

MOBILMAT

PLANTAS MEZCLADORAS DE CONCRETO

El sistema flexible – apropiado para una
extensa gama de aplicaciones



Wiggert® + Co.

KABAG®

Advanced Mixing Technology
www.wiggert.com

MobilMat

El sistema flexible – apropiado para una extensa gama de aplicaciones

Capacidad hasta 180 m³/h. El sistema flexible – diseñado según las exigencias del cliente.

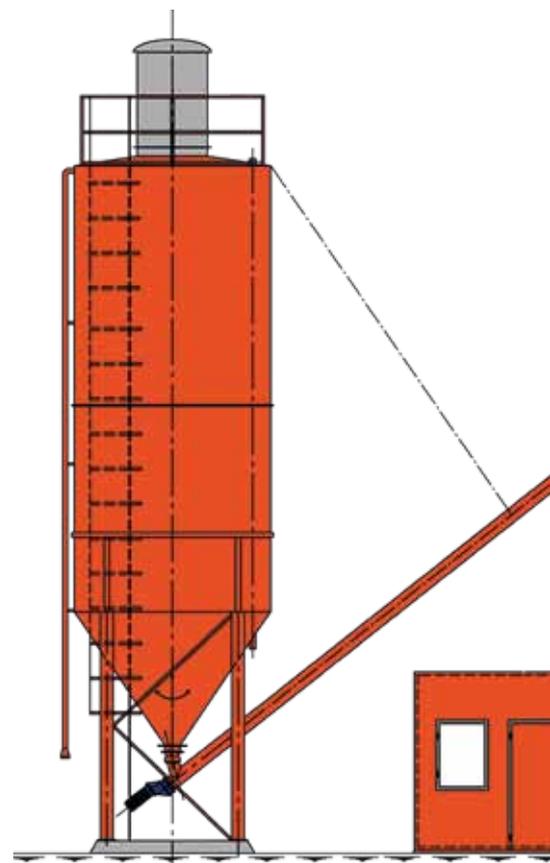
En el sistema MobilMat, los dispositivos necesarios para la producción de concreto están instalados en unidades compactas y fáciles de transportar. El montaje, la instalación eléctrica y la prueba de funcionamiento son realizados en nuestros talleres. La MobilMat es una planta móvil que se puede desplazar fácilmente.

En la plataforma de la mezcladora está integrada la probada mezcladora planetaria de contracorriente HPGM o, como alternativa, la robusta mezcladora DWM de doble eje. En función del espacio disponible y según las necesidades del cliente, la mezcladora es cargada mediante un elevador de carga o una cinta inclinada.

En la versión estándar, los agregados son almacenados en silos en fila; como opción pueden suministrarse silos redondos.

El silo en fila con compuertas grandes dosificadoras de accionamiento electropneumático y la cinta de pesaje con el dispositivo de pesaje electromecánico forman una unidad.

La serie de las plantas MobilMat cumple los requisitos de una planta de concreto moderna gracias a una alta rentabilidad en la producción de concreto.



Plataforma de la mezcladora: Mezcladora con báscula de cemento y báscula de agua (como alternativa, adición del agua mediante contador de agua); DWM – la alternativa a la HPGM con báscula de hielo, báscula de agregados

Sistema de control para una alta producción



Pesaje de agregados: silo de agregados opcional hecho de concreto, con cinta de pesaje colgada del techo y conos de dosificación para una dosificación gruesa/fina, báscula desplazable – la alternativa a la cinta de pesaje

Dosificación del agua con placa de vibración

Wiggert® + Co.

KABAG®

Advanced Mixing Technology
www.wiggert.com



Panel de control PCS – la base de la automatización



Descarga de concreto: tolva giratoria para cargar los camiones, cinta de evacuación de concreto



Carga de la mezcladora: cinta de transporte inclinada, báscula de elevador de carga



Silo en fila: compuertas para dosificación gruesa y fina, cintas de dosificación, vibrador y sonda de medición de la humedad „Hydrotester“ (Opción)



Carga del silo en fila: sistema de carga automático, alimentación con cargadora de pala

Algunas características son opcionales

Datos técnicos

	HPGM								DWM			
	Mo 750	Mo 1125	Mo 1500	Mo 1875	Mo 2250	Mo 3000	Mo 3750	Mo 4500	Mo 1875D	Mo 2500D	Mo 3375D/ 3375DB**	Mo 4500D/ 4500DB**
Producción de concreto fresco compactado durante un tiempo de mezcla de 30 s – producción continua máx.*	30 m³/h	45 m³/h	60 m³/h	70 m³/h	80 m³/h	100 m³/h	110 m³/h	120 m³/h	70 m³/h	90 m³/h	105 m³/h	120 m³/h
Mezcladora – llenado en seco	750 l	1125 l	1500 l	1875 l	2250 l	3000 l	3750 l	4500 l	1875 l	2500 l	3375 l	4500 l
Mezcladora – producción de concreto compactado por carga	500 l	750 l	1000 l	1250 l	1500 l	2000 l	2500 l	3000 l	1250 l	1666 l	2250 l	3000 l
Altura de descarga por debajo de la tolva de descarga de la mezcladora***	4,0 m								4,0 m			
Número de compartimentos de almacenaje para agregados***	2-6								2-6			
Volumen de almacenaje de los agregados en el silo en fila***	30 m³-300 m³								30 m³-300 m³			
Volumen de almacenaje de los agregados en el silo redondo***	130 m³-320 m³								130 m³-320 m³			
Margen de pesaje de la báscula de agregados	1200 kg	2000 kg	2500 kg	3000 kg	4000 kg	5000 kg	6000 kg	7500 kg	3000 kg	4000 kg	6000 kg	7500 kg
Margen de pesaje de la báscula de cemento	300 kg	500 kg	600 kg	600 kg	800 kg	1000 kg	1200 kg	1500 kg	600 kg	1000 kg	1200 kg	1500 kg
Margen de pesaje de la báscula de agua	150 kg	300 kg	400 kg	400 kg	400 kg	500 kg	600 kg	750 kg	400 kg	500 kg	600 kg	750 kg
Consumo nominal de la máquina de base con transportador sin fin de cemento	51 kW	70 kW	92 kW	92 kW	105 kW	130 kW	155 kW	175 kW	90 kW	105 kW	120 kW	155 kW

* Basado en recetas específicas estándar – otras recetas pueden resultar en rendimientos diferentes

** DB = El transporte de agregados desde la cinta de pesaje hasta la tolva intermedia para una carga de agregados por encima de la mezcladora se realiza por una cinta inclinada.

*** Otras opciones posibles a petición.

Salvo modificaciones técnicas

Programa de equipos flexible para una producción de concreto eficiente y superior.

Plantas MobilMat, Plantas de Concreto Dobles, Plantas SmartMix, Plantas CENTROMAT®, Plantas TowerMat, Mezcladoras Planetarias de Contracorriente, Mezcladoras de Doble Eje, Sistemas de Transporte de Concreto, Sistemas de Control.



Wiggert® + Co.
KABAG®

Advanced Mixing Technology
www.wiggert.com

Wiggert & Co. GmbH
Wachhausstr. 3b
76227 Karlsruhe, Germany

Tel: +49 (0) 721 94346-0
Fax: +49 (0) 721 402208
email: info@wiggert.com
www.wiggert.com

WiCo-Group®
Wiggert + Co. LMP ACS Spoth PIA



Member of

