



SCHEDA TECNICA

GRUPPO LEGA ¹	DESIGNAZIONE NUMERICA ¹	DESIGNAZIONE CHIMICA ¹	CODICE DI PRODOTTO S.A.V.
AISI	EN AB-44100	EN AB-AI Si12(b)	01012196

¹EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA PANI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AB-44100 ¹	Min.	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	13,5	0,55	0,10	0,55	0,10	-	0,10	0,15	0,10	-	0,15	0,05	0,15

¹EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA GETTI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AC-44100 ²	Min.	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	13,5	0,65	0,15	0,55	0,10	-	0,10	0,15	0,10	-	0,20	0,05	0,15

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà Meccaniche

PROPRIETÀ MECCANICHE²

Caratteristiche meccaniche minime per provette colate a parte

Metodo di colata	Trattamento termico	Carico a rottura R_m [MPa] min.	Carico di Snervamento $R_{p0,2}$ [MPa] min	Allungamento A [%] min	Durezza Brinnell HBW min
Colata in Sabbia	F	150	70	4	50
Colata in Conchiglia	F	170	80	5	55
Colata in forma persa	F	150	80	4	50
Pressocolata	-	-	-	-	-

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

PROPRIETÀ FISICHE²

Proprietà Generali

METODO DI COLATA	COLATA IN SABBIA	✓	ALTRE PROPRIETÀ	LAVORABILITÀ ALLO STATO COLATO	C
	COLATA IN CONCHIGLIA	✓		LAVORABILITÀ DOPO TRATTAMENTO TERMICO	-
	PRESSOCOLATA	-		RESISTENZA ALLA CORROSIONE	B/C
	COLATA IN FORMA PERSA	✓		ANODIZZAZIONE DECORATIVA	E
COLABILITÀ	FLUIDITÀ	A	SALDABILITÀ	A	
	RESISTENZA ALLA CRICCABILITÀ A CALDO	A	LUCITABILITÀ	D	
	TENUTA A PRESSIONE	A	ESPANSIONE TERMICA LINEARE [10 ⁻⁶ /K] (293 K-373 K)	20	
PROPRIETÀ MECCANICHE	RESISTENZA A TEMPERATURA AMBIENTE	D	CONDUCIBILITÀ ELETTRICA [MS/m]	16 - 23	
	RESISTENZA AD ELEVEVE TEMPERATURE 200 °C	C	CONDUCIBILITÀ TERMICA [W/(m K)]	130 - 160	
	DUTTILITÀ (RESISTENZA ALLO SHOCK)	B			
	RESISTENZA A FATICA [MPa]	60 - 90			

✓ Indica le tecnologie di colata più comunemente utilizzate per questo tipo di lega

A:
Eccellente

B:
Buona

C:
Sufficiente

D:
Scarsa

E:
Non raccomandata

F:
Inutilizzabile

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche



DESIGNAZIONE DEL TRATTAMENTO TERMICO²

SIGLA	TRATTAMENTO TERMICO
F	STATO GREZZO DI COLATA
O	RICOTTO
T1	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO E INVECCHIATO NATURALMENTE
T4	TRATTAMENTO TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO NATURALE DOVE APPLICABILE
T5	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO, CON UN TRATTAMENTO DI INVECCHIAMENTO O DI SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T6	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T64	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E PARZIALE INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T7	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

CORRELAZIONE CON ALTRI STANDARD DI SETTORE

EN AB-44100 / EN AC-44100

NAZIONE		U.S.A.	GIAPPONE	INTERNAZIONALE	ITALIA	FRANCIA	GERMANIA	GRAN BRETAGNA
NORMA		B179	H2211	17615	UNI	NF A57-702	1725	BS 1490
STATO NORMA		ATTIVA	ATTIVA	ATTIVA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA
NORMA IDENTICA	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	AlSi12(b)	-	-	-	-
NORMA SIMILARE	SPECIFICA LINGOTTI	A413.2 B413.1	AC3A	AlSi12(a)	4514	A-S13	GB-ALSi12 (230A) GBD-ALSi12 (230)	LM6 AlSi12

È vietata la diffusione, la copia e la riproduzione, anche solo per estratti, del presente documento.

Le proprietà fisiche e meccaniche riportate nella presente scheda tecnica hanno una mera finalità informativa in quanto rilevate su provette colate a parte in specifiche condizioni di raffreddamento. Si declina ogni responsabilità in merito alle decisioni fondate sulle indicate proprietà fisiche e meccaniche e non si fornisce garanzia alcuna relativamente alle proprietà fisiche e meccaniche indicate le quali dipendono dalle specifiche condizioni di realizzazione del getto.