



Speciality Chemical Dipals, S.A. de C.V.
Sabino No 103
Col. Sta. Ma. La Ribera
06400 Mexico, D.F. Tel: (55) 55 47 07 17

HOJA TÉCNICA

DiMel AM 40 (Superplatificante)

Poli melanina sulfonatada.

Descripción:

Este producto es un polímero específicamente desarrollado para mejorar las propiedades del concreto. Es un efectivo dispersante, fluidificante y alto reductor de agua que produce excelente reología en el concreto.

<i>Propiedades</i>	<i>Unidad</i>	<i>Especificación</i>
pH of 10% solution		8.0 – 11.4
Contenido de sólidos	% w/w	38 – 41
Contenido de sulfato de sodio	% w/w	2.0 máx.
Gravedad específica	A 25°C	1.12 – 1.32
Cloruros		<250
<i>Propiedades</i>	<i>Unidad</i>	<i>Típicamente</i>
<i>Apariencia general</i>		<i>Líquido claro/ incoloro a ámbar</i>
<i>Naturaleza del ion</i>		<i>Aniones</i>
<i>Solubilidad</i>		<i>Agua dura y suave.</i>

Propiedades del producto:

- *Mejora la dureza.*
- *Menor tiempo para alcanzar la dureza deseada.*
- *Buena trabajabilidad.*
- *Menor relación agua cemento, hasta 0.30 o menor*
- *Reduce el consumo de cemento por lo tanto la huella de carbono en proceso.*
- *Buena durabilidad y sustentabilidad.*

Email: epascoe@scdipals.com



Speciality Chemical Dipals, S.A. de C.V.
Sabino No 103
Col. Sta. Ma. La Ribera
06400 Mexico, D.F. Tel: (55) 55 47 07 17

Se recomienda para las siguientes aplicaciones:

- ✓ ***Concreto de alto rendimiento.***
- ✓ ***Bombeo de concreto.***
- ✓ ***Prefabricado.***
- ✓ ***Concreto bombeado.***
- ✓ ***Losetas de formas especiales.***
- ✓ ***Concreto auto-compactado.***
- ✓ ***Concreto lanzado.***
- ✓ ***Concreto ligero.***
- ✓ ***Aplicaciones Marinas de concreto.***

Su uso podría incrementar sus las propiedades mecánicas de concreto por ejemplo la compresión y resistencia a la flexión.

Almacenamiento: Almacenar a temperatura menor de 38°C, si se excede esta temperatura se corre el riesgo de que se modifique sus propiedades y se convierta en un gel solido.

Dosificación:

- ***Normalmente se requiere de cantidades. 500 – 3400 ml por cada 100 kg (8-52 oz por cada 100 lbs)***
- ***En uso convencional la trabajabilidad se mantiene durante 90 minutos aproximadamente.***
- ***La trabajabilidad dependerá de los siguientes factores***
 - ***Tipo de cemento***
 - ***Método de mezcla***
 - ***Temperatura del medio ambiente***
 - ***Naturaleza de los agregados***
 - ***Medio de transporte.***

En uso convencional la trabajabilidad se mantiene durante 90 minutos aproximadamente.

Email: epascoe@scdipals.com