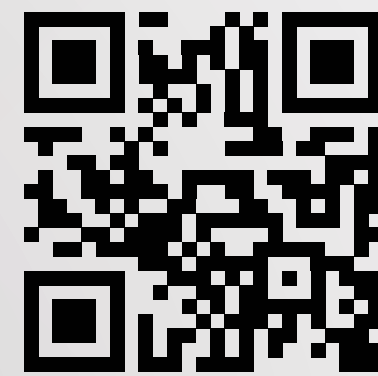
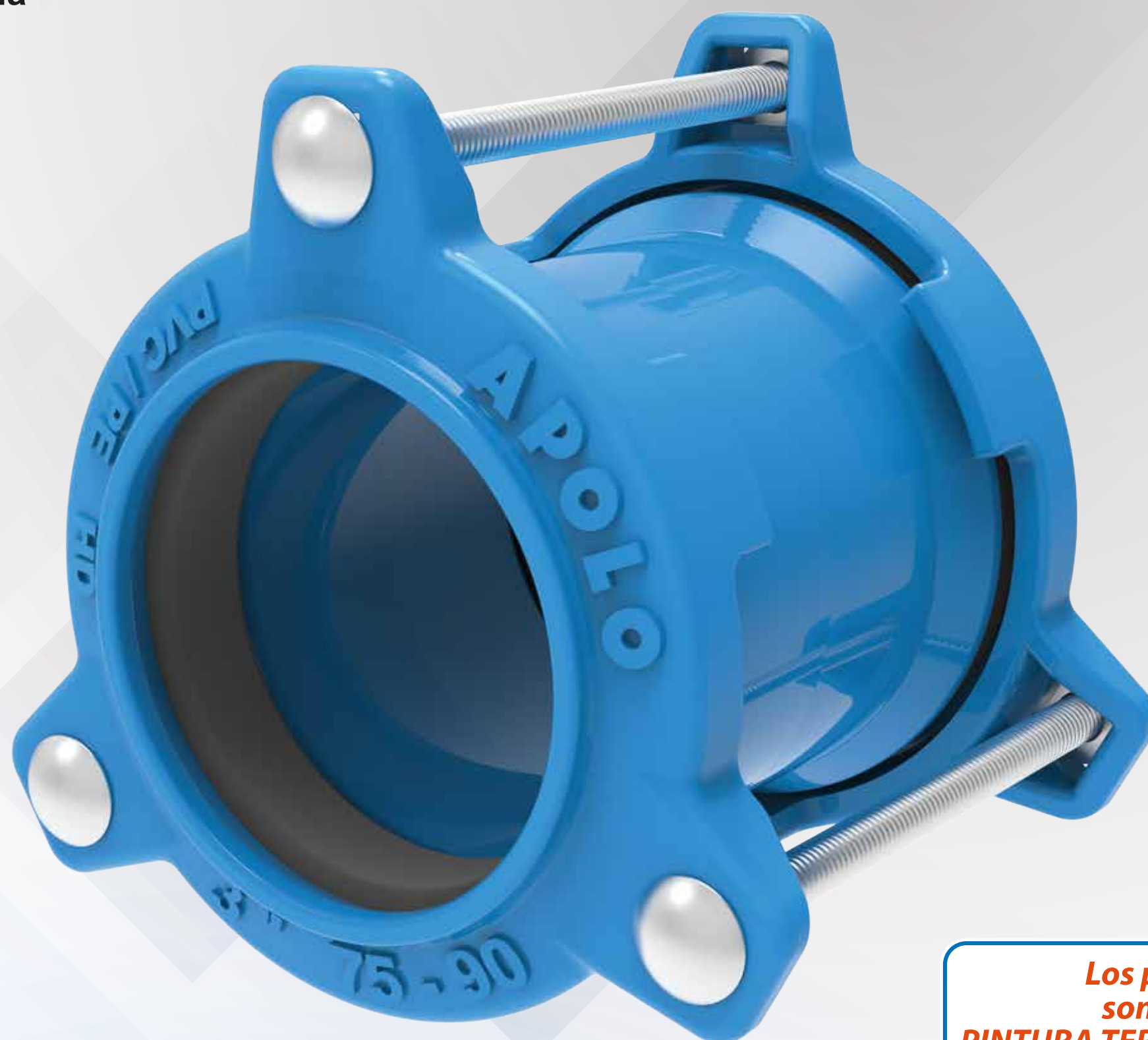


# APOLO



Hecho en Colombia

## UNIÓN DRESSER



**Los productos APOLO  
son fabricados con  
PINTURA TERMOFUSIONADA EPOXICA.**  
Requisito exigido para todos los acueductos del mundo.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Norma de Fabricación: AWWA C219
- Tornillería: SAE GR2 ZINCADO o Acero inoxidable (Opcional)
- Material: Hierro dúctil, ASTM A536 grado 65-45-12
- Revestimiento: AWWA C550, pintura epóxica, aplicada por termofusión.
- Presión de Trabajo: 250 PSI.
- Diámetros: 2" a 14"
- Aplicaciones: Tuberías de PVC, Acero, accesorios extremo liso.

**Las uniones APOLO cuentan con pintura termo fusionada epóxica que brinda un excelente acabado, espesores adecuados y máxima adherencia cumpliendo la resolución 0501.**



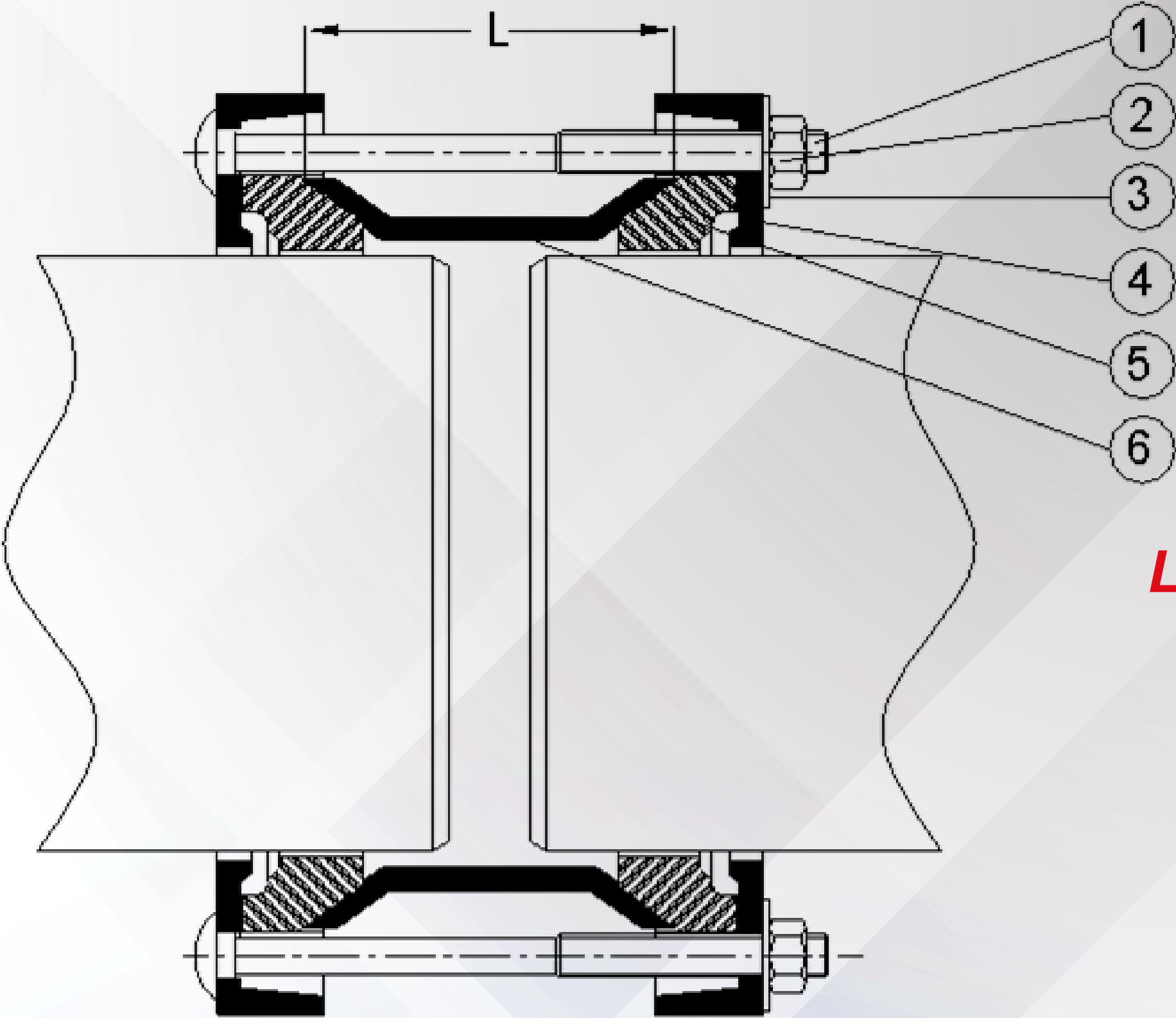
[www.apolo.net.co](http://www.apolo.net.co)

# APOLO



Se identifican porque llevan el empaque gris (para PVC o Acero) en ambos extremos.  
 Su aplicacion es exclusiva para empalmar tuberías de PVC (ANSI) o Acero (ASTM A-53)  
 entre sí o productos APOLO en extremos lisos.

ESQUEMA DE ENSAMBLE



LISTA DE COMPONENTES

- 1. Tornillos
- 2. Tuercas
- 3. Arandelas
- 4. Bridas
- 5. Empaques
- 6. Barril

Rango de uniones Dresser Apolo.

Diámetro Nominal	Rango (mm)	L (mm)	Tornillos
2"	60 - 63	102	3
3"	88 - 90	102	3
4"	110 - 115	102	4
6"	159 - 181	130	4
8"	200 - 220	130	4
10"	250 - 275	160	6
12"	315 - 336	160	6
14"	350 - 356	170	6