









ASPIRADORA USO CONTIUO DG 200

- ✓ Filtro de supeerficie más grande en su categoría
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclór integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Oreja para el izaje con grúa, canales para motacargas y ruedas
- Motor con turbina de canal lateral, de alto desempeño y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso contínuo
- ✓ Ideal para aspiración de material con alto peso específico
- ✓ Sistema automático integrado para limpieza de filtros
- ✓ Caja de controles con arranque de motor delta-estrella
- √ Válvula rompedora de vacío para la protección del motor
- ✓ Vacuometro para detectar la obstrucción del filtro

UNIDAD ASPIRANTE		
Tensión	V - Hz	440 - 60 (3 fases)
Potencia	HP - kW	28.5 - 21.3
Protección eléctrica	IP	65
Vacío	mmH2O	4,400
Caudal de aire	m3/h	1,552
Diámetro de entrada	pulgadas	4.72"
Nivel de ruido	dB(A)	77
UNIDAD FILTRANTE		
Tipo de Filtro		Bolsas
Categoría de filtración	CAT BIA	Poliester L
Superficie filtrante	cm2	120,000
Cargo específico sobre el filtro	m3/m2/h	113
Sistema de limpieza	automático	sacudidor con compresor
UNIDAD DE RECOLECCI	ÓN	
Sistema de descarga		contenedor desmontable
Capacidad	lt	220
VOLUMEN		
Dimensiones	cm	92 x 220
Altura	cm	220
Peso	kg	660

Av. Jiménez No. 505 Col. Centro, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67100 Tel. 1520.1105 y 1520.1106 E-mail: recepción@inovatecmty.com













