



AVRASYA

POWDER COATING SOLUTION

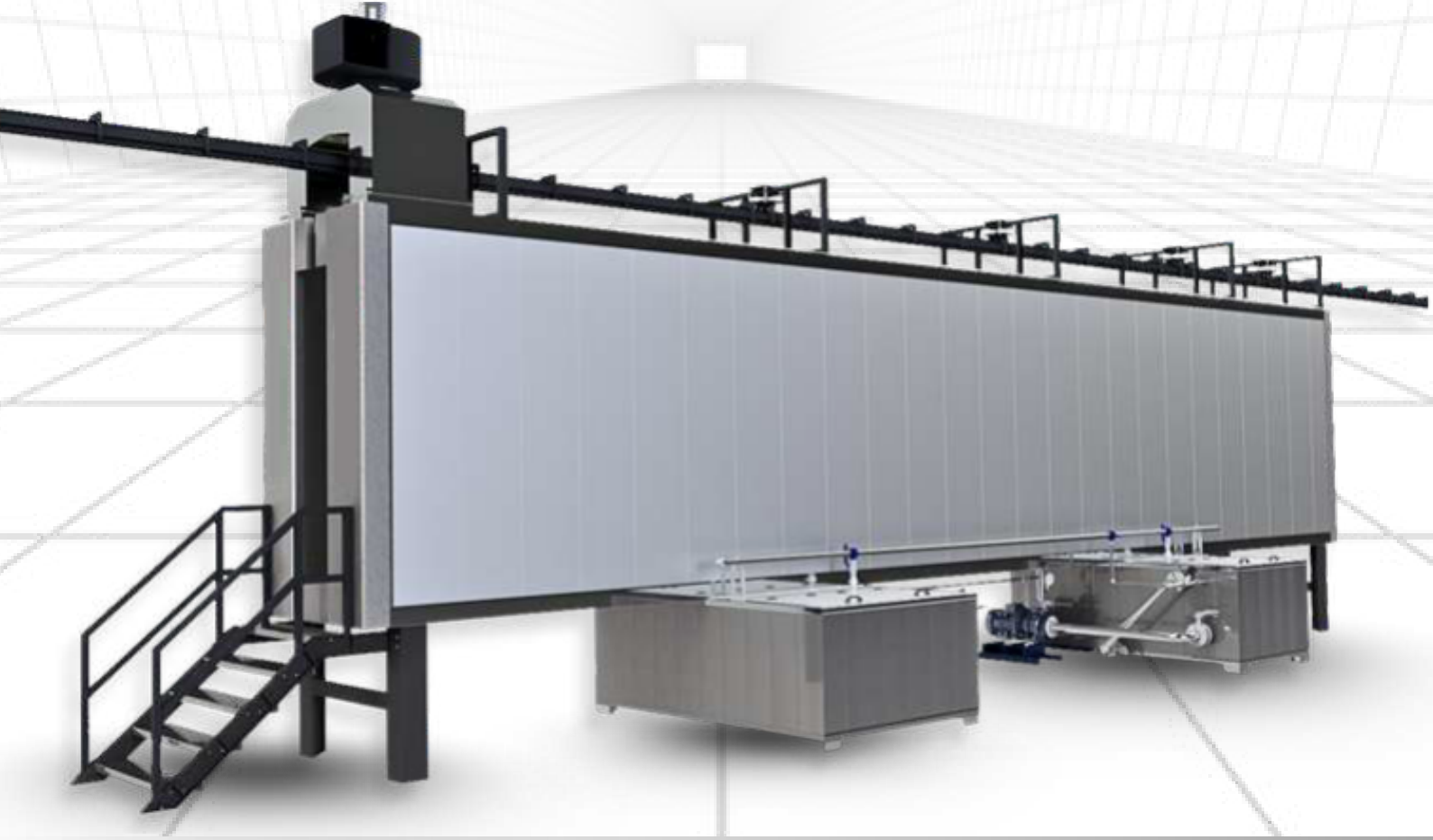
www.avrasyaexport.com



WET
PAINT



<u>PRE-TREATMENT LINE / YIKAMA HATTI</u>	3
<u>PRE- TREATMENT EQUIPMENTS / YIKAMA HATTI EKİPMANLARI</u>	4
<u>POWDER COATING BOOTH - AUTOMATIC / TOZ BOYA KABİNİ - OTOMATİK</u>	5
<u>POWDER COATING BOOTH - MANUAL & VARIOUS BOOTHS / TOZ BOYA KABİNİ - MANUEL VE KABİN ÇEŞİTLERİ</u>	6
<u>ENAMEL COATING BOOTH / EMAYE KAPLAMA KABİNİ</u>	7
<u>CLIMATIZED ROOM / KLİMATİZE ODALAR</u>	8
<u>POWDER COATING EQUIPMENTS / TOZ BOYA EKİPMANLARI</u>	9-10
<u>INDUSTRIAL OVENS - CURING OVEN / ENDÜSTRİYEL FIRINLAR - PİŞİRME FIRINI</u>	11
<u>INDUSTRIAL OVENS - DRYING OVEN / ENDÜSTRİYEL FIRINLAR - KURUTMA FIRINI</u>	12
<u>BOX OVENS / KUTU FIRINLAR</u>	13
<u>INFRARED OVEN / INFRARED FIRIN</u>	14
<u>CONVEYOR LINES / KONVEYÖR HATLARI</u>	15
<u>BAR TRANSFER / BARA AKTARMA</u>	16
<u>HANGER CLEANING OVEN / ASKI YAKMA FIRINI</u>	17
<u>ALUMINIUM PROFILE WOOD AFFECT MACHINE / ALUMİNYUM PROFİL AHŞAP DESEN FIRINI</u>	18
<u>WET PAINT SYSTEMS / YAŞ BOYA SİSTEMLERİ</u>	19-20
<u>SAND BLASTING MACHINE / KUMLAMA MAKİNESİ</u>	21
<u>AUTOMATION / OTOMASYON</u>	22



Ensures that surfaces are properly prepared for painting with its Surface Cleaning Systems, achieving minimal energy consumption while using low amounts of water and chemicals during the cleaning process. The design of the surface cleaning process, which is essential for high-quality painting, is carried out by our technical team according to the specific application methods.



Yüzey Temizleme Sistemleriyle boyanacak yüzeyin boyaya hazır hale gelmesi için temizlik işlemi sırasında minimum enerji tüketimi ile düşük su ve kimyasal kullanımı sağlanır. Kaliteli bir boyama için gerekli olan yüzey temizleme sürecinin tasarımı, uygulama yöntemlerine göre teknik ekibimiz tarafından gerçekleştirilir.



PRE-TREATMENT EQUIPMENTS *Yıkama Hattı Ekipmanları*

- 1 The oily water is vacuumed from the surface of the degreasing tank by an apparatus called a skimmer and transferred to the main tank.
- 2 The oily water entering the tank passes through various filtration stages, after which the oil is separated from the water and discharged outside through a valve
- 3 The water separated from the oil is then sent to the oil discharge reservoir.



Oil Separator
Yağ Separatörü



Decantation Sludge
Dekantasyon Tankı

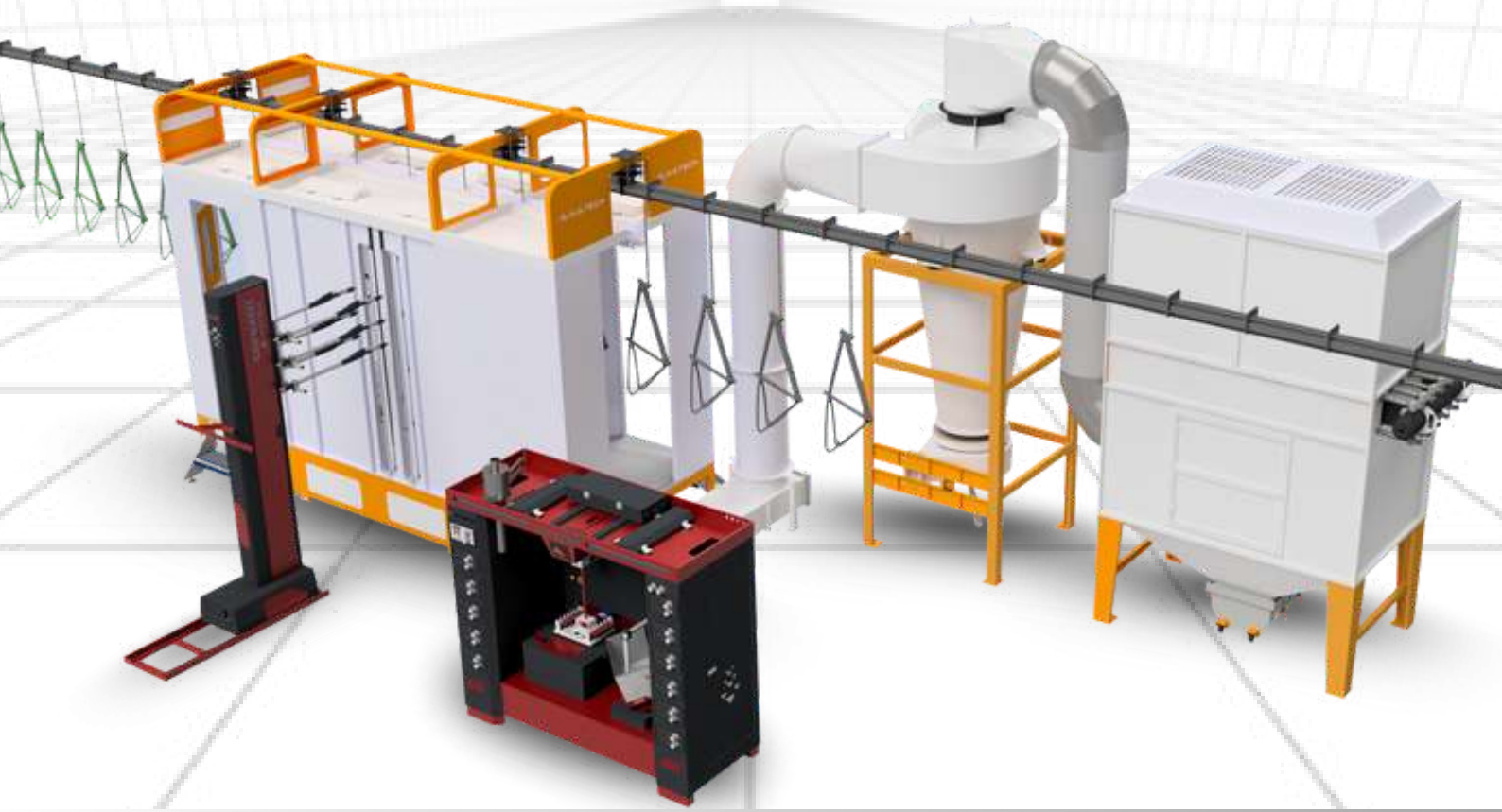


Deyonized Treatment Unit
Deyonize Su Arıtma Ünitesi

The sludge separation unit in wet paint plants removes paint sludge from the paint-water mixture. A submersible pump transfers the mixture to the separation tank, where chemicals float the sludge. A pneumatic or chain-driven sweeper collects it into a sludge bag, while the treated water is recirculated to the spray booth for continuous use.

The Deionized (DI) Water Treatment Unit removes mineral salts, ions, and impurities through ion exchange or reverse osmosis, producing high-purity water free of dissolved solids. This ensures excellent surface preparation, preventing staining, corrosion, and coating defects. Used mainly in the final rinsing of pretreatment lines, DI water improves coating adhesion, durability, and overall product quality.

POWDER COATING BOOTH >>> Automatic



Powder coating booths ensure a controlled and efficient application process.

With high-efficiency recovery systems like filters and cyclones, paint consumption is optimized while quick and clean color changes are easily achieved.

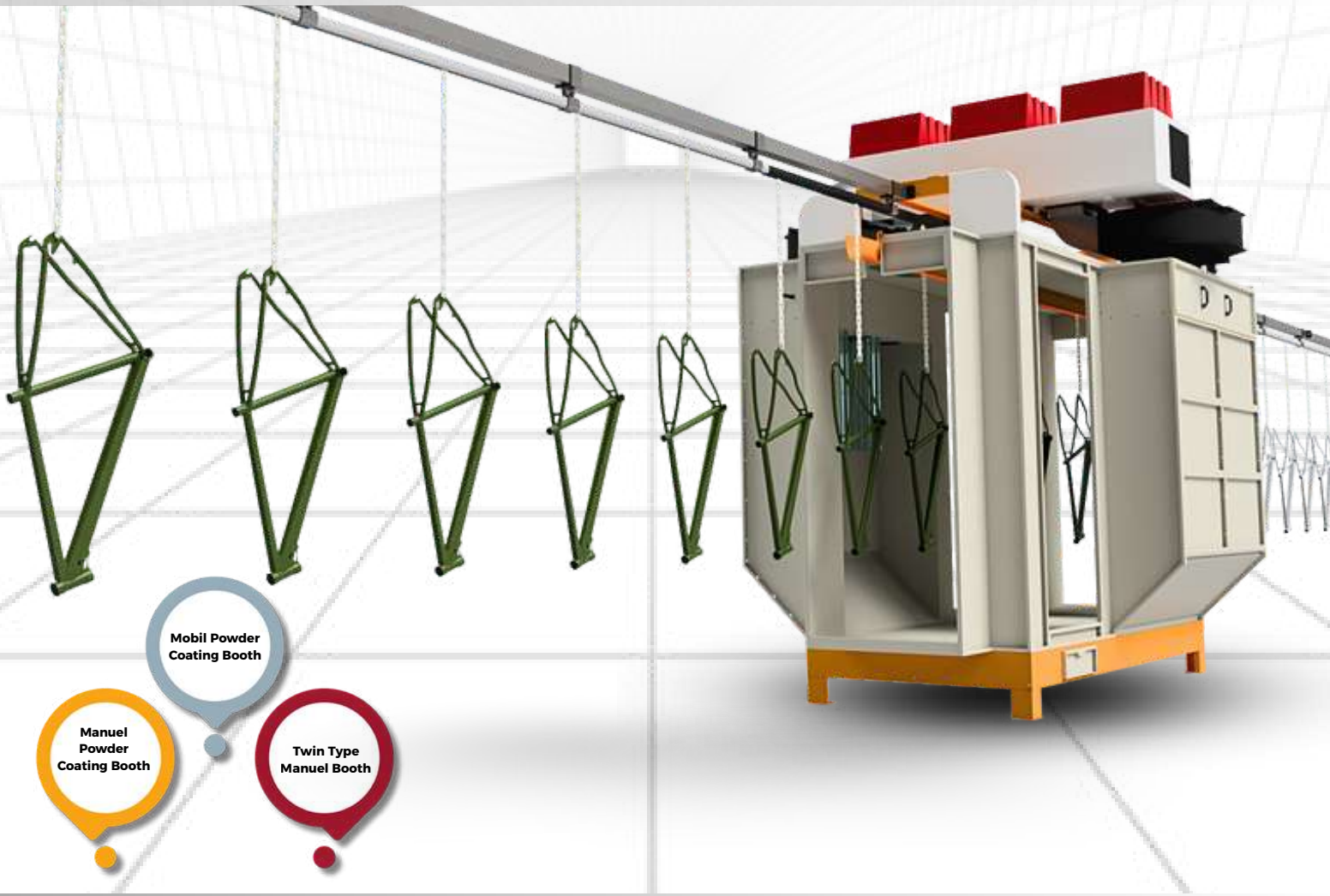


Toz boya kabinleri, kontrollü ve verimli bir uygulama süreci sağlar.

Filtreler ve siklonlar gibi yüksek verimli geri kazanım sistemleri sayesinde boya tüketimi optimize edilirken, hızlı ve temiz renk değişimleri kolayca gerçekleştirilir.

POWDER COATING BOOTH

Manual & Various Booths



Manual coating systems are suitable for small-scale or custom production, offering flexibility but depending on operator skill for quality.



Manuel toz boya kaplama sistemleri, küçük ölçekli veya özel üretimler için uygundur. Esneklik sunar ancak kalite operatör becerisine bağlıdır.





The Enamel Spray Booth is designed for the safe and efficient application of enamel coatings on various metal parts. Its enclosed structure prevents contamination, ensures a clean working environment, and provides effective ventilation. The system guarantees uniform coating quality, high efficiency, and operator safety.

Emaye Kabini, çeşitli metal parçalar üzerine emaye kaplamaların güvenli ve verimli bir şekilde uygulanması için tasarlanmıştır. Kapalı yapısı sayesinde dış etkenlerden kaynaklanan kirlenmeyi önler, temiz bir çalışma ortamı sağlar ve etkili havalandırma sunar. Sistem, homojen kaplama kalitesi, yüksek verimlilik ve operatör güvenliğini garanti eder.

The Hanger Cleaning Machine is used to clean paint residues, dust, and contaminants from conveyor hangers before the coating process. This ensures proper grounding and enhances coating adhesion, while also extending the service life of hangers. The system provides consistent cleaning performance with minimal maintenance requirements.

Askı Temizleme Makinesi, kaplama işleminden önce konveyör askılarında biriken boya kalıntılarını, tozları ve kirleri temizlemek için kullanılır. Bu işlem, doğru topraklama sağlarken kaplamanın kullanım ömrünü uzatır. Sistem, minimum bakım gereksinimiyle tutarlı bir temizlik performansı sunar.



FOR VESTEL

Hanger Cleaning Cabin
Askı Temizleme Kabini



Climatized rooms ensure that painting operations are carried out under optimal temperature and humidity conditions, in a dust-free and controlled environment.

This improves surface quality, minimizes coating defects, and guarantees consistent production.



Klimatize odalar, boyama işlemlerinin tozsuz ve kontrollü bir ortamda, optimum sıcaklık ve nem koşulları altında gerçekleştirilmesini sağlar. Bu yüzey kalitesini artırır, kaplama hatalarını en aza indirir ve tutarlı üretim garanti eder.



Roof Top
Type
Climatized

VRF Type
Climatized

Humidifying
Unit

POWDER COATING EQUIPMENTS

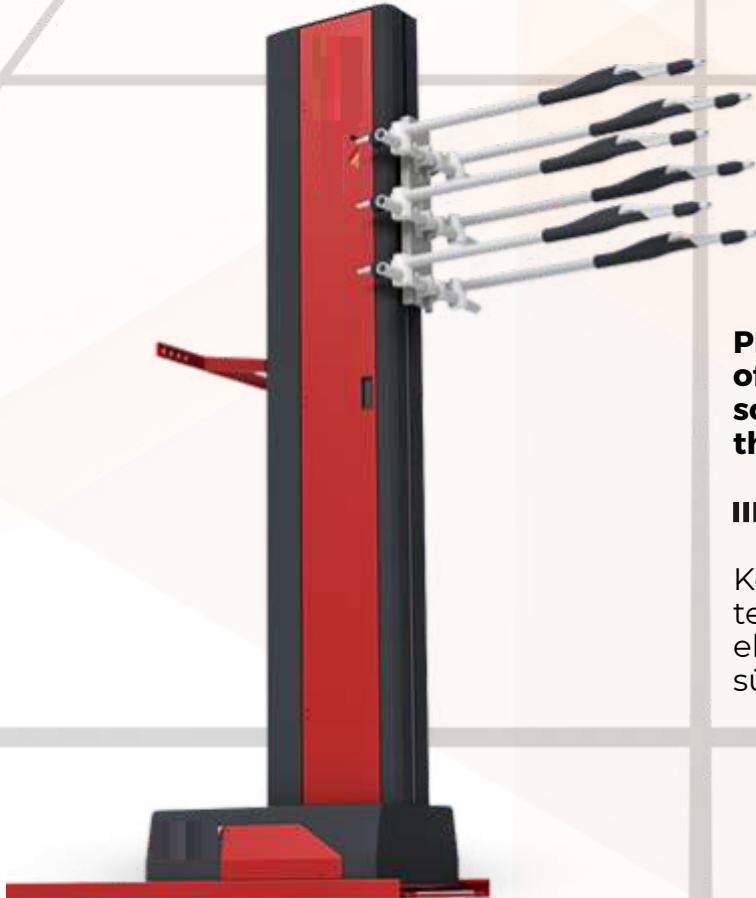


PCM-X01 Manual Powder Coating Device



PCO-X01M Multicolor Powder Coating Device

PCR-X01 Reciprocator



PLC control of our own production; We offer innovative and sustainable solutions with our single axis, two axis, three axis and six axis robots.



Kendi üretimimiz olan PLC kontrolüyle; tek eksenli, çift eksenli, üç eksenli ve altı eksenli robotlarımızla yenilikçi ve sürdürülebilir çözümler sunuyoruz.

POWDER COATING EQUIPMENTS Powder Center



PLC controlled brand Paint center equipment; It is a complementary element of paint systems to improve paint quality and rapid color change.



PCP- X01M Multicolor Type Paint Center



PCP-X01 Basic Paint Center



The curing oven is designed to cure parts coated with powder paint. At a temperature of around 200-220 °C (depending on the type of paint applied), the coating cures and forms a film on the metal surface. The time for the part to enter and exit the oven is approximately 20 minutes.

***The heat energy of the ovens are provided by gas, electric, diesel, hybrid (gas and electric).**

Pişirme fırını, toz boya ile boyanmış parçayı pişirmek için tasarlanmıştır. 200-220 °C civarında bir sıcaklıkta (uygulanan boyanın türüne bağlı olarak) bir boya kürlenir ve metal bir yüzey üzerinde bir film oluşturur. Parçanın fırının içine girip çıktığı süre yaklaşık 20 dakikadır.

***Fırınların ısı enerjisi; gaz, elektrik, mazot, hibrit (gaz ve elektrik) ile sağlanır.**

Aluminum
Thermoforming
Furnace

Aluminum
Wood Coating
Plant

Teflon coating
Oven
(Pots,pans etc.)





The drying oven is designed to dry wet and moist metal parts coming from the washing line. The material dries at a temperature close to 110-120 °C, with a drying time of about 10 minutes (except for special cases).

Heat Cleaning
Oven

Special Drying
Oven

Glass Painting
Plant. etc

Kurutma fırını, yıkama hattından çıkan ıslak ve nemli metalin kurutması için tasarlanmıştır. Malzeme 110-120 °C'ye yakın bir sıcaklıkta kurur. Kurutma süresi yaklaşık 10 dakikadır. (özel durumlar hariç)



BOX OVENS

Kutu Tip Boya Pişirme Fırını



The box curing oven is designed to cure parts coated with powder paint.

At a temperature of around 200–220 °C (depending on the type of paint applied), the coating cures and forms a film on the metal surface. The time for the part to enter and exit the oven is approximately 20 minutes.

Gas,
LPG, CNG

Electric

Hybrid
(Gas and
Electric)





The infrared oven is designed for the pre-baking of parts coated with powder paint. The main feature of the infrared oven system is that it provides optimal temperature conditions for forming a durable polymeric coating by using short-wave infrared linear quartz halogen lamps. Thanks to area-time control, infrared radiation ensures that the thermal field is evenly distributed on the surface of the material. Our ovens are designed and manufactured by to be applicable to all types of materials. The dimensions of the oven, as well as its control panel, fan, and other equipment, are designed according to the part to be processed and the specific requirements of the process.



Infrared fırını, toz boya ile boyanmış parçayı ön pişirme yapmak için tasarlanmıştır.

Infrared fırın sisteminin temel özelliği, dayanıklı bir polimerik kaplama oluşumu için kısa dalgalı kızılötesi doğrusal kuvars halojen lambalar kullanılarak en uygun sıcaklık koşulları sağlanmasıdır.

Alan-zaman kontrolü sayesinde kızılötesi ışınlam termal alanın malzemenin yüzeyinde homojen olarak dağılmasını sağlar.

Fırınlarımız, tarafından her cinsteki malzemeye uygulanabileceği şekilde tasarlanmış ve üretilmiştir. Fırının boyutları, kumanda panosu, fan vb. ekipmanları fırınlanacak parçaya ve işleme göre tasarlanmıştır.



FOR KRON
BICYCLES

Short - Wave
Infrared
Heat

Medium Wave
Infrared
Heat

Gas Based

CONVEYOR LINES



Konveyör Hatları



Designs and provides functional solutions to its customers by developing conveyor systems tailored to customer expectations and requirements for the transportation and storage of products to be processed and coated. These systems include:

- Cardan Type
- Webb Type
- Power & Free Type
- Axial Type
- Hanger Transfer Type

All systems are designed to ensure maximum efficiency and operational performance.



Uygulanacak ve işlenecek ürünlerin sevkiyat ve stoklanması için, müşteri beklenti ve ihtiyaçlarına göre;

- Kardan Tipi
- Webb Tipi
- Power & Free Tipi
- Eksenel Tipi
- Askı Transfer Tipi

konveyör sistemlerini, maksimum verimlilik sağlayacak şekilde tasarlayarak müşterilerine fonksiyonel çözümler sunmaktadır.



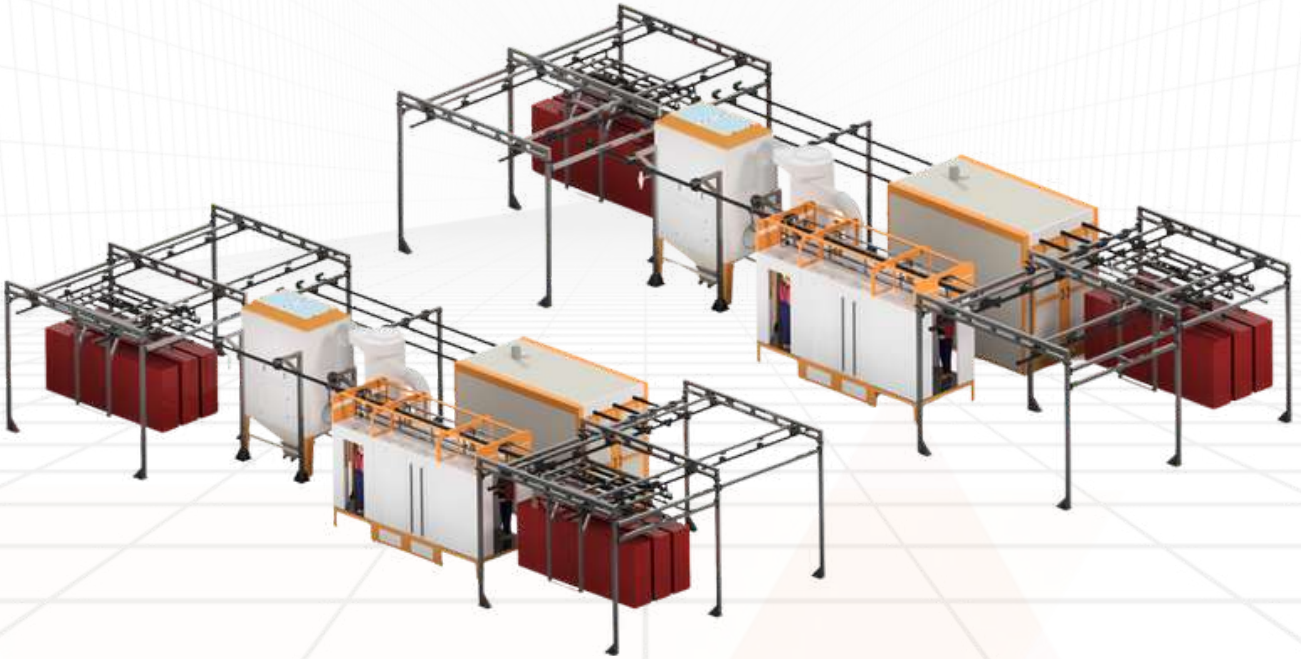
FOR DR
DİNÇER RAF



FOR SAMPA



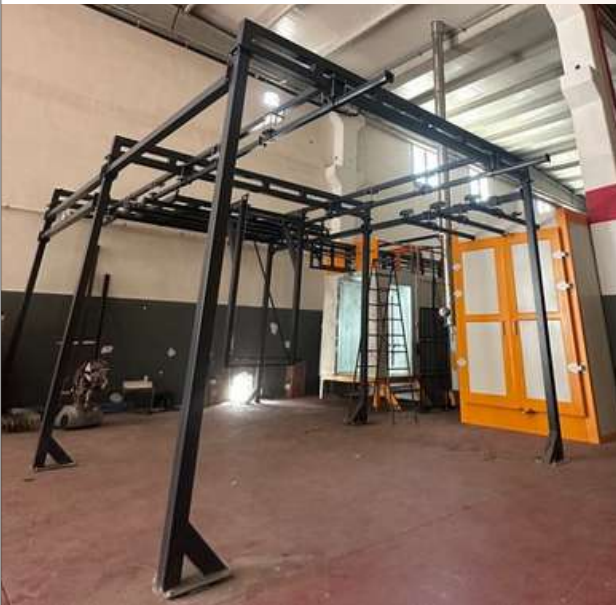
Power & Free Type



Bar transfer systems ensure the safe and efficient handling of products onto conveyor lines in coating plants. With ergonomic designs and automatic locking mechanisms, they increase labor efficiency and maintain a smooth, uninterrupted production flow.

Bara transfer sistemleri, kaplama tesislerinde ürünlerin konveyör hatlarına güvenli ve verimli şekilde taşınmasını sağlar.

Ergonomik tasarımlar ve otomatik kilitleme mekanizmaları sayesinde iş gücü verimliliğini artırır ve kesintisiz, akıcı bir üretim akışı sunar.



HANGER CLEANING OVEN



Askı Yakma Fırını



This is a paint and coating removal oven designed for cleaning hooks, hangers, bars, and similar materials coated with powder coating, wet paint, cataphoresis, etc., as well as for removing paint from incorrectly coated metal parts.

By programming for different paint thicknesses and coating types, maximum efficiency is achieved.

In a flameless and low-oxygen environment, the cleaning process is carried out by heating and breaking the organic and inorganic chemical bonds within the paint.

This method ensures that hooks, hangers, bars, and incorrectly painted metal parts used in coating plants are cleaned without deformation. Since no chemicals are used in the cleaning process, the amount of environmental waste is kept to a minimum.

Tozboya, yağboya, kataforez v.b. kaplanmış askı, kanca, bara v.b. malzemelerin temizliği ve hatalı boyanmış metal parçaların temizlenmesi için, ısı işlemi ile boya ve kaplama temizleme fırınıdır.

Farklı boya kalınlıkları ve kaplama çeşitleri için programlama yapılarak maksimum verim sağlanmaktadır. Alevsiz ve düşük oksijenli bir ortamda, boya içindeki organik ve inorganik kimyasal bağlarını ısıtma yöntemiyle ayrıştırarak temizleme yapılır.

Bu nedenle, Boya tesislerinde kullanılan askı, kanca, bara ve hatalı boyanmış metal parçalar deforme olmadan temizlenmesi sağlanır. Kimyasal kullanılmadan, temizleme işlemi yapıldığı için, çevresel atık miktarı minimum düzeydedir.

ALUMINIUM PROFILE WOOD AFFECT MACHINE

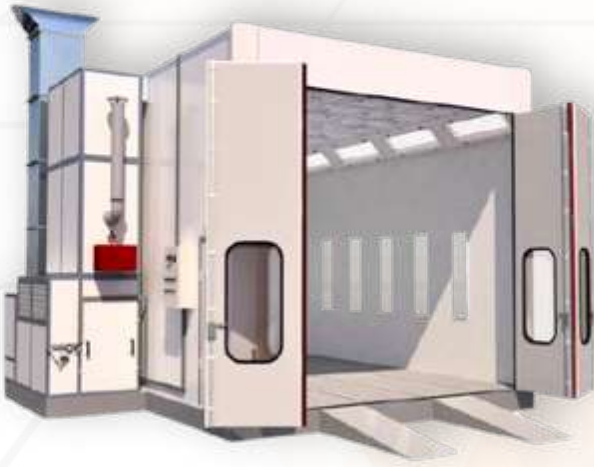
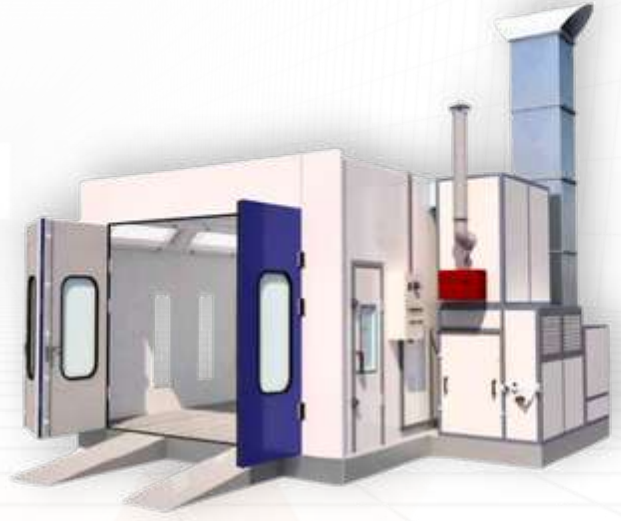
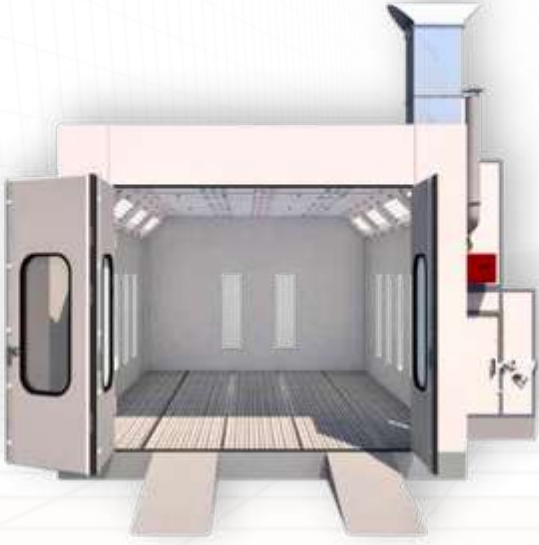
Aluminium profile wood affect machines are designed to create high-quality wood effect finishes on aluminum and metal profiles. Using the sublimation transfer method, decorative wood grain patterns are applied onto powder-coated surfaces, achieving a natural and aesthetic appearance.

Ahşap desen tesisleri, alüminyum ve metal profillerde yüksek kaliteli ahşap efektli yüzeyler oluşturmak için tasarlanmıştır. Süblimasyon transfer yöntemi kullanılarak, toz boyalı yüzeylere dekoratif ahşap desenler uygulanır ve doğal, estetik bir görünüm elde edilir.



Our systems are equipped with vacuum sealing units, heat transfer ovens, and precise control systems to ensure consistent pattern quality. With low energy consumption and high production efficiency, they provide a cost-effective and environmentally friendly solution for decorative coating applications.

Sistemlerimiz, vakum kapatma üniteleri, ısı transfer fırınları ve hassas kontrol sistemleri ile donatılmıştır. Böylece desen kalitesinde süreklilik sağlanır. Düşük enerji tüketimi ve yüksek üretim verimliliği sayesinde dekoratif kaplama uygulamaları için ekonomik ve çevre dostu bir çözüm sunar.



WET PAINT SYSTEM



MATECH yaş boya sistemleri kabinleri; flash-off tüneli ve pozitif basınç odası (sıcak-soğuk) gibi tamamlayıcı ünitelerle birlikte üretilmektedir. Bu üretimler, fırınlar arasına yerleştirilecek şekilde tasarlanmaktadır. İsteğe bağlı olarak su tipi veya kuru tip filtrasyon uygulanabilir. Mutfak endüstrisi için tasarlanmış tencere ve tavalar, seramik kaplama kabini gibi farklı amaçlara hizmet eden yaş boya sistemleri, çevre dostu ekipmanlar ve yüksek standartlara sahiptir.



SAND BLASTING MACHINE >>> Kumlama Makinesi



MATECH sand blasting machines are designed for the effective cleaning, surface preparation, and roughening of metal parts before coating or painting processes. By propelling abrasive materials at high speed, they remove rust, scale, and old coatings, ensuring optimal adhesion for subsequent applications. Our machines feature adjustable blasting pressure, durable wear-resistant components, and efficient dust collection systems for a clean and safe working environment. Offering high performance with low maintenance requirements, they provide a reliable solution for improving surface quality in industrial production.

MATECH kumlama makineleri, metal parçaların kaplama veya boyama öncesinde etkili bir şekilde temizlenmesi, yüzey hazırlanması ve pürüzlendirilmesi için tasarlanmıştır. Aşındırıcı malzemeleri yüksek hızla yüzeye püskürterek pas, tufal ve eski kaplamaları giderir, böylece sonraki işlemler için optimum yapışma sağlar. Makinelerimiz, ayarlanabilir kumlama basıncı, aşınmaya dayanıklı sağlam bileşenler ve verimli toz toplama sistemleri ile temiz ve güvenli bir çalışma ortamı sunar. Düşük bakım ihtiyacı ile yüksek performans sağlayarak endüstriyel üretimde yüzey kalitesini artırmak için güvenilir bir çözüm sunar.



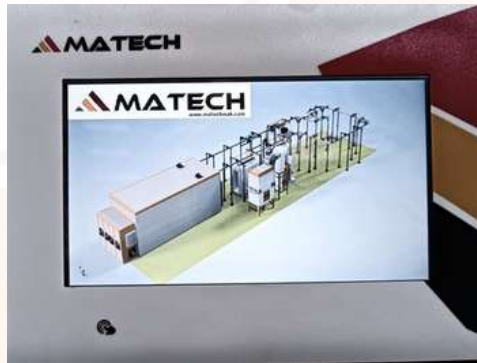
Grid Type
-
Manual

Automatic
Sweeping

Helical Screw
Recovery



Automation systems in coating plants accelerate production processes, minimize human errors, and improve energy efficiency. With smart conveyor lines, robotic spray units, and integrated control panels, they ensure high coating quality and sustainable, cost-effective operations.



Kaplama tesislerindeki otomasyon sistemleri, üretim süreçlerini hızlandırır, insan hatalarını en aza indirir ve enerji verimliliğini artırır. Akıllı konveyör hatları, robotik püskürtme üniteleri ve entegre kontrol panelleri ile yüksek kaplama kalitesi sağlar; sürdürülebilir ve maliyet etkin operasyonlar sunar.



