin de evitar vuelcos, sólo se permite el uso de engranajes bajos, especialmente cuando se conduce en carreteras fangosas con gran pendiente hacia arriba y hacia abajo, está prohibido pisar el embrague y deslizarse en neutral cuando se va cuesta abajo. El tractor no debe estar demasiado cerca de la zanja cuando se conduce para evitar que el tractor rompa el Banco del canal bajo la acción de su propio peso y causando bajas.

1.15 Durante las operaciones de transporte, los pedales de freno izquierdo y derecho deben estar enclavados entre sí. El mango de toma de fuerza debe ser empujado a la posición "Split". Cuando el tractor está funcionando, el conductor no puede poner su pie en el pedal del freno o el pedal del embrague.

1.16 Los tractores están prohibidos para hacer giros bruscos a alta velocidad, y no se permite que los frenos unilaterales hagan giros bruscos para evitar que se vuelque y dañen las partes.

1.17 Cuando el tractor esté equipado con maquinaria y herramientas agrícolas suspendidas, la manija de control de posición se fijará en la posición ascendente, y la perilla de control de velocidad descendente (debajo del asiento del conductor) se atornilla hacia la izquierda para bloquear la maquinaria y las herramientas agrícolas, a fin de evitar que la manija de control del elevador se toque y cause accidentes causados por la caída repentina de maquinaria y herramientas agrícolas.

1.18 La conducción de alto grado está prohibida para los neumáticos de alto patrón durante la operación de campo y la transferencia. Está estrictamente prohibido el uso de neumáticos de alto patrón durante el transporte.

1.19 El tractor no debe sobrecargarse o sobrecargarse para evitar sobrecargar y dañar las piezas. La relación de la masa de remolque de la unidad de transporte del tractor (la relación de la masa total máxima permitida del remolque a la masa utilizada del tractor) no será mayor que 3, y la potencia específica de la unidad de transporte del tractor no será menor 4,0 kW / t. Las unidades de transporte del tractor no pueden utilizar neumáticos de alto patrón. Al remolcar el remolque, se debe utilizar el gancho de remolque en lugar de la barra de suspensión de tres puntos. El remolque debe tener un sistema de frenado independiente, de lo contrario no puede ser remolcado.

1.20 Antes de arrancar el tractor, debe comprobarse el circuito de aceite, el circuito y el agua de refrigeración. Después de comenzar, las lecturas de diversos instrumentos deben ser prestadas atención a.

1.21 Todas las partes del tractor se utilizarán estrictamente de acuerdo con la marca de solución recomendada. El aceite combustible y el aceite lubricante deben conformarse durante al menos 48 horas, y el aceite lubricante para el tren motriz (excepto el eje impulsor delantero) debe filtrarse por un filtro de aceite con la misma precisión de filtrado (35µm) que el elevador antes de llenarlo.

1.22 Antes de llenar el depósito de combustible, se debe apagar el motor. Está terminantemente prohibido fumar al repostar y reacondicionar el sistema de combustible y mantenerse alejado de las llamas abiertas.

1.23 Cuando el depósito de agua está sobrecalentado, está prohibido verter agua fría en el motor y el depósito de agua para evitar que el cilindro se agriete. La carga debe reducirse. Después de bajar la temperatura del agua, añada agua de enfriamiento en el estado de funcionamiento del motor. Cuando el motor esté caliente, no fuerza la cubierta del tanque de agua para evitar quemaduras por el refrigerante rociado. El polvo de césped, el polvo y otras misceláneas en el tanque del

radiador se retirarán a tiempo para asegurar su efecto de disipación de calor.

1.24 Cuando el tractor está cosechando o trabajando en el jardín, se instalará un exterminador de Marte en el tubo de escape.

1.25 El codo de escape y el silenciador son componentes de alta temperatura. Evite acercarse a ellos dentro de media hora después de que el motor arranque y se apague para evitar quemaduras.

1.26 Al cambiar de turno, se informará al sucesor del fallo del tractor. Cuando se trabaja por la noche, debe haber un buen equipo de iluminación.

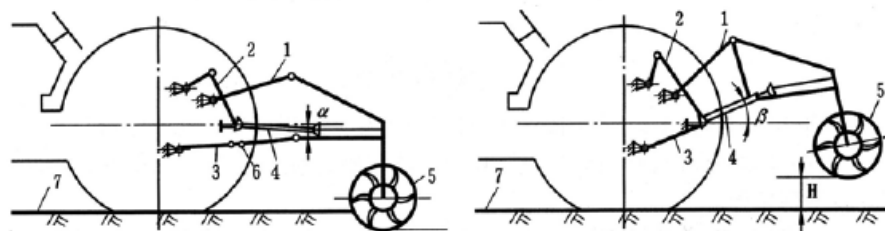
1.27 Una vez finalizada la operación en el área donde la temperatura es inferior a 0°C en invierno, el agua se drenará completamente bajo el estado de ralentí del tractor, para evitar congelar las piezas (excepto para añadir anticongelante).

1.28 El eje impulsor delantero del tractor se utiliza solamente en la operación de las tierras agrícolas y cuando los neumáticos fangosos resbalan en carreteras. Está estrictamente prohibido en otras circunstancias, de lo contrario es fácil causar el desgaste temprano de los neumáticos y el tren de impulsión.

1.29 Cuando un tractor está funcionando o funcionando y se encuentra un volante que se desliza seriamente, el bloqueo diferencial sólo se puede utilizar de acuerdo con el método de uso del bloqueo diferencial en el manual. En otros casos, el bloqueo diferencial está estrictamente prohibido para evitar daños a la máquina u otros accidentes.

1.30 Antes de utilizar el eje de salida de potencia para la potencia de salida, debe instalarse una cubierta protectora de salida de energía. Cuando el eje de despegue de energía del tractor está trabajando bajo carga, el tractor no puede hacer giros bruscos para evitar dañar la Junta universal.

1.31 Antes de utilizar el eje de despegue de energía para impulsar las herramientas agrícolas, se comprobará la racionalidad coincidente de los tractores y las herramientas de la granja de conducción. En el cultivo general, el ángulo incluido entre el eje de salida de potencia, el eje de entrada del implemento agrícola y el eje de transmisión universal no será superior a 10°; El ángulo incluido no debe ser superior a 30° después de levantar la herramienta de la granja girando el campo (ver Fig. 1-10).



(a) un tractor está equipado con un cultivador rotatorio en un estado de cultivo (b) un tractor está equipado con un cultivador rotatorio en un estado de torneado y elevación a la cabeza del tractor

Figura 1 – 10 equipado con timón rotativo

- 1 Varilla de tracción superior 2 Varilla de elevación (izquierda y derecha) 3 Varilla de tracción inferior (izquierda y derecha) 4 Eje de transmisión universal 5 Rodillo de la cuchilla giratoria 6 Articulación externa
7 Sin rastrar tierra $\alpha < 10^\circ$ $\beta < 30^\circ$ $H > 250\text{mm}$

1.32 Está estrictamente prohibido que los tractores estacionen en pendientes con grandes pendientes. Cuando los tractores estacionan en pendientes, deben utilizar el freno de estacionamiento y acuña las ruedas traseras.

1.33 Cuando trabaje en campos o áreas fangosas, quite la suciedad de las suelas de los zapatos antes de arrancar el tractor, mantenga los pedales limpios y sostenga los pasamanos del tractor hacia arriba y hacia abajo.

1.34 Los tractores no están permitidos a trabajar "con enfermedades ". Especialmente cuando no hay presión de aceite, presión de aceite demasiado baja, temperatura del agua demasiado alta o ruido y olor anormales. En caso de cualquiera de las situaciones anteriores, detenga el vehículo a tiempo para inspección y solución de problemas.

1.35 Compruebe y apriete con frecuencia los pernos y pernos de la placa de radios y las tuercas de otras partes importantes.

1.36 Cualquier reducción en la fiabilidad de la máquina, daños a la máquina o lesiones personales causadas por la modificación no autorizada del tractor no tendrá nada que ver con el fabricante.

1.37 La selección de maquinaria agrícola se limita a la maquinaria especificada para esta serie de tractores. Los usuarios deben prestar atención al daño potencial a la maquinaria causada por no configurar maquinaria agrícola de acuerdo con las regulaciones. El daño a la maquinaria o lesiones personales causadas por esto no está relacionado con el fabricante. Los usuarios deben consultar al fabricante si no pueden seleccionar correctamente maquinaria agrícola y herramientas.

1.38 Cuando se utilizan herramientas agrícolas, se deben instalar las partes soldadas del escudo de seguridad del eje de salida de potencia.

Capítulo II Principales especificaciones técnicas de los tractores

2.1 Parámetros completos de la máquina

Nombre del parámetro		Modelo		
		900/900-1	1000A/1000A-1	
Modelo del motor		LR4A3ZU23/0662E	LR4B3ZU23/0735E	
Diámetro del cilindro del motor × Stroke milímetro		105*125	108*125	
Velocidad del motor r/min		2300	2300	
Tipo de sistema de enfriamiento del motor		Refrigeración por agua forzada		
Patrón		4×2 (tracción a las dos ruedas)		
Potencia de calibración kW		66.2	73.5	
Potencia de tracción kW		49.7	55.1	
Calibración de la tracción kN		17.3	20	
Potencia de salida del eje potencia de fábrica valor especificado kW		59.6	66.2	
Fuerza de elevación máxima kN		15.9	17.6	
Dimensión total mm	Largo (incluyendo la barra de tracción inferior)	4369		
	Anchura (pisada común)	2050		
	Alta	2865		
Distancia entre ejes mm		2195		
Banda de rodadura común mm	Rueda delantera	1385~1685		
	Rueda trasera	1620~2020		
Distancia mínima al suelo mm		460		
Radio m del círculo de dirección	Frenado unilateral±0,3	3.8		
	Unilateral sin frenado±0,3	4.0		
Masa kg	Calidad estructural		3400/3510	
	Calidad de servicio mínima		3720/3840	
	Distribución de calidad	Rueda delantera	1470/1290	
		Rueda trasera	2250/2550	
	Contrapeso (opcional)	Rueda delantera	320	
Rueda trasera		160,320		
<p>Nota: El motor es opcional. Los parámetros variarán con diferentes motores. Para los parámetros detallados del motor, por favor refiérase a las instrucciones de funcionamiento del motor.</p>				

Tractor parameter continued 1

Nombre del parámetro		Modelo		
		1100A/1100A-1	1200A/1200A-1	1300A/1300A-1
Modelo del motor		LR6A3ZU23/0810E	LR6A3ZU23/0882E	LR6A3ZU23/0956E
Diámetro del cilindro del motor × Stroke milímetro		105*125	105*125	105*125
Velocidad del motor r/min		2300	2300	2300
Tipo de sistema de enfriamiento del motor		Refrigeración por agua forzada		
Patrón		4×2 (tracción a las dos ruedas)		
Potencia de calibración kW		81.0	88.2	95.6
Potencia de tracción kW		60.8	66.2	71.7
Calibración de la tracción kN		21.4	26.5	28.7
Potencia de salida del eje potencia de fábrica valor especificado kW		72.9	79.4	86
Fuerza de elevación máxima kN		19.4	21.2	23
Forma Tamaño mm	Largo (incluyendo la barra de tracción inferior)	4642		
	Anchura (pisada común)	2050		
	Alta	2900		
Distancia entre ejes mm		2600		
Banda de rodadura común mm	Rueda delantera	1385~1685		
	Rueda trasera	1620~2020		
Distancia mínima al suelo mm		505		
Radio m del círculo de dirección	Frenado unilateral±0,3	4.0 /4.3		
	Unilateral sin frenado±0,3	4.3/4.6		
Masa kg	Calidad estructural		3460/3560	
	Calidad de servicio mínima		3780/3890	
	Distribución de calidad	Rueda delantera	1300/1310	
		Rueda trasera	2480/2580	
	Contrapeso (opcional)	Rueda delantera	320,400	
		Rueda trasera	160,320	
Nota:El motor es opcional.Los parámetros variarán con diferentes motores.Para los parámetros detallados del motor, por favor refiérase a las instrucciones de funcionamiento del motor.				

Los parámetros completos de la máquina continuaron 2

Nombre del parámetro		Model		
		904/904-1	1004A/1004A-1	
Modelo del motor		LR4A3ZU23/0662E	LR4B3ZU23/0735E	
Diámetro del cilindro del motor × Stroke milímetro		105*125	108*125	
Velocidad del motor r/min		2,300	2,300	
Tipo de sistema de enfriamiento del motor		Forced water cooling		
Patrón		4×4 (four-wheel drive)		
Potencia de calibración kW		66.2	73.5	
Potencia de tracción kW		49.7	55.1	
Calibración de la tracción kN		17.3	20	
Potencia de salida del eje potencia de fábrica valor especificado kW		59.6	66.2	
Fuerza de elevación máxima kN		15.9	17.6	
Forma Tamaño mm	Largo (incluyendo la barra de tracción inferior)	4356	4369	
	Anchura (pisada común)	2050		
	Alta	2860		
Distancia entre ejes mm		2195		
Banda de rodadura común mm	Rueda delantera	1610		
	Rueda trasera	1620~2020		
Distancia mínima al suelo mm		385		
Radio de giro del círculo m	Frenado unilateral±0,3	4		
	Unilateral sin frenado±0,3	4.7		
Masa kg	Calidad estructural		3610/3720	
	Calidad de servicio mínima		3930/4050	
	Distribución de calidad	Rueda delantera	1690/1790	
		Rueda trasera	2240/2260	
	Contrapeso (opcional)	Rueda delantera	320	
		Rueda delantera	160,320	
<p>Nota: El motor es opcional. Los parámetros variarán con diferentes motores. Para los parámetros detallados del motor, por favor refiérase a las instrucciones de funcionamiento del motor.</p>				

Continuación de los parámetros completos de la máquina 3

Nombre del parámetro		Modelo		
		1104A/1104A-1	1204A/1204A-1	1304A/1304A-1
Modelo del motor		LR6A3ZU23/0810E	LR6A3ZU23/0882E	LR6A3ZU23/0956E
Diámetro del cilindro del motor × Stroke milímetro		105*125	105*125	105*125
Velocidad del motor r/min		2,300		
Tipo de sistema de enfriamiento del motor		Refrigeración por agua forzada		
Patrón		4 × 4 (tracción a las cuatro ruedas)		
Potencia de calibración kW		81	88.2	95.6
Potencia de tracción kW		60.7	66.2	71.7
Calibración de la tracción kN		21.4	26.5	28.7
Potencia de salida del eje potencia de fábrica valor especificado kW		72.9	79.4	86
Fuerza de elevación máxima kN		19.4	21.2	23
Forma Tamaño mm	Largo (incluyendo la barra de tracción inferior)	4642		
	Anchura (pisada común)	2050		
	Alta	2900		
Distancia del eje mm		2600		
Banda de rodadura común mm	Rueda delantera	1610		
	Rueda trasera	1620~2020		
Distancia mínima al suelo mm		430		
Radio de giro del círculo m	Frenado unilateral±0,3	4.5/4.8		
	Unilateral sin frenado±0,3	5/5.3		
Masa kg	Calidad estructural		3720/3830	
	Calidad de servicio mínima		4050/4170	
	Distribución de calidades	Rueda delantera	1740/1770	
		Rueda trasera	2310/2400	
	Contra peso (opcional)	Rueda delantera	320,400	
		Rueda trasera	160,320	

Nota: El motor es opcional. Los parámetros variarán con diferentes motores. Para los parámetros detallados del motor, por favor refiérase a las instrucciones de funcionamiento del motor.

2.2 Tipo de estructura del sistema de transmisión

Nombre de la estructura		Modelo	
		900/900-1/1000A/1000A-1 /1100A/1100A-1/1200A/1200A-1/ 1300A/1300A-1	904/904-1/1004A/1004A-1 /1104A/1104A-1/1200A/1200A-1 1304A/1304A-1
Eje trasero	Impulsión central	Par de engranajes cónicos en espiral	
	Diferencial	Engranajes cónicos rectos y cuatro del estímulo planetario	
	Bloqueo diferencial	Tipo de manguito de compromiso	
	Accionamiento final trasero	Tipo de engranaje planetario de una etapa	
Eje impulsor delantero	Impulsión del centro delantero	—	—
	Diferencial delantero	—	—
	Impulsión final delantera	—	—
Caso de transferencia		—	—
Embrague		Dry, monolithic, independent manipulation, Belleville spring compression double action	
Caja de engranajes		Component type $4 \times (2 + 1)$ or $4 \times (2 + 1) \times 2$, primary and deputy variable speed: straight tooth shift sleeve gear shift	

2.3 Velocidad teórica

Velocidad teórica de cada engranaje kilómetro por hora				Modelo	
				900/900-1/904/904-1	1000A/1000A-1/1004A/1004A-1 /1100A/1100A-1/1104A/1104A-1 /1200A/1200A-1/1204A//1204A-1 1300A/1300A-1/1304A/1304A-1
Engr anaje delan tero	Zona de baja veloci dad	Engranaje normal	1	2.31	2.46
			2	3.60	3.83
			3	5.76	6.12
			4	8.03	8.54
		Engranaje de arrastre	1	0.46	0.49
			2	0.72	0.76
			3	1.15	1.22
			4	1.61	1.71
	Zona de alta veloci dad	Engranaje normal	1	10.04	10.67
			2	15.61	16.59
			3	24.98	26.55
			4	34.85	37.05
		Engranaje de arrastre	1	2.00	2.13
			2	3.12	3.32
			3	4.99	5.31
			4	6.97	7.41
Reverse gear	Engranaje normal	1	3.10	3.30	
		2	4.83	5.13	
		3	7.73	8.21	
		4	10.78	11.46	
	Engranaje de arrastre	1	0.62	0.66	
		2	0.97	1.03	
		3	1.54	1.64	
		4	2.16	2.29	

Nota: Los parámetros variarán con diferentes motores y neumáticos.

Nota: Tipo de llanta de la rueda trasera: 850B-954tractor marcado con16.9-34llantas traseras; El tractor1000A-1204Aestá marcado con16.9-38neumáticos traseros;

2.4 Parámetros principales del sistema de marcha, dirección y frenado

Nombre		Modelo				
		900/900-1/1000A/1000A-1 /1100A/1100A-1/1200A/1200A-1 1300A/1300A-1		904/904-1/1004A/1004A-1 /1104A/1104A-1/1204A/1204A-1 1304A/1304A-1		
Tipo de trama		Ningún n estante				
Tipo del eje delantero (puente)		Tipo de equilibrado de manga en forma de U invertida		Tipo de equilibrado de manga en forma de U invertida		
Tipo de neumático	Rueda delantera	6.50-20 o 7.50-20	7.50-20	11.2-24, 12.4-24 o 11.2-24 rueda de campo de arroz	13.6-24 o 11.2-24 rueda de campo de arroz	
	Rueda trasera	16.9-34 o 13.6-38 rueda de campo de arroz	16.9-38 o 13.6-38 rueda de campo de arroz	16.9-34 o 13.6-38 rueda de campo de arroz	16.9-38 o 13.6-38 rueda de campo de arroz	
Presión de los neumáticos kPa	Trans porte	Rueda delantera	225~245		166~186	
		Rueda trasera	166~186		166~186	
	Tierra cultiva da	Rueda delantera	157~196		118~137	
		Rueda trasera	118~137		118~137	
Tipo de engranaje de dirección		Dirección hidráulica		Dirección hidráulica		
Bomba de dirección		Bomba de desbordamiento de corriente constante CBZ310B-120/125		Bomba de desbordamiento de corriente constante CBZ310B-120/125		
Desplazamiento (mL / r)		10		10		
Caudal (L / min)		12		12		
Presión de ajuste de la válvula de seguridad (MPa)		12.5		12.5		
Dirección hidráulica		BZZ1-E100B engranaje de dirección hidráulico completo		BZZ1-E100B engranaje de dirección hidráulico completo		
Diámetro del cilindro de dirección (mm)		60		60		
Carrera del cilindro de dirección (mm)		180		180		
Ángulo de rotación máximo de la rueda delantera		50°		50°		
Punta de rueda delantera (mm)		5~10		1~5		
Rueda delantera bisel exterior		3°		1°		
Perno interno del ángulo principal		8°		7°30'		
Detrás del pin principal		0°		10°		
Eje delantero (puente) ángulo de giro		12°		11°		
Freno	Freno de viaje	Oil bath, disk type (biplate) and manual hydraulic pedal manipulation				
	freno de estacionamiento	Handle manipulation and mechanical compaction oil bath on many friction surfaces				

Nota: Los tipos de llantas son opcionales.

2.5 Dispositivo de trabajo

Nombre de la estructura	Modelo
	900/900-1/904/904-1/1000A/1000A-1/1004A/1004A-1 /1100A/1100A-1//1104A/1104A-1/1200A/1200A-1 1204A/1204A-1/1300A/1300A-1/1304A/1304A-1
Tipo de elevación	Semidivido o dividido
Modo de control	Control de la fuerza, control de la posición, control comprensivo de la posición de la fuerza y control flotante/subida y caída fuertes
Mecanismo de suspensión	Suspensión trasera de tres puntos, clase II
Bomba de aceite hidraulica	Bomba de engranajes CBN-G325
Presión de apertura de la válvula de seguridad del sistema (MPa)	17.0~18.5
Diámetro × Stroke del cilindro(mm)	110 x 126 o 95 x 200
Tipo de eje de despegue de la energía	Trasera, independiente
Velocidad (r/min)	540/1000 o 720/1000 540/720 o 720/860
Dirección de rotación	En sentido horario (mirando adelante al tractor)
Extensión del eje	Tipo Iφ38、 eje estriado rectangular de 8dientes、 tipo Iφ35、 eje estriado rectangular de 6dientes o tipo Iφ35、 21 eje de acanalado involutivo
Tipo de dispositivo de tracción	Placa de tracción fija o varilla de tracción pendular
Diámetro del perno de la tracción	40 o 30

2.6 Freno de remolque (opcional)

Tipo del freno del acoplado	Freno de aire
Capacidad del depósito de aire L	26.5
Presión de apertura de válvula de seguridad kpa	800±50
Juego de apertura de escape de la válvula de freno mm	1~1.5

2.7 Capacidad de perfusión

Nombre	Modelo	
	900/900-1/1000A/1000A-1 /1100A/1100A-1/1200A/1200A-1 1300A/1300A-1	904/904-1/1004A/1004A-1/1104A/ 1104A-1/1204A/1204A-1/1304A/1304A-1
Combustible L	155/115(Pakistán)	
Capacidad del colector de aceite del motor L	17 (motor de cuatro cilindros) / 22 (motor de seis cilindros)	
Aceite hidráulico elevador L	21	
Caja de engranajes - lubricante eje trasero L	50	52
Agua de enfriamiento L	19 (cuatro cilindros) / 22 (seis cilindros)	
Aceite del engranaje de direccion L	3	
Capacidad de accionamiento central del eje de accionamiento delantero L	—	8
Capacidad de accionamiento central del eje de accionamiento delanter L	—	1.0 (por lado)
Aceite de freno L	1	

2.8 Sistema de instrumentos eléctricos

Sistema eléctrico	12V, tierra negativa
Batería	C603-6QW-120B, 12V, 120AH(cuatro cilindros)/6-QW-150Ah, 12V, 150Ah (seis cilindros)
Iluminación frontal	Faros combinados
Intermitente delantero	
Intermitente trasero	Z-HX
Medidor de combinación	Calibrador de la temperatura del agua, calibrador de aceite, tacómetro, calibrador de presión de aceite, varias luces de advertencia y luces indicadoras
Arranque en frio	Pre calentador (opcional)
Zócalo del remolque	Zócalo del remolque de 7 hoyos

Capítulo III Rodaje de tractores

● Asuntos importantes:

(1) Los tractores nuevos o reacondicionados deben estar en funcionamiento antes de que puedan ser utilizados, de lo contrario la vida útil de los tractores se acortará.

(2) El conductor primero debe aprender y practicar cómo operar y usar el tractor antes de correr en el tractor.

3.1 Preparación antes del rodaje

3.1.1 Compruebe el par de apriete de los pernos, tuercas y tornillos externos del tractor y apriételes a tiempo si están sueltos.

3.1.2 Llene la grasa en la taza de aceite del buje delantero, el pivote delantero del eje impulsor y el eje de la bomba de agua; Compruebe la bandeja de aceite del motor, el tren motriz y el elevador, la unidad central del eje motriz y la superficie de aceite de accionamiento final. Rellénelo como sea necesario cuando sea insuficiente (el aceite en la caja de transmisión no puede ser demasiado para evitar el sobrecalentamiento).

3.1.3 Llene el aceite combustible y el agua de enfriamiento.

3.1.4 Compruebe si la presión de los neumáticos es normal.

3.1.5 Compruebe si la conexión del circuito eléctrico es normal y fiable.

3.1.6 Coloque todos los joysticks en posición neutral.

3.2 Motor de rodaje en reposo

Ejecute el motor en reposo durante 15 minutos. Arrancar el motor en el orden especificado en el "manual de operación y mantenimiento del motor diesel ", y hacer que el motor funcione durante 5 minutos en el orden de baja velocidad (pequeño acelerador)—velocidad media (acelerador medio)—alta velocidad (acelerador grande).

Durante el ralentí y el rodaje del motor, las condiciones de trabajo del motor, el compresor de aire y la bomba hidráulica se revisarán cuidadosamente para ver si hay fenómenos y ruidos anormales, fugas de aceite y agua e instrumentos normales. Si se encuentra algún fenómeno anormal, detenga el vehículo inmediatamente y vuelva a funcionar después de la solución de problemas.

3.3 Funcionamiento en vacío del eje de salida de potencia

Coloque la manija de control del acelerador manual del motor en la posición media del acelerador, y OCIE el eje de salida de energía en posiciones independientes y síncronas durante 5 minutos respectivamente (el rodaje sincrónico puede llevarse a cabo en combinación con el ralentí del tractor o levante el neumático trasero del suelo), compruebe si hay algún fenómeno anormal. Después del rodaje, el eje de salida de potencia debe estar en posición neutral.

3.4 Rodaje del sistema hidráulico

Arrancar el motor, poner el acelerador en la posición intermedia, operar la manija de control de posición, levantar el mecanismo de suspensión varias veces, y observar si hay algún fenómeno anormal; A continuación, haga coincidir las herramientas de la granja (con una masa de aproximadamente 750 kg) en el mecanismo de suspensión y, a continuación, opere el botón de elevación rápida para que el mecanismo de suspensión suba y caiga al menos 20 veces para observar si el mecanismo de suspensión hidráulica puede fijarse en el Po más alto la posición requerida, el tiempo de levantamiento y el fenómeno de fuga.

Cuando el tractor está estacionario, arrancar el motor para funcionar a baja, media y alta velocidad. Opere el volante para girar a la izquierda y a la derecha 10 veces respectivamente. Observe el seguimiento de la dirección izquierda y derecha de las ruedas delanteras del tractor para determinar si el sonido es normal y si el volante es fácil y estable para funcionar.

Si se encuentran problemas en el proceso de rodaje, deben resolverse inmediatamente.

3.5 Tractor de ralenti y carga de rodaje

Después de ralenti del motor de rodaje, el eje de salida de potencia ralenti de rodaje y el sistema hidráulico de rodaje. Si la condición técnica del tractor es completamente normal, toda la máquina se puede ejecutar dentro y fuera del aire. La secuencia y el tiempo de rodaje se ajustan a las siguientes especificaciones de rodaje (cuadro 3-1), y el tiempo de rodaje será de 60 horas.

Tabla 3-1 Especificaciones de rodaje para tractores

Carga negativa de la tracción kN	Elementos de operación equivalentes	Apertura del acelerador	Tiempo de rodaje para cada engranaje (h)												Horas totales (h)	
			Engranaje delantero								Marcha atrás					
			1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4		
0	Deadhead	3/4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	6
3-4	El remolque está cargado con 4 toneladas para el transporte masivo	3/4			2	2	4	4	4	4						20
7-8	El arado se cuelga en la arena (resistencia específica 30-35kPa), y la profundidad del arado es los 20cm	Completamente abierto			4	4	4	4								16
10.5-11.5	El arado se cuelga en la arena (resistencia específica 45-50kPa), y la profundidad del arado es los 20cm	Completamente abierto			8	5	5									18

En el rodaje de la conducción ociosa, es necesario llevar a cabo la operación de dirección izquierda-derecha y utilizar correctamente el freno. Después del rodaje en reposo, indica que el tractor está completamente en condiciones técnicas normales antes de llevar a cabo la carga de rodaje. Cuando se encuentra un fallo, se debe eliminar antes de que el rodaje pueda continuar.



Atención: El eje impulsor delantero se debe combinar cuando el tractor está funcionando en la segunda marcha baja y la tercera marcha baja. Cuando se están ejecutando otros engranajes, se debe separar el eje motriz delantero.



Atención:

- (1) Observe si las lecturas de los equipos eléctricos y de los diversos instrumentos son normales.
- (2) Si el motor está funcionando normalmente.
- (3) Si el embrague se combina suavemente y se separa completamente.
- (4) Si el cambio de marchas de la caja de engranajes es ligero y flexible. Si hay algún desorden, se caerá automáticamente.
- (5) Si el freno funciona de forma fiable.
- (6) Si la combinación y la separación del bloqueo diferencial son fiables.
- (7) Si la combinación y la separación del eje motriz delantero son fiables.
- (8) Llevar a cabo "mantenimiento técnico por turno "y "50-horas de mantenimiento técnico " para tractores durante el rodaje.

3.6 Trabajo después del rodaje

3.6.1 Drene el aceite de la cacerola de aceite del motor y del tanque de aceite de la dirección mientras que está caliente después de apagado, limpie la cacerola de aceite, la pantalla del filtro de aceite, el filtro diesel, el filtro de aceite, el filtro de aire y la pantalla del filtro en el tanque de aceite del manejo, substituyen el elemento filtrante diesel y el elemento e inyecte aceite lubricante nuevo.

3.6.2 Libere el aceite lubricante del tren motriz, del elevador y del eje impulsor delantero mientras esté caliente, y añada la cantidad apropiada de aceite diesel ligero o keroseno al mismo tiempo; Si el motor no arranca, arrastre el tractor hacia adelante y hacia atrás durante unos 3 minutos con velocidad lenta o levante las ruedas delanteras y traseras del suelo, gire los neumáticos delanteros y traseros en las direcciones izquierda y derecha durante unos 3 minutos, e inmediatamente libere el limpiador solución de NG; Al mismo tiempo, quite el filtro de succión de aceite del elevador para limpiarlo. Después de volver a montar, llene el tren de impulsión con aceite lubricante nuevo según sea necesario.

3.6.3 Mantener el motor según el "manual de operación y mantenimiento del motor diésel".

3.6.4 Libere el agua de enfriamiento, limpie el sistema de enfriamiento del motor con agua limpia y añada un nuevo líquido refrigerante.

3.6.5 Compruebe el recorrido libre de la puntera de la rueda delantera, el embrague y el freno, y ajústelo si es necesario.

3.6.6 Compruebe y apriete todos los pernos, tuercas y tornillos externos.

3.6.7 Llene la grasa según la tabla de mantenimiento del tractor 5-1.

Capítulo IV Uso de tractores

4.1 Dispositivos e instrumentos de control del tractor

4.1.1 Manija de control, pedal y botón de control la manija de control

El pedal y el botón de control se muestran en la figura 4-1.

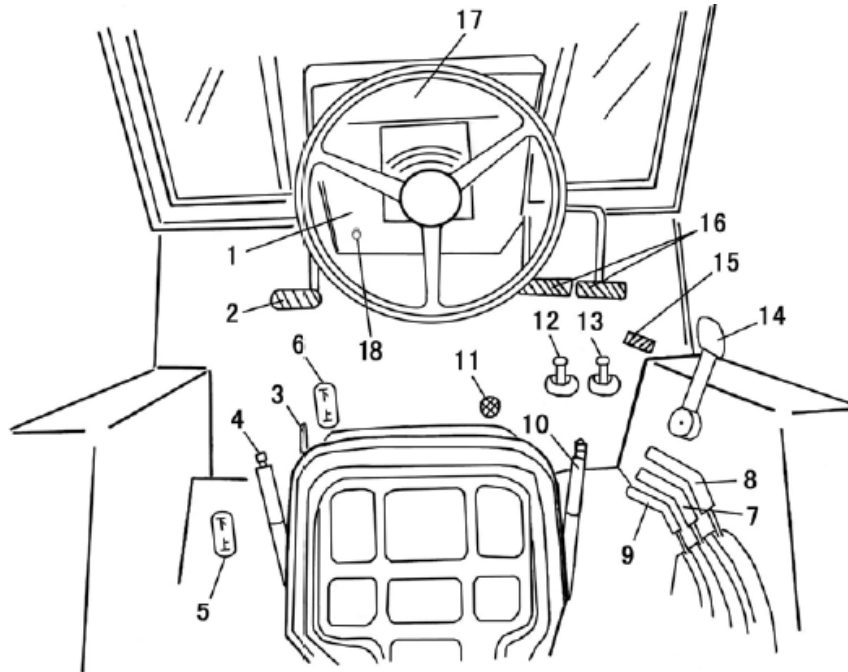





Figura 4-1 Joystick, pedales y botones de control

1 Tablero del interruptor de control 2 Pedal de embrague principal 3 Manija de ajuste delantera y trasera del asiento del conductor 4 Palanca de freno de estacionamiento (tire del freno, empuje hacia abajo por separado) 5 Manija de control del eje de salida de potencia 6 Asas de control del eje delantero 7. 8 Manija de salida hidráulica 9 Control del elevador manija 10 Manija de control del embrague de salida de potencia 11 Pedal de bloqueo diferencial 12 Palanca de cambio principal 13 Palanca de cambio secundaria 14 Manija de control del acelerador de mano pedal acelerador de 15 Pies 16 Pedal de freno de viaje 17 Salpicadero 18 Cable de parada

4.1.2 Instrumento

Diagrama del medidor de tractor 4-2

-  Señal de giro a la izquierda: Encienda el interruptor de alimentación principal. Cuando el tractor gire a la izquierda, empuje hacia arriba el interruptor de dirección y la luz se encenderá.
-  Señal de giro a la derecha: Encienda el interruptor de alimentación principal. Cuando el tractor gira a la derecha, empuje hacia abajo el interruptor de dirección y la luz se encenderá.
-  Lámpara de alarma de carga de la batería: Después de que el interruptor de encendido principal esté encendido, gire la llave del interruptor de arranque de encendido a la posición "on", y la luz estará encendida, lo que excitará al generador. Después de que el generador funcione normalmente, la lámpara se apaga, indicando que la batería está cargada normalmente. Si la lámpara no se apaga cuando el generador está funcionando a alta velocidad, indica que hay un fallo en el circuito de carga y debe detenerse para mantenimiento.

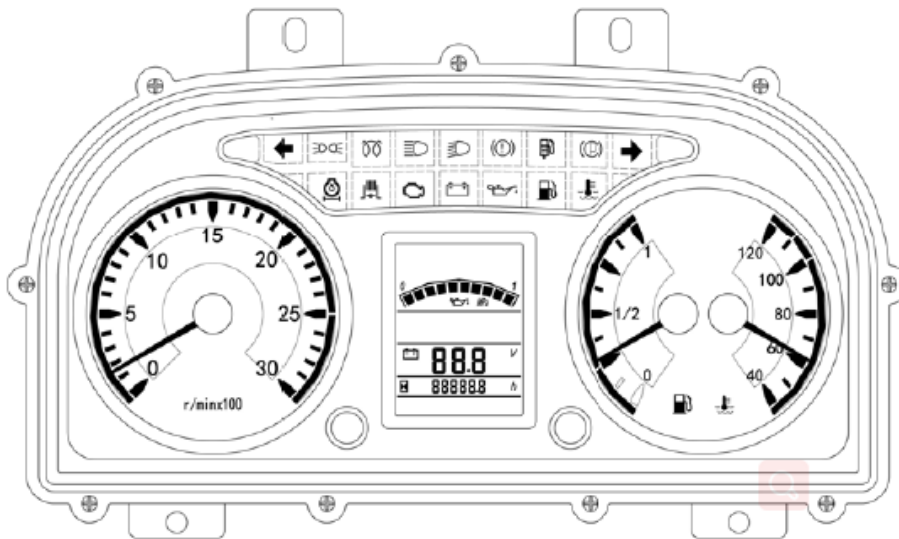


Figura 4-2 instrumento

Ⓢ Indicador de freno de servicio: Al encontrarse con las condiciones de la carretera durante la conducción, presione el pedal del freno de conducción. Si la luz no está encendido (si la luz no está encendido, la luz de freno de la lámpara trasera no se encenderá), detenga el vehículo y compruebe si el interruptor de freno hidráulico falla.

Ⓢ Lámpara de alarma del nivel de aceite del freno de viaje: Encienda el interruptor principal de la fuente de alimentación y la lámpara no se encenderá cuando el nivel de aceite sea normal. Si la luz está encendido cuando el tractor está funcionando normalmente, indica que hay una avería de la salida en el circuito del aceite de freno y el tractor debe ser parado para el reacondicionamiento. La función de la alarma se comprobará periódicamente mediante los siguientes métodos: Encienda el circuito y presione a mano el flotador de la tapa del depósito de aceite del freno. La lámpara debe estar encendido. Después del aflojamiento, el contacto está apagado y la lámpara se apaga, indicando la función normal.

Ⓢ Indicador de la luz del faro de alta: Encienda el interruptor principal de la fuente de alimentación. Cuando se empuja el interruptor hacia arriba, la lámpara se ilumina, indicando que el faro es la viga alta.

Ⓢ Indicador de la viga baja del faro: Encienda el interruptor de alimentación principal. Cuando se empuja el interruptor hacia arriba, la lámpara se encenderá, indicando que el faro Haz de luz.

Ⓢ Lámpara de advertencia de la presión del aceite del motor: Una vez que el motor está funcionando normalmente, la lámpara se apaga, indicando que la presión de lubricación del motor es normal. Cuando el motor está funcionando a velocidad ociosa, la luz puede estar encendido debido a la baja presión en el sistema de lubricación, que debe ser un fenómeno normal. Cuando el motor está a velocidad normal, si la lámpara está todavía en funcionamiento, detenga la máquina para comprobar si el sensor de alarma de presión de aceite está dañado o si el sistema de lubricación está defectuoso.



Indicador de alarma de temperatura del agua: Cuando el motor está funcionando normalmente, la lámpara está apagada, indicando que el sistema de enfriamiento del motor es normal. Si la temperatura del agua excede 95 grados Celsius, la lámpara se enciende, indicando que el motor está sobrecalentado, y el sistema de enfriamiento debe cerrarse para una inspección completa.



Indicador de contorno: Cuando conduzca en la carretera o trabaje en el campo por la noche, para asegurar el tráfico o la seguridad del trabajo, recuerde los vehículos delanteros y traseros u otras máquinas de trabajo en el campo para llamar la atención, encienda la luz de la posición de modo que el interruptor de la luz de la posición esté en el empujar-d propia posición, y tanto la luz de posición como la luz indicadora están en.



Indicador de precalentamiento: Cuando el motor es difícil de arrancar en invierno, cuando la llave del interruptor de arranque de encendido se enciende a la posición "calentamiento", la luz se encenderá, indicando que el motor está en un estado inicial de calentamiento.



Indicador de alarma de nivel de aceite: Cuando esta luz está encendido, significa que el tanque de aceite auxiliar es menos de 14L.



Para el manómetro de aceite del motor, el valor de escala en el dial indica un rango de 0-1/2-1 ($\times 0.8\text{Mpa}$), de los cuales 0-1/4 y 3/4-1 son rojos respectivamente para indicar los Estados de baja presión y alta presión del sistema de lubricación del motor. Si el puntero está en estas dos regiones durante el funcionamiento normal del motor, indica que el sistema de lubricación del motor está en estado de funcionamiento anormal y el indicador de alarma de presión de aceite está encendido. En este momento, deténgase para comprobar el sistema de lubricación del motor.

Indicador de temperatura del agua del motor, el valor de escala en el dial indica un rango de 40-120°C, de los cuales 100-120 es un área roja. Si el puntero está en esta área, deténgase para comprobar el sistema de enfriamiento de forma exhaustiva, si el radiador tiene agua insuficiente, si las aletas del radiador están bloqueadas, si la correa del ventilador está floja y si el sistema de enfriamiento está goteando, etc.



Tacómetro del motor, indicador de escala de puntero. La escala del puntero muestra la velocidad del motor y el área roja muestra la velocidad anormal del motor. Si el puntero está en esta área, detenga la máquina para su inspección. La señal de velocidad rotatoria del tacómetro es proporcionada por el pulso formado por el campo magnético en el sensor de velocidad rotatoria del corte del engranaje del anillo en el volante del motor. El sensor de velocidad se ajustará en caso de desconexión. Las medidas específicas son las siguientes: Primero atornille el sensor de velocidad en la carcasa del volante hasta que el extremo superior del sensor entre en contacto con el extremo superior del engranaje del anillo, luego atornille el sensor hacia afuera durante aproximadamente una y media a dos vueltas y bloquearlo con una tuerca.



La pantalla de cristal líquido muestra la presión del aceite del tanque de aceite, el voltaje de la batería y el tiempo de trabajo acumulado del motor.



Lámpara de avería del ECU: Normalmente, se apagará después de que finalice la autoprueba de Encendido, y la luz se enciende, lo que indica que el aceite del motor diesel es defectuoso y requiere pruebas profesionales por el servicio post-venta del motor diesel.



Lámpara de la separación del aceite-agua: Normalmente, normalmente está apagada, y esta luz está encendido, indicando que el separador de aceite-agua tiene demasiada agua y necesita ser drenado.



Alarma de la bomba de aire: En condiciones normales, la lámpara está encendido, indicando que la presión de la

bomba de aire es demasiado alta, y es necesario comprobar si hay alguna anomalía en el barril de almacenamiento de aire y la bomba de aire.

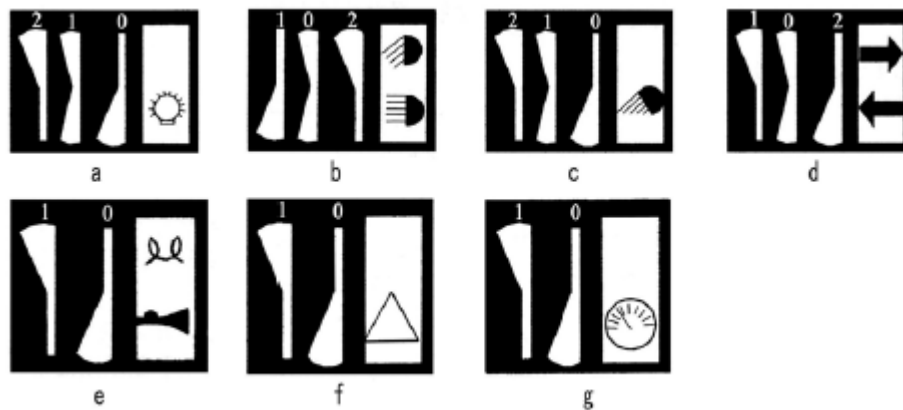


Figure 4-3 Switch

Interruptores de iluminación: Apague la fuente de alimentación cuando se establece el bit "0". "1" bit: La lámpara de posición es brillante. "2" bit: Controle la fuente de alimentación del faro,

Cuando este bit está encendido, el interruptor de luz baja y alta del faro puede ser controlado por el conmutador de dimmer. (Ver la figura4-3a) interruptor de dimmer: "2" bit: Las luces de haz alto están encendidas. "0" bit: El rayo de inmersión está encendido. "1" bit: Espera. El interruptor está normalmente cerrado y abierto.

Apagado, la conversión de la luz cerca-lejana es controlada por el interruptor ligero. (Ver la figura4-3b) interruptores de luz superior y posterior: "0" bit: Corten el poder. "1" bit: La luz superior está en (se utiliza cuando hay un taxi). "2" bit:

La luz trasera está encendido. (Ver la figura4-3c) interruptor de dirección: "2" bit: Encienda la señal de giro a la derecha. "0" bit: Corten el poder. "1" bit: Encienda la señal de giro a la izquierda. (ver Fig4-3d)

Interruptor del cuerno: Presione el interruptor basculante a la posición "1": Encienda el circuito de la bocina; Presione el interruptor basculante a la posición "0" para encender el circuito de precalentamiento (standby); El interruptor basculante liberado a mano está en la posición "0" (el interruptor tiene la función de reinicio automático). (Ver figura4-3e)

Interruptor de alarma de peligro: "1" bit: Las señales de giro frontal y posterior izquierda y derecha, las señales de giro izquierda y derecha en el instrumento y las luces indicadoras en el interruptor de advertencia de peligro están encendidas. Esta función se utiliza cuando el tractor se detiene en la carretera debido a fallas u otras razones, y los vehículos y peatones antes y después de la advertencia deben ser alertados para evitar accidentes. (Ver figura4-3f)

Interruptor de iluminación nocturno: "1" bit: Las luces indicadoras en todos los interruptores están encendidas, y la posición "0": Se apagaron las luces. Se utiliza para iluminar cada interruptor cuando se conduce por la noche. (Ver figura4-3g)

4.1.3 Puerta trasera del panel de instrumentos

(1) Interruptor de arranque de encendido: Para controlar el circuito del instrumento y el circuito de arranque, el método de operación se muestra en la Fig. 4-4.

(2) Caja de fusibles: La caja de fusibles está en la octava marcha. Ver tabla 4-3 para las funciones de cada engranaje.

4.2 Operación del tractor

4.2.1 Inicio del motor

4.2.1.1 Preparaciones antes de comenzar

(1) La inspección cuidadosa se hará antes de comenzar. Debe confirmarse que el motor está conectado correctamente,

que el acelerador funciona de forma flexible y normal, y se añadirá suficiente refrigerante de acuerdo con las regulaciones para comprobar si el nivel de aceite está dentro del rango normal, si las uniones de tubería de todas las partes se aprietan, y si hay salida del aceite, salida del agua y salida del aire.

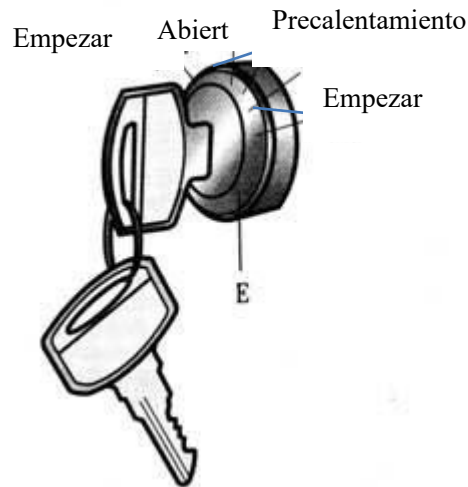


Figura 4-4 Interruptor de arranque de encendido

(2) El control de caja de cambios principal 12, la manija de control del embrague de salida de potencia 5 y la manija de control del accionamiento del eje delantero 6 están en la posición neutral, y la manija de control del elevador 9 está en la posición bajada (ver Fig. 4-1).

(3) Tire de la clavija de tope para aflojar el cable de tracción de tope. En este momento, la bomba de inyección de combustible está en la posición de suministro de aceite.

(4) Coloque el joystick del acelerador de mano 14 en la posición intermedia (vea la figura 4-1).

(5) Inserte la llave en la posición "OFF" en el interruptor de arranque de ignición "E".

(6) Para los nuevos tractores que han sido reacondicionados o detenidos durante mucho tiempo, el aire en el circuito de aceite debe retirarse antes de comenzar a asegurar el arranque suave del motor diesel. Refiera al "extractor del sistema de combustible 5.2.2.22" para los métodos específicos.

4.2.1.2 Comienza

(1) Arranque de la batería

Comience a temperatura normal (temperatura por encima de 5 grados Celsius). Inserte la tecla de inicio en la posición "OFF", luego presione el pedal del embrague, gire la tecla de inicio hacia la izquierda para "Start" o gire la tecla de inicio hacia la derecha para "Start". Una vez que el motor esté en llamas, suelte la llave inmediatamente. Si la llave se libera en sentido antihorario, gírela a la posición "on". Si la tecla se suelta en el sentido de las agujas del reloj, volverá automáticamente a la posición "on".

Comience a baja temperatura (cuando la temperatura está por debajo de 5 grados Celsius): Gire la llave a la posición de "calentamiento" cuando se inicia el calentamiento, el indicador de calentamiento del instrumento se encenderá, y gire la llave a la posición "Start" para arrancar el motor después de unos 30 segundos (o como sea necesario por el tiempo).



Atención: Una vez que el motor está en llamas, debe ser liberado inmediatamente para permitir que la llave regrese a la posición "on" automáticamente. De lo contrario, el motor de arranque invertirá el motor de arranque para dañarlo.



Atención: El tiempo de arranque continuo no deberá exceder de 15 segundos a la vez, y el intervalo entre dos arranques no será inferior a 2 minutos para evitar el sobrecalentamiento del motor de arranque y la capacidad de batería baja. Si el motor no arranca varias veces seguidas, se comprobará el motor, el arrancador, la batería y los cables de conexión.

Antes de arrancar el motor en condiciones de frío severo, cubra la parte delantera del tanque de agua para que el refrigerante se caliente rápidamente y, a continuación, retire la cubierta. Con el fin de ayudar al arranque del motor, 80-90 grados Celsius de agua caliente se puede añadir al tanque de agua del radiador.

(2) Comience con la batería de almacenamiento auxiliar cuando la batería de almacenamiento del tractor es insuficiente y debe iniciarse con una batería de almacenamiento auxiliar (que debe tener la misma capacidad que la batería de almacenamiento del tractor), las dos baterías de almacenamiento deben conectarse en paralelo. Al cargar, el interruptor de alimentación principal debe estar en la posición "on".



Atención: El sistema eléctrico está conectado a tierra en el polo negativo, y la conexión de la batería debe garantizar la polaridad correcta. La polaridad inversa destruirá el equipo eléctrico. Conecte generalmente el cable positivo primero, después conecte el cable negativo.

(3) Comenzando con el tractor de la tracción

Cuando el tractor es comenzado por la tracción o empujar, es mejor utilizar la 3ª marcha alta o la 4ª marcha alta. Con el fin de garantizar la seguridad, el tractor es remolcado a una velocidad no superior a 15 kilómetros por hora.



Atención: Cuando se inicia el tractor de tracción, una vez que se incendia, el pedal del embrague principal debe ser presionado y reducido inmediatamente.

4.2.2 Arranque del tractor

Después de iniciar el motor, ejecute a una velocidad media para 5-10 minutos. Después de que la temperatura del agua del motor no sea inferior a 60°C, empiece de la siguiente manera (vea la figura 4-1):

(1) Tire hacia arriba de la manija de operación del elevador 9 (vea la figura 4-1) para levantar la maquinaria agrícola suspendida.

(2) Oprima el pedal del embrague principal 2 y coloque las palancas de cambio principal y auxiliar 12 y 13 en la posición de engranaje requerida.

(3) Empuje hacia abajo la palanca del freno de estacionamiento 4 para soltar el freno de estacionamiento.

(4) Suene la bocina y observe si hay algún obstáculo alrededor.

(5) Opere el mango del acelerador de mano 14 o el pedal del acelerador de pie 15 para aumentar gradualmente la velocidad del motor y soltar lentamente el pedal del embrague principal 2 para hacer que el tractor arranque suavemente.



Atención: El motor se calentará y estará inactivo durante no más de 10 minutos.

4.2.3 Dirección del tractor

La dirección del tractor se debe reducir correctamente el acelerador, dirección del volante. Cuando se gira en la carretera, si la velocidad es relativamente alta, reduzca el ritmo primero, gire lentamente y golpee lentamente lo más pronto posible, y golpear menos y devolver menos. Si hay una curva aguda, debe ser girada tarde y golpear rápido, y golpear muchas veces.

When the tractor turns into a small bend on soft soil or paddy field, the steering is often ineffective due to the sideslip of the front wheel. In order to reduce the turning radius, one-sided brake steering can be adopted (the interlocking pieces of the left and right brake pedals should be pulled open in advance), i.e. when steering with the steering wheel, press the brake pedal on the corresponding side to help steering, so as to reduce the turning radius.



Atención: Cuando el tractor está funcionando a alta velocidad, no debe girar por acción unilateral. Cuando la rueda delantera gira en un ángulo grande, si hay un chirrido cuando la válvula de seguridad actúa y se desborda, el volante debe ser ligeramente replegado para evitar que el sistema de dirección hidráulica se sobrecargue durante mucho tiempo.

4.2.4 Desplazamiento del tractor y selección de la velocidad de trabajo del tractor

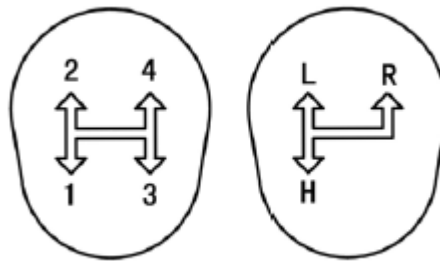
Los engranajes principales y auxiliares son operados respectivamente por dos palancas operativas (palanca de

engranajes principal A y palanca de engranajes auxiliar B) (ver Fig.4-6) para realizar 8 marchas hacia adelante y 4 marchas inversas. La palanca de engranajes principal "A" puede obtener 4 engranajes (1, 2, 3, 4). La palanca de cambio auxiliar "B" puede obtener 2 zonas de velocidad hacia adelante (1 es la zona de baja velocidad y h es la zona de alta velocidad) y una zona de velocidad inversa R.

Oprima el pedal del embrague principal, opere la palanca de cambio B, empuje a la izquierda desde la posición neutral, luego empuje hacia adelante para obtener la marcha baja L, y si empuje hacia atrás para obtener el engranaje alto H. Empuje hacia delante desde la posición neutral para obtener la posición inversa R.

Presione el pedal del embrague principal, la palanca de cambio principal a se desplaza hacia la izquierda desde la posición neutral, y luego empuja hacia atrás para obtener la primera marcha, y si empuja hacia adelante para obtener la 2ª marcha; Empuje hacia atrás desde la posición neutral para obtener la 3ª marcha, y empuje hacia adelante para obtener la cuarta marcha.

Si su tractor está equipado con engranaje de arrastre, la parte derecha del piso está equipado con asas de alta y baja velocidad, el engranaje medio es neutral, tire hacia arriba para obtener el engranaje de rastreo, presione hacia abajo para obtener el engranaje normal, y combinar con las palancas de cambio principal frontal y auxiliar para obtener 16 FO engranajes de adelante y 8 engranajes inversos.



A Transmisión principal Rod B palanca de engranajes auxiliar

Figura 4 – 6 palanca de cambios



Atención: No utilice la palanca de engranajes para cambiar los engranajes en el proceso de viaje, con el fin de evitar que el engranaje de transmisión de golpear los dientes.

La correcta selección de la velocidad de trabajo del tractor no sólo puede obtener la mejor productividad y economía, sino también prolongar la vida útil. Cuando el tractor funciona, no debe sobrecargarse con frecuencia, y el motor debe tener una cierta reserva de marcha. La elección de la velocidad de trabajo del tractor en el campo debe hacer que el motor trabaje bajo aproximadamente 80% de carga. Cuando el tractor está trabajando a la carga ligera y la velocidad de trabajo no es alta, un pequeño acelerador en la primera posición de engranaje se puede seleccionar para trabajar para ahorrar combustible. La selección del engranaje de trabajo básico del tractor se muestra en la tabla 4-1.

● Asuntos importantes:

(1) Cuando el motor está en marcha, el pedal del embrague principal debe ser presionado a la parte inferior antes de cambiar el engranaje, y el cambio de marchas debe llevarse a cabo después de unos segundos, con el fin de evitar que la caja de engranajes que enganchar la manga de la participación deficiente y la generación de "golpear el diente".

(2) Sólo cuando el tractor está inmóvil puede ser puesto en marcha atrás.

(3) Por favor, no ponga su mano en la palanca de cambio cuando el tractor está conduciendo, de lo contrario la presión en su mano se transmitirá a la horquilla de cambio en la caja de cambios, causando el desgaste prematuro de la horquilla de cambio.

Tabla 4-1 engranaje de funcionamiento básico de Huanghai Jinma-85 ~ 120 serie tractor de la rueda

Posición Del engranaje			Utilizar
Reenviar archivo	Engranaje de	Zona de baja velocidad	1

	arrastre		2	Trabajo de ingeniería
			3	
Archivo ordinario	Zona de alta velocidad	4		
		1	Traslado, cosecha, labranza rotativa.	
		2		
		3	Tierra cultivada, azada, siembra, corte.	
	4			
	Zona de baja velocidad	1	Traslado, cosecha, labranza rotativa.	
		2		
		3	Tierra cultivada, azada, siembra, corte.	
		4		
	Zona de alta velocidad	1	Depresión, transporte de campo.	
		2		
		3	Transporte por carretera	
		4		
	Invertir	Archivo ordinario	1	Colgando herramientas de granja, invirtiendo
			2	
			3	
4				
Engranaje de arrastre		1		
		2		
		3		
		4		

4.2.5 Funcionamiento del bloqueo diferencial

Cuando el tractor está funcionando, el bloqueo diferencial se debe mantener generalmente en un estado separado. Cuando la rueda trasera del tractor se desliza mal en un lado, el tractor ralentizará su velocidad de conducción, incluso el tractor no puede avanzar. En este momento, la cerradura diferencial puede ser enganchada de acuerdo a los siguientes pasos, de modo que los ejes de accionamiento izquierdo y derecho estén rígidamente conectados y salgan de la sección de deslizamiento a la misma velocidad giratoria.

(1) Oprima el pedal del embrague principal y opere la palanca de cambio para enganchar el engranaje bajo.

(2) Gire la palanca de control del acelerador a la posición máxima de suministro de aceite.

(3) Presionar el pedal de bloqueo diferencial 11 con el pie derecho (ver Fig. 4-1).

(4) Afloje suavemente el pedal del embrague para que el tractor empiece suavemente.

(5) Después de la expulsión de la sección de deslizamiento, suelte el pedal de bloqueo diferencial y el bloqueo diferencial se separará automáticamente. Al soltar el pedal de bloqueo diferencial, a veces el bloqueo diferencial todavía está en un estado combinado. Sólo presionando el pedal del freno se puede separar la cerradura diferencial.



Atención: Cuando un tractor está funcionando o funcionando y se encuentra que una de sus ruedas motrices se desliza seriamente, el bloqueo del diferencial solo se puede usar de acuerdo con el método de uso del bloqueo del diferencial en el manual. En otros casos, el bloqueo del diferencial está estrictamente prohibido para evitar daños en la máquina, la aceleración del desgaste de los neumáticos u otros accidentes.

4.2.6 Frenado del tractor

En general, primero se debe reducir el acelerador del motor 14 o 15, luego se debe presionar el pedal del embrague principal 2, y luego se debe presionar el pedal del freno de viaje 16 gradualmente de acuerdo con la situación, para detener

el tractor suavemente (ver fig. 4 - 1).

Durante el frenado de emergencia, el pedal del embrague 2 y el pedal del freno de viaje 16 deben presionarse al mismo tiempo, y el pedal del freno de viaje no se puede presionar por separado para evitar el desgaste brusco de los frenos y el apagado del motor.

Cuando se agrega el remolque para frenar, la longitud de la varilla de suspensión de la válvula de freno debe ajustarse para frenar primero el remolque y luego el motor principal.



Advertencia Antes de cada viaje, verifique el nivel de aceite en el tanque de aceite del freno y si hay fugas de aceite en la tubería del freno. Si el nivel de aceite en el tanque de aceite es demasiado bajo o hay una fuga de aceite en la tubería, averigüe la razón a tiempo y realice el mantenimiento. De lo contrario, se producirán accidentes graves como la falla de los frenos. Cuando el tractor está funcionando en la carretera, los pedales de los frenos izquierdo y derecho deben estar entrelazados para evitar que el tractor deambule o incluso vuelque durante el frenado.

4.2.7 Aparcamiento del tractor y apagón del motor.

(1) Primero reduzca el acelerador para reducir la velocidad del tractor.

(2) Presione el pedal del embrague principal 2 y el pedal del freno de desplazamiento 16. Cuando el tractor se detenga, coloque las palancas de cambio principal y auxiliar 12 y 13 en las posiciones neutrales. Y tire hacia arriba del joystick del freno de estacionamiento 4 (vea la figura 4-1), de modo que el freno de estacionamiento en el estado de frenado.

(3) Presione el pedal del embrague principal 2 y el pedal de freno de viaje 16, reduzca el acelerador 14 o 15 y ralle el motor durante 5 minutos. Está estrictamente prohibido detenerse juntos cuando la temperatura del agua es demasiado alta.

(4) Tire de la línea de tracción de extinción (vea la figura 4-1), la bomba de inyección de combustible paró el aceite de suministro, el motor se extinguió inmediatamente. Coloque la línea de tracción en el estado de bloqueo de la línea de tracción y quite la tecla del interruptor de arranque. Desconecte el interruptor de alimentación principal.

(5) si desea mantener encendida la luz de parada después de apagar el motor, gire el interruptor de llave a la posición "ON".



Atención:

(1) Si la pendiente está estacionada, después de que el motor se extingue, el engranaje debe ser colgado antes de aflojar el pedal del freno de conducción. Cuelgue el engranaje delantero cuando vaya cuesta arriba y cuelgue la marcha atrás cuando vaya cuesta abajo.

(2) Cuando esté estacionado a temperaturas por debajo de 0 grados Celsius, la máquina sin anticongelante debe liberarse con agua de enfriamiento.

4.2.8 Operación de tracción delantera

Para mejorar el funcionamiento de la adherencia del tractor, el eje impulsor delantero se enganche generalmente cuando el tractor está trabajando bajo carga pesada en el campo o en el suelo mojado y suave y el campo de arroz. En este momento, tire del joystick del eje delantero 6 hacia arriba (vea la Fig. 4-1) para combinar el eje impulsor delantero (ver Fig. 4-7). Si es difícil de enganchar, sujete la manija y tire de ella lentamente mientras opera el tractor para hacer que los dos engranajes de enganche giren relativamente silenciosamente. Empuje hacia abajo el mango del enganche y el eje motriz delantero se separará.

Al fijar el eje motriz delantero, el tractor debe estar en un estado de conducción de baja velocidad sin tracción y en línea recta.

La rueda motriz delantera sólo se puede combinar cuando la superficie de la carretera es resbaladiza en días lluviosos y nevados y es fácil deslizarse después de una gran pendiente. Cuando el tractor pasa sobre una sección difícil, el eje impulsor delantero debe separarse.

Durante el transporte, los neumáticos delanteros se desgastan más rápido. Si los lados izquierdo y derecho del patrón del neumático se desgastan de manera desigual, los neumáticos izquierdo y derecho se pueden sustituir de acuerdo con la

situación.



Atención:

(1) El puente de la impulsión delantera del tractor se utiliza solamente cuando la operación de las tierras de labranza y el neumático fangoso del resbalón de camino, y en otros casos está terminantemente prohibido hacer, de lo contrario es fácil causar el desgaste temprano de los neumáticos y los sistemas de transmisión.

(2) Asegúrese de asegurarse de que la presión inflable de los neumáticos cumpla con los requisitos, de lo contrario también causará desgaste prematuro de los neumáticos.

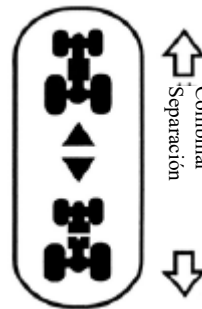


Figura 4-7 Combinación y separación de los accionamientos del eje delantero

4.2.9 Ajuste de la distancia entre ejes

4.2.9.1 Ajuste de la distancia entre ejes delantera

4.2.9.1.1 Ajuste de la distancia entre ejes de un tractor con tracción en dos ruedas (Vea la figura4-8): Utilice el gato para levantar el eje delantero del tractor, quite los pernos de fijación principales izquierdos y derechos de la sub-cubierta y2, después quite el perno de fijación3y el perno de fijación3del cilindro, ajuste la posición de la sub-cubierta y del cilindro y ajuste la longitud de la barra transversal a la posición deseada en consecuencia, y finalmente reinstale y fije los pernos Existen4opciones para ajustar la distancia entre ejes delantera: 1610 mm、1737 mm、1827 mm、1955 mm。 Usando diversa distancia entre ejes, el límite de desviación de la rueda delantera cambiará, ajustando la sección de dirección izquierda y derecha del eje delantero para ajustar la longitud de giro del pernoM10×20en el orificio del tornillo para limitar el ángulo de dirección de la rueda delantera, de modo que el giro de dirección de la rueda delantera a la posición límite, no interfieran con las partes adyacentes, y luego bloquearlo con una tuerca delgada.

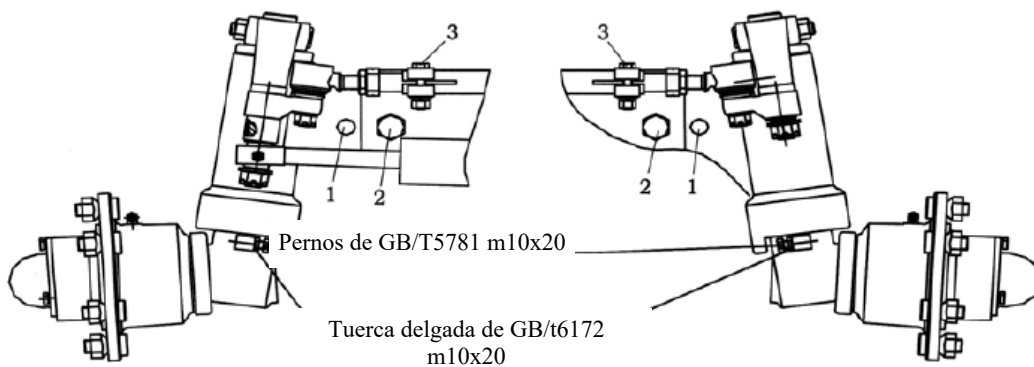


Figura 4-8 ajuste de la distancia entre ejes de un tractor con tracción en dos ruedas

4.2.9.1.2 se pueden obtener cuatro lanzamientos de rueda ajustando el paso de la rueda delantera de un tractor de tracción de cuatro ruedas (ver Fig. 4-9) cambiando la posición de conexión de la web y la llanta.



Atención: Cuando el tractor adopta una distancia entre ejes estrecha, el tornillo de límite "A" (tornillo de límite "A" se atornilla al extremo) para evitar que el tractor toque la campana cuando un giro agudo o tierra cultivable entra y entra en la zanja de arado.

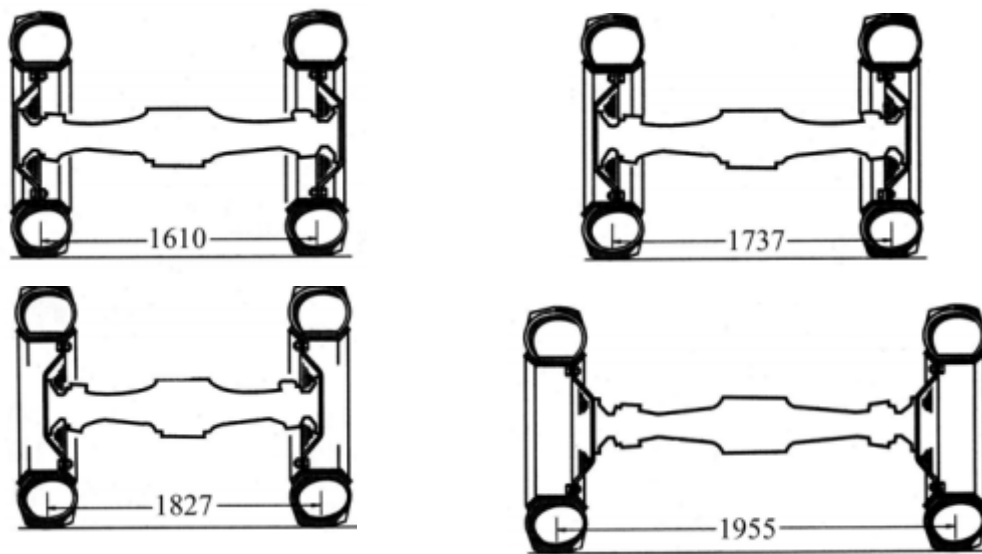


Figura 4-9 Ajuste de la distancia entre ejes delantera

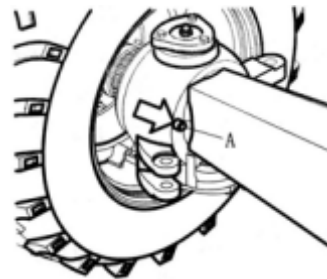


Figura 4-10 tornillos de límite

4.2.9.2 Ajuste de la distancia de la pista trasera

5 tipos de distancia entre ejes se pueden obtener de diferentes posiciones de conexión de radios, ruedas y llantas (ver figura 4-11).

Al ajustar la distancia entre ejes, asegúrese de que las flechas en el lado del neumático apuntan a la dirección del tractor, y siempre mantenga dos ruedas delanteras y ruedas traseras simétricas a la línea central del tractor; al ajustar, primero seleccione la distancia entre ejes trasera más adecuada y, a continuación, seleccione la base de la rueda delantera.

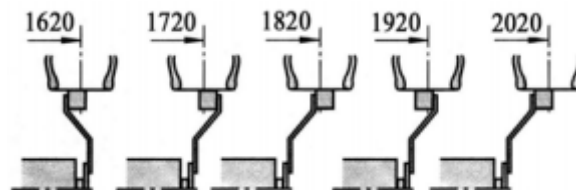


Figura 4-11 Ajuste de la distancia entre ejes después de

4.2.9.3 Ajuste de la viga delantera de la rueda delantera

El tractor está estacionado en el suelo horizontal de modo que la rueda delantera está en una posición de línea recta, como se muestra en la figura 4-12, ajustando la longitud de la barra transversal 2 para hacer el $a-b$ = valor de la viga delantera. El valor de la viga delantera de la rueda delantera se muestra en la tabla de parámetros del tractor. Observe que después del ajuste de inspección de la viga delantera, la palanca horizontal en ambos extremos de la tuerca de fijación 1 fijación.

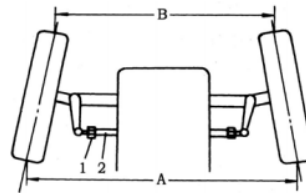


Figura 4-12 Verificación del dedo del pie de la rueda delantera

4.2.10 Uso y desmontaje de neumáticos

4.2.10.1 Uso de neumáticos

Los neumáticos son las principales partes que usan los tractores. Se debe prestar atención al uso y mantenimiento de los neumáticos con el fin de prolongar su vida útil tanto como sea posible. Todos los neumáticos tienen valores de carga especificados. La sobrecarga causará una deformación excesiva de los neumáticos, la flexión excesiva de las paredes laterales y la rotura fácil. La tela de la carcasa y la capa tampón también son fáciles de Degum, y la capa de tela está suelta hasta que el neumático se rompe, especialmente cuando la superficie de la carretera es desigual o se ve afectada por obstáculos.

La presión de inflado de los neumáticos debe cumplir con las regulaciones, demasiado altas o demasiado bajas afectará la vida útil.

La presión de inflado de los neumáticos debe cumplir con las regulaciones, demasiado altas o demasiado bajas afectará la vida útil. La presión de aire baja puede causar fácilmente la deformación excesiva de neumáticos, acelera desgaste de la pisada e incluso causa el pulido rápido de neumáticos internos y externos, y cortó la válvula. Mientras tanto, la resistencia a la conducción se incrementa. Neumático delantero

La presión del aire es demasiado baja y la operación es laboriosa. Si es demasiado alto, hará que la tela de la carcasa se estire excesivamente y se rompa, acelere el desgaste de la banda de rodadura y aumente la vibración del fuselaje. Cuando trabaje en el campo, la presión de los neumáticos debe ser apropiadamente inferior. El transporte por carretera a largo plazo es más alto. La presión de los neumáticos debe comprobarse con un barómetro a temperatura ambiente para evitar mediciones inexactas debido al calentamiento de los neumáticos después de la operación. La conducción inadecuada también puede causar desgaste temprano de los neumáticos o daños. Durante la conducción, Evite cruzar obstáculos a alta velocidad, frenar con fuerza o hacer giros bruscos. Cuando conduzca por caminos de grava, trate de evitar el deslizamiento de los neumáticos.

Durante el uso, no toque los neumáticos con aceite, ácido o álcali y otros productos de corrosión química, y tratar de evitar la exposición en el sol caliente para evitar que el caucho de envejecimiento y deterioro. La alineación de la rueda delantera y la convergencia también deben comprobarse periódicamente para evitar el desgaste de los neumáticos. Cuando el patrón del neumático se usa de manera desigual, los neumáticos izquierdo y derecho se pueden utilizar indistintamente.

- **Asuntos importantes: La presión inflable del neumático debe ser igual antes y después del tractor de la cuatro-rueda-impulsión para prevenir desgaste anormal del neumático.**

4.2.10.2 Desmontaje de neumáticos

4.2.10.2.1 Desmontaje del neumático (vea la figura 4-13)

Al desmontar los neumáticos para utilizar herramientas especiales, prohíba estrictamente el uso de herramientas afiladas (como la conicidad) y el martillo de mazo golpeando indiscriminadamente, para no perforar

Llantas o la placenta dañada y las ruedas. Al retirar el neumático, el gas debe ser liberado primero, y el borde del neumático en ambos lados del neumático debe ser presionado en la ranura de la rueda, y luego con una palanca de la boca de la válvula cerca del lado del neumático para sacar de la rueda, y luego con dos palancas alternativamente palanca hacia fuera toda la placenta y el anillo de la rueda. Después de retirar el tubo interior, utilice el mismo método para sacar el borde del neumático del otro lado y quitar el neumático exterior.

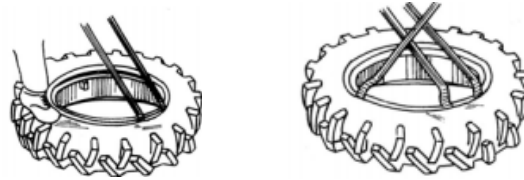


Figura 4-13 extracción del neumático

4.2.10.2 Instalación de neumáticos(ver figura 4-14)

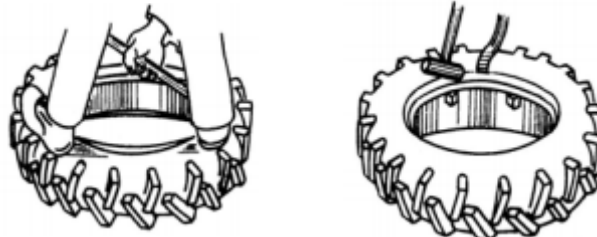


Figura 4-13 Instalación de llantas

Al instalar neumáticos, primero debe comprobar si las ruedas y los neumáticos están emparejados, el borde de la rueda no debe tener rebabas y deformación seria, y quitar el óxido en la rueda, compruebe que el neumático no tiene rotura. Después de limpiar las piezas, aplique una capa delgada de talco entre los neumáticos interior y exterior. Aplanar la rueda, poner el neumático, y palanca en la rueda con el pie o palanca. Poner en el tubo interior (el neumático exterior puede ser ligeramente amortiguado), y utilizar el cable de plomo para asegurar la boquilla de la válvula en el orificio de la boquilla de la válvula de la llanta para evitar el deslizamiento. Levante el otro lado del neumático en la rueda con una palanca (en el último párrafo, el más laborioso, puede utilizar el martillo para tocar suavemente la palanca, como se muestra en la figura). Por último, compruebe si la posición de la boquilla de la válvula está sesgada, si la brida y el anillo de la rueda están bien ajustadas. Al inflar y después comprobar si la palanca interna del tubo rota, lado inflable lateral con el martillo que golpea el neumático, es el mejor cargar a la presión de aire prescrita, y después ponga la mitad re-infle, para hacer la extensión normal del tubo interno y para eliminar el fenómeno del crepe plegable. Cuando el neumático está instalado en el tractor, la atención debe también ser pagada a la dirección del patrón del neumático, si no afectará el funcionamiento de la adherencia y la resistencia de desgaste, y la acumulación de fango.



Advertencia: está estrictamente prohibido desmontar el neumático en el estado inflado y accionar los pernos de conexión del cubo y la llanta, de lo contrario, podría salir disparado y dañar a las personas.

4.2.11 Uso del contrapeso

4.2.11.1 Contrapeso de rueda trasera

Con el fin de aumentar la tracción del tractor, un contrapeso de hierro fundido de hoja semicircular se instala en la red de la rueda trasera. Cada pedazo de contrapeso del arrabio tiene una masa de 40kg. Se utiliza principalmente para la labranza rotatoria. Dos piezas se pueden instalar unilateralmente, totando 4 pedazos (160kg), o no se utiliza para el peso del montaje. Para la operación de arado general, 4 pedazos pueden ser instalados, totando 8 pedazos (320kg). Para la operación de arado de la pesado-carga, 6 pedazos se pueden instalar, totando 12 pedazos (480kg).



Atención: Antes de retirar las ruedas traseras con pesadas correas traseras del tractor, el peso debe retirarse del neumático y luego pesarlo para evitar el riesgo de inestabilidad.

4.2.11.2 Contrapeso del eje delantero

Para ajustar la relación peso delantero-trasero del tractor, es necesario instalar un contrapeso delantero en la parte delantera del tractor. Para operaciones de arado de carga pesada o para colgar máquinas y herramientas de siembra a gran

escala, con el fin de garantizar que el tractor no incline su cabeza y conduzca con seguridad, debe instalarse un contrapeso delantero con suficiente peso. Instale 8 pedazos de contrapesos del arrabio, con el peso del contrapeso delantero que es 320kg; Cuando se cargan 10 piezas, el peso del contrapeso delantero es de 400kg.

4.2.12 Ajuste del uso del asiento del conductor

El asiento del conductor con dispositivo de amortiguación puede ajustar la carrera y la posición de trabajo, y el conductor puede ajustar durante la conducción.

El asiento se puede mover hacia adelante o hacia atrás moviendo la manija en el lado derecho del asiento a través del ajuste de la posición de proa y popa. Después de mover el asiento, debe estar bloqueado.

4.2.13 Taxi

Esta máquina está equipada con un cómodo taxi con calefacción y ventilación y aire acondicionado opcional.

4.2.13.1 Puerta

Abra la cerradura de la puerta con la llave del coche y gire el "A" y abra la puerta desde el exterior (vea la figura 4-14). Empuje la mano "B" hacia arriba para abrir la puerta desde el interior (vea la figura 4-15).



Figura 4-14 manija de la puerta (interruptor fuera de la puerta)

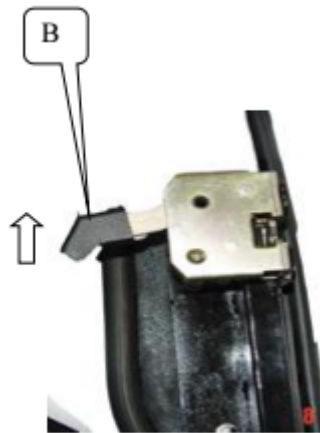


Figura 4-15 manillares de puerta (interruptor interior de la puerta)

Bloquee la puerta desde el exterior con la llave de bloqueo. Cierre la puerta derecha primero, luego tire de la "B" hacia atrás desde el interior, y puede bloquear las puertas de ella.

4.2.13.2 Ventana trasera

La ventana trasera del tractor adopta un tipo ascendente semiautomático de la abertura, y la ventana posterior se abre cuando la manija se rota para permitir que la barra de soporte del resorte de aire apoye el vidrio.



Atención: Cuando el tractor está trabajando en pavimento irregular o en el campo, la ventana trasera no se puede abrir para evitar que el vidrio se rompa.

4.3 Uso de los dispositivos de trabajo del tractor

4.3.1 Operación del elevador hidráulico para el ajuste del nivel de fuerza.

El elevador hidráulico de ajuste del nivel de fuerza semi-split puede realizar funciones de control tales como control de nivel, control comprensivo del nivel de la fuerza, control flotante, etc.

Cuando el elevador hidráulico funciona, el mango de operación se utiliza para levantar las herramientas de la granja y controlar la profundidad de labranza.

4.3.1.1 Formulario de control

(1) Control de bits: Cuando el tractor con las herramientas agrícolas para la labranza rotatoria, siega, cosecha y otras operaciones cuando la palanca es tirada por la tensión, el resorte de control de la fuerza no trabaja, después el uso del control de pedacito. En el rango de control, la cantidad de levantamiento y movimiento de la herramienta de la granja es

proporcional a la cantidad de movimiento antes y después del manipulador. Cuanto más avanza la manija de manipulación (dirección descendente), más se caen las herramientas de la granja y, por el contrario, más el manipulador se mueve hacia atrás (en la dirección de ascensión), más herramientas agrícolas ascienden.

(2) Control integral de la posición de la fuerza: El control comprensivo de la posición de la fuerza es el control del control de la fuerza y del control de pedacito al mismo tiempo, y es más conveniente para los tractores a la granja en suelo con el cambio grande del suelo que resistencia. Evitar que el suelo experimente una disminución repentina de la resistencia, las herramientas agrícolas caen demasiado y convertir el profundo nativo a la superficie. Al cultivar, la profundidad del arado es controlada por el manipulador, y en la gama de control comprensiva, cuanto más adelante (dirección descendente) de la manija de la manipulación, el más profundo la profundidad de la labranza, y vice versa, el más bajo la labranza. Cuando se ajuste a la profundidad de labranza requerida, afloje la tuerca mariposa en la placa de dirección, mueva el bloque de límite a la posición de la manija y, a continuación, bloquee la tuerca de mariposa. Esto asegura que después de cada aterrizaje de la herramienta de la granja, la manija de control y el bloque de límite se encuentren, de modo que la profundidad de labranza sea básicamente sin cambios.

(3) Control flotante: El control flotante debe utilizarse cuando se trabaja con herramientas agrícolas con ruedas de profundidad limitadas. Coloque la manija de control en una posición flotante, cuando el sistema hidráulico está flotando y el brazo de elevación puede oscilar libremente. La profundidad de labranza de la herramienta agrícola es controlada por la rueda de profundidad limitada, y la unidad se cultiva a lo largo de la imitación del suelo.

4.3.1.2 Control de la velocidad descendente de las herramientas agrícolas

Con el fin de ajustar la velocidad de descenso de las herramientas de la granja y bloquear las herramientas de la granja en la posición requerida, se proporciona un volante de ajuste de velocidad de descenso (ver Fig. 5-20). Cuando el volante se gira en sentido antihorario, la velocidad de descenso de las herramientas agrícolas se ralentiza. Gire el volante en sentido horario, aumenta la velocidad de caída de las herramientas agrícolas. En uso, la velocidad de descenso adecuada de las herramientas de la granja debe seleccionarse de acuerdo con la calidad de las herramientas agrícolas y la dureza del suelo, para no dañar las herramientas de la granja debido a la velocidad de descenso demasiado rápida.

Cuando el tractor lleva herramientas agrícolas para la transferencia de larga distancia, las herramientas de la granja se elevarán a la posición más alta, y luego se girará el volante de ajuste de velocidad de descenso para que las herramientas de la granja no puedan ser bajadas. En este momento, las herramientas de la granja se bloquearán en la posición más alta para desempeñar el papel de bloqueo hidráulico, con el fin de lograr el propósito de la transferencia segura de la unidad tractora.

4.3.2 Funcionamiento del polipasto hidráulico prensado a presión (véase la figura 4-16)

(1) cuando el manipulador se levanta de la posición "neutral" a la posición más alta (obviamente el manipulador está colocado), el mecanismo de la suspensión comienza a ascender, y cuando se eleva a la posición final, la manija de control se restablece automáticamente (es decir, de nuevo a la posición neutral);

(2) Cuando la manija de control se tira hacia abajo por la posición "neutral" (en este punto el manipulador no está en la posición flotante inferior), el mecanismo de suspensión comienza a caer, en este momento una vez que la manija de control se aflojado, el manipulador rebota inmediatamente a la posición "neutral", la gota se detiene;

(3) Cuando la manija de control es jalada de la posición "neutral" a la posición flotante más baja (obviamente siente que el manipulador está colocado), el mecanismo de la suspensión cae a la posición final y está en un estado "flotante".

Cuando el tractor con la transferencia de largo-distancia de las herramientas agrícolas, las herramientas de la granja deben elevarse a la posición más alta, y luego ajustar el cilindro en el bloque de sujeción de posicionamiento bajo la válvula de posicionamiento de presión (ver figura 5-22) para que las herramientas de la granja no puedan reducirse, entonces las herramientas de la granja bloqueadas en la posición más alta, desempeñan el papel de cerraduras hidráulicas, con el fin de lograr el propósito de transferencia segura



Atención: Cuando la manija se tira a la posición de elevación, la mano debe dejar la manija de control inmediatamente, y cuando se eleva a la posición más alta, el mango volverá automáticamente a la neutralidad. No presione el tiempo de la longitud de la mano en la manija de control.

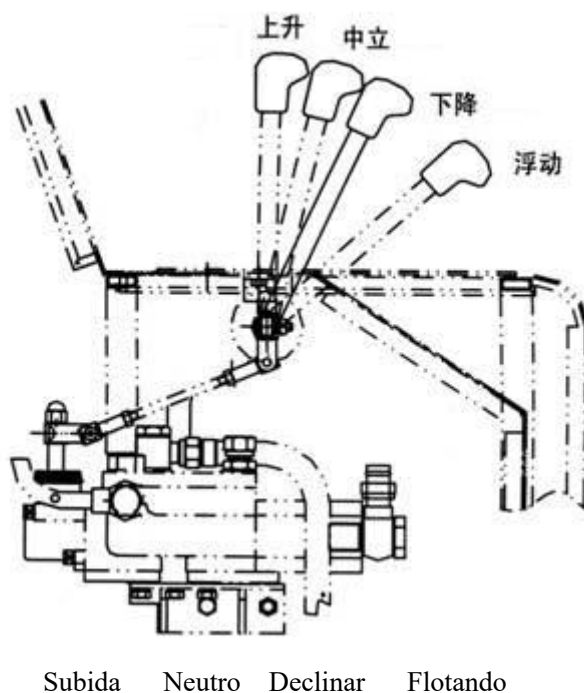


Figura 4-16 Manipulación del elevador hidráulico de alta presión.

● **Asuntos importantes:** cuando se utiliza una herramienta que requiere potencia de salida, para evitar el levantamiento de la máquina, resultando en el eje de salida de potencia de conexión y el eje de transmisión de la máquina debido al ángulo es demasiado grande y dañado, los requisitos de la máquina para levantar el suelo y para asegurar que el giro de la cabeza no se ve afectada por el aumento de la altura es preciso

4.3.3 Manipulación y uso del dispositivo de salida hidráulica

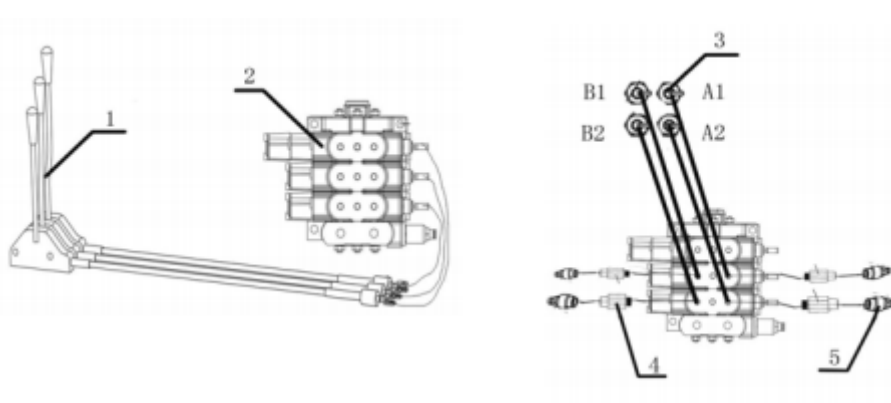


Figura 4-17 dispositivo de salida hidráulico

- 1 Manija de manipulación 2 Válvula de múltiples vías ensamblaje 3 Conector de cambio rápido 4 hacia fuera conector de tubería 5 Conector de cambio rápido

Instalación del tractor de la válvula de salida hidráulica del tipo de la válvula de 2 pedazos (DF250), dos pedazos de la válvula por C, D operación de la manija de dos operaciones, para controlar la máquina en los dos solos acción o cilindro doble de la acción. El ensamblaje de la válvula Multiplex se fija al soporte de la válvula Multiplex con 4 pernos M10, el soporte está conectado con la carcasa del eje trasero del medio eje, y los puertos de entrada y retorno de la válvula Multiplex están conectados con la bomba de engranajes y el alzamiento respectivamente, y el puerto de salida está conectado con la entrada del distribuidor. Cada válvula de control tiene 2 ZG1/2 pulgadas de cambio rápido Y in conectores A1、B1 y A2、B2 (como se muestra en la figura 4-17), sellado con una cubierta de polvo cuando no está en uso.

Cuando está en uso, el conector macho de cambio rápido está conectado con el conector hembra de cambio rápido y, a continuación, se conecta con la entrada de aceite y la salida del cilindro de aceite de la herramienta de la granja hidráulica. El joystick "C" controla las primeras salidas hidráulicas A1, B1, y el joystick "D" controla las segundas salidas hidráulicas A2, B2. Si se conecta un cilindro de acción única, el tubo de aceite del cilindro debe conectarse con el primer puerto de salida o el segundo puerto de salida A2. Las asas de control superior e inferior "C", "D", una sola acción o cilindro de doble acción completarán la acción correspondiente. Ambas válvulas de salida hidráulica pueden atornillarse o atornillarse de la conversión de doble acción individual tornillo "E" en la válvula Multiplex para lograr una salida hidráulica de acción única o una salida hidráulica de doble efecto (como se muestra en la figura). Afloje el tornillo "E" hacia la izquierda para salir, puede lograr una sola acción de la salida hidráulica. Por el contrario, el tornillo "E" está completamente atornillado en la salida hidráulica que puede lograr una doble acción.

Cuando se conecta con un conector de cambio rápido hidráulico, debe completar el siguiente trabajo antes de insertar el conector Yang en la herramienta de la granja en el conector público:

- (1) Extinguir el motor.
- (2) Descenso de las herramientas agrícolas suspendidas.
- (3) Mueva la manija de control de la válvula de salida hidráulica antes y después para eliminar la presión en el conector de cambio rápido hidráulico.
- (4) Quite la cubierta de polvo del conector de cambio rápido, limpie el conector de cambio rápido.

● **Asuntos importantes:**

- (1) **Cuando no sea rápido para cambiar el conector, la Junta Yin debe cubrirse con una cubierta de polvo de repuesto.**
- (2) **El alzamiento y la válvula de salida hidráulica no se pueden utilizar al mismo tiempo.**
- (3) **Después de que se opere la válvula de salida hidráulica, la manija de control debe volver a una posición neutral, de lo contrario causará que el sistema hidráulico se sobrecaliente.**



Atención:

(1) **Cuando el tractor de la suspensión de la correa de la granja la transferencia de larga distancia, la palanca superior se ajustará a la más corta, y ajustar la barra de límite para evitar que la herramienta de la granja que balancea a la izquierda y a la derecha, al mismo tiempo debe estar en la palanca superior y la barra de límite en el apriete de la tuerca de fijación.**

(2) **Cuando el tractor gira en el suelo, primero debe levantar la herramienta de la granja para girar, y esperar para entrar en la posición recta para aterrizar las herramientas de la granja.**

4.3.4 Uso de las agencias de suspensión

Huang Haikinma-tractor de la rueda de la serie 85 ~ 130 usando el dispositivo de suspensión posterior del tres-punto y el gancho de herramienta de la granja, el movimiento de elevación máximo de la palanca siguiente: Estado de fábrica: 650 mm.

4.3.4.1 Conexión de la palanca inferior

El orificio de conexión entre la palanca inferior y la varilla de elevación es el orificio frontal.

El orificio de conexión entre la palanca inferior y la varilla límite es el orificio trasero.

4.3.4.2 Conexión de varillas elevadoras

En general, la longitud de la varilla de elevación debe ajustarse en la posición intermedia. El ajuste de las barras de elevación izquierdas y derechas se puede realizar girando el catéter medio de la barra de elevación. Gire a la derecha y la varilla de elevación se estirará. De lo contrario, se acortará. El ajuste de la varilla de elevación ajusta principalmente la posición horizontal de las herramientas de la granja.

4.3.4.3 Conexión de la palanca superior

Cuando se utiliza la posición de fuerza para ajustar el polipasto, la conexión entre la palanca superior y el soporte tiene 3 agujeros para elegir, según la altura de la columna de las herramientas de la granja para elegir la posición adecuada.

En circunstancias normales, cuando la altura de la columna es 510mm o menos, elija el orificio inferior; Cuando la altura de la columna está entre 510mm ~ 610mm, se selecciona el orificio medio. Cuando la altura de la columna ≥ 610 mm, se seleccionará el orificio superior. También se puede ajustar apropiadamente de acuerdo a la situación real. El ajuste de la longitud de la palanca superior se utiliza principalmente para ajustar la posición horizontal longitudinal de las herramientas de la granja y ajustar la consistencia de la profundidad de arado antes y después.

4.3.4.4 Límite de la varilla de límite de ajuste de la varilla es principalmente para limitar la oscilación transversal de las herramientas agrícolas (es decir, la palanca inferior). La inserción del pasador de bloqueo en el orificio largo de la cubierta de límite puede hacer que la varilla de límite tenga una cierta cantidad de movimiento; cuando el pasador de bloqueo se inserta en el orificio redondo delantero de la cubierta de límite, la varilla de límite puede fijarse.

La longitud de la varilla límite se puede ajustar girando la cubierta límite con el hilo. El orificio redondo trasero es el conector que coloca el pasador de bloqueo al ajustar la longitud límite de la varilla.

De acuerdo con la forma de trabajo de la herramienta granja para seleccionar la cantidad de movimiento de varilla límite. Con el arado, el rastrillo y otras operaciones deben ser una cierta cantidad de movimiento, de modo que el tractor tenga buen funcionamiento de funcionamiento. Y con la sierpe rotatoria, la cortadora de césped y otras operaciones deben hacer la barra límite fijada inmóvil.

4.3.5 Manipulación de dispositivos de salida de potencia

El eje de la salida de energía del tractor rodado de la serie de Huang Haikinma-85 ~ 130 es independiente. Puede realizar operaciones móviles, también puede realizar operaciones fijas, el trabajo del eje de salida de potencia es completamente independiente. Al pisar el pedal del embrague principal, el tractor deja de moverse hacia adelante, mientras que el eje de salida de potencia puede seguir funcionando. Si el embrague de salida de energía maneja el mango, el eje de salida de energía deja de funcionar y el tractor puede moverse. Cuando las herramientas agrícolas de apoyo del tractor requieran potencia de salida, deben tomarse las siguientes medidas:

- (1) Conectar las herramientas agrícolas con las agencias de suspensión;
- (2) Tire hacia arriba de la manija de control del embrague de salida de potencia, la manija de control de salida de energía se coloca en la posición del hueco intermedio;
- (3) Primero se retira la vaina de la cabeza del eje de salida de potencia, y luego la herramienta agrícola decenas de miles de uniones y conexión del eje de salida de potencia;
- (4) Instale el escudo de seguridad del eje de salida de potencia;
- (5) El manipulador del alzamiento se coloca en la posición de "elevación" para realzar las herramientas de la granja;
- (6) Tire hacia arriba de la manija de control del embrague de salida de potencia de nuevo, seleccione la velocidad del eje de salida de potencia según la necesidad. La manija de control de la salida de energía bajo presión, puede conseguir 1000r/min de alto grado, si está mencionado, consigue 720r/min de calidad inferior (o 540r/min). Cuando no se requiere la salida de energía, el manipulador de la salida de energía debe estar en la posición intermedia del boquete y la envoltura de la cabeza del eje de la salida de energía será recargado.



Advertencia: Cuando se une la salida de energía, nadie puede acercarse a las herramientas de la granja para evitar el peligro!

4.3.6 Uso de tracción y dispositivo de remolque

El dispositivo de remolque y remolque se seleccionará de acuerdo con el tipo de herramientas de remolque y remolques y las regulaciones locales pertinentes.

La selección correcta del dispositivo de remolque tiene una gran influencia en el rendimiento de manejo y la estabilidad del tractor.

4.3.6.1 Barra de tracción del péndulo

La varilla de tracción del péndulo sólo se puede utilizar para herramientas agrícolas de tracción. El extremo posterior de la varilla de tracción está conectado con las herramientas de la granja a través de un pasador de tracción. La barra de la tracción puede oscilar transversalmente y es más conveniente colgar las herramientas de la granja. Durante la operación, la

barra de tracción puede oscilar hacia la izquierda y la derecha, pero cuando el drawimplement del tractor se mueve hacia atrás, dos pines de localización deben insertarse en los agujeros de la placa de tracción para que la placa de tracción no pueda oscilar.

La altura del punto de tracción se puede cambiar girando la varilla de tracción, de manera que la altura de la tracción sea adecuada para las herramientas de granja que coincidan.

4.3.6.1 Placa de tracción

La placa de remolque es adecuada para varios tipos de remolques y no se puede instalar al mismo tiempo que la varilla de remolque basculante.



Advertencia:

(1) No sobrecargue al remolcar las operaciones y con remolques. El cociente de la calidad del montaje y de fricción de las unidades del transporte del tractor (la proporción de la masa total permitida máxima del acoplado a la calidad del uso del tractor) no debe ser mayor de 3, y la energía específica de la unidad del transporte del tractor no debe ser menos de 4.0 kW/t.

(2) Freno de freno, el frenado del remolque debe estar ligeramente por delante del freno del tractor.

4.3.7 Funcionamiento del sistema de frenos del acoplado (opcional)

El frenado del acoplado adopta la aire-carga y los sistemas de frenado del aire-corte. Es necesario que el remolque emparejado con él debe estar equipado con un conjunto completo de "aire-corte" dispositivos de frenado de control. Para el remolque equipado con "suministro de aire" dispositivo de freno de control sólo con cámara de aire de freno y controlador, el sistema de control "suministro de aire" debe modificarse en "aire CUT-OFF" sistema de control antes de que se puede emparejar.

Al transportar tractores con remolques, se debe prestar atención al indicador de presión de aire. La presión de aire en el depósito de aire no debe ser inferior a 0,44 MPa (4,5 kgf/cm²). De lo contrario, la presión de aire debe elevarse por encima del valor especificado antes de conducir.

En los tiempos ordinarios, la presión de aire del balance en el depósito de aire no será inferior a 0.70 MPa (7kgf/cm²), de lo contrario, se ajustará el regulador de presión de aire. Cuando el motor deje de funcionar, si la lectura del barómetro desciende rápidamente, indicando fugas de aire, debe comprobarse y descartarse a tiempo.

La presión de apertura de la válvula de seguridad del depósito de aire es de 0,75 MPa a 0,8 MPa (7,5 kgf/cm² a 8 kgf/cm²). Si la lectura del manómetro de aire excede el rango anterior, se deberá realizar un ajuste oportuno.

Durante el uso, si la presión del depósito de aire del tractor es normal y la presión del depósito de aire del remolque es baja (demostrando que no se puede garantizar un frenado efectivo del remolque), sólo el tornillo de ajuste en el lado izquierdo de la válvula de freno debe ajustarse.

Si se encuentra que la presión de aire del depósito de aire está siempre en el rango de 0,75 MPa a 0,8 MPa (7,5 kgf/cm² a 8 kgf/cm²) o superior durante el uso, indica que la válvula de seguridad no tiene efecto de descarga, y la válvula de seguridad debe limpiarse o reemplazarse en el tiempo.

Antes de que un tractor lleve un remolque para el transporte, debe comprobarse el estado de funcionamiento del sistema de frenado de toda la unidad, y debe garantizarse que la frenada del remolque esté sincronizada con la frenada del tractor o que la frenada del remolque esté ligeramente avanzado sin demora. Si es necesario, ajuste el tornillo de ajuste de la válvula de freno para cumplir con los requisitos anteriores.



Atención:

(1) Si el frenado del remolque se retrasa tras la frenada del vehículo principal, puede suponer un riesgo de vuelque.

(2) Ajuste de la varilla de la válvula de freno los tornillos de fábrica en el Banco de prueba especial ajustado, y revestido con las marcas rojas, no atornillan generalmente arbitrariamente.

(3) Para asegurar el funcionamiento normal del sistema de frenado del aire, el tractor se requiere para abrir la

obstrucción después de cada 50 horas de trabajo, y el agua en el cilindro de gas se libera.

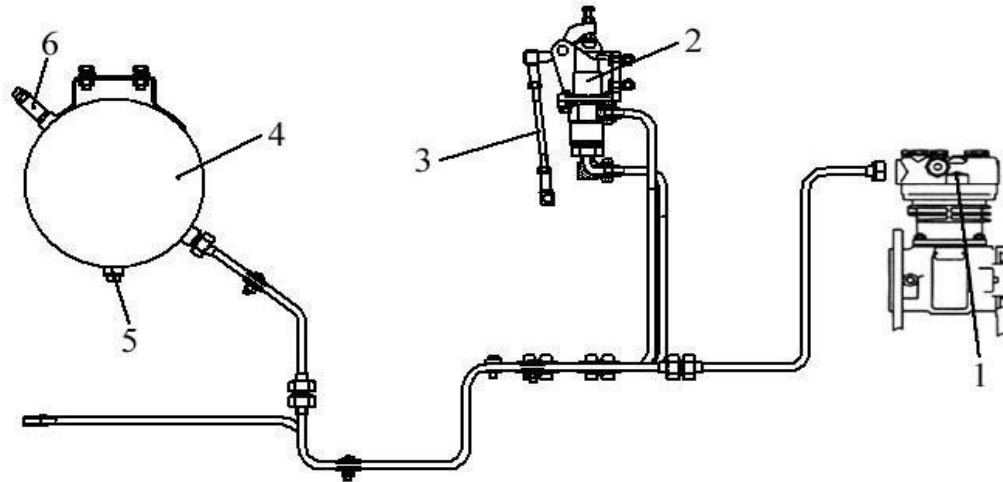


Figura 4-18 diagrama esquemático del sistema de frenos del remolque

1 Presión de aire 2 Conjunto de válvula de freno de gas 3 Tracción varilla 4 Poldadura del cilindro de almacenamiento partes 5 Obstrucción 6 Válvula de seguridad

4.3.8 Tractor sistema eléctrico

Este voltaje del sistema eléctrico de la máquina 12 voltios, hierro cátodo, la fuente de alimentación de la máquina entera por el generador del rectificador de silicio y la composición de la batería. Batería para la batería sin necesidad de mantenimiento, por lo general debe prestar atención a la inspección, si no se utiliza durante mucho tiempo debe quitar la línea de cátodo, re-uso debe ser dado a la carga. El generador rectificador de silicio tiene una tensión nominal de 14V y se utiliza para la carga de la batería y la fuente de alimentación a otros equipos eléctricos.

Diagrama del circuito del sistema eléctrico ver 8,7 diagrama del circuito eléctrico del tractor, sistema eléctrico tabla de dirección de la línea ver 8,2 tractor sistema eléctrico la tabla de dirección de la línea, la función de caja de fusibles de cada engranaje se muestra en la tabla 4-3.

Tabla 4-3 la función de cada engranaje de la caja de fusibles

Posición del engranaje	1	2	3	4	5	6	7	8
Corriente	30A	30A	20A	10A	5A	20A	10A	10A
Funcion	Potencia de la cabina	Luz de freno de bocina eléctrica	Aire acondicionado	Señal de giro	Suplente	Faro	Luz de trabajo trasera y luz de ancho.	Instrumento y bomba de aire.

● Asuntos importantes:

Antes de sustituir un nuevo fusible, debe verificarlo y solucionarlo y, a continuación, sustituir el fusible por la misma especificación.

Luz del faro que empareja ajuste:

La curva de distribución de luz mostrada en la figura 4-19 es adecuada para la línea de tráfico correcta. Si necesita verificar y ajustar las características de distribución de la luz del faro, siga estos pasos:

(1) Primero controle la presión del neumático, hágalo conforme a las regulaciones, y ponga el tractor (coche vacío) en la tierra horizontal, mirando la pared lisa y lisa.

- (2) La línea central correspondiente a la iluminación frontal se dibuja dos "diez" palabras en la pared.
- (3) El tractor está a 5 metros de la pared. Y enciende el interruptor de luz cercana.
- (4) El punto de referencia P-Pse encuentra en la pared de la marca de caracteres "5" por debajo del centímetro.
- (5) Gre los tornillos de cabeza cruzada en el orificio "A" para ajustar la curva de distribución de la luz del faro.



Figura 4-19 Curva de distribución del faro

4.3.9 Instalación de la placa del número frontal del tracto

La instalación de la placa del número delantero del tractor para facilitar el tractor en la matrícula, el fabricante en las piezas de repuesto aleatorias de la fábrica del tractor se equipa de las piezas relevantes. Instalación, la ubicación se muestra en la figura 4-20:

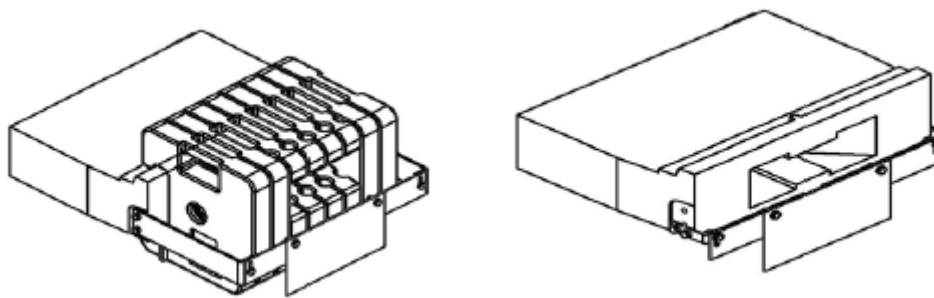


Figura 4-20 diagrama de la ubicación de instalación de la placa del número frontal

Capítulo V Mantenimiento técnico del tractor

5.1 Procedimientos de mantenimiento técnico

Para que los tractores funcionen correctamente y prolongue su vida útil, deben aplicarse estrictamente los procedimientos de mantenimiento técnico. Este procedimiento de mantenimiento técnico del tractor según la carga acumulada de las horas de trabajo se divide de la siguiente manera:

- (1) Mantenimiento técnico por clase: tienen lugar después de cada turno o 10 horas de trabajo.
- (2) 50 horas de mantenimiento técnico: El trabajo acumulado se lleva a cabo después de 50 horas.
- (3) 200 horas de mantenimiento técnico: El trabajo acumulado se lleva a cabo después de 200 horas.
- (4) 400 horas de mantenimiento técnico: El trabajo acumulado se lleva a cabo después de 400 horas.
- (5) 800 horas de mantenimiento técnico: El trabajo acumulado se lleva a cabo después de 800 horas.
- (6) 1600 horas de mantenimiento técnico: El trabajo acumulado se lleva a cabo después de 1600 horas.



Atención: ; El ciclo de mantenimiento técnico a presión, presurizado medio-enfriado del motor diesel se debe reducir al 80%, el sobrealimentador debe estar con el motor diesel en todos los niveles de mantenimiento técnico!

5.1.1 Mantenimiento técnico por turno

- (1) Quite el polvo y los lodos de los tractores.
- (2) Revise las tuercas y pernos de sujeción externos del tractor, especialmente si la tuerca de las ruedas delanteras y traseras está suelta.
- (3) Revise el tanque de agua, el tanque de combustible, el tanque de dirección y el depósito del tanque de freno de la altura del nivel del líquido, cuando sea insuficiente para agregar.
- (4) Añada grasa según la tabla de mantenimiento 5-1.
- (5) Compruebe para ajustar la altura del pedal del embrague principal y el movimiento de la manija del manipulador del embrague de la salida de energía.
- (6) Antes y después de la inspección de la presión de los neumáticos, insuficiente para inflar de acuerdo con el valor especificado.
- (7) Compruebe que el tractor no tiene fugas, fugas de aceite, fugas y otros fenómenos, si hay tres fugas deben excluirse.
- (8) Compruebe la lámpara, cuerno, trabajo del metro es normal.
- (9) El sobrealimentador de sujeción y la conexión del motor diesel, para eliminar fugas de aceite, fugas y otras fallas.
- (10) De acuerdo con las "instrucciones de uso y mantenimiento del motor diésel" de apoyo en los requisitos de "mantenimiento técnico por turnos" para el mantenimiento del motor diésel.

5.1.2 5 Ohoras mantenimiento técnico

- (1) Complete el contenido completo de cada clase de mantenimiento técnico.
- (2) Añada grasa según la tabla de mantenimiento 5-1.
- (3) Revise la superficie del aceite del filtro de aire del baño de aceite y quite el polvo.
- (4) Mantenimiento del cómodo filtro de aire de la cabina.
- (5) Compruebe si el tapete está dañado conectando la brida con el tubo de escape.
- (6) De acuerdo con las "instrucciones de uso y mantenimiento del motor diésel" en los requisitos de "mantenimiento técnico primario" para el mantenimiento del motor diésel.

5.1.3 200 horas mantenimiento técnico

- (1) Complete el contenido completo de 50 horas de mantenimiento técnico.
- (2) Reemplace el lubricante del sumidero de aceite del motor.
- (3) limpieza y mantenimiento del lavabo de aceite del filtro de aire del baño de aceite.
- (4) Limpie el filtro de aceite rápido necesario para sustituir el cartucho filtrante.

(5) Reemplace el filtro de aceite rotatorio del sobrealimentador.

(6) De acuerdo con las "instrucciones de uso y mantenimiento del motor diésel" en el "nivel dos de mantenimiento técnico" requisitos para el mantenimiento del motor diesel.

5.1.4 400 horas de mantenimiento técnico

(1) Complete el contenido completo de 200 horas de mantenimiento técnico.

(2) Añada grasa según la tabla de mantenimiento 5-1.



Atención: El lubricante usado en el motor debe ser aceite del motor diesel del grado deCDo deCF, está terminantemente prohibido utilizar el aceite diesel ordinario en lugar de otro. El cambio del aceite es aceite nuevo terminantemente prohibido, aceite viejo, diversas marcas de aceite lubricante uso mezclado, diversos fabricantes de diversas marcas de aceite también se prohíbe terminantemente de mezclar, para no reducir aceite de aceite.

(3) Compruebe la altura de la unidad central y termine la superficie del aceite de impulsión del puente de la impulsión delantera y agrégaselo si es necesario.

(4) Comprobar la altura de la superficie del lubricante del sistema de transmisión y alzarla y añadirlo si es necesario.

(5) Compruebe el recorrido libre del mango del freno de estacionamiento, añada si es necesario.

(6) Limpieza y mantenimiento del filtro del tanque de dirección hidráulico.

(7) Limpieza del carbono en el sobrealimentador, compruebe si las partes móviles del sobrealimentador pueden ser de rotación flexible.

(8) De acuerdo con las "instrucciones de uso y mantenimiento del motor diésel" en el "nivel dos de mantenimiento técnico" requisitos para el mantenimiento del motor diesel.

5.1.5 800 horas mantenimiento técnico

(1) Complete el contenido completo de 400 horas de mantenimiento técnico.

(2) Reemplace el cartucho de filtro de aire de la cabina más cómodo.

(3) Reemplace el lubricante de dirección hidráulica.

(4) Sustitución de los lubricantes del sistema de transmisión y del polipasto

(5) Revise para ajustar la holgura de la válvula del motor.

(6) Compruebe y ajuste la presión de inyección de la boquilla del inyector.

(7) Limpieza y mantenimiento de depósitos de combustible.

(8) Inspección, mantenimiento y mantenimiento de generadores y motores de arranque.

(9) Compruebe el desgaste del cojinete de tope de refuerzo, ya sea la necesidad de reparación y reemplazo.

(10) De acuerdo con las "instrucciones de uso y mantenimiento del motor diésel" en el "nivel tres de mantenimiento técnico" requisitos para el mantenimiento del motor diesel.

5.1.61 600 horas mantenimiento técnico

(1) Complete el contenido completo de 800 horas de mantenimiento técnico.

(2) Limpieza y mantenimiento del sistema de enfriamiento del motor.

(3) Reemplace la unidad central del eje impulsor delantero y el lubricante de transmisión final.

(4) Compruebe, ajuste y mantenga el arrancador.

(5) Revise el impulsor del cilindro y la separación radial de la cáscara del compresor, ya sea la necesidad de mantenimiento.

(6) De acuerdo con las "instrucciones de uso y mantenimiento del motor diésel" en el "nivel tres de mantenimiento técnico" requisitos para el mantenimiento del motor diesel.

5.1.7 Tractor mantenimiento técnico de almacenamiento a largo plazo

(1) Si el período de almacenamiento del motor es inferior a un mes, el reemplazo del aceite del motor no excede de 100 horas de trabajo, no hay necesidad de medidas de protección. Si el motor se almacena durante más de un mes, el aceite del motor debe liberarse mientras está caliente, sustituir el nuevo aceite y permitir que el motor opere bajo el pequeño

acelerador durante varios minutos.

(2) Llene el depósito de combustible con aceite y limpie y mantenga el filtro de aire. Libere el sistema de enfriamiento con agua de enfriamiento (si el refrigerante utilizado es anticongelante, no lo deje salir).

(3) Todas las manijas del manipulador se colocan en la posición del bloque de aire (incluyendo los interruptores del sistema eléctrico y los frenos de estacionamiento), la rueda delantera del tractor se coloca, y la barra de suspensión se mantiene en la posición más baja.

(4) Quite la batería, suficiente electricidad, limpie la superficie, su columna polar revestida con la grasa, para reducir la uno mismo-descarga, previene la vulcanización de la placa, reducción de la capacidad. Almacenar en una habitación que es a prueba de luz, ventilado y no menos de 10 grados Celsius en temperatura. Para baterías ordinarias, Compruebe la altura del nivel de electrolito una vez al mes, compruebe el estado de carga y descarga con el medidor de gravedad específico y compruebe su estado de capacidad con la báscula.

(5) Apoye los puentes delanteros y traseros de la máquina entera para hacer los neumáticos levemente del suelo y para lanzar el gas del neumático. De lo contrario, el tractor debe levantarse regularmente para comprobar la presión de los neumáticos.

(6) La máquina entera friega limpio, en la superficie de la pintura para golpear la parafina, la superficie de las piezas de la no-pintura cubrió con el agente protector, la máquina entera puesta en la cubierta protectora.

(7) Mantenimiento de la CAB de acuerdo con los requisitos de mantenimiento.

5.2 Operaciones de mantenimiento

5.2.1 Mantenimiento de tractores

Sitio de mantenimiento del tractor, contenido operativo, mantenimiento de la tabla periódica 5-1.

Tabla 5-1 mantenimiento del tractor

Número de serie	Sitio de mantenimiento y reparación	Contenido de acción	Puntos	Ciclo de mantenimiento
1	Cáscara inferior del aceite del motor	Compruebe la altura de la superficie líquida	1	Por clase
2	Filtro de aire del baño de aceite	Compruebe la altura de la superficie líquida	1	Por clase
3	Tanque de dirección hidráulico	Compruebe la altura de la superficie líquida	1	Por clase
4	Radiador (depósito de agua)	Compruebe la altura de la superficie líquida	1	Por clase
5	EJE de la bomba del motor	Añadir grasa lubricante	1	Por clase
6	BOMBA de inyección de combustible	Compruebe la altura de la superficie líquida	1	Por clase
7	Tanque de freno	Compruebe la altura de la superficie líquida	1	Por clase
8	Embrague principal	Ajuste el recorrido libre	1	Por clase
9	Embrague auxiliar	Ajuste el recorrido libre	1	Por clase
10	Frenos de conducción	Ajuste el recorrido libre	2	Por clase
11	Cinta de ventilador	Verifica la tensión	1	50h por trabajo
12	Cilindro de dirección	Añadir grasa lubricante	1	50h por trabajo
13	Eje delantero buje perno rey	Añadir grasa lubricante	2	50h por trabajo
14	Eje de péndulo del eje delantero de tracción en las cuatro ruedas	Añadir grasa lubricante	2	50h por trabajo
15	Eje delantero central perno manga del	Añadir grasa lubricante	1	50h por trabajo

	péndulo			
16	Filtros diésel	Sustitución de cartuchos de filtro	1	200h por trabajo
17	Filtro de aceite rotatorio	Sustitución del filtro	1	200h por trabajo
18	Alzamiento filtro de aspiración de aceite hidráulico	Limpieza o sustitución de cartuchos de filtro	1	200h por trabajo
19	Filtro de retorno del aceite hidráulico del alzamiento	Limpieza o sustitución de cartuchos de filtro	1	100h por trabajo
20	BOMBA de inyección de combustible	Sustitución de lubricantes	1	200h por trabajo
21	Cáscara inferior del aceite del motor	Sustitución de lubricantes	1	200h por trabajo
22	Filtro de aire del baño de aceite lavado de aceite	Mantenimiento & amp; limpieza	1	200h por trabajo

Renovar tabla 5-1

Número	Sitio de mantenimiento y reparación	Contenido de acción	Puntos	Ciclo de mantenimiento
23	Sistema de transmisión & amp; polipasto	Compruebe la altura de la superficie del aceite	1	400h por trabajo
24	Frenos de estacionamiento	Ajuste el recorrido libre	1	400h por trabajo
25	Filtro de respirador	Filtro de limpieza	2	400h por trabajo
26	Rueda delantera	Añadir grasa lubricante	2	400h por trabajo
27	Buje del pedal del embrague principal	Añadir grasa lubricante.	1	400h por trabajo
28	Buje del pedal del embrague	Añadir grasa lubricante.	1	400h por trabajo
29	Buje del pedal de freno	Añadir grasa lubricante.	2	400h por trabajo
30	Eje delantero del accionamiento central	Compruebe el nivel de aceite	1	400h por trabajo
31	Copa de aceite del perno rey del eje motriz delantero	Añadir grasa lubricante.	2	400h por trabajo
32	Accionamiento del extremo del eje delantero	Compruebe el nivel de aceite	2	400h por trabajo
33	Filtro del tanque de dirección hidráulica	Limpieza y mantenimiento	1	400h por trabajo
34	Dirección hidráulica	Sustitución de lubricante	1	800h por trabajo
35	Tanque de combustible	Limpieza y mantenimiento	1	800h por trabajo
36	Válvulas de admisión y escape del motor.	Ajuste de la holgura de la válvula	8	800h por trabajo
37	Bomba de inyección de combustible	Ajustar la presión de inyección	4	800h por trabajo
38	Tren motriz y levantador	Sustitución de lubricante	1	800h por trabajo
39	Sistema de enfriamiento del motor	Limpieza y mantenimiento	1	1600h por trabajo
40	Sistema de enfriamiento del motor con anticongelante	Sustitución del anticongelante	1	1600h por trabajo
41	Impulsión central de la impulsión delantera	Sustitución de lubricantes	1	1600h por trabajo
42	Impulsión del extremo del eje impulsor	Sustitución de lubricantes	1	1600h por trabajo

	delantero			
43	Fluido de frenos para sistemas de frenado	Sustitución del fluido de frenos	1	Mitad

5.2.2 Operación de mantenimiento técnico

5.2.2.1 Mantenimiento de la batería con batería sin mantenimiento, el mantenimiento de los requisitos de la batería no es alto, cuando no se utiliza durante mucho tiempo debe ser la batería

El cátodo se retira y debe permanecer en un estado completamente cargado cuando se usa de nuevo.

Tabla 5-2 tensión y capacidad de la batería

Voltaje (V)	12,6	12,4	12,20	12,00
Estado de la batería	Capacidad total	3/4 capacidad de carga	1/2 capacidad de carga	Casi sin capacidad.

5.2.2.2 Inspección del tanque y del pedal del aceite del freno de ejercicio

Vea la figura 5-1 para el tanque de aceite del freno de ejercicio.

Si la luz roja de la alarma del grupo de instrumentos está encendido, indicando que el nivel de aceite en el tanque de aceite del freno de ejercicio es inferior al límite inferior, la causa de fuga de aceite será encontrada, y entonces el aceite será rellenado. Después del repostaje, la superficie de aceite del tanque de combustible alcanza la línea de marcador más alta.

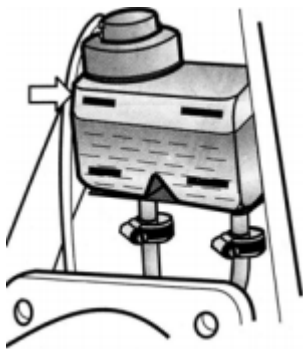


Figura 5-1 Comprobación del nivel de aceite del tanque del freno de viaje

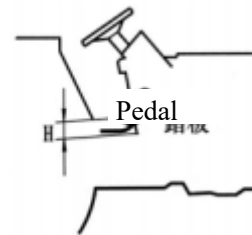


Figura 5-2 Instalación del pedal de freno

Al instalar y ejercitar el pedal del freno, la spline del eje del pedal debe configurarse con la spline en el joystick asociado para asegurarse de que la regla Pulgada h = 150 mm (ver figura 5-2).

5.2.2.3 Inspección del nivel de aceite y del tubo de aceite del tanque de aceite de dirección

Compruebe el nivel de aceite y añada aceite según sea necesario. Compruebe el tubo de aceite del cilindro de dirección hidráulico. No debe ser retorcido, abultado o agrietado. No se permite ninguna fuga de aceite entre la tubería y la articulación.

Al comprobar el nivel de líquido, compruebe si la válvula de ventilación (como el remache) en la posición central por encima de la tapa del tanque es flexible para elevarse y caer. Si hay contaminación del petróleo afectando el ascenso y la caída, límpielo.

5.2.2.4 Mantenimiento de filtro crudo para filtro de aire de baño de aceite

(1) Cuando el polvo del filtro grueso pélvico llega a la línea de calibración, se mantiene la bandeja de polvo vacía.

(2) Después de 50-200 horas de trabajo, quite el cartucho del filtro, limpie con el diesel, Substituya el aceite sucio, y preste la atención a la marca de la superficie del aceite.

(3) El cartucho del filtro no es desprendible, trabaje 600 ~ 1000 y después quite con la cáscara superior junto con la limpieza y el mantenimiento diesel.

● **Asuntos importantes:**

El correcto uso y mantenimiento del filtro de aire está directamente relacionado con la vida útil del motor y siempre debe mantenerse limpio. Al trabajar en tierras de cultivo, cada turno debe comprobarse para la limpieza y el cambio de aceite. Cuando el tractor está apoyando la cosechadora, la posición del filtro primario elevado se utiliza mejor.

5.2.2.5 Maintenance of Cab Air Filter

Al mantener el filtro de aire de la cabina, quite los tornillos, saque la cubierta, saque el elemento filtrante, sople limpio con el aire comprimido no más de 0,7 MPa (7 kgf por centímetro cuadrado) del interior al exterior o empape el elemento filtrante en agua y detergen espuma-libre solución de t. Después de 15 minutos, enjuáguelo limpio con agua presurizada no más de 0,27 MPa y séquelo. Si el filtro de papel es 5 veces después de la limpieza y el mantenimiento, debe ser reemplazado. Quite los tornillos de fijación cuando lo reemplace, saque la cubierta del filtro y reemplácela con el nuevo cartucho de filtro.

5.2.2.6 Ajuste del grado de tensado de la cinta del ventilador

El ajuste de la inspección del grado de tensado de la cinta del ventilador se muestra en la figura 5-3.

Utilice el pulgar para presionar la parte media de la cinta del ventilador, la fuerza aplicada es 29.4 ~ 49.0 n, su distancia de presión más baja 15 ± 3 milímetros, si no cumple este requisito, se debe ajustar, el método es como sigue:

Afloje la tuerca de fijación en el soporte de ajuste del generador, tire del motor en el exterior para que la cinta esté apretada, y luego apriete los tornillos de fijación en el soporte de ajuste del generador.

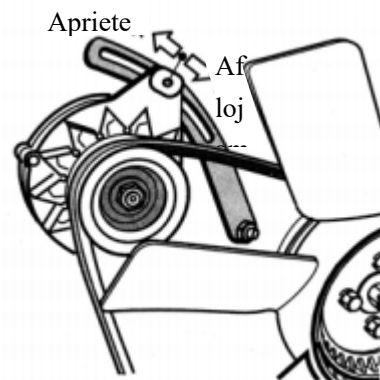


Figura 5-3 comprobación del ajuste del tensor de la cinta del ventilador

5.2.2.7 Inspección de la cantidad de aceite en la bandeja de aceite del motor y cambio de aceite

Tire de la varilla de control situada en la parte delantera izquierda de la bandeja de aceite del motor y compruebe si el nivel de aceite está entre los escribanos superior e inferior. Si el nivel de aceite no llega a la línea de puntuación inferior, se eliminará el tapón de llenado de aceite de la tapa del compartimiento del engranaje del motor para el llenado de aceite.

Durante el mantenimiento y el cambio de aceite, desatornille el tapón de drenaje de aceite en la parte inferior de la bandeja de aceite, drene todo el aceite sucio y límpielo, luego rellene con aceite nuevo según sea necesario.

5.2.2.8 Protección del eje delantero

Engrase el casquillo principal del perno, buje delantero del perno del oscilación del centro del eje, empalmes esféricos en ambos extremos del cilindro de la dirección y de la articulación de rótula de la barra de acuerdo con requisitos de mantenimiento, y compruebe si la tuerca del perno de bola de la barra de lazo y la tuerca del perno en ambos extremos del cilindro están sueltas.

5.2.2.9 Mantenimiento del filtro de combustible

Vea la figura 5-4 para el filtro de combustible. Los filtros de dos etapas están conectados en serie, con la primera etapa a la izquierda y la segunda fase a la derecha. No se permite limpiar el elemento filtrante de papel, y el elemento filtrante de primera etapa se sustituye después de que el motor trabaje durante 200 horas. Durante el reemplazo, el elemento filtrante de la segunda etapa se puede instalar en la primera etapa y un nuevo elemento filtrante se puede sustituir en la segunda etapa.

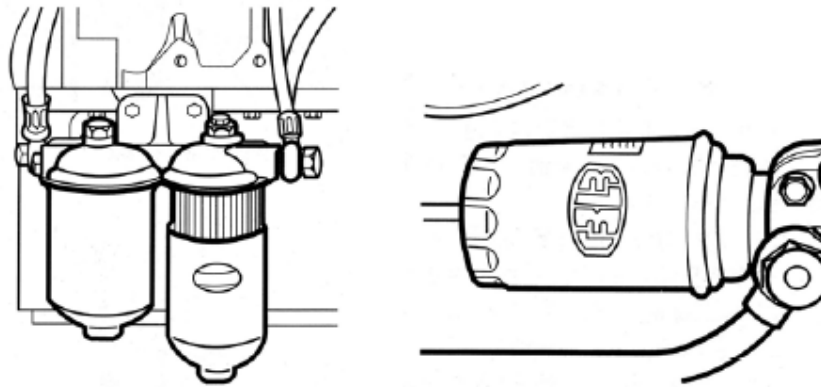


Figura 5-4 Diagrama del filtro de combustible Figura 5-5 filtro de aceite Spin-on

5.2.2.10 Mantenimiento de los filtros de aceite rotatorios

El filtro de aceite rotativo se muestra en la figura 5-5.

El filtro rotatorio se encuentra en la parte inferior izquierda del motor, y el motor debe sustituir el cartucho de filtro según los requisitos técnicos después de cada 200 horas de funcionamiento, y debe apretarse durante la instalación.

5.2.2.11 Mantenimiento del filtro de aceite de elevación

El filtro de aceite elevador se encuentra debajo del lado derecho del motor. El mantenimiento se realizará de acuerdo con los requisitos técnicos. El método es el siguiente: Desenroscar la cubierta del extremo trasero del filtro hidráulico, sacar el elemento filtrante de malla, limpiarlo con gasolina y soplarlo con aire comprimido. Cuando el elemento filtrante sea difícil de limpiar o dañar, reemplácelo por uno nuevo. El filtro de retorno de aceite se encuentra en el lado izquierdo de la carcasa del elevador y debe limpiarse cada 100 horas. Cuando el elemento filtrante es difícil de limpiar o dañar, se debe sustituir un nuevo elemento filtrante.

5.2.2.12 Compruebe la superficie del aceite de transmisión al final del eje motriz delantero (ver Fig. 5-6)

Al comprobar el nivel de aceite de la caja de transmisión al final del eje motriz delantero, gire la rueda delantera de modo que el orificio de la clavija esté en posición horizontal. Atornille el tapón. El nivel de aceite debe alcanzar el orificio del tapón. De lo contrario, se debe añadir aceite.

Cuando cambie el aceite del motor, gire el buje de manera que la abertura del tapón de drenaje esté en la posición más baja, quite el tapón de drenaje y drene el aceite sucio. Vuelva a girar el buje para que el enchufe esté en posición horizontal y llene el tapón con aceite nuevo.

5.2.2.13 Inspección de la superficie del aceite de la carcasa del puente de accionamiento delantero (ver figura 5-7) .

Al comprobar la superficie de aceite de la carcasa del eje delantero, desenroscar el tapón "A", la superficie del aceite debe alcanzar el tapón de caracol, cuando insuficiente debe repostar. Cuando reemplace el aceite, limpie el aceite residual de la "B" del caracol, luego apriete la "B" del tapón y añada el nuevo aceite de la "A" del tapón de caracol.

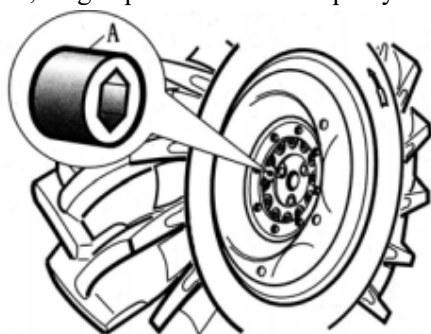


Figura 5-6 comprobación del nivel de aceite de la caja de transmisión del eje delantero

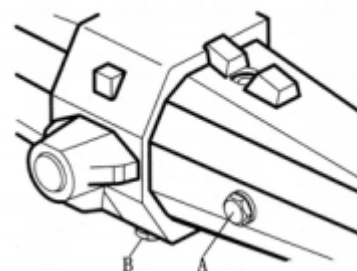


Figura 5-7 ajuste del nivel de aceite de la caja del eje delantero

5.2.2.14 Lubricación del pasador principal del puente de accionamiento delantero (ver figura 5-8)

El puente de la impulsión delantera tiene dos tazas de aceite en cada lado del perno principal para el relleno de la grasa, y debe generalmente ser levantado una vez por cada 400 horas de trabajo.

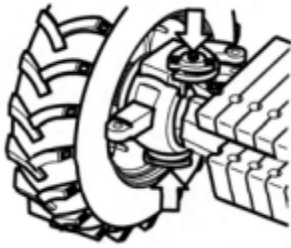


Figura 5-8 lubricación del perno rey del eje motriz delantero

5.2.2.15 Mantenimiento del eje central del péndulo del puente de accionamiento delantero

Tractor el puente de impulsión delantero en ambos extremos del eje central del péndulo tiene 1 tazas de aceite, para agregar regularmente la grasa, generalmente 400 por trabajo.

5.2.2.16 Mantenimiento del tren de impulsión

Al comprobar el nivel de aceite, aparcarse el tractor en el suelo horizontal, apague el motor, desatornille la varilla de la base situada en el lado derecho de la palanca de engranajes principal, límpiela y, a continuación, inserte la varilla. Si el nivel de aceite es inferior a la línea de trazado inferior de la varilla de medición, añada aceite de transmisión entre las líneas de trazado superior e inferior de la varilla (Mida después de agregar aceite durante 5 minutos). Cuando reemplace el aceite lubricante, quite el tapón de drenaje de aceite situado en la parte inferior de la caja de transmisión, vacíe todo el aceite sucio, límpielo con aceite diesel, luego apriete el tapón de drenaje de aceite y llene la nueva máquina de aceite según sea necesario.

5.2.2.17 Mantenimiento del elevador

Aparcar el tractor en el suelo horizontal, bajar el brazo de elevación a la posición más baja, apagar el motor, desatornillar la varilla de aceite en la cubierta superior del elevador y comprobar el nivel de aceite. Si es inferior a la línea de puntuación inferior, añada aceite a las líneas de puntuación superior e inferior. Cuando reemplace el aceite hidráulico, quite el tapón, drene todo el aceite sucio, límpielo con aceite diesel, luego apriete el tapón de drenaje y llene la nueva máquina de aceite según sea necesario.

5.2.2.18 Mantenimiento de la Copa de precipitación de combustible

Puede haber impurezas y agua en el combustible utilizado por los tractores. La taza de sedimentación de combustible debe limpiarse regularmente. Si hay demasiadas impurezas en la taza de sedimentación de combustible, debe ser removido y limpiado. Si hay agua en la taza de sedimentación de combustible, el tapón de drenaje en la parte inferior debe abrirse y drenarse.

5.2.2.19 Inspección de la presión inflable del neumático

La presión inflable del neumático se muestra en la tabla 5-3.

Tabla 5-3 presión inflable de los neumáticos del tractor

Presión de aire (kPa)		Durante el transporte	Al cultivar tierra
Rueda delantera	Tracción a las cuatro ruedas	166~186	118~137
	Tracción a las dos ruedas	225~245	157~196
Rueda trasera		166~186	118~137

5.2.2.20 Mantenimiento del sistema de enfriamiento del motor

El refrigerante utilizado para los tractores debe ser agua blanda limpia, como el río, la nieve, la lluvia o el aceite de grifo hirviendo, en la estación fría, cuando la temperatura por debajo de 0 grados Celsius para utilizar anticongelante. por ejemplo la glicerina y la mezcla del agua, con el anticongelante, la antioxidación, la anticorrosión, la espuma y otras

funciones. El anticongelante es válido durante dos años o 1600 horas, más allá del cual el sistema de enfriamiento debe ser reemplazado y enjuagado antes de añadir un nuevo anticongelante.

Sistema de enfriamiento escala Flushing: En la clase de pre-mantenimiento, una solución llena con una proporción de 750 gramos de soda cáustica y 150 gramos de keroseno por 10 litros de agua se añade al sistema de enfriamiento. El motor funciona a velocidad media durante 5-10 minutos y permanece la solución durante 10-12 horas (Nota: En invierno se debe aislar para evitar la congelación), y luego reinicie el motor para funcionar a velocidad media durante 20 minutos, el tiempo de inactividad libera el líquido limpiador.

Después de que el motor se enfríe, abra el tapón impermeable en la parte inferior del tanque, inserte el tubo de agua en el tanque de agua para enjuagar, limpiar e instalar el tapón impermeable, agregar agua para permitir que el motor funcione durante unos minutos antes de poner el agua. Después de que el motor se enfríe, añada un nuevo anticongelante o agua de enfriamiento según sea necesario.

Lavado y adición de fluidos al sistema de enfriamiento del motor tractor con dispositivo calefactor en la cabina: El agua de enfriamiento del motor fluye directamente al radiador del calentador (incluyendo el sistema de enfriamiento del canal del radiador del calentador de la cabina, con una capacidad de 16 litros) antes de fluir a través del radiador del motor. Para descargar el agua de enfriamiento, se debe abrir la válvula de aire caliente.

El sistema de enfriamiento está equipado con un termostato para asegurar que el refrigerante obtenga la temperatura adecuada en el menor tiempo posible. Cuando la temperatura alcanza más de 85 grados Celsius, el refrigerante fluye a través del tanque de agua. Si el termostato falla, se debe retirar la inspección. Esto debe ser realizado por personal experimentado.



Atención: En invierno, la concentración de anticongelante debe comprobarse periódicamente según las condiciones de temperatura, y la concentración normal debe restaurarse inmediatamente si no es adecuada. Para los tractores que no utilizan anticongelante para reducir la temperatura a 70°C, el agua debe ser liberada inmediatamente (incluyendo el agua del calentador del radiador del canal), para no congelar el agua, el cuerpo se hinchará y agrietará.

5.2.2.21 Mantenimiento de varios respiradores

After the tractor stops, remove all kinds of respirators one by one, clean them with clean diesel oil, and put them back on the truck after cleaning. During assembly, be careful to remove air from the oil circuit.

5.2.2.22 Escape del sistema de combustible

Si el tractor se detiene durante mucho tiempo o se reemplaza el elemento filtrante diesel, y el depósito de combustible se vacía, el aire puede entrar en la línea de combustible. El aire en el sistema de combustible hará que sea difícil arrancar el motor. Cuando se llena el depósito de combustible y el interruptor del circuito de aceite está en la posición de encendido, se deben tomar las siguientes medidas para eliminar el problema: primero afloje el tornillo de purga del filtro de combustible "a" (vea la Fig. 5-9) y presione el botón de bomba de control electrónico de la bomba de transferencia de combustible "b" (ver Fig. 5-10) hacia arriba y hacia abajo hasta que el aceite diesel salga del orificio del tornillo de purga sin burbujas, luego apriete el tornillo de purga "a". A continuación, afloje el tornillo de purga "C" de la bomba de inyección de combustible (vea la figura 5-10), presione el botón "B" de la bomba de control eléctrico de la bomba de transferencia de combustible hacia arriba y hacia abajo hasta que el aceite diesel salga del orificio del tornillo de purga sin burbujas, y luego apriete el sangrado tornillo "C".

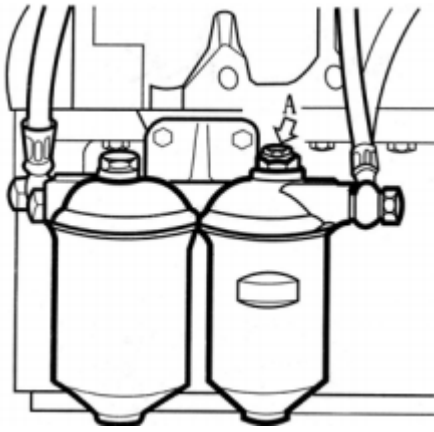
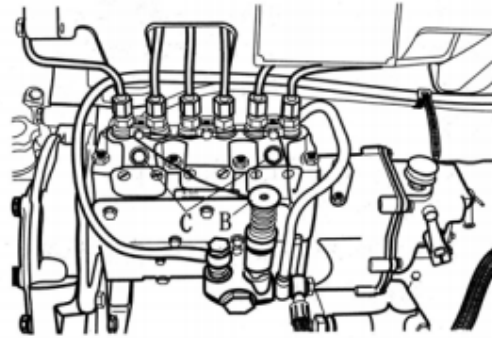


Figura 5-9 Filtro de combustible



5-10 Bomba de inyección de combustib

5.2.2.23 El sistema de frenado tiene que agotar

Una vez desmontado el tubo del sistema de frenado, o cuando la suavidad de frenado (sincronización) se ajusta el control, el sistema de frenado debe ser de escape.

Los gases de escape del sistema de frenado se llevarán a cabo por dos personas bien formadas y experimentadas de acuerdo con las siguientes medidas:

Primero llene el tanque del freno con el aceite, uno escalará lentamente en el pedal del freno izquierdo al extremo, de modo que establezca la presión de frenado, otra persona frenará la cáscara sobre el tapón de gas que aflojas la mitad de un círculo dejó el desbordamiento de aire, aprieta el enchufe de gas, repite la acción antedicha hasta el desbordamiento del aceite sin burbujas. A continuación, pisar el pedal de freno para establecer la presión del aceite, cuando el pedal alcanza el movimiento normal, la presión del aceite está completamente establecido (para alcanzar la presión prescrita).

En el orden anterior, escape los frenos en el otro lado, y finalmente agregue el tanque de freno a la superficie líquida especificada.



Advertencia: Si el aire no está agotado, el sistema de frenado puede fallar.



Atención: No se puede reutilizar el aceite sin filtrar.

● **Asuntos importantes:** Después de la operación, el aceite que rebosa en la cáscara del mitad-eje debe ser limpiado limpio para evitar que la pintura caiga apagado.

5.2.2.24 Mantenimiento de la cabina y del panel del capó.

(1) Protección contra la corrosión natural

Varios factores naturales para el daño del tractor y la corrosión causados por factores naturales son los siguientes:

- El aire húmedo que contiene sal
- Contaminación atmosférica (zona industrial)
- Hematomas causados por la grava
- Materia orgánica corrosiva y productos químicos
- Daños mecánicos (indentación, arañazos, arañazos)

para excluir los efectos de los factores naturales mencionados, las medidas utilizadas son:

- Uso de placas metálicas resistentes a la corrosión
- Uso de métodos de pintura y pintura resistentes a los arañazos, resistentes a la corrosión
- Cubra las capas plásticas duras en los sitios corrosivos (esquinas, soldaduras y dobleces)
- La protección de cera durante el almacenamiento abierto debido a la influencia de los factores atmosféricos es

1 par manipulador de embrague 2 pedal 3 tornillo de límite 4 Palanca superior 5 Tuerca 6 varilla intermedia 7 palanca inferior 8 palanca de transición 9 tornillo de tope 10 par embrague basculante brazo 11 Tuerca palanca de embrague de 12 pares 13 horquilla de varilla de tracción 14 tuerca 15 piso 16 horquilla de conexión 17 palanca.

(1) El manipulador principal del embrague se ajusta según los pasos siguientes:

a. Ajuste la longitud de unión de la varilla central 6 de modo que el movimiento libre del pedal del embrague principal sea: 26 ~ 36mm, luego bloquee la tuerca de la palanca 5.

b. Ajuste la longitud extendida del tornillo límite 3, limite la carrera de trabajo del pedal del embrague principal en la gama 110 ~ 120mm, haga que el embrague principal se separe a fondo, y pueda cambiar de marchas flexiblemente, y luego bloquee los tornillos de límite con tuercas.

c. Cuando la palanca intermedia 6 se ajusta a la posición límite y el pedal no es adecuado para ajustarse más alto, la horquilla de conexión 16 se puede girar para aumentar la longitud de la varilla de tracción 17, y luego los pasos A y B se repiten hasta que la carrera de trabajo del pedal me los requisitos.

(2) El manipulador de embrague secundario se ajusta de acuerdo con los siguientes pasos:

a. Ajuste la longitud de la palanca de embrague secundaria 12 de modo que la carrera libre del manipulador de embrague secundario 1 sea: 30 ~ 40mm, luego bloquee la tuerca de la palanca 11.

b. Ajuste la longitud extendida del tornillo de límite 9, limite la carrera de trabajo del manipulador de embrague secundario 1 en la gama de 190 ~ 220mm para separar el embrague secundario completamente, la salida de energía puede ser cambio flexible, y entonces el tornillo de límite 9 con la cerradura de la tuerca.

● **Asuntos importantes: El movimiento libre del embrague debe ser comprobado y ajustado con frecuencia para asegurarse de que el pedal es libre de viajar en 26~36mm.**

5.3.2 Ajuste del mecanismo de manipulación de los frenos (ver figura 5-12)

Ajustando el tornillo de límite 11, la altura entre el centro del pedal y el piso es 200 ~ 210mm, y ajustando el tornillo de límite 3, el boquete a entre el tornillo de límite 3 y la bomba de freno se garantiza para ser 0.1 ~ 0.2 mm, de modo que el movimiento del trabajo del pedal esté dentro de la gama 110 ~ 120mm. El itinerario del trabajo de la manija de la manipulación del freno de mano para 220 ~ 250mm, ajusta la longitud de la palanca automática de la mano, para asegurar que en la gama especificada de trabajo de la realización confiable del recorrido del freno de estacionamiento. Los métodos de ajuste específicos son: La manecilla manisula automáticamente el mango en la posición inicial (el joystick se coloca horizontalmente), quita el pasador de apertura, saca el perno del eje 7, afloja la tuerca 9, rota la horquilla de palanca 8 ajusta la longitud efectiva de la palanca del freno de mano hasta que la carrera de trabajo cumpla con los requisitos.

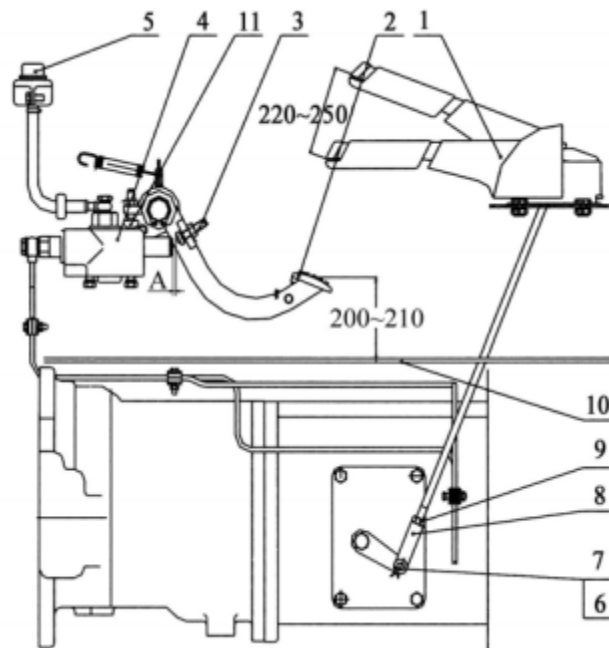


Figura 5-12 ajuste del mecanismo de accionamiento del freno.

1 manipulador de freno de mano 2 pedal 3 tornillo de tope 4 bomba de freno 5 depósito de freno 6 pasador de apertura 7 perno eje 8 horquilla varilla 9 tuerca 10 piso 11 tornillos límite



Atención:

(1) la carrera libre de los pedales de freno izquierdo y derecho del tractor debe ajustarse consistentemente, de lo contrario en el frenado de emergencia, el tractor se desviará bruscamente hacia un lado, causando el accidente.

(2) para ser confiable, el mecanismo de control del freno después del ajuste, pero también para llevar a cabo la prueba de frenado, los pasos son: El pedal de freno izquierdo y derecho del Interlock, el tractor en la carretera seca y plana, en el caso de la línea recta de alta velocidad, después de separar el embrague principal, con frenar de emergencia del freno, y después para parar para comprobar el volante en las marcas del resbalón del camino. Si la rueda motriz izquierda y derecha en la carretera marca consistente (las marcas en ambos lados son rectas, paralelas entre sí, la longitud es igual), indicando que el ajuste es apropiado, de lo contrario debe ser readjusted. Si el ajuste repetido no es bueno, usted debe comprobar el interior del freno.

5.3.3 Ajuste del eje trasero

5.3.3.1 Ajuste de los rodamientos pequeños del eje del engranaje cónico (véase la figura 5-13)

Los 2 rodamientos de rodillos cónicos 5 y 9 en el eje del engranaje cónico pequeño 1 son precinto. En el proceso de uso, el pequeño eje de engranajes cónicos produce un aclaramiento axial debido al desgaste del rodamiento. Al reajustar, primero reduzca la Junta de ajuste 7 (la Junta reducida se debe guardar bien, de repuesto), de modo que la tuerca redonda 4 pre-apretado después de la rotación individual del piñón para producir $1.5 \sim 2.5 \text{ n} \cdot \text{m}$ pre-apretando el momento de la resistencia. A continuación, mida el tamaño A, seleccione la diferente Junta 6 Delta de espesor, para asegurar el tamaño de $a-\delta = 156 \text{ 0-0.03 mm}$.

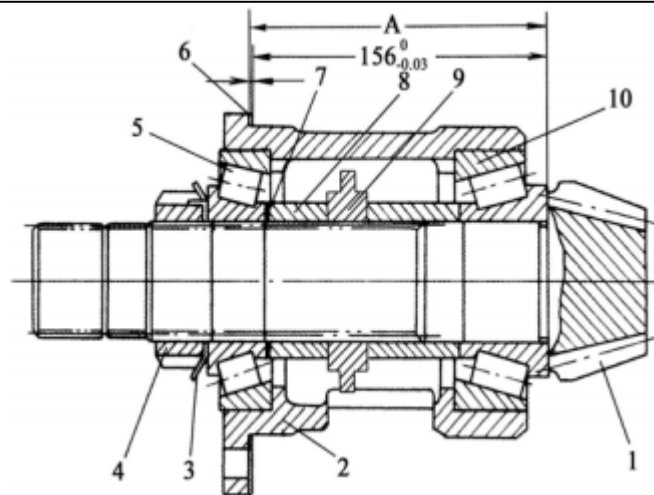


Figura 5-13 ajuste de los rodamientos del eje de engranajes cónicos pequeños

1 eje del piñón 2 asiento del cojinete 3 arandela de control 4 tuerca redonda 5 inete de rodillos cónicos 6 arandela de ajuste 7 arandela de ajuste 8 espaciador 9 engranaje de transmisión de accionamiento delantero 10 cojinete de rodillos cónicos

5.3.3.2 Ajuste de los rodamientos diferenciales (ver figura 5-14)

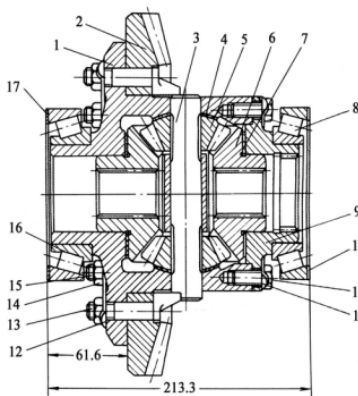


Figura 5-14 ajuste del rodamiento diferencial

- 1 caja del diferencial 2 engranaje cónico grande
- 3 eje del engranaje planetario 4 arandela del engranaje planetario
- 5 engranaje planetario 6 engranaje del medio eje
- 7 arandela del engranaje del medio eje 8 rodamiento
- 9 tapa del diferencial 10 perno
- 11 pieza de bloqueo 12 pieza de bloqueo
- 13 tope Tornillo 14 tuerca
- 15 tornillo 16 rodamiento 17 arandela de ajuste

Los rodamientos diferenciales izquierdo y derecho 8 y 16 también están pre-apretados, en uso debido al desgaste del cojinete, de modo que el engranaje cónico grande 2 produzca el juego axial, la precarga reducida. Por lo tanto, se debe comprobar periódicamente. Durante el ajuste, el conjunto del diferencial se coloca en la plataforma, y se aplica la fuerza axial de 80N para medir la distancia desde la parte posterior del engranaje cónico grande hasta la cara del extremo del rodamiento 16 y 2 la distancia entre las caras de los extremos izquierdo y derecho. y1. Seleccione el grosor de la junta de ajuste $\delta_1 = 61.6 - y_2$ (mm), $\delta_2 = 213.3 - (y_1 + \delta_1)$ (mm).

5.3.3.3 Ajuste de mallado del engranaje cónico de transmisión central (ver 5-15)

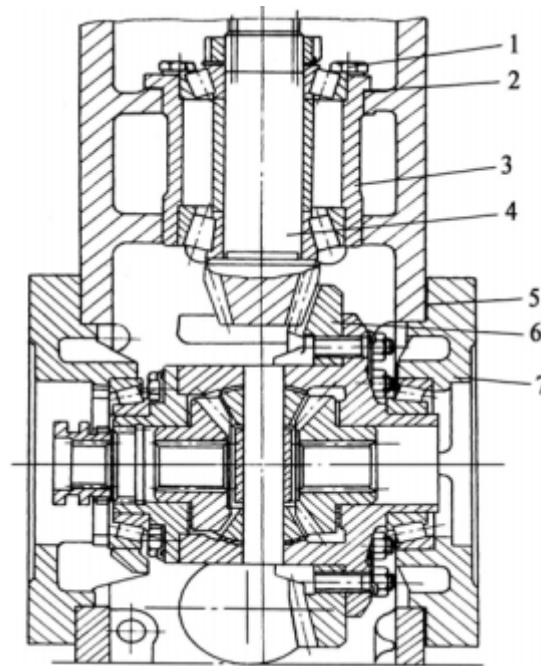


Figura 5-15ajuste de la malla del engranaje cónico de transmisión central

1 perno 2 Junta de ajuste 3 Carcasa delantera 4 eje de engranaje cónico pequeño 5 Junta de ajuste 6 engranaje cónico grande 7 carcasa diferencial

En el uso del engranaje, debido al desgaste de los engranajes causados por el aumento en el espacio del lado del diente no afectará el funcionamiento normal de los engranajes, y el desgaste del cojinete de modo que el par del engranaje cónico lejos de la posición de mallado Siempre y cuando no afecte al funcionamiento normal del engranaje, en el uso del proceso no puede ser ajustado. sin embargo, cuando el reacondicionamiento y el engranaje no funcionan correctamente o cuando se reemplazan los rodamientos (cojinetes diferenciales y rodamientos de engranajes cónicos pequeños) y los pares de engranajes de bisel de arco, se deben realizar ajustes de mallado (después de que el rodamiento esté pre-apretado).

5.3.3.3.1 Comprobar la holgura lateral del diente

Inserte la hoja de plomo entre los dientes que no trabajan de los engranajes cónicos grandes y pequeños, gire los engranajes y apriete la hoja de plomo. A continuación, sacar la pieza de plomo y medir el grosor (es decir, la separación del lado del diente) en el extremo grande del engranaje, que debe estar en el rango de 0.15 ~ 0.3 mm, de modo que tres puntos se miden uniformemente en toda la circunferencia del engranaje, y la variación del lado CLE Arance no es más de 0,1 mm. Si el aclaramiento de mallado no cumple los requisitos, puede lograrse mediante el correspondiente aumento o disminución de la cuña de ajuste 5 del asiento del cojinete diferencial 7. Cuando la brecha es grande, tire de la Junta derecha y agrégala a la izquierda, de lo contrario, tire de la Junta izquierda y agrégala a la derecha.

5.3.3.3.2 Comprobar las marcas de compromiso

Una capa delgada y uniforme de aceite de plomo rojo está recubierta en la superficie del diente del engranaje cónico grande. En este momento, la superficie cóncava del pequeño eje del engranaje cónico 4 se tensiona, el aceite de plomo rojo se recubre en la superficie convexa del engranaje cónico grande 6, y entonces el engranaje se gira para obtener una marca de mallado en el engranaje cónico pequeño. La marca de compromiso correcta debe estar cerca del cono de afinación en el centro de la altura del diente y ligeramente más alta que la pequeña distancia de extremo a extremo. La longitud no debe ser inferior al 60% de la longitud del diente y la altura no debe ser inferior al 50% de la altura del diente. El ajuste se logra cambiando el grosor de la cuña de ajuste 2 para mover el engranaje cónico pequeño axialmente y cambiar la cuña de ajuste 5 para mover el engranaje cónico grande en la dirección de la rueda. Para no dañar el pre-apriete del cojinete diferencial, el número reducido de cuñas en el bloque de rodamiento lateral se debe añadir al otro bloque de

rodamiento lateral para mantener el grosor total de las cuñas de ajuste en los bloques de rodamiento izquierdo y derecho sin cambios.

En el proceso de ajuste, cuando exista una contradicción entre la brecha de compromiso y la marca de compromiso (es decir, la marca de compromiso es apropiada, pero la brecha es inadecuada, o viceversa), la marca de compromiso prevalecerá, pero la brecha de compromiso no se menos de 0,15 mm. Al desmontar, inspeccionar y ajustar, preste atención al ajuste de la posición y la cantidad de juntas en cada pieza. Después de sumar o restar una cantidad apropiada, mantenga las juntas desmontadas para el modo de espera.

5.3.4 Ajuste final de la transmisión (ver Figura 5-16)

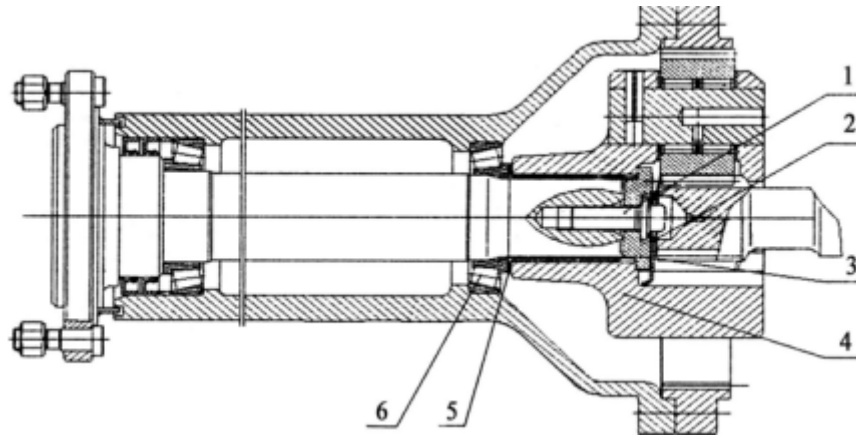


Figura 5-16 Ajuste final de la transmisión

1Tornillo 2Arandela de tope 3atina 4Bastidor planetario 5Junta 6Rodamiento

Rack planetario 4 y cojinete 6 separación entre $g = 0.075 \sim 0,125$ mm, el conjunto del tractor se ha ajustado bien, No hay necesidad de ajustar durante el uso. Pero se requieren ajustes en la revisión o reemplazo de cuerpos de engranajes planetarios.

Durante el ajuste, primero Mida la distancia a entre la cara del extremo de la placa de presión del portador del planeta3y el cojinete6y después Mida la profundidadA, b del agujero de la ranura del portador4del planetaB, después ajuste el grueso δ de la Junta= $A - (B+0,075 \sim 0,125)$ (mm) . Coloque esta junta de grosor en la posición mostrada en la figura, luego apriete el perno de fijación del marco planetario1y bloquéelo con una Junta de tope2.

5.3.5 Ajuste del rodamiento de rueda delantera (vea la figura 5-17)

El espacio libre normal del cojinete del cubo de la rueda delantera del tractor es de0.05~0.15mm。 Durante el uso, el aclaramiento aumentará gradualmente debido al desgaste del rodamiento. Cuando el espacio libre supere los0,4mm, debe ajustarse. Al ajustar, use el gato para soportar el eje delantero, de modo que la rueda delantera no toque el suelo, retire los tornillos2 , la cubierta del rodamiento3、 el pasador partido4、 atornille en la tuerca de ajuste5para eliminar el espacio del rodamiento, Luego devuelva1/30~1/10círculo. En este momento, la rueda delantera debe ser capaz de girar flexiblemente, a continuación, inserte el pasador de chaveta4e instale la cubierta del cojinete3.

5.3.6 Ajuste del eje impulsor delantero (Tractor de tracción a las cuatro ruedas.)

5.3.6.1 Ajuste de la unidad central de la unidad frontal (ver figura 5-18)

Los2rodamientos de rodillos cónicos en el eje del piñón de accionamiento delantero y los2rodamientos cónicos izquierdo y derecho en la caja diferencial están pre-apretados. Durante el uso, el eje del piñón y el diferencial tienen juego axial debido al desgaste de los rodamientos. Por lo tanto, se debe realizar una inspección periódica (cada1600hpara mantenimiento). Ajuste del rodamiento del eje del engranaje cónico pequeño ajustando la tuerca1, ajuste, primero apriete la tuerca1, y luego regrese al anillo1/10~1/6, y finalmente bloquee la tuerca. ajuste del cojinete

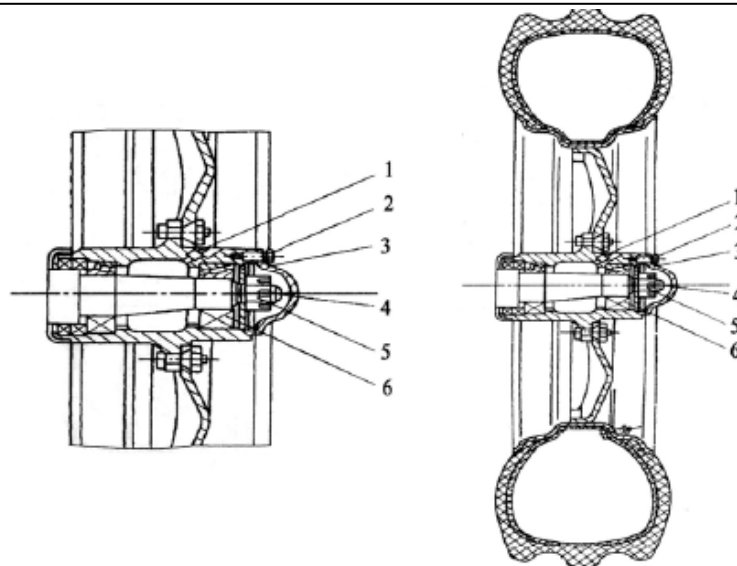
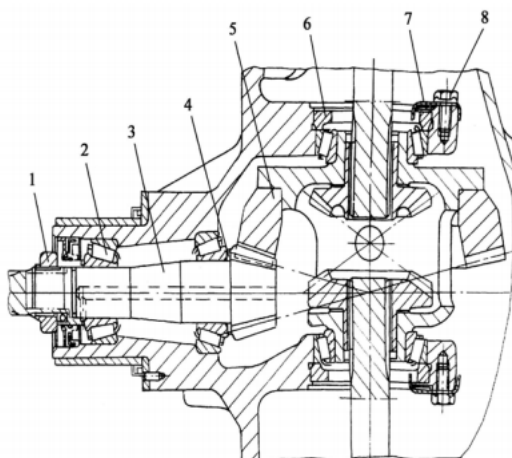


Figura 5-17 Ajuste del cojinete del cubo de la rueda delantera

- 1 Taza de aceite 2 Tornillo 3 Tapa del cojinete 4 Pasador de apertura 5 Tuerca de ajuste
6 Rodamientos



- 1 Tuerca de ajuste
2 Rodamientos de rodillos cónicos
3 Eje de engranaje cónico pequeño
4 Ajustar la junta
5 Engranajes cónicos grandes
6 Bobinas de ajuste
7 Pieza de bloqueo
8 tornillos

Figura 5-18 Ajuste de la unidad central del eje de transmisión delantero

La bobina 6 hace la separación de malla del par de engranajes cónicos de transmisión central dentro del rango de 0,15-0,3 mm, y finalmente bloquea la bobina de ajuste 6 con la pieza de bloqueo 7. Los métodos de detección de la separación del lado del diente y las marcas de compromiso son los mismos que los de la unidad central del eje trasero.

5.3.6.2 Ajuste de la impulsión final del puente de la impulsión delantera (véase la figura 5-19)

Los 2 rodamientos de rodillos cónicos que el puente de accionamiento delantero eventualmente accionan son 7 pre-apretados. Compruebe el ajuste primero quite el perno 1, quite el estante planetario 2, la tuerca de ajuste 3 apriete, y luego regrese al anillo de $1/10 \sim 1/6$, de modo que la rueda delantera 6 rotación flexible, y finalmente el apriete de reensamblaje de piezas removido.

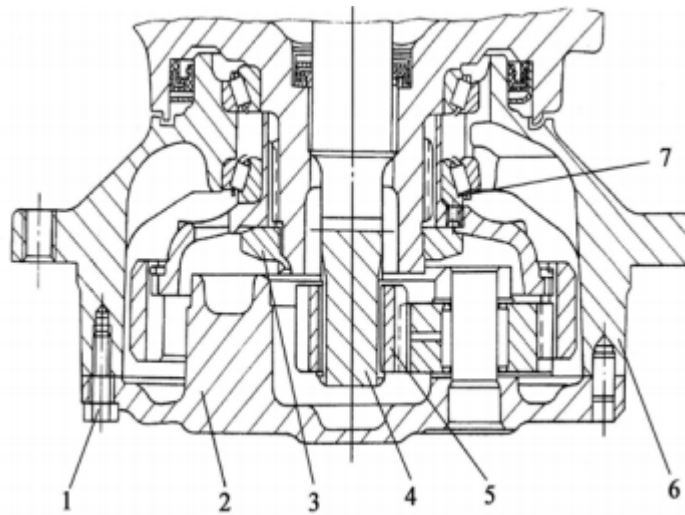


Figura 5-19 Ajuste de la transmisión final del eje motriz final

1Perno 2Soporte planetario 3Tuerca de ajuste 4Ee de transmisión 5Engranaje solar

5.4 Ajuste del sistema de suspensión hidráulica

5.4.1 Ajuste del levantador de ajuste de fuerza (ver Figura 5-20)

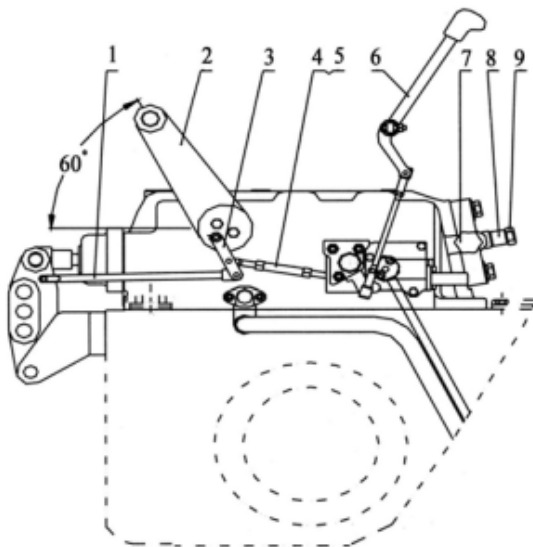


Figura 5-21 ajuste del distribuidor

1Biela 2Brazo de elevación exterior
3Tornillo intermedio 4 Tornillo de ajuste
5 Tuerca 6 Joystick
7 Ruedas de ajuste de velocidad de descenso
8 Manga 9 Perno hueco

Cuando el tractor sale de la fábrica, el polipasto se ha ajustado bien y el usuario generalmente no necesita ajustarse. Sin embargo, en el proceso de uso, debido al desgaste del par de transmisión de la varilla y el aflojamiento de los sujetadores, el estado de ajuste original del polipasto es destruido y causado por trabajo anormal, o alzamiento después del montaje de la reparación, es necesario realizar el ajuste del alzamiento. El método de ajuste y el orden del polipasto son los siguientes:

(1) La manija 6 del manipulador del distribuidor se tira a la posición de descenso más baja y permanece fija.

(2) arranque el motor controlará el mango 6 lentamente a la posición de elevación, cuando el brazo de elevación externo 2 también está en constante movimiento en la dirección de la ascensión.

(3) Si la manija de operación 6 se desplaza a la posición de elevación más alta y el brazo de elevación exterior 2 no alcanza la posición más alta, el manguito de ajuste del tornillo 4 debe ajustarse para aumentar la distancia entre el brazo de retroalimentación del distribuidor y el brazo intermedio para que el brazo de elevación exterior gira hacia arriba hasta una posición con un ángulo incluido de 60 grados con la línea horizontal, y la tuerca 5 está bloqueada. En este momento, la línea de Escribano del brazo de elevación exterior está alineada con la línea de escribano de la carcasa del elevador. Después del levantamiento repetido por 3 Veces, el elevador funciona normalmente, es decir, el ajuste se completa.

(4) Si la manija de funcionamiento 6 no se ha movido a la posición más alta y el brazo de elevación exterior 2 ha alcanzado la posición más alta, la tuerca de ajuste 4 debe ajustarse para reducir la distancia entre el brazo de retroalimentación y el brazo intermedio. Cuando el joystick 6 se desplaza a la posición más alta y el brazo de elevación exterior 2 también alcanza la posición más alta, apriete la tuerca de fijación 5. Después del levantamiento repetido por 3 veces, el elevador funciona normalmente, es decir, el ajuste se completa.

● **Asuntos importantes:** cuando se utiliza una herramienta que requiere potencia de salida, para evitar el levantamiento de la máquina, resultando en el eje de salida de potencia de conexión y el eje de transmisión de la máquina debido al ángulo es demasiado grande y dañado, los requisitos de la máquina para levantar el suelo y para asegurar que el giro de la cabeza no se ve afectada por el aumento de la altura es preciso

5.4.2 Ajuste del distribuidor (ver figura 5-21)

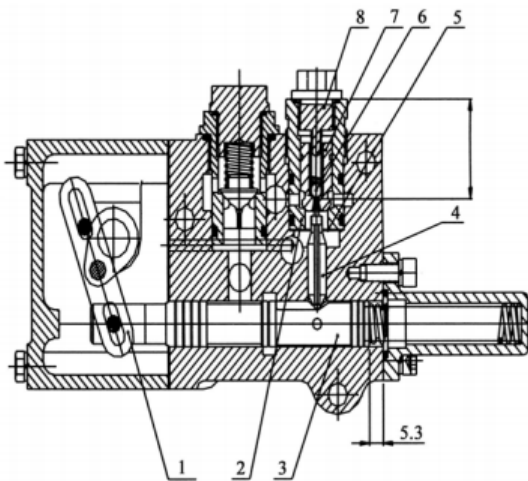


Figura 5-21 Ajuste del distribuidor

1 Varilla oscilante 2 válvula de caída manga

3 Control principal válvula 4 ventas

5 Ajuste de la placa de la válvula 6 bola de acero

7 Válvula de caída 8 Bloqueo de la válvula de caída

5.4.2.1 Compruebe la carrera de la válvula de caída

(1) desenrosque la válvula de caída para obstruir 8.

(2) Coloque la manija del manipulador en la posición de elevación más alta (es decir, la válvula de control principal está en la posición de elevación) y mida la distancia H1 de la bola de acero 6 a la superficie superior de la manga de la válvula de gota 2.

(3) Coloque la manija de manipulación en una posición descendente (es decir, la válvula de control principal está en una posición descendente) y mida la distancia H2 de la bola de acero 6 a la superficie superior de la manga de la válvula de gota 2.

(4) Si $H1 - H2 = 2 \text{ mm}$ 0,2 mm, el ajuste es apropiado. De lo contrario, el tamaño se ajusta aumentando o disminuyendo la placa de la válvula 5.

(5) Apriete el bloqueo de la válvula de caída.

5.4.2.2 Ajuste del distribuidor válvula de seguridad

● **Asuntos importantes:** Válvula de seguridad del distribuidor, la fábrica se ha ajustado correctamente, el usuario generalmente no tiene que ajustar, si la necesidad de ajustar, debe llevarse a cabo en el Banco de pruebas. La presión de apertura de la válvula de seguridad del distribuidor es de 16 MPa. El distribuidor es un componente de precisión, que generalmente no se permite desensamblar arbitrariamente y, si se debe desmontar, debe llevarse a cabo en un lugar limpio y limpiarse con gasolina limpia o keroseno.

5.4.3 Ajuste de la altura de caída del cilindro de presión (ver figura 5-22)

La altura de la gota se realiza por la válvula de posicionamiento y el bloque de sujeción de posicionamiento en el cilindro. Posicionamiento el bloque de la abrazadera se puede ajustar hacia arriba y hacia abajo en el vástago del pistón, el más bajo la gota, cuanto más pequeña sea la declinación, por el contrario, cuanto mayor sea la gota. Durante el proceso de descenso, cuando el bloque de sujeción de posicionamiento presiona la válvula de posicionamiento, la gota se detiene. Atención: Al ajustar la

distancia entre el bloque de sujeción de posicionamiento y la válvula de posicionamiento, es necesario asegurarse de que el ajuste de los dos cilindros es consistente y el error es $0 \sim 0,5$.

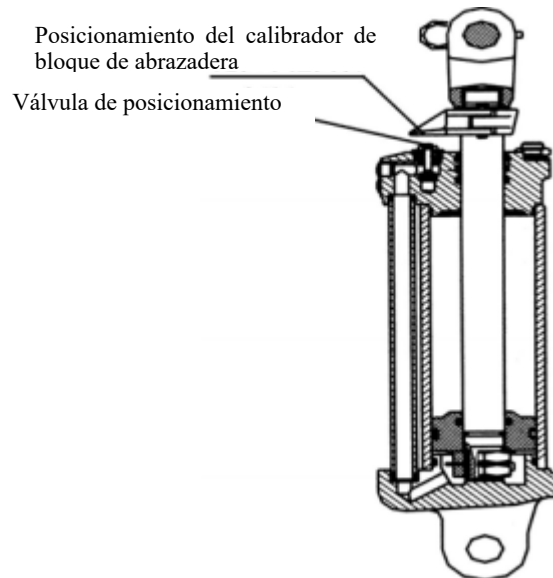


Figura 5-22 Ajuste de la altura descendente del cilindro de alta presión

5.5 Precauciones de uso del sistema de dirección hidráulica completo

Huanghai Jinma los tractores de la serie-85~100utilizan el engranaje de dirección completamente hidráulico. La estructura del engranaje de dirección totalmente hidráulico se muestra en la figura5-23. Antes de que el tractor salga de la fábrica, el sistema de dirección se ajusta correctamente. Las siguientes cosas deben tenerse en cuenta durante el uso del usuario:

(1) Compruebe a menudo la conexión roscada, si hay aflojamiento a tiempo para apretar. Cuando el sistema de dirección hidráulica completo esté funcionando, no habrá fugas de aceite en cada unión.

(2)Inspección frecuente de la superficie líquida del tanque de dirección, cuando es insuficiente para añadir según sea necesario.

(3)En el uso del proceso, si se encuentra que la dirección es pesada o falla, primero debe encontrar cuidadosamente la causa, no es difícil tirar del volante, no desmontar fácilmente el engranaje de dirección, en caso de que las piezas están dañadas. Dos personas están estrictamente prohibidas para girar el volante al mismo tiempo

(4) Al instalar un sistema de dirección hidráulico completo, se garantizará que el engranaje de dirección sea coaxial con el eje de dirección y tendrá un hueco en el axial. Compruebe que el volante es flexible después de la instalación.

(5)Se debe garantizar que el aceite esté limpio. Por esta razón, los cartuchos de filtro y los aceites deben comprobarse con frecuencia. Método de comprobación: Coloque las gotas de aceite en el Blotter, y si hay un centro negro en el rastro de aceite, el aceite debe ser sustituido.

(6) Después de sustituir el nuevo aceite, el gas en el cilindro debe ser drenado. Método del extractor: Afloje la Junta del perno del cilindro de dirección para que la bomba de aceite funcione a baja velocidad para liberar gas hasta que el aceite que fluye no contenga espuma.

Quite la varilla del pistón del volante del volante, gire el volante de manera que el pistón alcance su posición más a la izquierda o la derecha (no permanezca en dos posiciones extremas) y, a continuación, Recarque el tanque a la superficie de aceite máxima especificada. Apriete todas las conexiones roscadas (no apriete bajo presión) y conecte las varillas del pistón. Compruebe que el sistema de dirección funciona correctamente en diversas condiciones de funcionamiento.

(7) La bomba de flujo de desbordamiento constante es una pieza de precisión, generalmente no permite el desmontaje arbitrario, debe ser desmontado cuando se debe llevar a cabo en el lugar de limpieza, y limpiar la gasolina o la limpieza de keroseno.

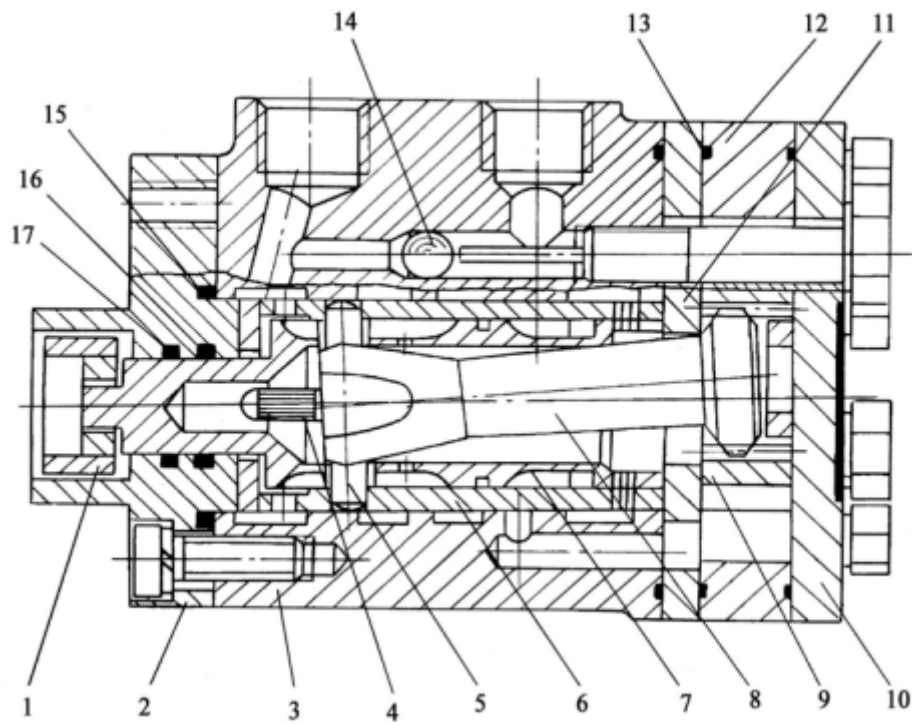


Figura 5-23 Engranaje de dirección hidráulico completo

1 Boque de conexión cruzada 2 Cubierta frontal 3Cuerpo de la válvula 4 Placa de resorte 5 Perno de desplazamiento 6 manguito de la válvula 7Núcleo de la válvula 8 Eje del varillaje 9 Rrotor 10 Cubierta posterior 11Espaciador 12 Estator 13Junta tórica 14 Bola de acero 15 Junta tórica 16 Junta tórica 17 Junta tórica

● **Asuntos importantes:** Antes de salir de la fábrica, la válvula de rebosadero de la bomba de caudal de desbordamiento constante se ha ajustado por su presión de desbordamiento de seguridad, no desmonte y ajuste a sí mismo.

Capítulo VI Entrega, aceptación y transporte de tractores

6.1 Entrega y aceptación de tractores

Al comprar un tractor, el usuario debe aceptar la compra del tractor, centrándose en los siguientes aspectos:

(1) Si el estado del tractor es bueno el tractor se comprueba, se envía o se almacena durante un período de tiempo, el estado técnico puede cambiar, el usuario debe comprar el estado del tractor para confirmar aún más.

(2) Si los documentos aleatorios del tractor son archivos aleatorios completos incluyen: "Cualificación del producto", "tres paquetes de tarjeta de servicio", "manual de instrucciones del tractor", "Atlas de piezas de tractor" y "documentos aleatorios del motor" y así sucesivamente, y el "certificado de producto" y "documento aleatorio del motor" en el número y el número físico del tractor para comprobar.

(3) Si los artículos aleatorios del tractor son artículos aleatorios completos del tractor incluyen los recambios al azar del tractor y las herramientas aleatorias, artículos al azar del motor. Los elementos aleatorios del motor están sujetos a las disposiciones del "archivo aleatorio del motor".

6.2 Transporte de tractores

Cuando el tractor lleva a cabo la transferencia, si el uno mismo-movimiento, debe respetar terminantemente las reglas del tráfico, y los dos coches deben mantener el espaciamiento que conduce por lo menos 60 metros, para evitar la situación inesperada causada por el desplome, si el uso de métodos del transporte de cargamento, debe hacer el siguiente:

(1) Al cargar y descargar tractores, usted debe elegir un lugar plano para llevar a cabo.

(2) Al cargar el camión de descarga debe utilizar la mesa de descarga especial.

(3) Debe haber un asistente para guiar la escena, y no deje que el personal no relacionado se cierre.

(4) Después de cargar la varilla de suspensión en la posición más baja, tire de las manos del freno, cuelgue la marcha atrás, desenchufe la llave de arranque, bloquee la puerta, apague el interruptor de la fuente de alimentación.

(5) El uso del alambre será cuatro neumáticos antes y después de la "ocho" palabra fijada, antes y después del neumático con un vertedero confiable del bloque de la cuña, y el puente posterior con el tirón del alambre.

(6) Tire del espejo retrovisor lo más lejos posible y retírelo si es necesario.

(7) Cuando la alcantarilla, puente, para prestar toda la atención a si es súper alta, gire la esquina para ralentizar completamente.

(8) Al descargar el camión primero debe levantar el freno de mano, colgar el engranaje delantero, con la velocidad más baja lentamente abierta.



Atención::

(1) Al cargar y descargar tractores, los frenos de estacionamiento de los camiones deben frenarse firmemente y las ruedas delanteras y traseras deben ser presa fiable.

(2) Al cargar el camión, el tractor viaja a la velocidad más baja.

Capítulo VII Fallos comunes y métodos de solución de problemas del chasis del tractor

7.1 Fallos de embrague y métodos de solución de problemas

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1 Embrague Recogia	1) There is greasy dirt on the friction plate and pressure plate 2) Friction loss of friction plate is overlarge and not even; rivet is exposed 3) Reduction of belleville spring pressure 4) Pedal is low without meeting the requirements of releasing stroke 5) Serious deformation of the master clutch driven plate	Use gasoline to clean Replace Replace Readjust Replace
2. La separación principal deembrague no está clara, Timbre colgante del bloque	1) Pedal is low 2) The warping of the master clutch driven plate is too large 3) Improper height adjustment of disengaging lever of the master clutch	Readjust Replace Readjust
3 Fluctuación de arranque del tractor	1) Friction plate and driven plate is oily 2) Serious warping of the master clutch driven plate 3) Improper height adjustment of the main disengaging lever	Readjust Replace Readjust
4 El embrague secundario principal no se separa	1) Disengaging pawl of the clutch is worn seriously or broken 2) The belleville spring is failed or fractured 3) The fixed bolt of the flywheel and clutch shell is loose.	Replace Replace Immediately stop for inspection and elimination
5 The clutch is not thoroughly separated	1) The adjustment of the pull rod is improper 2) The external operating lever is deformed and warped	Adjust as required Repair

7.2 Breakdown and troubleshooting method of the tractor

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1. Dificultades de bloqueo o engranajes Colgantes	1) La separación del embrague no está completa 2) Palanca de enclavamiento de velocidad variable es demasiado larga 3) El desgaste de la cabeza de varilla de velocidad variable es grave 4) Desgaste o rotura de la superficie final y la sección de engranaje de la manga de mallado	Solución de problemas por embrague Ajuste Sustitución de las varillas de transmisión Reemplazo o reparación
2. Engranaje automático	1) Palanca de enclavamiento de velocidad variable es demasiado corta 2) El desgaste del surco de posicionamiento del eje de horquilla seriamente 3) La presión del resorte del pasador de bloqueo es insuficiente 4) Desgaste del cojinete en el eje del engranaje, de modo que el eje esté inclinado 5) Desgaste de la spline del asiento del diente	Proper length adjustment Replace the selector rod Adjust or replace Replace the bearing Replace the tooth holder
3 Engranaje sucio	1) Desgaste de la cabeza de la varilla de velocidad variable 2) Desgaste de la paleta de horquillas y mangas de mallado 3) Pasador de enclavamiento y ranura de posicionamiento del eje	Repair or replace the gear shift lever Replace the shifting fork

	de horquilla desgaste	and shifting sleeve Replace the interlock pin and fork shaft
4 El rodamiento de engranajes cónicos en espiral de conducción y el rodamiento diferencial se sobrecalentan.	1) Fallo del sello de aceite después del cigüeñal del motor 2) Falla del sello de aceite del primer eje de la caja 3) Eje de entrada de la caja de engranajes rodamiento de aceite fraudulento	Reemplazo Reemplazo Recargar después de pegar
5 La caja de cambios	1) El desgaste del engranaje es demasiado 2) Desgaste severo o dañado del cojinete 3) El aceite insuficiente o aceitoso no cumple con las regulaciones	Reemplazo Reemplazo Llenado o reemplazo de lubricantes

7.3 Métodos de avería del eje trasero y freno y solución de problemas

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1 Impulso central aumento de ruido	1) El espacio en espiral activo del cojinete del engranaje cónico es demasiado grande 2) El mallado del engranaje no es normal 3) Rodamiento secundario de engranaje cónico o daño de engranaje 4) Desgaste diferencial del eje, mordedura hasta la muerte 5) Desgaste de engranajes planetarios o juntas 6) Desgaste diferencial del cojinete o daño	Reajustar Reajustar las marcas de mallado Sustitución de rodamientos o engranajes Reemplazo Reemplazo Reemplazo
2 Rodamientos de engranajes cónicos en espiral activos y cojinetes diferenciales sobrecalentamiento	1) La fuerza de precarga del rodamiento es demasiado grande 2) Lubricación deficiente 3) Los rodamientos o el aclaramiento superficial del diente son demasiado pequeños	Reajustar Comprobar el nivel de aceite, reponer cuando sea insuficiente Reajustar
3 Anomalías sonoras de la unidad final	1) Tornillo de fijación del eje de accionamiento suelto, daño de pieza de bloqueo 2) Desgaste del rodamiento o daños	Reemplazo Reemplazo
4 Frenos no funcionan	1) La placa de fricción está muy desgastada o excéntrica. 2) Válvula de la bomba de freno 3) Falta el fluido de frenos, la tubería tiene aire 4) Fuga de aceite en el sistema de tuberías de freno 5) Recorrido libre del pedal del freno demasiado grande	Reemplazo Limpieza Añadir fluido de frenos, escape Excluir puntos de derrame de petróleo Reajustar
5 Desviación de carrera del tractor durante el frenado	1) Recorrido libre del pedal de freno izquierdo y derecho inconsistente 2) Daño de la hoja de fricción del freno en un lado 3) Falla de la válvula de balance de la bomba de freno o sello 4) Fuga de aceite unilateral de tubería de freno 5) Presión de neumático inconsistente después de dos 6) Entrada de tubo de freno izquierdo o derecho	Ajuste Sustitución de las hojas de fricción Sustitución de piezas Excluir puntos de derrame de petróleo Inflable según regulaciones Escape

7.4 Métodos de fallo y solución de problemas del sistema de caminata

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1 Desgaste de la rueda delantera severo	1) Deformación seria del borde de la rueda delantera o de la placa radial 2) Ajuste incorrecto del paquete frontal 3) Desgaste severo en las juntas de dirección y el eje en ambos extremos del cilindro 4) Presión insuficiente de los neumáticos durante las operaciones de transporte 5) El puente de accionamiento delantero no se retira durante el transporte 6) Patrón del neumático del puente de accionamiento delantero carga de dirección inversa	Corrección Ajuste Sustitución de los ejes del pasador Inflable según regulaciones Lléalos lejos. Reinstalar llantas según sea necesario
2 Oscilación de la rueda delantera	1) Desgaste severo del cojinete 2) Desgaste severo al perno principal de la dirección 3) El eje oscilante y el hueco del soporte son demasiado grandes 4) Deformación severa del borde de la rueda delantera 5) Ajuste incorrecto del paquete frontal 6) Desgaste severo en las articulaciones de la bola de dirección 7) Pistón del cilindro de dirección daño del sello 8) Desgaste severo en los dos ejes del cilindro de dirección 9) Pernos de fijación, tuercas sueltas	Reemplazo Reemplazo Ajuste Corrección Ajuste Reemplazo Reemplazo Reemplazo Comprobación de la sujeción
3 Alto ruido	1) Las marcas de mallado del engranaje motriz central delantero no son buenas 2) El hueco central del cojinete del eje motriz es demasiado grande o dañado 3) El eje diferencial está dañado o mordido hasta la muerte 4) Desgaste de engranajes planetarios o juntas 5) El mallado final del par de engranajes de transmisión no es bueno	Reajustar Ajuste o reemplace Reemplazo Reemplazo Reemplazo
4 Calefacción del eje impulsor	1) Deformación severa de flexión del eje motriz 2) Aflojamiento del asiento central del eje de apoyo	Calibración o sustitución Apriete
5 La caja de transferencia es ruidosa.	1) Engranaje de alta velocidad 2) Desgaste severo del cojinete o del engranaje	Engranaje de baja velocidad colgante Reemplazo o reparación

7.5 Fallo del sistema de dirección hidráulica y método de solución de problemas

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
-------------------	-----------------	---------------------

<p>1 Derrame de petróleo</p>	<p>1) Cada daño del anillo de goma de la Junta de la pipa o aflojamiento del perno 2) Cuerpo de la válvula de engranaje de dirección hidráulica, diafragma, Estátor y cubierta posterior de unión de goma superficie daño 3) Daño al anillo de goma en el cuello del eje 4) Aflojamiento de los pernos en las partes combinadas del engranaje de dirección</p>	<p>Reemplace el anillo de goma o apriete el perno Limpieza y sustitución de anillos de goma Sustitución de anillos de goma Tighten the bolt</p>
<p>2 Dirección pesada</p>	<p>1) Suministro insuficiente de aceite para engranaje bomba de aceite, fuga o dirección en la bomba de aceite del engranaje. El filtro en el tanque está obstruido, lento y ligero, rápidamente se vuelven pesados 2) El sistema de dirección tiene aire, gira el volante y no se mueve cuando el cilindro se mueve 3) Nivel insuficiente de aceite del tanque de dirección 4) Válvula de seguridad resorte fuerza debilitada, o bola de acero no está sellada, luz negativa. Luz de dirección de carga, aumento de la dirección de carga hundimiento 5) La viscosidad del aceite es demasiado grande 6) Fallo de la válvula de retención de bola de acero del cuerpo de la válvula, giro rápido y giro lento volante son pesados, y la debilidad de dirección 7) Fuga de aceite del sistema de dirección, incluida la fuga interna (cilindro, fuga externa)</p>	<p>Compruebe que la bomba de engranajes es normal, limpie el filtro Excluir el aire del sistema y comprobar si la carretera de la tubería de aspiración es de entrada Reabastecimiento de combustible a una altura de superficie de aceite especificada Válvula de seguridad de limpieza y ajuste de presión de resorte de válvula Uso de aceites prescritos Limpieza, mantenimiento o sustitución de piezas Revise y quite los puntos de derrame de aceite</p>
<p>3 Fallo de la dirección</p>	<p>1) La pieza de resorte de retorno está rota 2) El eje del rotor no es concéntrico con el núcleo de la válvula 3) Posición incorrecta entre el rotor y el eje del acoplamiento 4) Daños al pistón del cilindro de dirección o al anillo de sellado del pistón</p>	<p>Reemplazo Reemplazo Reensamblaje Reemplazo</p>
<p>4 Volante no vuelve automáticamente a la neutralidad</p>	<p>1) La pieza de resorte de retorno está rota 2) El eje del rotor no es concéntrico con el núcleo de la válvula 3) La válvula de seguridad del cilindro de aceite pierde aceite o se ajusta incorrectamente. 4) Eje de dirección axial superior válvula muerta núcleo 5) Posición neutral cuando la presión desciende demasiado grande o el volante deja de girar El engranaje de dirección no descarga (desviación fácil de funcionar)</p>	<p>Reemplazo Reparación o reemplazo Reparación o reemplazo Reparación Reparación o reemplazo</p>

5 Sin dirección de mano de obra	<ol style="list-style-type: none"> 1) El hueco del rotor y del estátor es demasiado grande 2) El sellado del pistón del cilindro es demasiado pobre 3) Superficie de aceite insuficiente, tubería en el aire 4) Daños en la válvula de retención 5) Daño o histéresis de la válvula de seguridad del cilindro 	<p>Reemplazo</p> <p>Reemplazo</p> <p>Fill oil and discharge the air</p> <p>Reparación, reemplazo</p> <p>Reparación o reemplazo</p>
6 La dirección no es sensible	<ol style="list-style-type: none"> 1) El núcleo de la válvula y el hueco de la válvula son demasiado grandes 2) La brecha entre el eje del acoplamiento y el dial es demasiado grande 3) El eje del acoplamiento y el hueco del rotor son demasiado grandes 4) Fragmento de resorte de retorno o demasiado blando 	<p>Reemplazo</p> <p>Reemplazo</p> <p>Reemplazo</p> <p>Reemplazo</p>

7.6 Sistema de suspensión hidráulica y método de solución de problemas

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1 No importa la carga de peso no puede ser mejorada	<ol style="list-style-type: none"> 1) La superficie del aceite en la cáscara del alzamiento es demasiado baja 2) La obstrucción del filtro del filtro de aceite es grave 3) Tubo de aspiración toma de carretera 4) Engranaje fallo de la bomba de aceite 5) El pasador elástico en el extremo exterior o el extremo interior del eje del joystick se cae 6) Dispensador de varilla de oscilación interior vertimiento 7) La válvula de control principal está atascada en una posición neutra o descendente, oLa tarjeta de la válvula trasera murió en la posición abierta. 8) Histéresis de válvula de control principal 9) Histéresis de válvula de caída 10) El pasador se vuelve más corto, o el conjunto de la válvula de caída se afloja y gira hacia fuera,Para mantener abierta la válvula de caída. 11) La culata conduce al circuito de aceite del cilindro 	<p>Reabastecimiento de combustible a la superficie de aceite especificada</p> <p>Limpieza o sustitución de filtros de filtro de aceite</p> <p>Compruebe la conexión de tuberías</p> <p>Comprobación de la reparación o sustitución de las bombas de engranajes</p> <p>Reinstalar pines elásticos</p> <p>Abra el asignador e instale el péndulo.</p> <p>Desmontar el distribuidor y limpiar las válvulas</p> <p>Limpieza de la válvula de control principal</p> <p>Válvula de caída de limpieza</p> <p>Quite la obstrucción de la válvula de gota y reajuste</p> <p>Brecha en las ventas de la válvula de caída o apriete el ensamblaje</p> <p>Abra la trayectoria del aceite</p>
2 La elevación ligera de la carga, carga pesada no puede mejorar o retardar para mejorar.	<ol style="list-style-type: none"> 1) Succión de la trayectoria del aceite o de la entrada 2) Presión de ajuste de la válvula de seguridad del sistema es demasiado baja 3) La presión de ajuste de la válvula de seguridad del cilindro es demasiado baja 4) Falta de presión de desgaste severa de la bomba de aceite del engranaje 5) Cilindro de aceite sello anillo de fuga de aceite 	<p>Compruebe el absorbedor de aceite y el filtro de aceite</p> <p>Ajuste o reemplace la válvula de seguridad del sistema</p> <p>Ajuste o sustitución de las válvulas de seguridad del cilindro</p> <p>Repare o reemplace las bombas de engranajes</p> <p>Sustitución del anillo de sellado del cilindro</p>
3 Herramienta agrícola fluctuación del proceso de elevación, levantamiento lento	<ol style="list-style-type: none"> 1) Obstrucción del filtro de aceite 2) Tubo de aspiración toma de carretera 3) Engranaje fallo de la bomba de aceite 4) Baja superficie de aceite hidráulico 	<p>Limpieza o sustitución de cartuchos de filtro</p> <p>Excluir conectores, juntas tóricas en fuga de aire</p> <p>Sustitución de bombas de aceite de</p>

		engranajes Añada aceite lubricante según sea necesario
4 Herramientas de la granja con frecuencia "Nod" después de ser levantado, y el asentamiento estático es rápido después de que el motor flameout.	1) La válvula de retención del distribuidor no está herméticamente sellada 2) La válvula de caída no está herméticamente sellada 3) La válvula de caída no está herméticamente sellada 4) Daño del anillo O del pistón del cilindro derrame de aceite 5) El anillo de sellado entre el distribuidor ola culata y el orificio de entrada de la caja del polipasto no es fácil caerse o dañar	Limpieza de la válvula unidireccional, si es necesario con la pasta de molienda fina para estudiar Limpieza o a la válvula de caída de la investigación Repare o reajuste las válvulas de seguridad del cilindro Sustitución de la junta tórica Compruebe el anillo de sellado de repuesto
5 Manipule el ruido agudo en el dispensador en la posición de elevación	Ajuste incorrecto, cubierta superior del alzamiento del brazo de elevación interno, de modo que la válvula de seguridad Abra	Primero mida el aumento de las herramientas de la granja en este momento Y luego reajuste y acorte la fuerza. Palanca de ajuste de broca para elevar la posición más alta Inferior a la posición original
6 Culata sin salida hidráulica o salida débil	1) No truncado el cilindro en la trayectoria del aceite 2) El cono delantero de la válvula de control de velocidad inferior y el sello del agujero del cono no son estrictos 3) El polipasto está en una posición neutral elevada	Apriete la velocidad de caída para controlar el volante en sentido horario Se caerá el cono delantero de la válvula de control de velocidad con orificio cónico para reparar, o sustituir la válvula de control de velocidad de caída Tire de la manija de refuerzo a la posición de caída, de modo que el brazo de elevación exterior se baje a la posición más baja, trunque el cilindro en la carretera de aceite. A continuación, tire de la manija a la posición de elevación

7.7 Métodos de avería y solución de problemas del sistema de frenos de gas

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1 Presión de aire insuficiente	1) Fuga de tubería 2) Desgaste de la válvula de admisión y escape de la bomba de aire o daño de resorte 3) Desgaste de la válvula de admisión y escape de la bomba de aire o daño de resorte 4) Fallo del manómetro 5) La válvula de seguridad no está herméticamente cerrada	Compruebe la fuga y excluya Reemplazo Reemplazo de los aros del pistón, mangas del cilindro Reparar o sustituir barómetro Revise o reemplace la válvula de seguridad
2 La válvula de freno fuera de aliento no regresa	1) En la válvula del freno de respiración en el polvo 2) Entrada de aceite o agua en la válvula de freno de corte de gas	Limpieza de la válvula de freno de corte Escurrir el aceite o el agua del cilindro de almacenamiento y fregar la válvula de freno de corte de gas.
3 De la válvula de freno de la respiración no agota	1) Tarjeta de varilla muerta 2) El resorte de retorno está fracturado o la elasticidad se	Reacondicionamiento para hacer que el varilla se mueva

	debilita	flexiblemente y reemplace el resorte de retorno sin bloqueo.
--	----------	--

7.8 Fallos del sistema eléctrico y métodos de solución de problemas

Fenómeno de falla	Causas de falla	Método de exclusión
1 Motor de arranque no funciona	Capacidad insuficiente de la batería 2) Pila de poste de la batería está demasiado sucia, conector de cable suelto, hierro Óxido de alambre 3) Iniciar el interruptor de seguridad y otra desconexión del circuito de control 4) Mal contacto entre el cepillo de carbono y el rectificador 5) Disyuntor de circuito interno, cortocircuito o paseo del alambre	Carga según sea necesario Quite la suciedad, quite el moho y fije la conexión Compruebe si hay conexiones fiables Mantenimiento, ajuste, limpieza Mantenimiento
2 Debilidad de arranque del motor de arranque, no se puede arrancar el motor.	Capacidad insuficiente de la batería 2) Contacto deficiente del cable 3) La superficie del rectificador está quemada o aceitosa 4) El cepillo de carbón desgasta demasiado o la presión del resorte del cepillo de carbón es insuficiente, de modo que su mal contacto con el rectificador 5) Ablación del punto de contacto principal del interruptor electromagnético, contacto deficiente 6) Llevando el desgaste severo, cáscara del matorral del armadura	Carga Mantenimiento Pulir y quitar el aceite Reemplace o ajuste Mantenimiento y pulido Sustitución de rodamientos
3 El motor ha sido enviado, pero el motor sigue girando, haciendo ruidos agudos.	Placa de contacto de cobre y dos contactos en el relé del motor eléctrico aflojamiento 2) Desacoplamiento de la palanca del motor de salida o aflojamiento del tornillo excéntrico 3) El resorte de retorno de la palanca se rompe o pierde elasticidad 4) El pivote eléctrico del motor de salida está roto o doblado 5) Diente superficie peluda tarjeta muerta	Revisa la línea, recorta los contactos. Readjust o fijar Sustitución de muelles Sustitución del motor de salida Recorte de la superficie del diente
4 Generadores no generan electricidad	El cableado es incorrecto, el cableado está roto, el contacto es malo 2) Disyuntor de bobina de rotor, cortocircuito 3) Rectificación daño de tubería secundaria 4) Contacto deficiente con el cepillo de carbón 5) Daño del regulador	Mantenimiento Revisión o sustitución de ensamblajes Reemplazo Quite la suciedad y reemplace las escobillas de carbón Quite la suciedad y reemplace las escobillas de carbón
5 La carga del generador es insuficiente	1) Relajación de banda triangular en forma de V 2) Contacto deficiente con cepillo de carbón, aceite de anillo resbaladizo 3) Daño del regulador 4) La batería es demasiado vieja	Ajuste el grado de tensado según sea necesario Ajuste de la limpieza Sustitución del regulador Las baterías deben reemplazarse
6 Generador de corriente de carga es demasiado grande, fácil de quemar bombillas	1) El voltaje de regulación del regulador es demasiado alto 2) Regulador de la Bobina de magnetización desmontaje, pérdida de efecto de ajuste	Ajuste la tensión según sea necesario Reacondicionamiento, contactos de re-soldadura
7 Capacidad de la batería insuficiente para arrancar la dificultad del motor	1) No utilice durante mucho tiempo 2) Contacto de la Junta de la batería es pobre, óxido de columna polar demasiado, Carga insuficiente	El polo negativo de la batería de almacenamiento debe ser desconectado después del uso a largo plazo, y la conexión debe estar completamente cargada y apretada cuando se utiliza de

		nuevo. la suciedad debe ser removido y el estigma debe estar recubierto con vaselina.
8 La autodescarga es demasiado grande	1) El cable externo de la batería tiene un cortocircuito 2) Coloque la herramienta metálica o varilla entre las columnas positiva y negativa, resultando en un cortocircuito estricto	Compruebe la ubicación del cortocircuito y excluya Prohibir la colocación de postes de oro o herramientas en la superficie de la batería
9 Medidor de temperatura del agua siempre se refiere a la baja temperatura	1) La línea está desconectada y el contacto en la conexión del conector es deficiente 2) Mal sensor de temperatura del agua	Compruebe, conecte la línea, borre la suciedad en el plug-in Sustitución de los sensores de temperatura del agua
10 Medidor de temperatura del agua siempre se refiere a alta temperatura	1) Sensor de temperatura del agua cortocircuito, daño 2) Hay un cortocircuito en la línea	Sustitución de los sensores de temperatura del agua La revisión elimina los fallos de cortocircuito
11 Medidor de aceite indica anormal	Hay disyuntores y cortocircuitos en la línea 2) El sensor de aceite tiene circuito roto, cortocircuito, contacto pobre	Solución de problemas de revisión Sensores de reacondicionamiento y sustitución
12 El puntero del tacómetro no se mueve	1) El motor no genera electricidad 2) Rotura de línea, contacto deficiente	Sensores de reacondicionamiento y sustitución Líneas de reacondicionamiento
13 La presión del aceite o el barómetro indican	1) La línea tiene un cortocircuito de la rotura del circuito 2) El sensor tiene circuito roto, cortocircuito, contacto pobre	Solución de problemas de revisión Reacondicionar o sustituir los sensores
14 Faros no lejos o cerca de la luz	1) Rotura de la línea 2) Interruptor de la lámpara, el contacto del interruptor de atenuación es malo, daño 3) Quemadura del bulbo ligero, mala calidad	Conexión de reacondicionamiento Reacondicionamiento, sustitución Sustitución de focos de luz de mejor calidad
15 Luces traseras no encendidas	1) Rotura de la línea 2) El contacto del interruptor de luces traseras es malo, daño	Conexión de reacondicionamiento Reacondicionamiento o sustitución
13 CAB piezas eléctricas no funcionan	Rotura de la línea 2) Mal contacto del interruptor, daños	Conexión de reacondicionamiento Reacondicionamiento o sustitución

Capítulo VIII Apéndice

8.1 Aceite y solución para tractores

8.1.1 Combustible

- (1) Selección del verano (temperatura ambiente 10°C arriba) del aceite diesel ligero no.0
- (2) Invierno (temperatura ambiente 10°C arriba) selección-no-10 diesel ligero



Atención: El combustible añadido al tanque debe filtrarse y precipitarse durante al menos 48 horas, y el depósito de combustible no debe repostar durante el funcionamiento del motor. Si el tractor funciona en el calor o bajo el sol, el tanque de combustible no debe ser llenado, de lo contrario, el combustible se desbordará debido a la expansión, una vez rebosante para secar inmediatamente.

8.1.2 Aceite de motor diesel

Aceite de motor diesel no sobrealimentado

- 1) Aceite de motor diesel de verano (1 de abril 30 de septiembre) selección de CD15W/40
- (2) Aceite diesel de invierno (1 de octubre-31 de marzo del año siguiente) selección de CD10W/30

Aceite de motor diesel presurizado

- (1) aceite de motor diesel de verano (1 de abril 30 de septiembre) selección de CF15W/40
- (2) aceite diesel de invierno (1 de octubre-31 de marzo del año siguiente) selección de CF10W/30

Si el motor diesel tiene requisitos especiales, por favor utilice de acuerdo con los requisitos de las instrucciones del motor diesel.



Atención: Prohibición de mezcla de aceite de motores diesel de diferentes grados.

8.1.3 Caja de transmisión, elevación hidráulica y la caja de transmisión de aceite del sistema de dirección, elevación hidráulica y aceite del sistema de dirección son todo tipo de THF utilizado "hidráulico-transmisión-freno" tres aceite. En lugar del uso original de la transmisión n100d, el aceite dual hidráulico.



Atención: el aceite de doble propósito hidráulico de transmisión sólo se puede utilizar después de asentarse durante al menos 48 horas.

8.1.4 Aceite del motor diesel

Sistema de transmisión, eje delantero con el aceite del motor diesel del grado de L-ECC (GB/T11122-1989), temperatura ambiente 10 ° c sobre el uso del aceite diesel no. 40th, temperatura ambiente 10 ° c abajo con el aceite del motor diesel no. 30th.

8.1.5 Aceite de freno

El uso del tipo de THF "hidráulico-transmisión-frenando" el aceite tres.

8.1.6 Grasa lubricante

La grasa base de calcio universal (GB/T491-1987) se utiliza para todas las tazas de aceite.

8.1.7 Refrigerante

El refrigerante se recomienda para los sistemas de enfriamiento del tractor usando anticongelante. Es una mezcla de agua y glicerina, con anticongelante, anti-oxidación, anti-corrosión, efecto de espuma, de acuerdo con el cociente de mezcla para controlar su rendimiento. La mezcla de 32%, 43% y 58% de concentración es adecuada para las condiciones de temperatura-8 grados Celsius,-15 grados Celsius,-25 grados Celsius, respectivamente.

Si no se utiliza anticongelante, se debe utilizar agua blanda limpia. También puede ser tratada químicamente o agua de grifo hervida.

8.1.8 Agua y detergente (para la instalación de la cabina completamente sellada solamente). Utilizado en depuradores del vidrio del parabrisas. En condiciones de temperatura de 10 grados Celsius para utilizar 50% de concentración de fluido anti-lavado.

8.2 Tractor sistema eléctrico tabla de dirección de línea

Número de línea	Área de sección transversal	Color	Punto final de inicio
1	4.0	Blanco	Fusible-batería total
2	4.0	Rojo	Caja de fusibles de relé fusible-arranque total
3/4	2.5	Verde	Interruptor de arranque—box caja de fusibles — generador
5	2.5	Amarillo	Inicio interruptor-relé de arranque
6	2.5	Negro fondo morado	Caja de fusibles-interruptor de arranque
10	2.5	Fundación blanco	Relés de puesta en marcha-generadores
12	2.5	Púrpura	Interruptor de arranque-caja de fusibles
14	1.5	Verde	Interruptor de relé de faros-Wide
15	1.5	Blanco	Relés de luz cercana-instrumentos combinados-interruptores de faros
16	1.5	Amarillo	Transmisor óptico lejano—interruptor del instrumento-linterna de la combinación
17	1.0	Blanco	Interruptor amplio-interruptor de la luz del caja-trabajo del fusible
18	1.0	Gris	Luz de trabajo interruptor-luz de trabajo posterior
19	1.0	Negro	Interruptor de advertencia-caja de fusibles
20	1.0	Rojo	Interruptor de dirección-lámpara de giro a la derecha-medidor combinado
21	1.0	Blanco	Interruptor de dirección—lámpara de dirección izquierda—combinación medidor
22	1.0	Blanco	Interruptor de luz de freno-caja de fusibles
23	1.0	Marrón	Medidor de combinación de interruptor de lámpara de freno
25	1.0	Rojo	Caja de fusibles-medidor de combinación
26	1.0	Azul	Relés casi ligeros-lámparas cercanas a la luz
27	1.0	Rojo fondo azul	Relés ópticos lejanos-luces lejanas
28	1.0	Naranja	Medidor de combinación de temperatura del agua
29	1.0	Amarillo fondo azul	Sensores hidráulicos-medidores de combinación
30	1.0	Azul	Caja de fusibles de relé de cuerno
31	1.0	Amarillo inferior rojo	Interruptor de altavoz de relé de bocina
32	1.0	Amarillo inferior rojo	Cuerno de relé de cuerno
33	1.0	Amarillo	Interruptor electrónico del dispositivo-manejo del flash
35	1.0	Rojo fondo verde	Sensor de volumen de aceite-medidor de combinación
37	1.0	Amarillo	Width indicator switch—instrument cluster - warning switch
39	1.0	Azul	Combinación instrumento-aceite y separador de agua
40	1.0	Blanco	Combinación medidor—fusible caja-precalentamiento relé
41	1.5	Amarillo	Generadores-medidores de combinación
42	2.5	Amarillo inferior rojo	Caja-cabina del fusible
44	1.0	Negro	Cable de conexión a tierra

Renovar tabla

Número de línea	Área de sección transversal	Color	Punto final de inicio
47	1.0	Marrón	Caja de fusibles-separador aceite-agua
51	1.0	Azul fondo rojo	Interruptores de advertencia-relés de Flash
60	1.0	Blanco	Bomba combinada del metro-freno (opcional)
61	1.0	Azul fondo rojo	Caja de fusibles-caldera de aceite de freno
62	1.0	Amarillo fondo azul	Hervidor de aceite combinado de medidor-freno
67	1.5	Azul	Interruptor de la linterna de la anchura del interruptor-display
69	1.0	Blanco	Racimo del instrumento—ECU alarma del aceite-agua del ECU
70	1.5	Amarillo	Caja de fusibles-interruptor de advertencia

8.3 Par de apriete de los pernos principales y tuercas del tractor

Nombre & sitio de ensamblaje	Especificaciones de rosca Apriete el par N.	M
Motor y caja de engranajes pernos de conexión, tuercas	M10	60~70
Motor y caja de engranajes pernos de conexión, tuercas	M12	90~110
Motor y caja de engranajes pernos de conexión, tuercas	M14	150~180
Motor y caja de engranajes pernos de conexión, tuercas	M16×1.5	200~260
Pernos de conexión de caja de engranajes y eje trasero	M12	90~110
Pernos de conexión de caja de engranajes y eje trasero	M16×1.5	200~260
Motor & carcasa del embrague	M8	25~30
Pernos de fijación de engranajes cónicos redondos grandes	M14×1.5	160~200
Pernos de conexión entre la carcasa del eje impulsor y el cuerpo de la carcasa del eje trasero	M14×1.5	160~200
Eje de rueda motriz y pernos de conexión de placa radial	M18×1.5	397~457
Buje de rueda delantera y pernos de conexión de placa radial	M16×1.5	200~260
Soporte & pernos de conexión del motor	M16	182~245
Pernos de conexión de la carcasa del elevador y del eje trasero	M12	95~110
Pernos de conexión de la carcasa de culata y polipasto	M20×1.5	396~465
Soporte de ajuste de fuerza y pernos de conexión de carcasa del eje trasero	M12	90~110
Tuerca del brazo de dirección izquierda y derecha	M14×1.5	140~205
Tuerca fija de pasador en ambos extremos del cilindro de dirección	M18×1.5	300~330
Tuerca de conexión del volante y de la columna de dirección	M16×1.5	130~150
Pasadores de péndulo delanteros y traseros y pernos de conexión del soporte delantero	M16	182~245

8.4 Tractor de apoyo maquinaria agrícola

Categoría	Modelo	Nombre	Parámetros principales	Fabricantes
Maquinaria para la tierra cultivada	1L-335	Colgando tres arados Hua	Profundidad de labranza 22cm ~ 28cm	Baoding Double Eagle maquinaria agrícola Co., Ltd. Shandong Dezhou Baofeng
	1LF-335	Tirón que cuelga tres Hua arado	Profundidad de labranza 22cm ~ 28cm	maquinaria agrícola Manufacturing Co., Ltd Liaoning Heishan County
	1LT-335	Modulación de amplitud colgante tres Hua arado	Profundidad de labranza 22cm ~ 28cm	Maquinaria Manufacturing Co., Ltd., provincia de Hebei condado de Ningjin, nueva
	1L-525	Colgando cinco arados Hua	Profundidad de labranza 18cm ~ 24cm	fábrica de maquinaria de ji Fábrica del arado de Zhengzhou
	1L-627	Colgando seis arados Hua	Profundidad de labranza 18cm ~ 24cm	
	1L-727	Colgando siete arados Hua	Profundidad de labranza 18cm ~ 24cm	
	1LF-430	Arado hidráulico del tirón	Profundidad de labranza 20cm ~ 26cm	
	1LF-435	Arado hidráulico del tirón	Profundidad de labranza 22cm ~ 28cm	
	1LH-430	Colgando cuatro arados Hua	Altura del bastidor del arado 780m m	Guangxi Nanning Yongjiang Machinery Co., Ltd.
	1LH-338	Colgando cuatro arados Hua	Altura del bastidor del arado 780m m	
	1LH-435	Arado profundo del tirón superficial del pino	Profundidad de labranza 35cm ~ 45CM	Fábrica de maquinaria agrícola de Heilongjiang Nenjiang
	1FSL-435	Arado profundo del tirón superficial del pino	Profundidad de labranza 30cm ~ 35cm	Harbin pared Technology Co., Ltd.
	1GQNB-200/230/250	Motocultivadora rotativa de velocidad variable	Profundidad de labranza 12cm ~ 16cm	XI ' una fábrica de máquinas de spinning
	1GQQN-200/230J/250J	Máquina de labranza rotatoria	Profundidad de labranza 12cm ~ 16cm	Nanchang máquina de labranza rotativa fábrica
Maquinaria	1BJX-2.2	20 piezas colgando	Profundidad de	Jiamus norte Maquinaria

para toda la tierra		en el rastrillo	labranza 12cm ~ 14CM	Manufacturing Co., Ltd. Xuzhou Huaxing agrícola Machinery Co., Ltd. Zhumadian fábrica de maquinaria agrícola
	1JBX-2.5	24 pedazos de medio rastrillo de la suspensión	Profundidad de labranza 12cm ~ 14CM	
	1JBX-3.1	28 pedazos de medio rastrillo de la suspensión	Profundidad de labranza 12cm ~ 14CM	
	1BQX-7.7	28 piezas de rastrillo de luz colgante	Profundidad de labranza 10cm ~ 12cm	
	1BZ-2.5	24 pedazos de lámina de aire plegable en el rastrillo	Profundidad de labranza 12cm ~ 14CM	
	1BZBX-2.5	24 pedazos de rastrillo pesado hidráulico del sesgo	Profundidad de labranza 14CM ~ 16cm	
Maquinaria de siembra y fertilización	2BG-24D	Sembradora de granos	Siembra 24 filas	XI ' una fábrica de maquinaria agrícola Shijiazhuang agrícola Machinery Co., Ltd.
	2BF-24A	Plantador de fertilización		
	2BF-24C	Plantador de fertilización		
	2BML-6	Máquina de trabajo común de siembra de película de pavimentación	Siembra 6 hileras	Heilongjiang Shannon Machinery Co., Ltd. Heilongjiang abedul Industrial Group abedul agricultura maquinaria fábrica
	2BML-8	Máquina de trabajo común de siembra de película de pavimentación	Siembra 8 hileras	
	2BFXZ-24	Máquina de siembra y fertilización	Siembra 24 filas	
Máquina de Tian He	4JF-TD	Paja triturada y máquina de campo	Anchura de trabajo 2m	Dingzhou Kaiyuan Maquinaria Manufacturing Co., Ltd.
	4Q-1.8	Paja triturada y máquina de campo	Anchura de trabajo el 1.8 m, altura del rastrojo 2 ~ 8cm	Dingzhou Kaiyuan Maquinaria Manufacturing Co., Ltd.
	4Q-2.0	Paja triturada y máquina de campo		
	4J-180	Paja triturada y máquina de campo	Anchura de trabajo los 2.25 m, altura del rastrojo 2 ~ 8cm	Texas North China agrícola Equipment Co., Ltd.
	4J-225	Paja triturada y máquina de campo		
Máquinas	SGTN-180	Y eliminación de	Cortando rastrojos en	Shenyang Huayuan maquinaria

dúplex	SGTN-210	rastros Rotary-arar la máquina de supresión de Ridge	tres filas,y ridging en tres fila;La distancia entre el primer eje y el eje de corte es de500±10mm	agrícola Manufacturing Co., Ltd. Nanchang máquina de labranza rotativa Lianyungang Rotary sierpe fábrica
	SGTN-240			
	1GS-3.0	Y rastrojo eliminación Ridge supresión de la máquina	Y eliminación de rastros cuatro líneas, cuatro filas de la cresta	Siping cosecha Machinery Co., Ltd.
Remolque	7C-7	Remolque agrícola	Capacidad de carga 7 toneladas	Ningjin Trailer general Factory
	7C-7	Remolque agrícola		Fábrica de remolques de Pekín
	7CC-7	Lado hidráulico descarga remolque agrícola		Pingdu Trailer Factory



Atención:

(1) Antes de utilizar herramientas agrícolas de apoyo, los operadores deben leer detenidamente las "instrucciones de uso de mantenimiento" de la maquinaria agrícola, familiarizadas con la estructura, el rendimiento, los métodos de operación, la coincidencia razonable, para no causar el equipo y los accidentes personales.

(2) Cuando el tractor está equipado con una motocultivadora rotativa u otra maquinaria agrícola impulsada por un eje de salida de potencia, se debe prestar atención al ángulo entre el eje de accionamiento universal y el eje de salida de potencia y el eje de entrada de la herramienta agrícola: En general, el ángulo del estado de labranza no debe ser superior a 10 °, el ángulo del estado de elevación no debe ser superior a 30 °, y la altura de la cuchilla rodante no debe ser inferior a 250 mm.

Debe tenerse en cuenta, en particular, que el eje cuadrado del eje de accionamiento universal debe ser capaz de escalar libremente dentro del manguito cuadrado, independientemente de si la herramienta agrícola está en la posición de cultivo o en la posición de elevación, con el fin de garantizar la transmisión normal sin amontonamiento o desferrado.

(3) Cuando el tractor esté equipado con un remolque, se conectará de acuerdo con las regulaciones, y comprobará si la conexión del sistema de gas es fiable y si hay alguna fuga; Verifique que el frenado sea normal (el remolque se frena antes del tractor). Si hay un problema, la operación de transporte se puede llevar a cabo después de ajustar a la normalidad.

● **Asuntos importantes:**

(1) Antes de comprar maquinaria agrícola, según las partes de trabajo de la zona de trabajo (resistencia del suelo, requisitos agronómicos, etc.) referencia al cuadro anterior, el principal apoyo al tipo de maquinaria agrícola, modelos, y consultoras, fabricantes de máquinas, lectura detallada de maquinaria agrícola "uso de instrucciones de mantenimiento", familiarizado con la estructura de maquinaria agrícola, rendimiento, métodos de uso, ámbito de aplicación, etc

(2) Según las condiciones de funcionamiento del área de funcionamiento (resistencia del suelo, requisitos agronómicos, etc.), refiera al Consejo, determine el modelo de la maquinaria agrícola y otros parámetros técnicos principales, para alcanzar la correspondencia razonable. Si la coincidencia no es razonable, traerá efectos adversos a la Unidad;

(3) Condiciones de funcionamiento (resistencia del suelo, requisitos agronómicos, etc.), la misma eficacia de funcionamiento de la máquina, el efecto no es el mismo, complacer al usuario según las condiciones de funcionamiento locales determinación razonable de la velocidad de la operación, la anchura de la operación y así

sucesivamente.

8.5 Tractor herramientas aleatorias

Número	Código	Nombre	Cantidad	Nota
1	QB/T2564.4	Una palabra tornillo giratorio1×5,5 125P	1	
2	QB/T2564.5	Cruz tornillo giratorio2-150×6	1	
3	GB/T3390.1	Manguito manual manga de la llave18×12.5	1	
4	GB/T3390.1	Manga manual manga de la llave21×12.5	1	
5	GB/T3390.1	Manguito manual manga llave27×12.5	1	
6	GB/T3390.3	Manual de la manga llave de accionamiento accesorios H 12.5	1	
7	GB/T3390.4	Manguito manual manga de la llaveJG12.5×250	1	
8	JB/T7942.1	Varilla de presión tipo pistola de aceite A200	1	
9	JB/T3411.47	Alicates A 2.5	1	Alicates de caña externa
10	JB/T3411.48	Alicates A 2.5	1	Alicates de caña Neka
11	GB/T5356	Llave hexagonal interior M8	1	
12	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo8×10	1	
13	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo10×12	1	
14	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo13×16	1	
15	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo16×18	1	
16	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo18×21	1	
17	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo21×24	1	
18	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo24×27	1	
19	GB/T4388	Llave inglesa de doble extremo30×34	1	
20	900GJ-1	Manguito especial para pernos de fijación de bastidor planetario	1	
21		Herramientas aleatorias del motor	1 set	De la planta de motores.

8.6 Tractor piezas de repuesto aleatorias

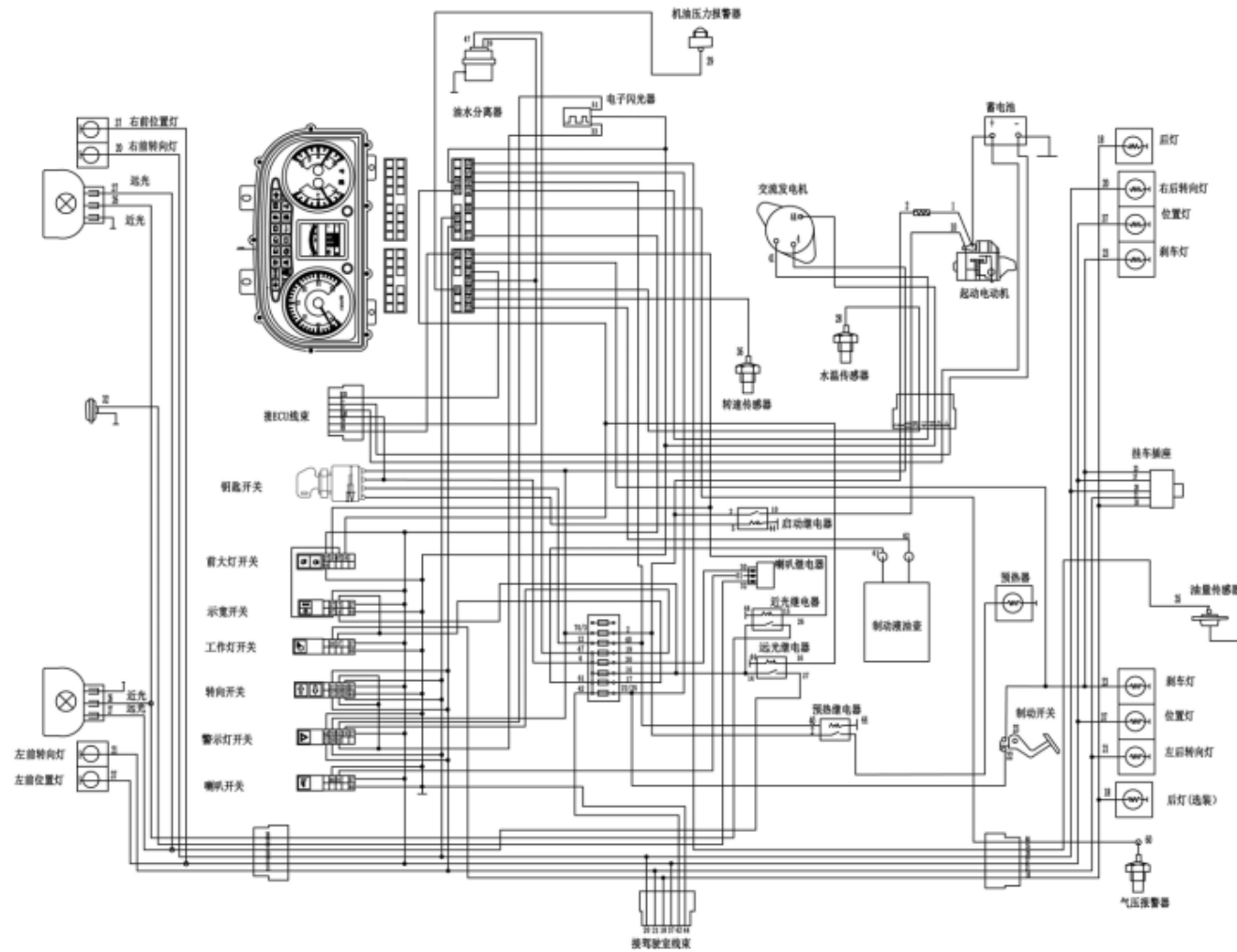
Número	Código	Nombre	Cantida d	Nota
1		Fusible 10A, 15A, 20A, 30A	1 cada uno	
2		Filtro de filtro hidráulico	1	
3		Filtro de filtro hidráulico anillo de sellado	1	
4		Tapón de remolque trasero	1	
5	900.38.177	Filtro del respirador	2	Chasis, respirador de tanque
6		Motor Random repuestos	1 sets	De la planta de motores.
7	900.31.220	Placa de conexión I.	2	Utilizado al cargar la placa del número delantero (si el tractor está instalado, no se incluye en las piezas de repuesto aleatorias)
8	900.31.220A	Placa de conexión I.	2	
9	900.31.221	Placa de conexión II.	1	
10	GB/T5783	PernoM10×25	4	
11	GB/T5783	PernoM8×20	8	
12	GB/T93	Arandelas 10	4	
13	GB/T93	Arandelas 8	8	

14	GB/T6170	Tuerca M8	4	
15	900.41.013	Protección del eje de salida de potencia piezas de soldadura	1	Al colgar y usar herramientas de granja

8.7 Lista de piezas de desgaste del tractor

Número	Código	Nombre	Cantidad	Nota
1	GB/T9877.1	Sello de aceite FB70×90×10B	2	Para el uso en el eje de salida de potencia
2	GB/T9877.1	Sello de aceite fb65x90x10	2	Utilizado en el medio eje de la dirección del nudillo
3	GB/T3452.1	O-tipo anillo de sellado 50X 5.3 g	2	En el eje oscilante con
4	GB/T9877.1	Sello de aceite fb50x72x8f	1	Carcasa del eje de entrada para uso interno
5	GB/T3452.1	O-tipo anillo de sellado 17x 1.8 g	2	Joystick de salida de potencia dentro del conjunto basculante
6	GB/T9877.1	Sello de aceite fb100x130x12	4	Para el uso en el eje motriz
7	GB/T3452.1	O-tipo anillo de sellado 20x 2.65 g	1	Uso en el eje de la horquilla de bloqueo diferencial
8	GB/T9877.1	Sello de aceite fb30x52x8	2	Asiento de apoyo (904.42.122) para uso interno
9	904.42.123	Anillos de goma	1	Asiento de apoyo (904.42.122) para uso interno
10	GB/T3452.1	O-tipo anillo de sellado 17x 1.8 g	2	Piezas de soldadura de eje giratorio (904.42.012)
11	GB/T3452.1	O-tipo anillo de sellado 15x 2.65 g	2	Árbol de levas del freno (900.43.127)
12	900.43.116	O-tipo anillo de sellado 300x 3.55	2	Uso interno del freno
13	900.43.113	O-tipo anillo de sellado 260x 3.55	2	Uso interno del freno
14		Sellos de elevación	1 set	Se utiliza en el Booster
15		Sellos del cilindro de elevación	1 set	Montaje del cilindro de elevación para uso interno

8.8 Tractor diagrama del circuito eléctrico



右前位置灯	Lámpara de posición delantera derecha
右前转向灯	Luz de dirección delantera derecha
远光	Luz lejana
近光	Cerca de la luz
左前转向灯	Lámpara de dirección izquierda delantera
左前位置灯	Lámpara de posición frontal izquierda
接 ECU 线束	Conectando cableado del ECU arnés
钥匙开关	Interruptor de llave
前大灯开关	Interruptor delantero de la linterna
示宽开关	Interruptor de anchura de la pantalla
工作灯开关	Interruptor de luz de trabajo
转向开关	Interruptor de dirección
警示灯开关	Interruptor de luz de advertencia
喇叭开关	Interruptor de altavoz
油水分离器	Separador aceite-agua
电子闪光器	Dispositivo de destello electrónico
机油压力报警器	Alarma de presión de aceite
转速传感器	Sensor de velocidad
接驾驶室线束	Árnés de cableado de la cabina de recogida
启动继电器	Relés de puesta en marcha
喇叭继电器	Relés de bocina
近光继电器	Relés de luz cercana
远光继电器	Relés ópticos lejanos
预热继电器	Relés de precalentamiento
制动液油壶	Jarra de aceite líquido de frenos
交流发电机	Alternador
水温传感器	Sensor de temperatura del agua
启动电动机	Motor de arranque

蓄电池	Batería
预热器	Pre calentador
后灯	Luz trasera
右后转向灯	Intermitente trasero derecho
位置灯	Luz de posicion
刹车灯	Luz de freno
挂车插座	Zócalo del remolque
油量传感器	Sensor de cantidad de aceite
制动开关	Interruptor de freno
刹车灯	Luz de freno
位置灯	Luz de posicion
左后转向灯	Intermitente trasero izquierdo
后灯 (选装)	Luz trasera (opcional)
气压报警器	Alarma de presión de aire