

Procesos



Función Electrodo



Función Microalambre



Función TIG LIFT



Función TIG Alta Frecuencia



PLASMA

Tecnologías



Microchip que regula los parámetros mediante software.



Proporciona un ciclo de trabajo intermedio con bajo consumo de energía.



Proporciona un alto ciclo de trabajo con bajo consumo de energía



Proporciona un alto ciclo de trabajo en usos industriales



Código QR
Escanea utilizando tu celular para acceder a videos tutoriales.

Video Institucional

Características



Norma Oficial Mexicana



Equipos para usos industriales ligeros



Equipos para usos industriales pesados



Equipos para uso profesional



Equipos para trabajos pequeños y mantenimientos simples



Sistema que ajusta 2 o más parámetros para un mejor uso



2 Años de Garantía (solo en productos AX TECH y AX ULTRA)



1 Año de Garantía



Funciona mediante dos voltajes distintos con reconocimiento automático.



Se puede conectar a 1 o 3 fases



Corriente Directa y Corriente Alterna



Corriente Directa



Corriente Alterna



Conectores de 3/8 de pulgada



Conectores de 1/2 pulgada



Multifunción 2 en 1



Multifunción 3 en 1



Regulaciones que mantiene el arco estable sin interrupciones



Voltaje extra que facilita inicio de arco



Cuenta con la conexión para spool gun

Datos Técnicos



Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Amperaje máximo
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Potencia máxima expresada en Watts
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Entrada Hexagonal con 28mm de diámetro de cincel.



Sistema de encaje rápido, que proporciona una mayor fuerza de amarre de la broca en el martillo



VOLT[®]

W E L D

VOLT[®]
W E L D

VOL-210TEV

VOLT

22379

Soldadora Inversor Electrodo y TIG LIFT 110A

Modelo: VOL-AS110



CARACTERÍSTICAS

Fácil de transportar

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-110A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	60V
Consumo:	5,300W
Peso:	2 kg
Medida en cm:	21*9.5*13
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110 - 120 V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	110A	54A

TIG LIFT	110 - 120 V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	110A	54A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE

Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo

Soldadora Inversor Electrodo y TIG LIFT Bi-Voltaje 200A

Modelo: VOL-210TBV



CARACTERÍSTICAS

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

MCU: Incluye microchip que regula los parámetros mediante software



Escanear para ver video.

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 5/32"
Voltaje en vacío:	70V
Consumo:	4,750W-110V y 7,920W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	30.5*12*22
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	100%
Potencia salida	120A	95A	200A	110A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	80%	100%	30%	100%
Potencia salida	120A	110A	200A	110A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE

Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Caretá tipo paleta
Cepillo escoriador

Soldadora Inversor MIG, Electrodo
GAS / NO GAS 100A

Modelo: VOL-MIG110



CARACTERÍSTICAS

- Multifunción 2 en 1
- Microalambre y Electrodo
- Para rollos de 1 kg

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG	30-100A
Rango de amperaje Electrodo:	20-100A
Voltaje en vacío:	65V
Consumo:	3000W
Peso:	5.9 kg
Diámetro de alambre:	0.023" y 0.030"
Capacidad de microalambre:	1 kg

CICLO DE TRABAJO

MIG	110-120V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	100A	45A

ELECTRODO	110-120V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	100A	45A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



- INCLUYE**
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha MIG Integrada

Soldadora Inversor MIG y Electrodo
120A

Modelo: VOL-MIG130



CARACTERÍSTICAS

- Multifunción 2 en 1
- Microalambre y Electrodo
- Para rollos de 1 kg

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje Electrodo	20-120A
Rango de amperaje MIG	30-120A
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	60 V
Consumo:	4,000W
Peso:	5 kg
Medida en cm:	35.5*12*22
Diámetro de alambre:	0.023" y 0.030" 0.6 y 0.8 mm
Capacidad de microalambre:	1 kg

CICLO DE TRABAJO

MIG	110-120V	
Ciclo de trabajo	40%	100%
Potencia salida	120A	76A

ELECTRODO	110-120V	
Ciclo de trabajo	40%	100%
Potencia salida	120A	76A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	NO	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



- INCLUYE**
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha MIG Integrada

Soldadora Inversor MIG, Electrodo y TIG LIFT
200A

Modelo: VOL-MIG210



PRODUCTO NUEVO



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 3 en 1: Microalambre, Electrodo y TIG LIFT

Función TIG LIFT con antorcha AXT-WP26

*Se vende por separado
ACCESORIOS Para rollos de 1 y 5 kg

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-120A/110V y 30-200/220V
Rango de amperaje MMA:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 3/16"
Voltaje en vacío:	65 V
Consumo:	4500W-110V y 9000W-220V
Peso:	5 kg
Medida en cm:	35.5*12*22

CICLO DE TRABAJO

	110V		220V	
MIG				
Ciclo de trabajo	20%	100%	20%	100%
Potencia salida	120A	54A	200A	89A
ELECTRODO				
Ciclo de trabajo	20%	100%	20%	100%
Potencia salida	120A	54A	200A	89A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

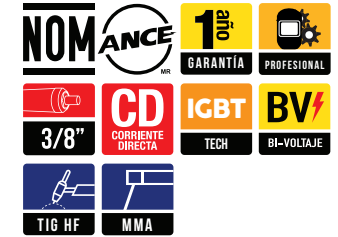
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Caretá plástica
Antorcha MIG

Soldadora Inversor Electrodo, TIG Alta
Frecuencia (HF), Bi-Voltaje 200A

Modelo: VOL-TIG210BV



CARACTERÍSTICAS

Multifunción 2 en 1

Electrodo y TIG HF

para trabajo en tig con menor contaminación de material

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje Electrodo:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-160A/110V y 10-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	56V
Consumo:	4,180W-110V y 6,600W-220V
Peso:	9 kg
Medida en cm:	37*15.5*24.5

CICLO DE TRABAJO

	110V		220V	
ELECTRODO				
Ciclo de trabajo	60%	100%	35%	100%
Potencia salida	120A	90A	200A	118A
TIG HF				
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Potencia salida	120A	100A	200A	155A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI	E308L-16	SI	E4043	SI	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



CONSUMIBLES UTILIZADOS
*pg. 55



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo
Antorcha TIG

Consumibles
Caretá tipo paleta

Cortadora de Plasma Bi-Voltaje

40A

Modelo: VOL-P7016BV

PRODUCTO NUEVO

1 año GARANTÍA
 PROFESIONAL
 3/8" CORRIENTE DIRECTA
 CD
 MOSFET TECH
 BV BI-VOLTAJE
 PLASMA



CARACTERÍSTICAS

Equipo para corte de plasma con interruptor de control de post flujo de aire

Para iniciar arco es necesario hacer contacto con placa y despegar ligeramente

capacidad de corte es para acero al carbón



DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	10-33A/110V y 10-40A/220V
Voltaje en vacío:	220V
Consumo:	110V/5,060W y 220V/6,380W
Peso:	7 kg
Medida en cm:	40.5*15*31.5
Alimentación de aire requerida:	65 psi
Amperímetro:	Digital



CONSUMIBLES UTILIZADOS *Veáse página 55



CICLO DE TRABAJO

PLASMA	110 V		220V	
Ciclo de trabajo	20%	100%	20%	100%
Potencia salida	30A	15A	40A	20A

Capacidad de corte	110V	220V
Corte productivo	1/8"	1/4"
Corte limpio	1/4"	3/8"
Corte máximo	3/8"	1/2"

INCLUYE
 Cables
 Pinza tierra
 Antorcha para plasma con consumibles
 Filtro regulador
 Careta tipo paleta

Modelo: VOL-TEC160

Soldadora Inversor Electrodo, TIG (HF) y Plasma, 160A

MULTI FUNCION 3en1

NOMANCE 1 año GARANTÍA PROFESIONAL
 3/8" CORRIENTE DIRECTA
 CD
 MOSFET TECH
 BV BI-VOLTAJE
 MMA
 TIG HF
 PLASMA



CARACTERÍSTICAS

Para acero al carbón e inoxidable serie 308

Equipo con multifunciones que permite el trabajo en Electrodo, tig lift y plasma

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje electrodo:	20-120A/110V y 20-160A/220V
Rango de amperaje TIG:	10-120A/110A y 10-160A/220V
Rango de amperaje Plasma:	10-33A/110V y 10-40A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	62V
Consumo:	4,920W/110V y 7,130W/220V
Peso:	13 kg
Medida en cm:	55*30*38
Amperímetro:	Digital



CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110 V		220V	
Ciclo de trabajo	80%	100%	60%	100%
Potencia salida	110A	100A	160A	120A

TIG	110 V	220V
Ciclo de trabajo	80%	100%
Potencia salida	110A	100A

PLASMA	110 V	220V
Ciclo de trabajo	80%	100%
Potencia salida	110A	100A

Capacidad de corte	110V	220V
Corte productivo	1/8"	1/4"
Corte limpio	1/4"	3/8"
Corte máximo	3/8"	1/2"

INCLUYE
 Cables
 Pinza tierra
 Pinza porta electrodo
 Antorcha TIG
 Antorcha Plasma
 Careta tipo paleta