



Sistemas U-Match 16 SEER

24,000 to 60,000 BTU/Hr – 60 Hz



Ambiente confortable en todos los espacios...



Unidad exterior (se muestra 24,000-60,000 BTU/hr)

- Trane se enorgullece de presentar su más reciente línea de sistemas U-Match de alta eficiencia cuya función complementa los requerimientos de temperatura apropiada en todos y en cada uno de los espacios a ser condicionados mediante tecnología de sistema inverter.
- Esta línea de productos le ofrece la opción de seleccionar la unidad acondicionadora de aire que mejor cumpla con sus expectativas de diseño, presentación, viabilidad y uso dentro de su hogar o negocio.
- Para tales objetivos, usted tiene la oportunidad de elegir alguna de las tres unidades interiores que mejor se acople al diseño arquitectónico de la construcción. Estas tres unidades funcionan tanto para enfriamiento sólo, como también para calefacción mediante bomba de calor, lo que ofrece la flexibilidad requerida para todo clima.
- El rango operativo de temperatura ambiente de las unidades condensadoras de descarga vertical va de 10°C a 48°C en modo enfriamiento sólo y de 15°C a 48°C en modo calefacción. Adicionalmente, las unidades exteriores de bomba de calor salen de fábrica con protección contra corrosión aplicada al serpentín condensador.

Una sólo solución para tres diferentes aplicaciones de producto



Unidad interior tipo oculta



Unidad interior tipo convertible



Unidad interior tipo cassette

Cada modelo de los sistemas U-Match reúne los elementos de tecnología avanzada y de diseño atractivo lo cual le brinda la tranquilidad de haber realizado una buena inversión.

- Cabe mencionar que cada unidad interior tiene la característica de poder conectarse a la misma unidad exterior. Aunado a lo anterior, las tres unidades interiores son controladas desde cualquier parte de la habitación, usando la misma unidad de control remoto.
- Los nuevos sistemas U-Match fueron diseñados para los hogares y negocios en donde el ahorro de energía y el confort representan factores determinantes.

Flexibilidad en el diseño

Las unidades interiores U-Match tienen la flexibilidad para trabajar con refrigerante R410A ya sea con unidades exteriores de velocidad fija o inverter. Las unidades pueden conectarse fácilmente a varias unidades Trane R-410A de enfriamiento sólo y de bomba de calor en aplicaciones en donde el refrigerante de responsabilidad ecológica resulta imperativo. Estas nuevas unidades U-Match de Trane fueron diseñadas pensando en las necesidades de todos nuestros clientes.

Características y beneficios

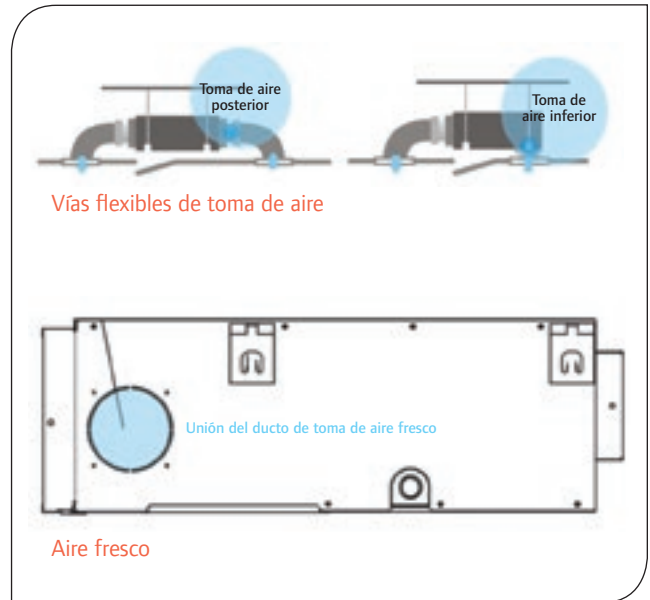
- El sistema de bomba de calor le ofrece el confort esperado durante todo el año así como también unidades de enfriamiento sólo para climas tropicales en donde la calefacción no es requerida
- El diseño flexible de las unidades interiores U-Match permite el uso tanto de unidades exteriores con compresor de velocidad fija como con tecnología inverter.
- Amplio rango de capacidad para flexibilidad de aplicación
- Bajo mantenimiento
- Recuperación automática en casos de falla en el suministro eléctrico
- Calidad y durabilidad probada y verificada de fábrica



Descripción de unidades interiores

Tipo OCULTA (para instalación en plenum)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 24,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control alámbrico
- Operación silenciosa
- Toma de aire exterior horizontal o inferior
- Toma de aire fresco opcional
- Filtro opcional
- Bomba de drenado integrado opcional



Colocación convertible y función de auto-deflexión

Tipo CONVERTIBLE

(para instalación en piso o en techo)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 24,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Control inalámbrico
- Panel frontal exclusivo
- Espacio ocupado reducido
- Flexibilidad de instalación (piso o techo)
- Deflexión automática horizontal y vertical
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado opcional (sólo bajo techo)
- Función de drenado de dos vías



Toma de aire fresco

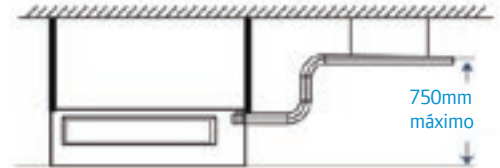
Tipo CASSETTE

(para instalación en techo de falso plafond)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 24,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control inalámbrico
- Distribución del aire de 360°
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado estándar
- Ducto de aire externo



Panel de salida de aire 360°



Bomba de drenado integrada



Ducto de aire externo



Toma de aire fresco



Control remoto – alámbrico e inalámbrico

- Uso sencillo y flexible
- Operación programable hasta 24 hora
- Modo nocturno para eficiencia energética mejorada
- Modo deshumidificador para mayor confort
- Ventilador de 3 velocidades (alto/med/bajo)
- Cinco modos de operación: Enfriamiento/Calefacción/Deshumidificar/Ventilador/Auto
- Recuperación automática en falla de suministro eléctrico
- Función turbo para enfriar o calentar el espacio rápidamente

Unidades exteriores U-Match

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo		4TYK6524D1000AL	4TYK6536D1000AL	4TYK6548D1000AL	4TYK6560D1000AL
	Bomba de calor		4TXK6524D1000AL	4TXK6536D1000AL	4TXK6548D1000AL	4TXK6560D1000AL
Suministro energía	V-ph-Hz		220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60
Máx. consumo entr.	W		3036	4163	5244	6141
Máx. corriente entr.	A		17.7	24.2	31.9	36.5
Presión sonora	dB(A)		66dB	66dB	68dB	69dB
Dimensiones (AxPxX)	mm		740x633x740	740x633x740	740x843x740	740x843x740
	inch		29-1/8x24-15/16x29-1/8	29-1/8x24-15/16x29-1/8	29-1/8x33-3/16x29-1/8	29-1/8x33-3/16x29-1/8
Peso neto (enfriamiento sólo/bomba calor)	kg		61/65	67/71	87/91	87/91
	lbs		134/143	148/157	192/201	192/201
Tipo refrigerante			R-410a	R-410a	R-410a	R-410a
Volumen de carga refrigerante (enfriamiento sólo/bomba calor)	kg		1.7/1.9	2.7/2.9	3.7/3.9	3.9/4.1
Tubería refrigerante	Lado líquido/lado gas	mm (inch)	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")
	Long. máxima de tubo	m/ft	30/100	30/100	30/100	30/100
	Diferencia máxima de nivel	m/ft	15/50	15/50	15/50	15/50

Tipo oculto

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo		2MCD0524C10W0AL	2MCD0536C10W0AL	2MCD0548C10W0AL	2MCD0560C10W0AL
	Bomba de calor		2MWD0524C10W0AL	2MWD0536C10W0AL	2MWD0548C10W0AL	2MWD0560C10W0AL
Suministro energía	V-ph-Hz		220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60
Capacidad nominal	Btu/h		24000	36000	48000	60000
SEER	Btu/h.W		16	16	16	16
Flujo aire (alto/med/bajo)	m ³ /h		1400/1100/1000	1850/1600/1400	2300/1700/1500	2300/1700/1500
Presión sonora (alto/med/bajo)	dB(A)		44/35/32	48/45/42	49/44/40	49/44/40
Dimensiones (AxPxX)	mm		920x635x270	1140x775x270	1200x865x300	1200x865x300
Peso neto	kg		28.5	42	49	49
Tubería refrigerante	Lado líquido/lado gas	mm (inch)	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")

Tipo convertible

TRANE MODELO		Enfriamiento sólo	2MCX0524C10R0BL	2MCX0536C10R0BL	2MCX0548C10R0BL	2MCX0560C10R0BL
		Bomba de calor	2MWX0524C10R0BL	2MWX0536C10R0BL	2MWX0548C10R0BL	2MWX0560C10R0BL
Suministro energía		V-ph-Hz	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60
Capacidad nominal		Btu/h	24000	36000	48000	60000
SEER		Btu/h.W	15	15	14.5	14.5
Flujo aire (alto/med/bajo)		m ³ /h	1500/1200/1000	2300/1900/1700	2300/1900/1700	2600/2289/2022
Presión sonora (alto/med/bajo)		dB(A)	48/46/44	55/52/50	55/52/50	58/53/49
Dimensiones (AxPxX)		mm	1285x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Peso neto		kg	29	39	39.5	43.5
Tubería refrigerante	Lado líquido/ lado gas	mm (inch)	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")

Tipo cassette

TRANE MODELO		Enfriamiento sólo	2MCC0524C10R0AL	2MCC0536C10R0AL	2MCC0548C10R0AL	2MCC0560C10R0AL
		Bomba de calor	2MWC0524C10R0AL	2MWC0536C10R0AL	2MWC0548C10R0AL	2MWC0560C10R0AL
Suministro energía		V-ph-Hz	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60
Capacidad nominal		Btu/h	24000	36000	48000	58000
SEER		Btu/h.W	15	15	15	15
Flujo aire (alto/med/bajo)		m ³ /h	1500/1200/1000	1900/1500/1300	1900/1600/1400	1900/1600/1400
Presión sonora (alto/med/bajo)		dB(A)	52/47/43	53/48/44	55/50/45	55/50/45
Dimensiones (AxPxX)		mm	840x840x245	840x840x287	840x840x287	840x840x287
Peso neto		kg	25	30.4	29	29
Tubería refrigerante	Lado líquido/ lado gas	mm (inch)	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/Φ22.2(3/8"/7/8")

- Notas: 1. Todo diseño y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso para mejoramiento del producto.
2. Los valores mostrados en las tablas relacionadas con el nivel de sonido reflejan los niveles en cámara anecoica.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y sustentación de ambientes seguros confortables y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®), trabajan en conjunto a fin de mejorar la calidad y el confort del aire en hogares y edificios; transportar y proteger alimentos y productos perecederos; y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa global de \$13 mil millones comprometida a realizar prácticas comerciales sustentables en pos del progreso y resultados duraderos del progreso y resultados duraderos



ingersollrand.com