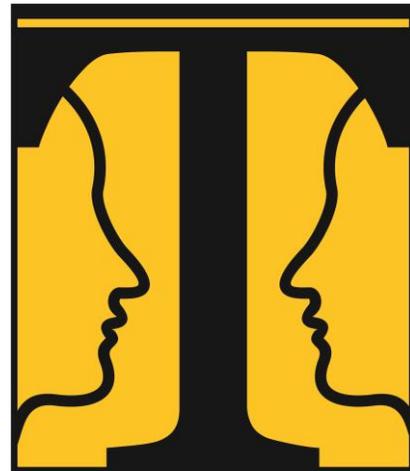


APRESENTAÇÃO COMERCIAL





BusinessLab

Te BusinessLab

Esta é uma empresa que traz consigo o espírito colaborativo, somando várias áreas do conhecimento e promovendo importantes encontros e negócios.

Por isso, escolhemos o **T** como símbolo – onde a base é como uma edificação de conhecimentos consistentes e fundamentados, que sustentam a parte superior: uma plataforma transitável, transformadora, que interliga pessoas, empresas, projetos, ideias...

Trabalhamos com projetos unificados e sustentáveis e levamos as melhores e mais inovadoras soluções aos nossos clientes e parceiros.

Sobre a GLR TECH

The bottom half of the slide features a series of thin, white, wavy lines that create a sense of motion and depth, resembling a stylized horizon or a digital signal. These lines are set against the solid blue background and extend across the width of the slide.

GLR TECH: Filtro Multifuncional (4 em 1)



Descarbonização e ar mais limpo:

Redução de 50% de emissões de CO₂ e até 99% de eficiência em captura de outros gases nocivos (CO, NO_x, SO₂, MP);



Eficiência energética: gera energia extra para o sistema

Economiza 2% a 10% ao transformar calor em energia;



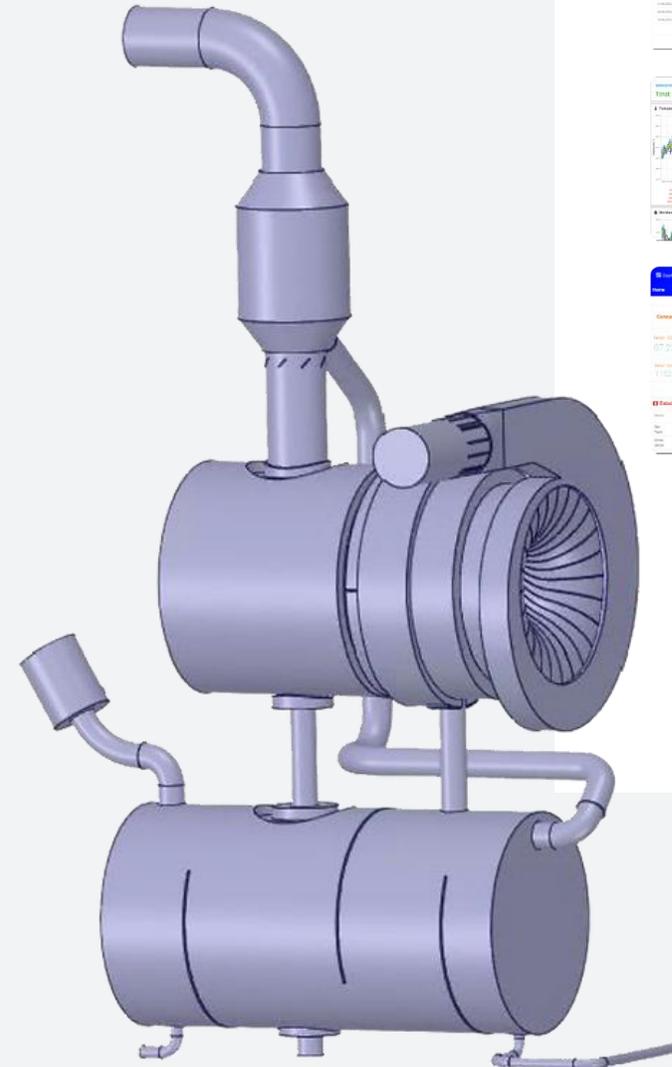
DaaS (Decarbonization as a Service)

Monitora descarbonização e geração de energia em tempo real;



Economia circular / subprodutos

Fluído líquido residual => combustível sintético e/ou fertilizantes



Funcionamento do GLR TECH

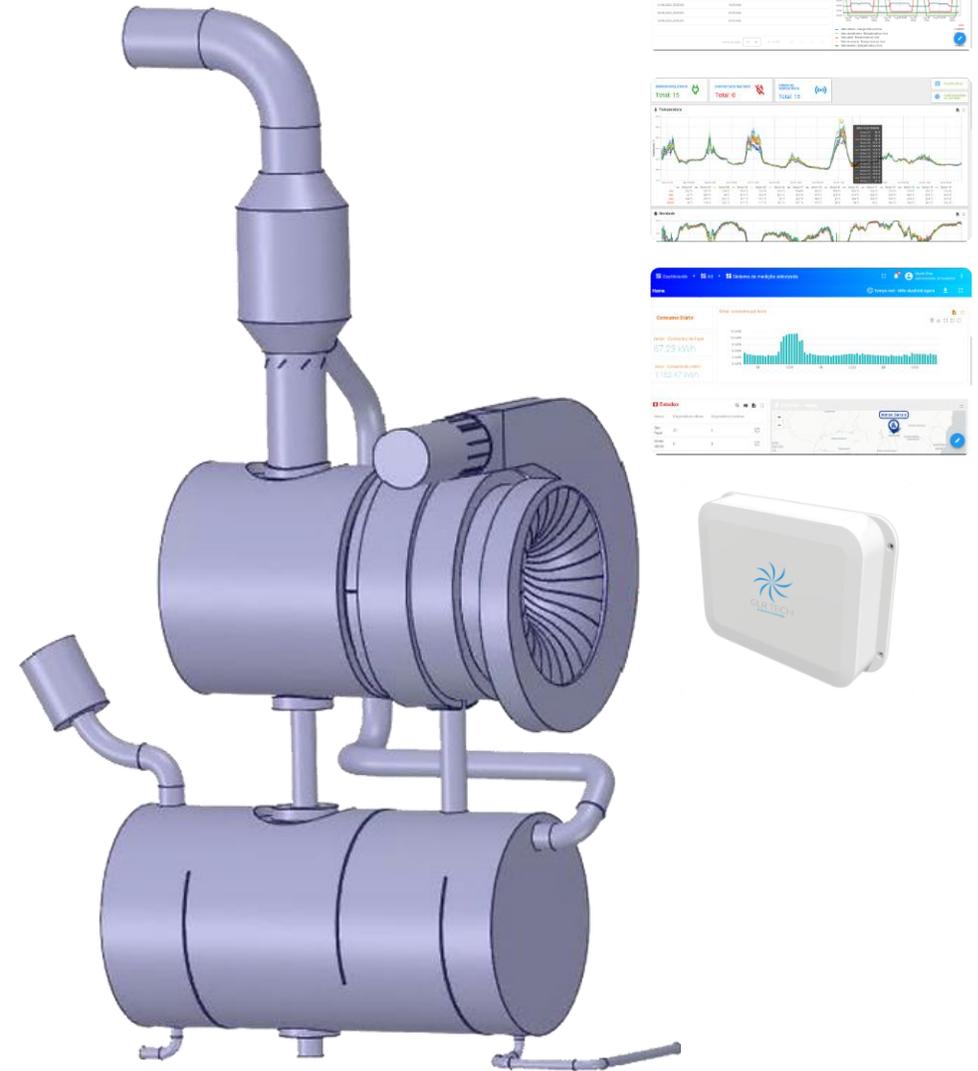
Emissões de gases e partículas são direcionadas para a turbina GLR Tech, onde os gases acionam um eixo que gera energia.

A energia gerada movimenta o lavador dinâmico e pode ser armazenada em baterias ou utilizada em outros equipamentos.

Os gases poluentes passam por uma câmara com água, que capturam partículas e fuligem da combustão.

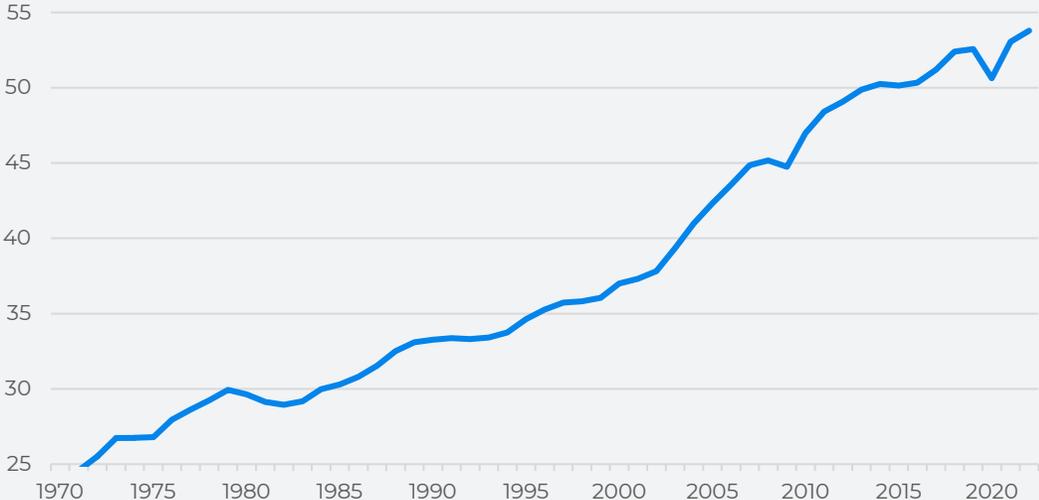
A mistura de água e gás é tratada em três cilindros, aumentando a eficiência de remoção dos poluentes.

Após o tratamento, os gases limpos são liberados pelo tubo de escape. A água residual é armazenada para tratamento, reutilização, ou coleta, com potencial de aproveitamento na indústria.

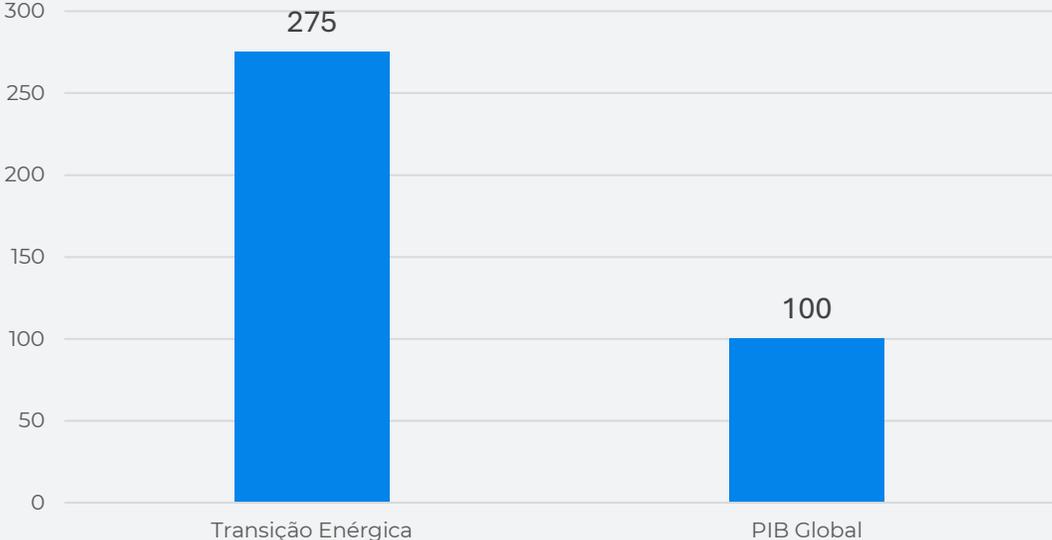


Poluição atmosférica e alto custo de tecnologias limpas

Emissão Global de CO₂ (bilhões de tons)



Custo da Transição Energética (USD trilhões)



Impacto Socioambiental



Afeta 99% da população mundial



USD 820 bilhões/ano De custo de saúde



Alterações climáticas e aquecimento global



7 milhões de mortes por ano

Cases

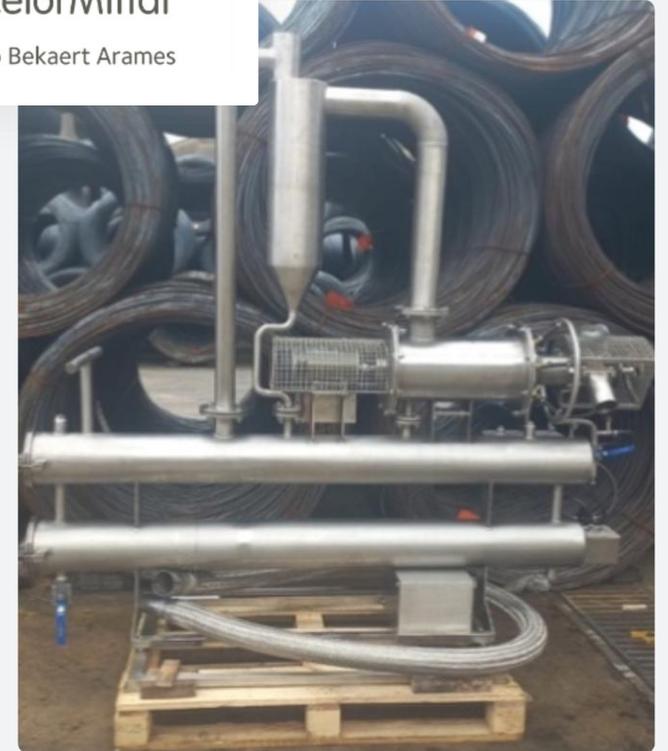
The bottom half of the slide features a series of thin, light blue wavy lines that create a sense of motion and depth, resembling a stylized horizon or a digital wave pattern.

Cases validados na indústria

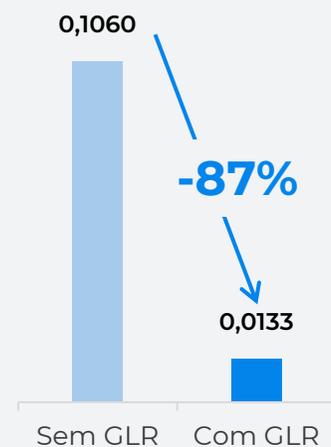
1º Piloto: Belgo Arames – Arcelor Mittal

- Módulo para lavagem/filtragem de gás poluentes;
- Entrega em Dezembro de 2023;
- Aplicação: Caminhão VW Worker 9150E;
- Média dos resultados de acordo com o lab CEIMIC.

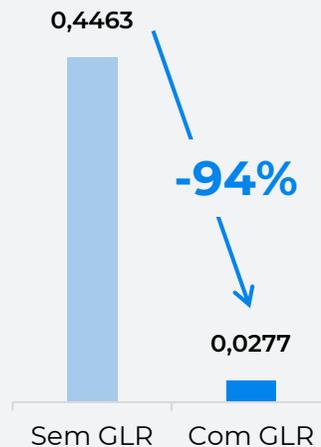

ArcelorMittal
Belgo Bekaert Arames



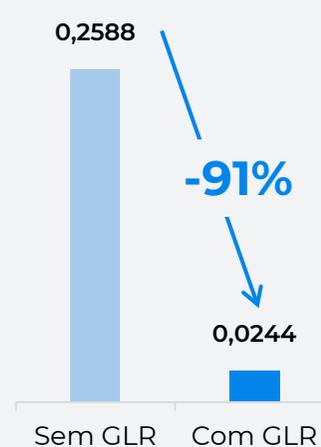
Material Particulado
(kg/h)



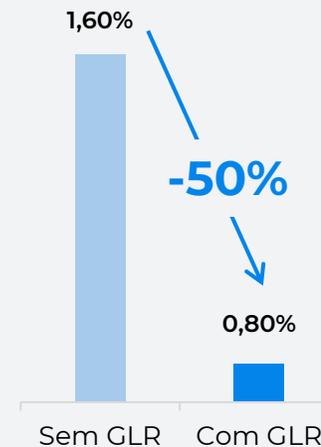
Óxidos Nitrogênio
(NOx) (kg/h)



Monóxido de Carbono
(CO) (kg/h)



Dióxido de Carbono
(CO₂) (%)



Cases validados na indústria

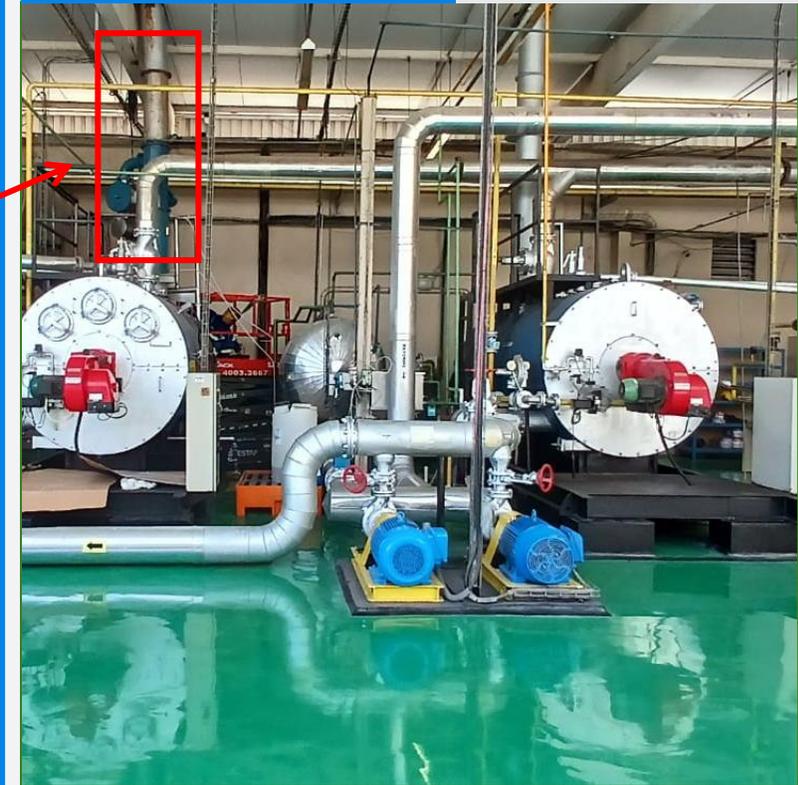
2º Piloto: M. Dias Branco

- Escopo completo (lavador de gás e geração de energia);
- Teste realizado em abril de 2024;
- Caldeira – PE.



Chaminé com GLR Tech instalado

Chaminé sem GLR Tech



Equipamento compacto, instalação fácil e rápida

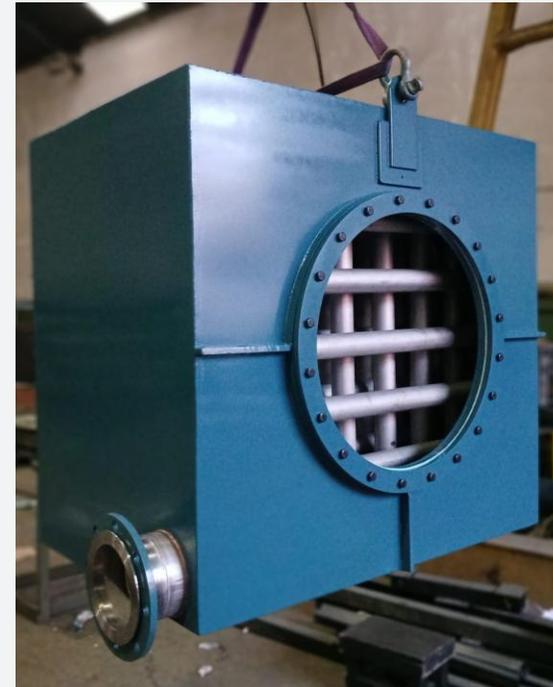
Cases validados na indústria

2º Piloto: Belgo Arames – Arcelor Mittal

- Módulo para reaproveitamento energético;
- Instalação em abril de 2024;
- Forno de chumbo – MG.



Entregue



Pronto para instalação:
plug & play



GLR Tech Instalado na
chaminé do forno

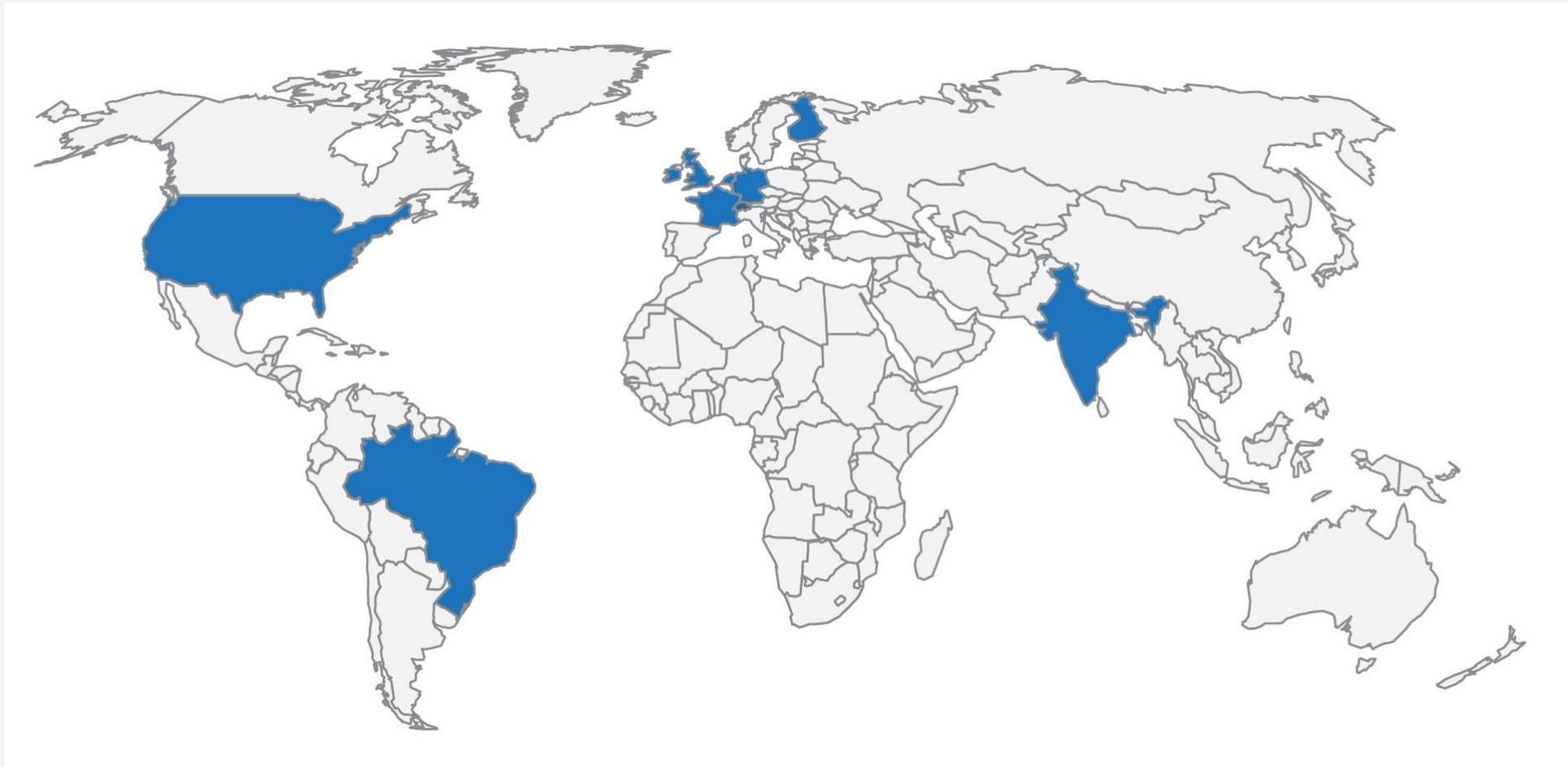
Sucesso no reaproveitamento energético: **350%** de aumento na temperatura do fluído, o que gerará **economia de combustível e descarbonização imediata**

Patentes

The bottom half of the slide features a series of thin, light blue wavy lines that create a sense of motion and depth, starting from the left and curving towards the right.

Patentes

Tecnologia com 9 patentes deferidas: Holanda, Reino Unido, Finlândia, França, Suíça, Alemanha, Índia, Brasil e Estados Unidos.



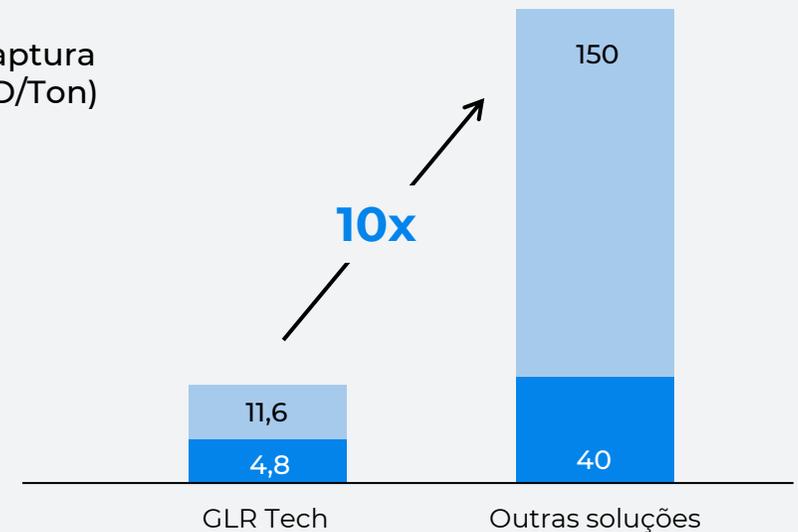
Diferenciais

The bottom half of the slide features a series of thin, light blue wavy lines that create a sense of motion and depth, flowing from the left side towards the right.

Principais diferenciais GLR TECH: Eficiência e custo

- Solução “All-in one”: inclui filtro, economia de energia, dashboard, e tecnologias para gerar subprodutos;
- Maior eficiência na captura de poluentes;
- Baixo custo de captura de CO₂ (dentre outros diferenciais citados na apresentação).

Custo de Captura de CO₂ (USD/Ton)



Tipos de crédito de carbono e preços

GLR TECH é uma solução CCS, com um preço muito mais baixo para captura:
\$4,8 a \$11,6 USD/Ton CO₂

Source of Carbon Credits	Price to Capture (\$/Ton CO ₂)	Market Price of Carbon Credit (\$/Ton CO ₂)
Forestry Projects (REDD+, afforestation)	\$3 - \$30	\$10 - \$25
Renewable Energy Projects (wind, solar)	\$5 - \$20	\$2 - \$12
Carbon Capture and Storage (CCS)	\$50 - \$150	\$40 - \$100
Direct Air Capture (DAC)	\$250 - \$600	\$100 - \$200
Methane Capture (landfills, livestock)	\$15 - \$50	\$10 - \$30
Energy Efficiency Projects	\$10 - \$40	\$5 - \$15



BusinessLab



GLR TECH

CLEAN AIR CLEAN ENERGY

Distribuidor - GLR TECH

Te Business Lab

(19) 99138 – 8869

contato@tebusinesslab.com.br

www.tebusinesslab.com.br