

FILTROS CAPACITIVOS INTELIGENTES

PROTEÇÃO QUE GERA ECONOMIA



PROJETOS DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA



FÁBRICA



BusinessLab



ENGENHARIA

SOBRE O FILTRO CAPACITIVO

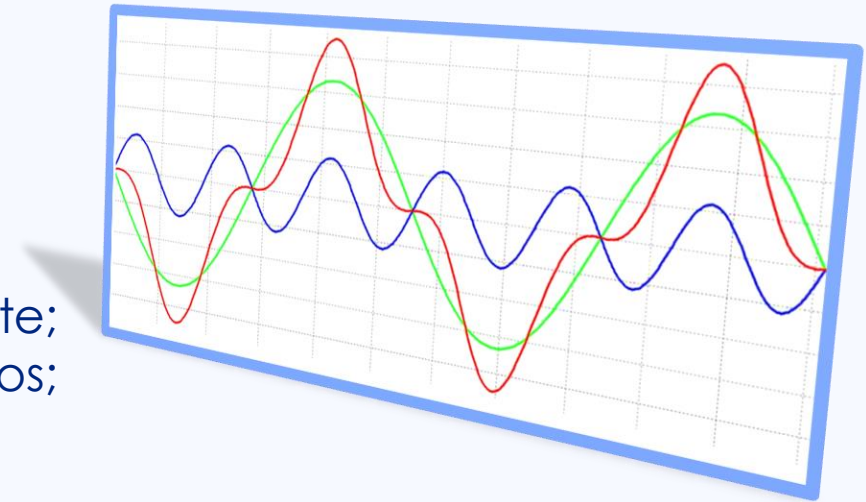
Equipamento eletrônico desenvolvido em altos padrões tecnológicos com sistema de automação em paralelo aplicado em rede elétrica.

Identifica os transientes elétricos que causam distúrbios na rede elétrica, filtra e desvia para o solo tais distúrbios.

Os problemas mais comuns que aumentam o consumo e podem causar danos são:



- ✓ Distorções Harmônicas;
- ✓ Variações de níveis de:
 - ✓ Tensão, Frequência e Corrente;
- ✓ Transitórios Impulsivos e Oscilatórios;
- ✓ Espúrios/Ruídos.



Essas distorções quase imperceptíveis são os responsáveis por enormes prejuízos aos equipamentos, maquinários, motores e qualquer tipo de eletroeletrônicos conectados a todo o sistema elétrico circulante.

ATUAÇÃO DOS FILTROS CAPACTIVOS



Distúrbios elétricos prejudicam desempenho de todo maquinário conectado à rede elétrica!

Por meio da atuação de seus componentes, os Filtros Capacitivos identificam e aterram tais distúrbios.



Tratando os distúrbios, os Filtros Capacitivos proporcionam energia mais limpa e livre de agentes nocivos.

Também reduz oscilações no sistema elétrico interno, causadas por motores e equipamentos eletrônicos, como: Inversores Frequência, CLP, Termostatos, Reguladores, Injetores...



O resultado dessa atuação é o aumento de performance com menor parada de maquinário e consequente redução de custos de manutenção.





Proteção contra surtos até 680v



Equalização da frequência em 60Hz

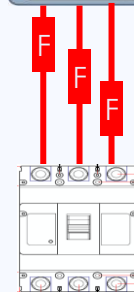


Atuação de 5 a 15 milissegundos contra surtos

INSTALAÇÃO TRIFÁSICA



RELÓGIO
CONCESSIONÁRIO
A



CHAVE GERAL | QGBT



Aterramento:
Ideal: até 5 Ω
Aceitável: até 10 Ω

INSTALAÇÃO EM PARALELO À NDE

RESULTADOS ESPERADOS

ECONOMIA DIRETA



Redução de 8% a 20% no consumo ativo de energia



Redução proporcional dos impostos incidente



Menor impacto da bandeira tarifária

ECONOMIA INDIRETA



Redução de manutenção dos equipamentos



Aumento da vida útil dos equipamentos



Redução de paradas das máquinas

DIFERENCIAIS



8 anos de garantia



10 anos de vida útil



Único com todas as certificações



NORMATIZAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

1. IEC 60950 (2005).
2. ABNT NBR 5410 (2004) – Resolução nº 529.
3. IEC 61000-4-2.
4. IEC 61000-4-5.
5. NBR IEC 61643-1.
6. IEC 61000-3-2.
7. IEC 61000-3-4.
8. IEEE 519.
9. NBR 5456: 1987.
10. IEEE-519 (1991)
11. IEEE Task Force, 1982.
12. QT81BB, 2008.
13. AIEE Transactions; PAS-80430-44.
14. AIEE Transactions; PAS-75(III): 950-9.
15. IEEE Transaction on Power Delivery
16. Electrical Insulation Magazine, IEEE
17. General Electric TIS Report75CRD039
18. IEEE Transactions on Power Systems
19. Resolução Anatel 442 - Compatibilidade
20. Resolução Anatel 529 - Segurança

FOTOS INSTALAÇÕES



INTERNO QGBT



PAINEL EXTERNO QGBT

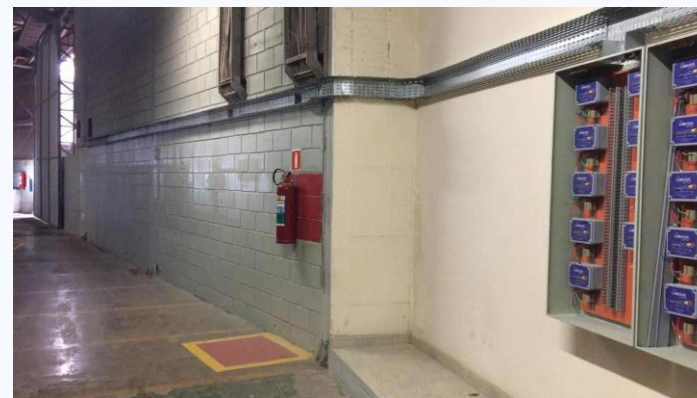
SISTEMA DE
MONITORAMENTO POR
TELEMETRIA



FOTOS INSTALAÇÕES



ÁREA EXTERNA QGBT



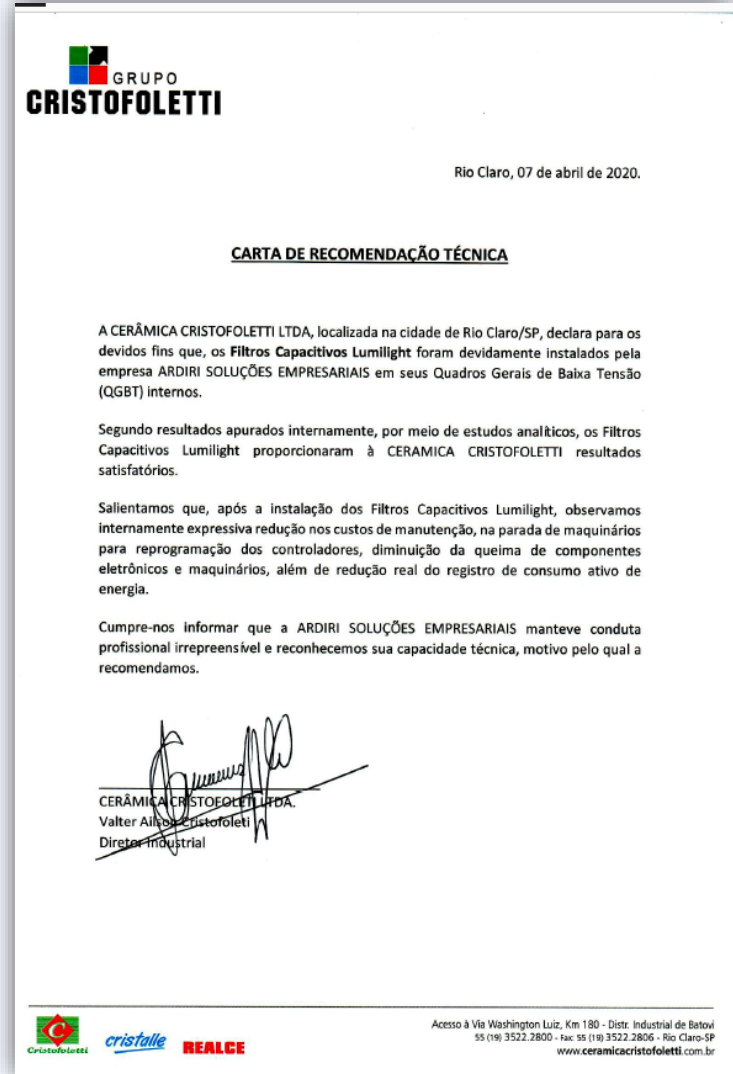
PAINEL EXTERNO QGBT

CASE - INDÚSTRIA

Indústria Cerâmica – Estado São Paulo
Consumo energia mensal: 3GWh
Previsão payback projeto: 8 meses

Resultados após instalação dos Filtros Capacitivos:

- Redução de 9,4% no registro do consumo ativo de energia;
- Economia de R\$300mil mês com redução de manutenção de equipamentos ligados a rede elétrica;
- Aumento de produtividade em 80mil m2 de piso produzido / mês. Em valor de produto, representa o valor total do projeto do Filtro Capacitivo, reduzindo o payback do projeto total em apenas 1 mês.



Indústria

- Adere
- Artefapi
- Bonatto Móveis
- Buckman
- Cerâmicas
- Embalacflex
- Seoyon
- Grupo MIQ
- Karcher
- Manduchi
- Nutravit
- Refrix
- Hwashin
- CMC Módulos
- Autocam
- Hyundai Mobis
- Ottani
- Scavone

Varejo

- Frutaria Rio das Pedras
- Laser Eletro
- Ricardo Eletro
- Sup Cristal
- Sup Defavari
- Sup Jardim São Pedro
- Sup LSB
- Sup São Francisco
- Sup SÃO ROQUE
- Varejão BERGONCINI

Bens de Consumo

- CEASA-PE
- Dr. Oetker
- Maison Bertin
- Nestlé
- Posto Gianna
- Vitamassa
- Yoki
- Sperafico

Alimentício

- Bar Charles Edwards
- Bar do Peixe
- FCP Pescados
- Globo Carnes
- Habib's
- Kibou
- Kyodai
- New Life Restaurante
- Padaria França Piracicaba
- Subway
- Di Paolo – Caxias Sul

CLIENTES LUMILIGHT

Hotelaria

- New Life
- NYC
- Recife Monte Hotel

Condomínios

- Bougainville
- Condomínio Corcovado
- Mister Shopping
- NYC
- Residencial Club Tuiuti
- West Dolphins
- Vitória Régia
- Gran Garden
- Boa Nova Hortolandia

Educacional

- Uninassau
- UNIRP

Serviços

- 5aSEC
- Alexandre Mariano Adv
- Estilo Escola Natação
- FIEP
- Hospital Unimed - PE
- Hospital Unimed - TO
- Leonetti Advogados
- Porto de Recife
- Semcon Contabilidade
- SENAI
- Tênis Clube Santos

CLIENTES LUMILIGHT

DIFERENCIAIS PROJETO

Elaboração da Proposta Técnica e Comercial sem custo ao cliente (*)

Proposta completa contempla:

- Custo Total Projeto (sem nenhum custo/taxa extra adicional. Preço fechado);
- Cálculo de Previsão de Economia MENSAL, ANUAL e vigência da GARANTIA;
- Cálculo do Payback;
- Possibilidade de pagamento em 3x s/juros
- Possibilidade de LOCAÇÃO;
- Não requer nenhum tipo de manutenção.
- 8 anos de garantia.

- Aceito pelo BNDES:



Acompanhamento durante 4 meses após aprovação e instalação do projeto.

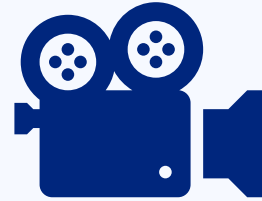
(*) – Basta enviar uma cópia completa e legível de uma conta de energia atual.

REFERÊNCIAS



CARTAS DE REFERÊNCIA

Cartas de referências e resultados,
[clique aqui](#)



DEPOIMENTOS

Vídeos com depoimentos e resultados,
[clique aqui](#)



RELATÓRIOS PÓS INSTALAÇÃO

Relatórios com resultados reais e desempenho dos Filtros Capacitivos.
[clique aqui](#)

Os links acima são direcionados para repositórios compartilhados do Google Drive da ARDIRI ENERGIA – Responsável Engenharia Projetos



BusinessLab

Te Business Lab

Gestão Comercial para projetos de Eficiência Energética nos Estados do Sul, Sudeste e Mato Grosso

<https://tebusinesslab.com.br/>

contato@tebusinesslab.com.br

(19) 99138 8869

