

Concert

# Luna Rossa

**A**

1 B♭maj7(#5) / D/A

5 G♭maj7(#11) Am7 G♭maj7(#11) /

9 Fm(maj7) A♭m(maj7) Gm7 /

13 E♭(#5) *ad lib* *ad lib* *ad lib* *ad lib*

**B**

17 Em/D Fm/E♭ A♭maj7(#5) D♭/E♭ G/D♭

21 Fm(maj7) G/B A/D /

25 C/D♭ D/E♭ C/D♭ D/E♭