

**CATÁ
LOGO
2025**



AGUA DE MANANTIAL NATURAL



GARRAFÓN DE AGUA PURIFICADA MANANTIAL 20L JUNGLE WATER 24/7

ELECTROPURIFICADA CON PLATA

Garrafón retornable de 20 litros, fabricado en PET de alta resistencia, ideal para almacenamiento y consumo de agua purificada. Su diseño ergonómico facilita su transporte y manejo. Perfecto para uso doméstico, oficinas, comercios e industrias que buscan hidratación de calidad.

Agua purificada bajo estrictos estándares de calidad, libre de contaminantes, con un sabor fresco y natural.

Capacidad: 20 litros

Tipo: Retornable / Reutilizable

Contenido: Agua purificada, microfiltrada, desinfectada y garantizada.

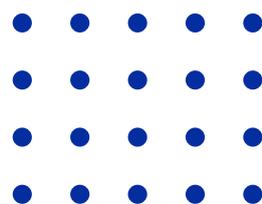
CERTIFICACIONES / GARANTÍAS (SI APLICA)

- NOM-201-SSA1-2015
- HACCP / BUENAS PRÁCTICAS DE HIGIENE
- AGUA AUDITADA PERIÓDICAMENTE POR LABORATORIO EXTERNO



Beneficios Destacados

- Agua purificada y desinfectada bajo procesos certificados
- Sin olor, sin sabor extraño, libre de contaminantes
- Práctico para almacenamiento prolongado
- Sello de seguridad higiénico
- Empresa con servicio 24/7



AGUA ALCALINA

1L

BOTELLA DE AGUA ALCALINA JUNGLE WATER 24/7 ELECTROPURIFICADA CON PLATA

Agua alcalina de manantial, diseñada para quienes buscan una hidratación superior y un balance natural en su día a día. Gracias a su pH alcalino, ayuda a equilibrar el organismo y promover el bienestar. Su sabor es fresco, ligero y natural.

Presentación: En packs de 12 a 24

Contenido: Agua alcalina pH 8.5+

Origen: Agua de manantial, purificada y alcalinizada y electropurificada con plata

Ideal para: Personas activas, deportistas, bienestar y estilo de vida saludable

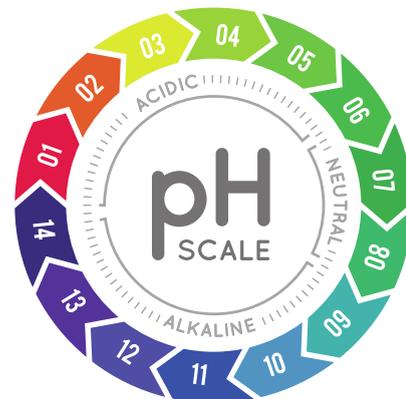


PRESENTACIONES



CERTIFICACIONES / GARANTÍAS (SI APLICA)

- NOM-201-SSA1-2015
- HACCP / BUENAS PRÁCTICAS DE HIGIENE
- AGUA AUDITADA PERIÓDICAMENTE POR LABORATORIO EXTERNO



- Presentación disponible: 350 ml / 480 ml / 1L
- pH: 8.5+ naturalmente alcalina
- Origen: Agua de manantial seleccionada y purificada
- Tratamiento: Filtración, purificación, remineralización, alcalinización
- Material de envase: PET grado alimenticio, libre de BPA

AGUA DESMINERALIZADA

AGUA DESMINERALIZADA

JUNGLE WATER 24/7

Agua altamente purificada, libre de sales, minerales y sólidos disueltos, ideal para procesos industriales, cosméticos, automotrices y de laboratorio que requieren agua de alta pureza. No apta para consumo humano.

Presentación: Bidón de 20L / Botella 1L Tote de 1,000L , pipa de 10,000l y de 20,000L

Pureza: <0 ppm TDS

Aplicaciones comunes: Planchas, baterías, autoclaves, laboratorios, industria cosmética y farmacéutica.

Especificaciones Técnicas

Propiedad	Valor Aproximado
TDS	< 0 ppm
Conductividad	< 0.001 μ S/cm
Color	Incoloro
Olor	Inodoro
Sabor	Insípido

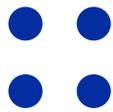


ENVÍO EXPRÉS

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

- No apta para consumo humano ni animal
- Conservar en envase cerrado y protegido del sol
- No mezclar con productos químicos sin conocimiento técnico
- Mantener fuera del alcance de los niños





**¿NO ENCONTRASTE
LO QUE BUSCAS?**

escribenos



(55) 2935 3213



Visitanos en:

WWW.junglewater247.com

