

Procesos



Función Electrodo



Función Microalambre



Función TIG LIFT



Función TIG Alta Frecuencia



PLASMA

Tecnologías



Microchip que regula los parámetros mediante software.



Proporciona un ciclo de trabajo intermedio con bajo consumo de energía.



Proporciona un alto ciclo de trabajo con bajo consumo de energía



Proporciona un alto ciclo de trabajo en usos industriales



Código QR
Escanea utilizando tu celular para acceder a videos tutoriales.

Video Institucional

Características



Norma Oficial Mexicana



Equipos para usos industriales ligeros



Equipos para usos industriales pesados



Equipos para uso profesional



Equipos para trabajos pequeños y mantenimientos simples



Sistema que ajusta 2 o más parámetros para un mejor uso



2 Años de Garantía (solo en productos AX TECH y AX ULTRA)



1 Año de Garantía



Funciona mediante dos voltajes distintos con reconocimiento automático.



Se puede conectar a 1 o 3 fases



Corriente Directa y Corriente Alterna



Corriente Directa



Corriente Alterna



Conectores de 3/8 de pulgada



Conectores de 1/2 pulgada



Multifunción 2 en 1



Multifunción 3 en 1



Regulaciones que mantiene el arco estable sin interrupciones



Voltaje extra que facilita inicio de arco



Cuenta con la conexión para spool gun

Datos Técnicos



Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Amperaje máximo



Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



Potencia máxima expresada en Watts
Potencia del motor expresada en caballos de fuerza



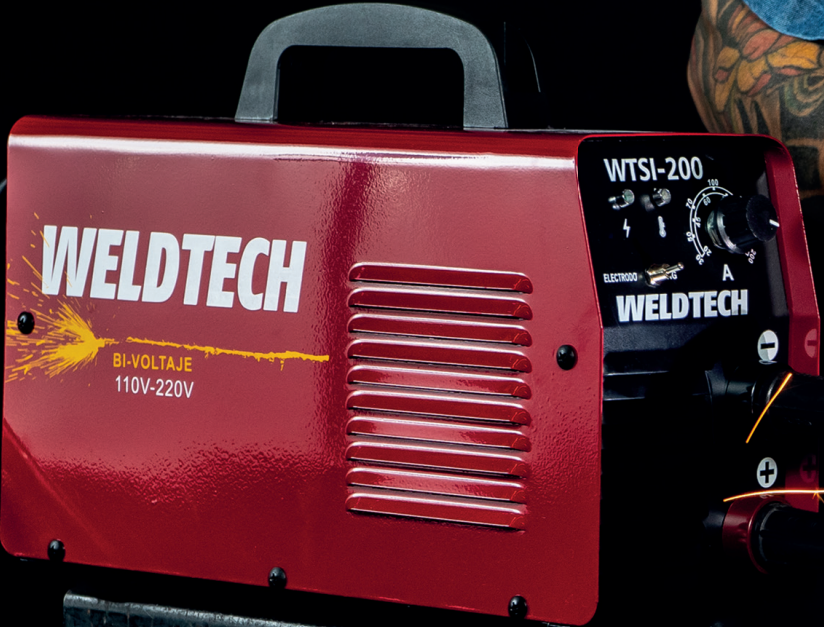
Entrada Hexagonal con 28mm de diámetro de cíncel.



Sistema de encaje rápido, que proporciona una mayor fuerza de amarre de la broca en el martillo



BY **WELDTECH**



Soldadora Inversor Electrodo 120A

Modelo: WF-120

PRODUCTO
NUEVO



CARACTERÍSTICAS

- Fácil de transportar
- Recomendado para trabajos sencillos de herrería

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110 - 120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-110A
Capacidad de electrodo:	1.6-3.2
Voltaje en vacío:	65V
Consumo:	4,600W
Peso:	2 kg
Medida en cm:	21*9.5*13

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	110A	49A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza portaelectrodo

Soldadora Inversor, TIG LIFT y ELECTRODO 100A

Modelo: WF-200

PRODUCTO
NUEVO



CARACTERÍSTICAS

- Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable
- Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje en Electrodo:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Rango de amperaje en TIG:	20-120/110V y 20-200/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	77V
Consumo:	3,520W
Peso:	4 kg
Medida en cm:	35*18.5*25
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
Ciclo de trabajo	50%	100%	60%	100%
Potencia salida	120A	85A	200A	155A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	80%	100%	30%	100%
Potencia salida	120A	85A	200A	155A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno		Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENi-CI	SI
E6011	SI									ENiFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo

Soldadora Inversor, Microalambre
NO-GAS (FLUX) 100A

Modelo: WF-MIG100



PRODUCTO
NUEVO



CARACTERÍSTICAS

Consumibles tipo BINZEL

Equipo para trabajar solo con microalambre
autoprotejido

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-120V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	30-100A
Voltaje en vacío:	24V
Consumo:	3,520W
Peso:	4 kg
Medida en cm:	35*18.5*25
Diámetro de alambre:	0.030"
Capacidad de rollo:	1 kg

CICLO DE TRABAJO

MIG	110 - 120 V	
Ciclo de trabajo	20%	100%
Potencia salida	100A	50A

CONSUMIBLES UTILIZADOS *Veáse página 54



Difusor de gas Punta de contacto Tobera

INCLUYE

Antorcha MIG integrada
Pinza tierra integrada



BY WELDTECH

