

ASPIRADORA USO CONTINUO DG 50



- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Compacta y móvil
- ✓ Contenedor desmontable con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Motor con turbina de canal lateral, de alto desempeño y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso continuo
- ✓ Vacuometro para detectar la obstrucción del filtro

UNIDAD ASPIRANTE

Tensión	V - Hz	220 ó 440 - 60 (3 fases)
Potencia	HP - kW	6.2 - 4.6
Protección eléctrica	IP	55
Vacío	mmH2O	3,200
Caudal de aire	m3/h	520
Diámetro de entrada	pulgadas	3.15"
Nivel de ruido	dB(A)	72

UNIDAD FILTRANTE

Tipo de Filtro		Bolsa
Categoría de filtración	CAT BIA	Poliéster L
Superficie filtrante	cm2	30,000
Cargo específico sobre el filtro	m3/m2/h	150
Sistema de limpieza		manual

UNIDAD DE RECOLECCIÓN

Sistema de descarga		contenedor desmontable
Capacidad	lt	100

VOLUMEN

Dimensiones	cm	66 x 118
Altura	cm	145
Peso	kg	137



Av. Jiménez No. 505 Col. Centro, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67100
Tel. 1520.1105 y 1520.1106 E-mail: recepción@inovatecmty.com