



*Speciality Chemical Dipals, S.A. de C.V.*

*Sabino No 103*

*Col. Sta. Ma. La Ribera*

# SOLTIFLOT SFA

---

## Hoja Técnica

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| <b>Formula Química:</b>   | Ácido Graso de Pino |
| <b>Apariencia física:</b> | Líquido             |
| <b>Carga Iónica:</b>      | Anión               |

### Usos:

SOLTIFLOT SFA es un reactivo del tipo colector, altamente efectivo en comparación con los ácidos grasos estándar, debido a la distribución de su cadena de carboxilos la cual al ser más estrecha le permite ser empleada en un mayor rango de selectividad.

### Solubilidad:

SOLTIFLOT SFA es insoluble en agua. Sin embargo, es soluble o dispersarle en por medio de la saponificación parcial o total con **NaOH**, **KOH** o **NH<sub>4</sub>OH**.

Para asegurar la correcta distribución del colector en la

### Ejemplo de aplicaciones.

SOLTIFLOT SFA es altamente recomendado para la flotación de minerales de metales pesados (ej; Sulfatos Carbonatos y Litio). En gran medida, también es usado para la flotación de Silicatos minerales, como son Turlamina , Kyanita y granates. Sin embargo para que su efectividad en estas aplicaciones sea la optima es necesario la adición de otro colector aniónico como son SOLTIFLOT C-71 y SOLTIFLOT C-98.

*Email:* [s.c.dipals@gmail.com](mailto:s.c.dipals@gmail.com)



*Speciality Chemical Dipals, S.A. de C.V.*

*Sabino No 103*

*Col. Sta. Ma. La Ribera*

### **Dosificación:**

La cantidad de SOLTIFLOT SFA que se utilice dependerá del tipo y la cantidad de minerales que se desea hacer flotar. Por ejemplo: *Oxido de Silicio este puede variar de 100 a 600 ppm.* Aunque el colector SFA por si solo, es muy estable es recomendable agregar colectores auxiliares como son SOLTIFLOT C-71 y SOLTIFLOT C-98, ya que al ser tensoactivos solubles al agua, aceleraran la distribución de los insolutos que permanezcan en la pulpa de flotación, otra cualidad es que al adicionar la estos auxiliares se inhibirá en un mayor porcentaje la formación de espuma.

La relación de SOLTIFLOT SFA con C-71/C-98 debe determinarse a través de experimentación, para cada aplicación.

### **Recomendaciones:**

Cuando se utilice SOLTIFLOT SFA como colector de minerales pesados, el Óxido de Silicio y la Pegmatita tienen que ser tratadas adecuadamente. Si se les lava y tamiza experimentan desgaste sobre todo cuando la pulpa tiene alta densidad y el ph permanece neutro, por ello es recomendable uso de ácido sulfúrico como ajustador del ph mantenga la pulpa con un ph de 1-1.5 durante dos o tres minutos. Después se deberá diluir la pulpa para que los sólidos se encuentren en un rango de 20-25% de concentración, la flotación de los minerales pesados iniciara cuando el ph alcance entre 3-3.5 puntos.

*Email:* [s.c.dipals@gmail.com](mailto:s.c.dipals@gmail.com)



*Speciality Chemical Dipals, S.A. de C.V.*

*Sabino No 103*

*Col. Sta. Ma. La Ribera*

### **Manejo y seguridad:**

Cuando se maneje SOLTIFLOT SFA es necesario el uso de gafas de protección y guantes, Por su composición contiene una minima cantidad de ácido que puede ser neutralizado con 5% sosa

En caso de contacto con la piel: Diluir en sosa y posteriormente remover con abundante agua.

En caso de contacto con los ojos: Lavar con abundante agua y llamar al doctor.

Manténgase en un lugar fresco y Seco: Si el producto llega a congelarse por manejo a temperaturas de bajo 0°C el material puede ser descongelado a una temperatura constante de 25°C con el contenedor abierto sin perder ninguna de sus propiedades. Por motivos de seguridad nunca debe de superar los 50°C.

La información aquí presentada es solo una guía basada en nuestro conocimiento actual y cuya finalidad es otorgar una idea básica de nuestros productos y sus aplicaciones. Por lo tanto no debe ser tomada como referencia garantizada para las aplicaciones aquí mencionadas.

*Email:* [s.c.dipals@gmail.com](mailto:s.c.dipals@gmail.com)