



SCHEDA TECNICA

GRUPPO LEGA ¹	DESIGNAZIONE NUMERICA ¹	DESIGNAZIONE CHIMICA ¹	CODICE DI PRODOTTO S.A.V.
AISi9Cu	EN AB-46400	EN AB-AI Si9Cu1Mg	01013251

¹EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA PANI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AB-46400 ¹	Min.	8,3	-	0,8	0,15	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	9,7	0,70	1,3	0,55	0,65	-	0,20	0,80	0,10	0,1	0,18	0,05	0,25

¹EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA GETTI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AC-46400 ²	Min.	8,3	-	0,8	0,15	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	9,7	0,80	1,3	0,55	0,65	-	0,20	0,80	0,10	0,1	0,20	0,05	0,25

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà Meccaniche

PROPRIETÀ MECCANICHE²

Caratteristiche meccaniche minime per provette colate a parte

Metodo di colata	Trattamento termico	Carico a rottura R _m [MPa] min.	Carico di Snervamento R _{p0,2} [MPa] min	Allungamento A [%] min	Durezza Brinnell HBW min
Colata in Sabbia	F	135	90	1	60
Colata in Conchiglia	F	170	100	1	75
	T6	275	235	1,5	105
Colata in forma persa	-	-	-	-	-
Pressocolata	-	-	-	-	-

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

PROPRIETÀ FISICHE²

Proprietà Generali

METODO DI COLATA	COLATA IN SABBIA	✓	ALTRE PROPRIETÀ	LAVORABILITÀ ALLO STATO COLATO	B
	COLATA IN CONCHIGLIA	✓		LAVORABILITÀ DOPO TRATTAMENTO TERMICO	B
	PRESSOCOLATA	-		RESISTENZA ALLA CORROSIONE	D
	COLATA IN FORMA PERSA	-		ANODIZZAZIONE DECORATIVA	E
COLABILITÀ	FLUIDITÀ	B	SALDABILITÀ	B	
	RESISTENZA ALLA CRICCABILITÀ A CALDO	B	LUCITABILITÀ	D	
	TENUTA A PRESSIONE	B	ESPANSIONE TERMICA LINEARE [10 ⁻⁶ /K] (293 K-373 K)	21	
PROPRIETÀ MECCANICHE	RESISTENZA A TEMPERATURA AMBIENTE	A	CONDUCIBILITÀ ELETTRICA [MS/m]	16 - 22	
	RESISTENZA AD ELEVATE TEMPERATURE 200 °C	B	CONDUCIBILITÀ TERMICA [W/(m K)]	130 - 150	
	DUTTILITÀ (RESISTENZA ALLO SHOCK)	C			
	RESISTENZA A FATICA [MPa]	60 - 90			

✓ Indica le tecnologie di colata più comunemente utilizzate per questo tipo di lega

A: Eccellente

B: Buona

C: Sufficiente

D: Scarsa

E: Non raccomandata

F: Inutilizzabile

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche



DESIGNAZIONE DEL TRATTAMENTO TERMICO²

SIGLA	TRATTAMENTO TERMICO
F	STATO GREZZO DI COLATA
O	RICOTTO
T1	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO E INVECCHIATO NATURALMENTE
T4	TRATTAMENTO TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO NATURALE DOVE APPLICABILE
T5	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO, CON UN TRATTAMENTO DI INVECCHIAMENTO O DI SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T6	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T64	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E PARZIALE INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T7	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

CORRELAZIONE CON ALTRI STANDARD DI SETTORE

EN AB-46400 / EN AC-46400

NAZIONE		U.S.A.	GIAPPONE	INTERNAZIONALE	ITALIA	FRANCIA	GERMANIA	GRAN BRETAGNA
NORMA		B179	H2211	17615	UNI	NF A57-702	1725	BS 1490
STATO NORMA		ATTIVA	ATTIVA	ATTIVA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA
NORMA IDENTICA	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	Al Si9Cu1Mg	-	-	-	-
NORMA SIMILARE	SPECIFICA LINGOTTI	328.1	-	-	7369-3	--	-	-

È vietata la diffusione, la copia e la riproduzione, anche solo per estratti, del presente documento.

Le proprietà fisiche e meccaniche riportate nella presente scheda tecnica hanno una mera finalità informativa in quanto rilevate su provette colate a parte in specifiche condizioni di raffreddamento. Si declina ogni responsabilità in merito alle decisioni fondate sulle indicate proprietà fisiche e meccaniche e non si fornisce garanzia alcuna relativamente alle proprietà fisiche e meccaniche indicate le quali dipendono dalle specifiche condizioni di realizzazione del getto.