

SMART MIX



La solución económica para
la producción de concreto
de calidad profesional y el
sistema perfecto
para plantas pequeñas
mezcladoras de concreto

Wiggert® + Co.
KABAG®

Advanced Mixing Technology
www.wiggert.com

SmartMix

La solución adecuada para plantas pequeñas mezcladoras de concreto

El sistema SmartMix es una planta mezcladora de concreto completa con una capacidad de entre 11 y 34 m³ (15-44 cuyd) por hora. Las plantas SmartMix pueden ser transportadas y montadas fácilmente. Además, aseguran una calidad óptima del concreto y se distinguen por su alta fiabilidad, gastos de servicio reducidos y una flexibilidad máxima.

Los silos en fila, las compuertas de dosificación electroneumáticas y la cinta de pesaje con celdas de carga electrónicas se suministran como unión compacta. En la obra, sólo hay que plegar las paredes laterales del silo hacia arriba e insertarlas en los mamparos. Las compuertas de dosificación para los agregados - con ángulo de abertura ajustable - permiten una dosificación exacta con un tiempo de dosificación corto. Los agregados pueden pesarse previamente en la cinta de pesaje si se requiere una capacidad de producción elevada. En la versión estándar, la cámara de arena va provista de un vibrador.

Con la robusta mezcladora planetaria de contracorriente HPGM se obtiene una calidad de mezcla uniforme y superior en un mínimo de tiempo aún cuando se usen materiales difíciles de mezclar. Las estrellas que giran verticalmente alrededor del eje de la mezcladora funcionan según el principio de la contracorriente y llevan toda la energía de mezclado directamente al concreto.



Esta tecnología de mezclado avanzada asegura una mezcla completamente homogénea en un mínimo de tiempo.

El sistema de control PCS está concebido para el servicio automático. Es fácil de manejar y no necesita una vigilancia permanente. El control integral PCS une varias funciones tales como: la gestión de almacén, la producción, el pedido de material, el control de proceso, el cálculo de costes y la información de mantenimiento en un solo sistema fiable y eficiente - adaptado a las exigencias específicas del cliente. A elección, el panel de control puede colocarse en una cabina de control a nivel del suelo. (Opción)

Características de la planta SmartMix

El sistema de control está situado en la plataforma de la mezcladora y la conexión a los silos en fila está pre-alambrada con conexiones de enchufe.

Celdas de carga electrónicas para un pesaje exacto de los agregados y del cemento.

Opción: HYDROTESTER para medir la humedad de la arena.

Compuertas grandes de acceso libre en la mezcladora para una limpieza fácil.

Sistema de control automático STC con panel táctil Siemens - la solución fácil para el servicio en modo automático.

Ayuda de limpieza y rascador lateral para un vaciado más rápido, completo y tiempos de ciclo más cortos.

Pala mezcladora reversible para una duración más larga.

Opción: Sonda de microondas para el HYDROMAT - ordenador dosificador de agua.

Opción: Unidad de limpieza automática y de alta presión para tiempos de limpieza cortos, ofreciendo así más tiempo para la producción.



Unidad de limpieza automática

Antes
Después



Caja de terminales con conexión de enchufe



Celdas de carga electrónicas



HYDROTESTER (Opción)



Compuertas de acceso libre de la mezcladora



La probada mezcladora planetaria de contracorriente HPGM, el pupitre de control y la báscula de cemento con celdas de carga electrónicas y el contador de agua vienen ya instalados y están completamente integrados en la plataforma de la planta SmartMix. Compuertas grandes de acceso y una plataforma amplia permiten un mantenimiento seguro para asegurar un funcionamiento perfecto de la máquina.

El sistema de control está situado en la plataforma de la mezcladora y la conexión a los silos en fila está pre-alambrado con conexiones de enchufe. El montaje previo, el pre-alambrado y la prueba de funcionamiento se realizan en nuestros talleres de modo que la planta pueda ser montada y puesta en marcha en un mínimo de tiempo.

Wiggert® + Co.
KABAG®

Advanced Mixing Technology
www.wiggert.com

Fondo de la mezcladora con chapas de blindaje altamente resistentes al desgaste para una duración más larga



No hay que hacer muchas preparaciones en el emplazamiento de obra y en poco tiempo la planta SmartMix estará lista para el servicio.

Los agregados se almacenan en silos en fila con 2, 3 ó 4 cámaras según las exigencias del cliente. A demanda, son disponibles diferentes sistemas para el almacenamiento de los agregados.



Ayuda para la descarga



Rascador lateral



Sonda de microondas (Opción)



Sistema de control Smart Touch



Sistema de control PCS (Opción)

Algunas características son opcionales

Datos técnicos

SmartMix	SM	375/250	500/333	750/500	1125/750
Capacidad máx. de concreto fresco compactado durante un tiempo de mezclado de 30 s con producción continua*	m ³ /h (cuyd/h)	11 (15)	15 (20)	22 (29)	35 (44)
Llenado en seco	L (cuyd)	375 (0,5)	500 (0,66)	750 (1,0)	1125 (1,5)
Capacidad por carga de concreto compactado	L (cuyd)	250 (0,33)	333 (0,44)	500 (0,66)	750 (1,0)
Altura de descarga por debajo de la tolva de descarga	mm (ft.)	1750 (5,75)			
Número de compartimentos de agregados		2, 3 ó 4 según las exigencias del cliente			
Capacidad de almacenamiento geométrica de los agregados en el silo en fila	m ³	con 2 compartimentos = 17 m ³ con 3 compartimentos = 25 m ³ con 4 compartimentos = 33 m ³			
Rango de peso de la cinta de pesaje de agregados	kg (lbs)	600 (1320)	800 (1760)	1200 (2650)	2000 (4400)
Rango de peso de la báscula de cemento	kg (lbs)	150 (330)	200 (440)	300 (660)	500 (1100)
Contador de agua para 80 °C (176 °F)	Pulgada	1	1	1 ½	1 ½
Capacidad eléctrica para la máquina de base con transportador sinfín de cemento	kW	27	29	38	51
Voltaje de servicio y frecuencia (estándar) - otros a demanda	V / Hz	400/50			

* Basado en una producción no restringida - Pregunte por el diagrama del tiempo de ciclo

Programa de equipos flexible para una producción de concreto eficiente y superior.

Plantas MobilMat, Plantas de Concreto Dobles, Plantas SmartMix, Plantas CENTROMAT®, Plantas TowerMat, Mezcladoras Planetarias de Contracorriente, Mezcladoras de Doble Eje, Sistemas de Transporte de Concreto, Sistemas de Control.



Wiggert® + Co.
KABAG®

Advanced Mixing Technology
www.wiggert.com

Wiggert & Co. GmbH
Wachhausstr. 3b
76227 Karlsruhe, Germany

Tel: +49 (0) 721 94346-0
Fax: +49 (0) 721 402208
email: info@wiggert.com
www.wiggert.com

WiCo-Group®
Wiggert + Co. LMP ACS Spoth P/A



Member of

